

CERASMART®

FORCE ABSORBING HYBRID CERAMIC CAD/CAM BLOCK

For use only by a dental professional in the recommended indications.

INDICATIONS

1. Metal free indirect restorations: full crown, inlay, onlay, laminated veneer
2. Implant supported crown

CONTRAINDICATIONS

1. Avoid use of this product in patients with known allergies to methacrylate polymer.

PREPARATION DESIGN

When designing restorations, the following minimum dimensions should be maintained:

- Minimum wall thickness should be 1.5 mm, 1.0 mm at margins. Prepare margins with deep chamfer or rounded shoulder. (Figure 1)
- For inlays and onlays, all internal edges and angles should be rounded. Avoid having margins in direct occlusal contact with the opposing tooth.
- Minimum thickness of the restoration should be 1.5 mm in pit and fissure areas and 1.5 mm in cusp areas.

MILLING

Please refer to respective instructions of the milling unit. Select the milling program for CERASMART (GC) or composite resin block materials. After milling, check the restoration for:

- Discolorations linked to the milling process
- Protuberances
- Cracks or chips

If the restoration is defective, discontinue the manufacture of restoration.

FINISHING AND POLISHING

Finish and polish with coarse and fine silicone point. DIAPOLISHER PASTE (GC) can be used for final polishing to obtain high gloss.

NOTE:

When adjusting or polishing the restorative, use a dust collector and wear a dust mask to avoid inhaling dust. Wear protective glasses.

CEMENTATION

With Sandblasting technique

- 1) Sandblasting with 25-50µm alumina 0.15MPa/1.5bar is recommended.
- 2) Blow the restoration with an oil-free air syringe or clean with an ultrasonic cleaner and dry.
- 3) Clean with alcohol to remove oil residue.

- 4) Treat the surface with a silane coupling agent such as CERAMIC PRIMER II (GC) or G-Multi PRIMER (GC).

- 5) Cement with an adhesive resin cement such as G-CEM LinkForce (GC).

NOTE:
Prior to using CERAMIC PRIMER II (GC), G-Multi PRIMER (GC) or G-CEM LinkForce (GC), refer to the respective instructions for use of the manufacturer.

Without Sandblasting technique

- 1) Treat with hydrofluoric acid (5%) for 60 seconds.
- 2) Wash with water spray or an ultrasonic cleaner and dry.
- 3) Treat the surface with a silane coupling agent such as CERAMIC PRIMER II (GC) or G-Multi PRIMER (GC).

- 4) Cement with an adhesive resin cement such as G-CEM LinkForce (GC).

NOTE:
1) Prior to using CERAMIC PRIMER II (GC), G-Multi PRIMER (GC) or G-CEM LinkForce (GC), refer to the respective instructions for use of the manufacturer.

- 2) Hydrofluoric acid is for extraoral use only and must not be applied in the oral cavity.

- 3) Phosphoric acid (35-37%) can be also used for the purpose of cleaning the surface, preferably scrubbing with a microbrush for 10-15 seconds.

ADDITIONAL APPLICATION AND REPAIR

Roughen the bonding area using diamond point or carbide bur. Apply CERAMIC PRIMER II (GC) or G-Multi PRIMER (GC) to improve adhesion and dry the surface. Apply a bonding agent following its manufacturer's instruction. Proceed with the application of the chosen composite restorative material.

G-aenial Universal Flo (GC) is recommended in order to make the surface of restorative homogeneous as it consists of the same flexible nano ceramic technology as CERASMART. In this case, the intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color (GC) is also recommended as surface characterization and glazing technique. Sandblast with 25-50µm alumina (0.15MPa/1.5bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II (GC) or G-Multi PRIMER (GC), dry and apply OPTIGLAZE color (GC).

OPTIGLAZE color (GC) can only be cured with a light-curing device with a wavelength of 400-430nm. Refer to the respective instructions for use.

SHADE

- 5 Vita shades* available in two translucencies:
- High Translucency (HT): A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3.5 HT, B1 HT
- Low Translucency (LT): A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, B1 LT
- One bleach shade (BL)

*Vita® is a registered trademark of Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Germany.

SIZE

Available in 3 sizes: 12, 14, 14L

PACKAGE

5 blocks per box

STORAGE

Recommended for optimal performance, store at room temperature (4-25°C / 39.2-77.0°F) away from direct sunlight and high humidity. (Shelf life: 5 years from date of manufacture)

CAUTION

1. In rare cases this product may cause sensitivity in some people. If such reactions are experienced, discontinue the use of product and consult a physician.
2. Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS.

Always familiarize yourself with the safety data sheets available at: <http://www.gceurope.com> or for the Americas <http://www.gcamerica.com> They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 06/2016

Rx Only

'GC'

MANUFACTURED BY
GC DENTAL PRODUCTS CORP.
2-285 Torimatsu-cho, Kasugai, Aichi 486-0844, JapanRESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA:
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.DISTRIBUTED BY
GC CORPORATION
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, JapanEU : GC EUROPE N.V.
Researchpark Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33,
B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 16 74 10 00GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
TEL: +1-708-597-0900

PRINTED IN JAPAN

CERASMART®

KRAFTABSORBIERENDER CAD/CAM-BLOCK AUS HYBRIDKERAMIK

Nur zur Verwendung durch medizinisches Fachpersonal bei den empfohlenen Indikationen

INDIKATIONEN

1. Metallfreie indirekte Restaurierungen: Vollkrone, Inlay, Onlay, Veneers
2. Implantatgetragene Krone

KONTRAINDIKATIONEN

1. Verwenden Sie dieses Produkt nicht bei Patienten mit bekannten Allergien gegen Methacrylat-Polymer.

PRÄPARATIONSDESIGN

Beim Design von Restaurierungen sind die folgenden Mindestmaße einzuhalten:

- Mindestwandstärke 1.5mm, 1.0 mm an Kanten. Präparieren Sie Kanten mit großen Abschrägungen oder gerundeter Schulter. (Abbildung 1)

- Bei Inlays und Onlays müssen alle Innenkanten und -ecken abgerundet sein. Vermeiden Sie Kanten mit direktem okklusalem Kontakt zum Antagonisten.

- Die Mindeststärke der Restaurierung sollte in Fissurenbereichen 1.5 mm und in Höckerbereichen 1.5 mm betragen.

FRÄSEN

Bitte beachten Sie dazu die entsprechende Anleitung des Fräsergerätes. Wählen Sie das Frässprogramm für CERASMART (GC) oder Composite-Materialien.

Prüfen Sie die Restaurierung nach dem Fräsen auf:

- Verfärbungen, die durch das Fräsen entstanden sind

- Material-Ausbrüche

- Risse

Wenn die Restaurierung Mängel aufweist, bearbeiten Sie sie nicht weiter.

BERÄTEN SIE DARAUF

Bearbeiten Sie die Oberfläche der Restaurierung und polieren Sie sie mit grobem und feinem Silikonpolierern. Die Polierpaste DIAPOLISHER PASTE (GC) kann abschließend zum Polieren verwendet werden, um einen hohen Glanz zu erzeugen.

HINWEIS:

Wenn Sie die Restaurierung beschließen oder polieren, verwenden Sie eine Absauganlage und tragen Sie eine Staubmaske, damit Sie keinen Staub einatmen. Tragen Sie eine Schutzbrille.

ZEMENTIEREN

Mit Sandstrahl-Verfahren

- 1) Sandstrahlen mit 25-50 µm alumina 0.15MPa/1.5bar wird empfohlen.

- 2) Blasen Sie die Restaurierung mit einem ölfreien Luftbläser an oder reinigen und trocknen Sie sie mit einem Ultraschallreiniger.

- 3) Reinigen Sie sie mit Alkohol, um Ölrückstände zu entfernen.

- 4) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (von GC) oder G-Multi PRIMER (von GC).

- 5) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (von GC).

HINWEIS:

Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II (von GC), G-Multi PRIMER (von GC) oder G-CEM LinkForce (von GC), bitte die entsprechende Gebrauchsleitung des Herstellers.

OHNE SANDSTRÄHL-VERFAHREN

1) Behandeln Sie die Restaurierung 60 Sekunden mit Flussäure (5%).

- 2) Reinigen und trocknen Sie sie mit Sprühwasser oder einem Ultraschallreiniger.

- 3) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (von GC) oder G-Multi PRIMER (von GC).

- 4) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (von GC).

HINWEIS:

Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II (von GC), G-Multi PRIMER (von GC) oder G-CEM LinkForce (von GC), bitte die entsprechende Gebrauchsleitung des Herstellers.

OHNE SANDSTRÄHL-VERFAHREN

1) Behandeln Sie die Restaurierung 60 Sekunden mit Flussäure (5%).

- 2) Reinigen und trocknen Sie sie mit Sprühwasser oder einem Ultraschallreiniger.

- 3) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (von GC) oder G-Multi PRIMER (von GC).

- 4) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (von GC).

HINWEIS:

Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II (von GC), G-Multi PRIMER (von GC) oder G-CEM LinkForce (von GC), bitte die entsprechende Gebrauchsleitung des Herstellers.

2. FLUSSÄURE

1) Tränken Sie die Restaurierung mit einer Flüssigkeitszisterne (5%) während 60 Sekunden.

- 2) Reinigen und trocknen Sie sie mit einem Ultraschallreiniger.

- 3) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (von GC) oder G-Multi PRIMER (von GC).

- 4) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (von GC).

HINWEIS:

Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II (von GC), G-Multi PRIMER (von GC) oder G-CEM LinkForce (von GC), bitte die entsprechende Gebrauchsleitung des Herstellers.

3. ULTRASCHALLREINIGUNG

1) Tränken Sie die Restaurierung mit einer Flüssigkeitszisterne (5%) während 60 Sekunden.

- 2) Reinigen und trocknen Sie sie mit einem Ultraschallreiniger.

- 3) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (von GC) oder G-Multi PRIMER (von GC).

- 4) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (von GC).

HINWEIS:

Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II (von GC), G-Multi PRIMER (von GC) oder G-CEM LinkForce (von GC), bitte die entsprechende Gebrauchsleitung des Herstellers.

4. GEMEINTER ZEMENT

1) Tränken Sie die Restaurierung mit einer Flüssigkeitszisterne (5%) während 60 Sekunden.

- 2) Reinigen und trocknen Sie sie mit einem Ultraschallreiniger.

- 3) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (von GC) oder G-Multi PRIMER (von GC).

- 4) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (von GC).

HINWEIS:

Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II (von GC), G-Multi PRIMER (von GC) oder G-CEM LinkForce (von GC), bitte die entsprechende Gebrauchsleitung des Herstellers.

5. GEMEINTER ZEMENT

1) Tränken Sie die Restaurierung mit einer Flüssigkeitszisterne (5%) während 60 Sekunden.

- 2) Reinigen und trocknen Sie sie mit einem Ultraschallreiniger.

- 3) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (von GC) oder G-Multi PRIMER (von GC).

- 4) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (von GC).

HINWEIS:

CERASMART®
KRAFTABSORBERENDE HYBRIDKERAMISK CAD/CAM BLOK

Må kun anvendes af dental personnel/tandlæger i de anbefalede indikationer.

INDIKATIONER:

- Metallfrie indirekte restaureringer: fuldkroner, inlay, onlay, laminerede facader
- Implantatstøttede kroner

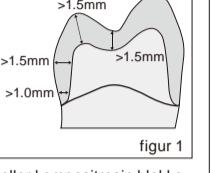
KONTRAINDIKATIONER:

- Undgå brugen af dette produkt hvis patienten har kendt allergier mod methacrylatpolymer.

PRÆPARATIONENS UDFORMNING

Når restaureringen udføres skal følgende dimensioner respekteres:

- Minimum vægtkkelke skal være 1,5 mm. 1 mm i kantområder.



figur 1

Præparer kantere med en dyb chamfer eller afrundet skulder. (figur 1)

- Ved inlays og onlays skal alle indre kantvinkler afrundes. Undgå at have kanter i direkte okklusional kontakt med antagonisten.

- Minimum tykkelse på restaureringen skal være 1,5 mm i pit og fissur områder og 1,5 mm i cuspområder.

FÆRSNING

Henvis til fræsenehders respektive instruktionsmanualer. Vælg Fræsprogrammet til CERASMART (GC) eller kompositresin blokke.

Efter fræsning kontrolleres restaureringen for:

- misfræsninger (bundet med fræseprocessen

- outbreaks (ujævnheder)

- revner

Hvis restaureringen er mangelfuld standses videre bearbejdning.

FINISHING OG POLERING

Finish og polér med grove og fine silikonspidsere. DIAPOLISHER PASTE (GC) kan anvendes til højglans polering.

Bemærk:

Når der justeres og poleres på restaureringen anvend da et støvfiltre og brug støvmaskine/mundbind for at undgå at inhalere støvet. Brug beskyttelsesbriller.

CEMENTERING

Med sandblæsingsteknik:

- Sandblæs med 25-50 µm alumina. 0,15MPa/1,5bar er anbefalet.

- Blås restaureringen med oliefri luft eller resn med ultralyd og tør.

- Rens med alkohol for at fjerne oleslam

- Overfladen behandles med silan som f.eks. CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC).

- Cementer med adhæsiv resin cement, f.eks G-CEM LinkForce (GC).

NOTE:

For instruktion til CERAMIC PRIMER II (GC), G-Multi PRIMER (GC) eller G-CEM LinkForce (GC) henvises til respektive anvisninger fra producenten.

Unden sandblæsingstrekni:

- Behandles med flüssyre (5%) i 60 sek.

- Skylles med vand eller i ultralydsbad, renses og tørres

- Overfladen behandles med silan som f.eks. CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC).

- Cementer med adhæsiv resin cement, f.eks G-CEM LinkForce (GC).

NOTE:

For instruktion til CERAMIC PRIMER II (GC), G-Multi PRIMER (GC) eller G-CEM LinkForce (GC) henvises til respektive anvisninger fra producenten.

Flüssyre er kun til extern brug og må ikke anvendes oralt

Fosforsyre kan også anvendes til afrensning af overfladen. Overfladen grubbes med mikrobrush i 10-15 sek.

SUPPLERENDE APPLICERING OG REPARATION

Med en diamant spids eller hårdmetalbor gøres bonding-området ujævt/ru. Aplicér CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC) for at forebedre adhesiønen og tørslag overfladen. Påfør børnholde til fabrikantens anvisninger. Fortsæt appliceringen af komposit, G-aenal Universal Flo (GC) anbefales for at gøre restaureringsoverfladen homogen da denne består af den samme fleksible nano keramiske teknologi som CERASMART. I dette tilfælde, er den mellemliggende bonding ikke nødvendig.

Alternativt kan også OPTIGLAZE color (GC) anbefales som overflade karakterisering og glaseringsteknik. Sandblæs med 25-50 µm aluminoxyd (0,15MPa/1,5bar) resn og tørslag. Aplicér CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC), tørslag og aplicér OPTIGLAZE color (GC).

OPTIGLAZE color (GC) kan hærdes med polymeriseringslampe ved belægningsspektrum 400-430 nm. Henvis til de respektive instruktionsmanualer.

FARVER

5 Vita Shades® tilgængelige i to translucenser:

- Høj Translucent (HT): A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3,5 HT, B1 HT

- Lav Translucent (LT): A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3,5 LT, B1 LT

- En blæsfarve (BL)

*Vita® er et registreret varemærke fra Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Tyskland.

STØRRELSER

Fås i 3 størrelser: 12, 14, 14L

PAKNINGER

5 blokke pr. boks/æske

OPBEVARING

For optimalt resultat skal det opbevares i rumtemperatur (4-25°C / 39,2-77,0°F), beskyttes fra direkte sollys og høj fugtighed. (Holdbarhedsstid: 5 år fra produktionsdato)

ADVARSEL

1. I sjældne tilfælde kan dette produkt forårsage overfølsomhed hos nogle personer.

Hvis sådanne reaktioner optræder opphører brugen af materialet og læg konsulteres.

2. Personlige værenmidler (PPE) såsom handsker, mundbind og beskyttelsesbriller skal altid bæres.

Nogle produkter som er beskrevet i IFU er evt. klassificeret som farlig i hht GHS. Læs op til på alle arbejdshygieniske anvisninger som kan findes på:

<http://www.geurope.com>

eller for Amerika

<http://www.gcamerica.com>

Dø kan altid rekvireres hos dit depot.

Revideret senest: 06/2016

CERASMART®

STRESSABSORBERENDE HYBRIDKERAMISKA CAD/CAM BLOCK

Ska endast användas av ubildad tandvårdspersonal inom de rekommenderade indikationerna.

INDIKATIONER

- Metallfria indirekte restaureringer: fullkroner, inlay, onlay, skaffasader
- Implantatstøttede kroner

KONTRAINDIKATIONER

- Undgå brugen af dette produkt hvis patienten har kendt allergier mod methacrylatpolymer.

PRÆPARATIONENS UDFORMNING

Når restaureringen udføres skal følgende dimensioner respekteres:

- Minimum vægtkkelke skal være 1,5 mm. 1 mm i kantområder.

Præparer kantere med en dyb chamfer eller afrundet skulder.

(figur 1)

- Ved inlays og onlays skal alle indre kantvinkler afrundes. Undgå at have kanter i direkte okklusional kontakt med antagonisten.

- Minimum tykkelse på restaureringen skal være 1,5 mm i pit og fissur områder og 1,5 mm i cuspmråder.

FÆRSNING

Henvis til fræsenehders respektive instruktionsmanualer. Vælg Fræsprogrammet til CERASMART (GC) eller kompositresin blokke.

Efter fræsning kontrolleres restaureringen for:

- misfræsninger (bundet med fræseprocessen

- outbreaks (ujævnheder)

- revner

Hvis restaureringen er mangelfuld standses videre bearbejdning.

FINISHING OG POLERING

Finish og polér med grove og fine silikonspidsere. DIAPOLISHER PASTE (GC) kan anvendes til højglans polering.

Bemærk:

Når der justeres og poleres på restaureringen anvend da et støvfiltre og brug støvmaskine/mundbind for at undgå at inhalere støvet. Brug beskyttelsesbriller.

CEMENTERING

Med sandblæsingsteknik:

- Sandblæs med 25-50 µm alumina. 0,15MPa/1,5bar er anbefalet.

- Blås restaureringen med oliefri luft eller resn med ultralyd og tør.

- Rens med alkohol for at fjerne oleslam

- Overfladen behandles med silan som f.eks. CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC).

- Cementer med adhæsiv resin cement, f.eks G-CEM LinkForce (GC).

NOTE:

For instruktion til CERAMIC PRIMER II (GC), G-Multi PRIMER (GC) eller G-CEM LinkForce (GC) henvises til respektive anvisninger fra producenten.

Unden sandblæsingstrekni:

- Behandles med flüssyre (5%) i 60 sekunder.

- Tvætta med sprud vattenstråle eller ultralyd og børste.

- Behandler ytan med et silan, såsom CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC), hærvise til respektive tilverkars instruktioner.

Utan blästringsteknik:

- Behandler med flörsyra (5%) under 60 sekunder.

- Tvætta med sprud vattenstråle eller ultralyd og børste.

- Behandler ytan med et silan, såsom CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC), hærvise til respektive tilverkars instruktioner.

Ytterligare applicering och reparations

Rugga upp de ytor som ska bondas. Använd en lämplig diamant eller hårdmetallbor. Aplicera CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC) för att förstärka adhesiønen, törslag därefter. Aplicera din bonding i enlighet med tillverkars anvisningar. Fortsätt därefter med applikeringen av det utav dig valda kompositbaserade restaureringsoverfladerna homogen da denne består af den samme fleksible nano keramiske teknologi som CERASMART. I detta fall är detta är fallet, så är detta mellanliggande bonding ikke nødvendig.

Alternativt kan også OPTIGLAZE color (GC) anbefales som överflade karaktärisering och glaseringsteknik. Sandbläsa med 25-50 µm aluminoxyd (0,15MPa/1,5bar), resn och törslag. Aplicera CERAMIC PRIMER II (GC) eller G-Multi PRIMER (GC) och törslag och applicera OPTIGLAZE color (GC).

OPTIGLAZE color (GC) kan härdes med polymeriseringslampe ved belægningsspektrum 400-430 nm. Henvis til de respektive instruktionsmanualer.

APPLIKATIONEN OCH REPARÄRTION

Cirar rugosidades na área de união com uma broca de tungsteno ou ponta diamantada.

Aplicar CERAMIC PRIMER II (GC) ou G-Multi PRIMER (GC) para melhorar a adesão, e separar a superfície. Aplicar um agente adesivo de união, seguindo as instruções do fabricante.

Aplicar o material restaurador de compósito à sua escolha.

Recomenda-se:

- Proceder ao condicionamento com ácido fluorídrico (5%) por 60 segundos.

- Lavar com jato d'água ou limpar em banho de ultrassom e secar.

- Preparar a superfície com um agente de união de silano, como o CERAMIC PRIMER II (GC) ou G-Multi PRIMER (GC).

- Cimentar com cimento resinoso, como o G-CEM LinkForce (GC).

NOTA:

- Antes de