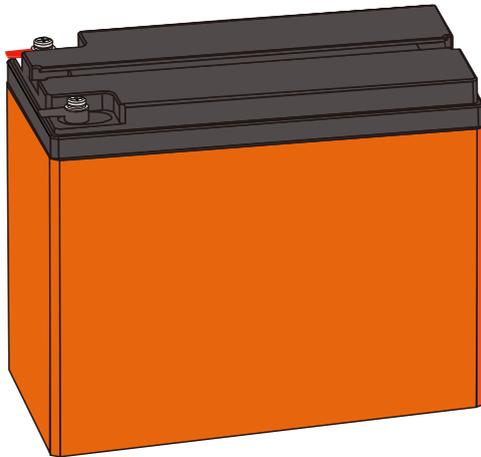


MANUAL

VB006

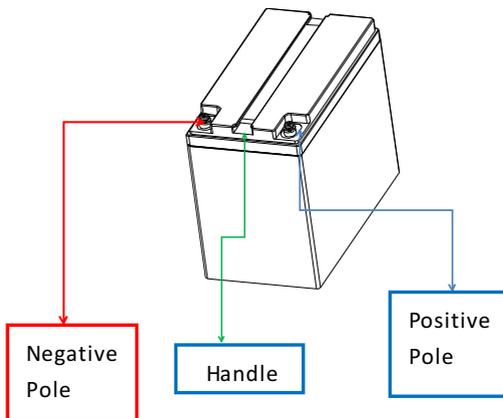


CE RoHS UN38.3 FC MSDS

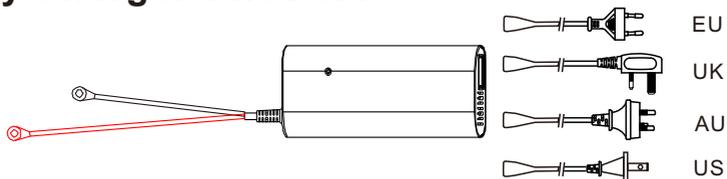
Rev.02

Part 1 Content:

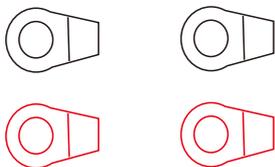
1. 12.8V 42Ah Battery



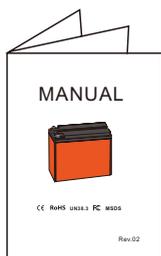
2. Battery Charger 14.6V 8A



3. M6 copper female terminals



4. Manual



Part 2. Specifications:

Voltage	12.8V	Discharge Temperature	-20°C-60°C
Capacity	42Ah	Charge Temperature	0°C-55°C
Total Energy	538Wh	Storage Temperature	-20°C-60°C
Standard Discharge Current	80A	Terminal Type	M6
Peak Discharge Current(1s)	200A	Communication	N/A
Standard Charge Current	20A	Communication Terminal	N/A
Full Charge Voltage	14.6V	Dimensions (excluding terminals)	223*120*175mm
Cut off Discharge Voltage	11.2V	Net Weight	6.2KG
Series/Parallel	4S1P	Outside Dimensions	263*235*220mm
Resistance	≤15mΩ	Gross Weight	6.9KG
Cell Type	LiFePO ₄	Shipping	UN3480 Class9

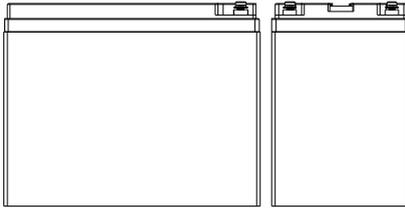
Part 3. Caution:

1. The charger only can charge LiFePO₄ battery. Any Lead-Acid, GEL battery CAN NOT be charged by it.
2. Please read the manual before installing and using it.
3. Battery should not be used in series, if in parallel connection, the battery standard capacity and remaining capacity should be same.
4. Do not short-circuit the positive and negative poles of the battery pack.
5. Please check route circuitry to make sure adapters and connectors are correct.
6. If the battery works with inverter, the inverter should be less than 1000W.
7. Do not immerse the pack in water or discard it in fire.
8. Do not leave the pack near heat or insolate in sunshine.
9. Keep the battery pack in a cold and dry place. If the storage time is over three months, please charge it to 100% before using it.
10. Do not disassemble or reassemble the battery pack.
11. Please use the dedicated charger to charge the battery pack, max charging current 30A.
12. Please power off the battery if it is not working. To keep the remaining capacity over 50% and the battery should be charged every 6 months.
13. When the battery pack is no longer to use, please return to your vendor or send it to a specified battery recycling station.

Part 4 Installing Instruction:

Tools and Materials: wire of AWG10/6mm² or thicker (black and red), wire cutter, screw driver, insulating tape. (these tools and materials should be prepared by user).

1. Please fix the battery pack with glue or belt firmly, the distance between battery pack and inverter should be less than 75cm.



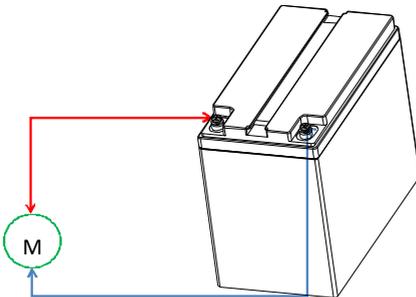
2. Please switch off the equipment and lock the BLACK wire to equipment's NEGATIVE pole tightly.

3. To lock the RED wire to equipment's POSITIVE pole tightly too.



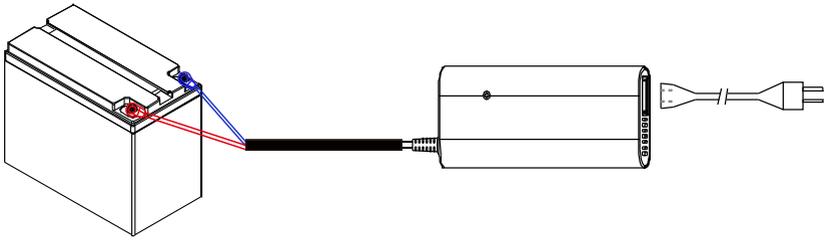
4. to lock the BLACK wire to battery NEGATIVE pole tightly.

5. To lock the RED wire to battery POSITIVE pole tightly.



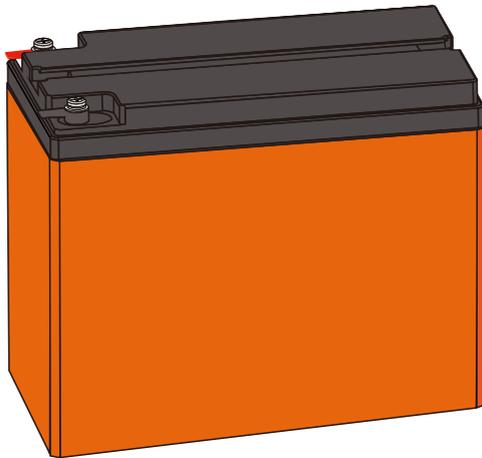
6. Do not short circuit the battery during installation.

7. Firstly please connect the charger negative and positive pole to the battery ones, and then connect to charger to AC power to charge the battery.



Handbuch

VB006

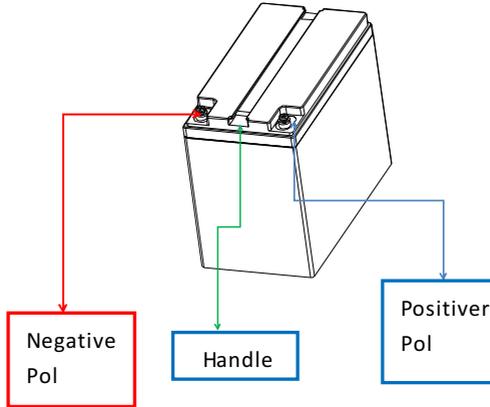


CE RoHS UN38.3 FC MSDS

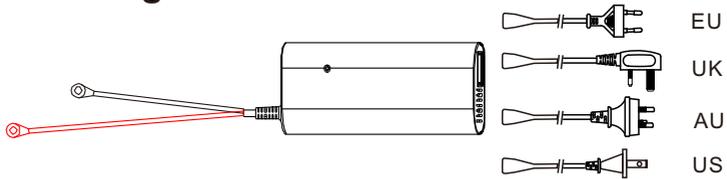
Rev.02

Teil 1. Inhalt:

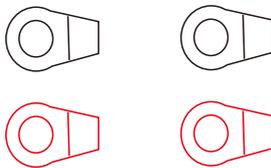
1. 12.8V 42Ah Batterie



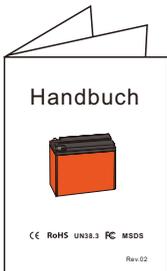
2. Batterie Charger 14.6V 8A



3. M6 Rotes Terminal und blaues Terminal (Kupfer)



4. Handbuch



Teil 2. Spezifikationen:

Spannung	12.8V	Entladetemperatur	-20°C-60°C
Kapazität	42Ah	Ladetemperatur	0°C-55°C
Gesamtenergie	538Wh	Lagertemperatur	-20°C-60°C
Standard Entladestrom	80A	Terminal Typ	M6
Spitzen Entladestrom (1S)	200A	Datenübertragung	N/A
Standard Ladestrom	20A	Datenübertragungsendgerät	N/A
Volle Ladespannung	14.6V	Abmessungen(Ohne terminals)	223*120*175mm
Entladeschlussspannung	11.2V	Nettogewicht	6.2KG
Tandem-Parallel	4S1P	Aussenabmessungen	263*235*220mm
Widerstand	≤15mΩ	Bruttogewicht	6.9KG
Zellentyp	LiFePO ₄	Versandspezifikation	UN3480 Class9

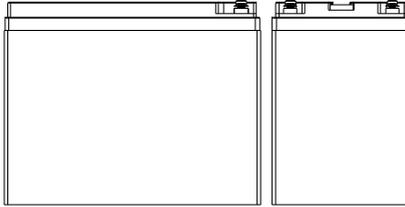
Teil 3. Vorsicht:

1. Das Ladegerät kann nur LiFePO₄-Akkus laden. Eine Blei-Säure-GEL-Batterie kann NICHT damit aufgeladen werden.
2. Lesen Sie bitte Das Handbuch, bevor Sie den Akku installieren und benutzen.
3. Batterie sollte nicht in Reihe verwendet werden, wenn bei Parallelschaltung die Standardkapazität der Batterie und die verbleibende Kapazität gleich sein sollten.
4. Schließen Sie die positiven und negativen Pole des Akkus nicht kurz.
5. Bitte überprüfen Sie die Routenschaltung, um sicherzustellen, dass die Adapter und Adapter und Anschlüsse korrekt sind.
6. Wenn der Akku mit dem Wechselrichter funktioniert, sollte der Wechselrichter weniger als 1000 W betragen.
7. Halten Sie den Akku von Wasser und Feuer fern.
8. Setzen Sie den Akku nicht der Hitze oder der Sonneneinstrahlung auf.
9. Bewahren Sie den Akku an einem kalten und trockenen Ort auf. Wenn die Lagerzeit mehr als drei Monate beträgt, laden Sie den Akku vor der Verwendung wieder zu 100% auf.
10. Zerlegen Sie den Akku nicht und bauen Sie ihn nicht wieder zusammen.
11. Bitte laden Sie den Akku mit dem speziellen Ladegerät auf, maximaler Ladestrom 30A.
12. Bitte schalten Sie die Batterie aus, wenn Sie nicht funktioniert. Um die verbleibende Kapazität über 50% zu halten, sollte der Akku alle 6 Monate aufgeladen werden.
13. Wenn der Akku nicht mehr verwendet werden kann, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder senden Sie ihn an eine angegebene Akku-Recycling-Station.

Teil 4 Installationsanweisung:

Werkzeuge und Materialien: Draht mit AWG10/6mm² oder mehr (schwarz und rot), Drahtschneider, M5-Schraubendreher, Isolierband. (Diese Werkzeuge und Materialien sollten vom Benutzer vorbereitet werden).

1. Fixieren Sie den Akku mit Klebstoff oder Gurt fest. Der Abstand zwischen Akku und Wechselrichter sollte weniger als 75 cm betragen.



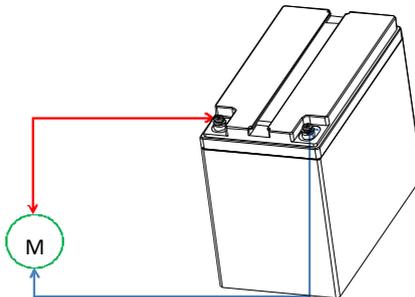
2. Schalten Sie das Gerät aus und verriegeln Sie den schwarzen Draht fest mit dem NEGATIVEN Pol des Wechselrichters

3. Verbinden Sie den ROTEN Draht fest mit dem POSITIVEN Pol des Wechselrichters



4. Verbinden Sie den schwarzen Draht fest mit dem NEGATIVEN Pol der Batterie.

5. Verbinden Sie den ROTEN Draht fest mit dem POSITIVEN Pol der Batterie.



6. Schließen Sie die Kabel nicht kurz, wenn Sie diese an den Batteriepolen befestigen. Die Klemmen müssen fest angeschlossen sein.

7. Zuerst schließen Sie den Minus- und Pluspol an den Akku an und dann schließen an die Wechselstromversorgung, um den Akku aufzuladen.

