

www.cmtorangetools.com

Nominal Widths	1/4"	5/16"	11/32"	3/8"	13/32"	7/16"	15/32"	1/2"	17/32"	9/16"	19/32"	5/8"	21/32"	11/16"	23/32"	3/4"	25/32"	13/16"
Left Blade	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Right Blade	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Chipper 1/8"	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	
Spacer 1/16"	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	2	2	3
Shim 0.004"	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Shim 0.008"	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Shim 0.012"	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0
Shim 0.020"	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0



Securely fasten CMT Dado on machine using manufacturer's recommended dado arbor nut.



Always use both outside blades. Never use the chippers by themselves, or with only one outside blade.

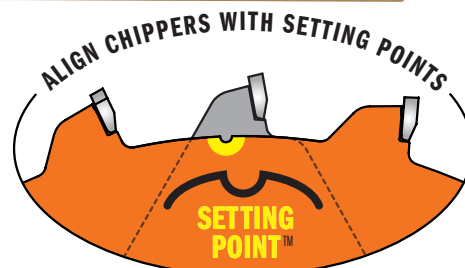


Cuts all sizes from 1/4" up to 13/16"

SET INCLUDES:

- Left Outside Blade 8" (qty: 1)
- Right Outside Blade 8" (qty: 1)
- Chippers 1/8" (qty: 3)
- Spacers 1/16" (qty: 3)
- Shim 0.004" (qty: 5)
- Shim 0.008" (qty: 1)
- Shim 0.012" (qty: 1)
- Shim 0.020" (qty: 1)

SEE INSTRUCTIONS FOR USE ON BACK
 DOWNLOAD THESE INSTRUCTIONS SHEET FROM OUR WEBSITE



CMT ORANGE TOOLS®



EAC

Item # 230.012.08

6 64252 02611 1



8" Dado PRO
 12T Dado de precisión
 Dados de precisión



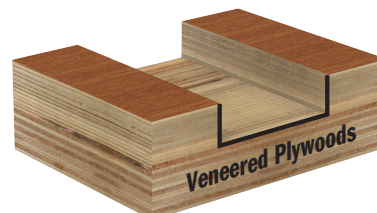
Includes Shims & Spacers set for micro-thin adjustability

5/8" Bore
 Eje/Trou



For flat bottom grooves & virtually splinter-free cuts

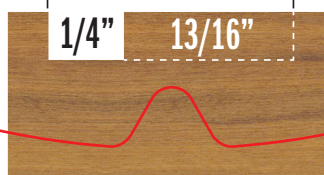
Compatible with: DeWalt®, Jet®, SawStop®, Bosch® & other radial arm or stationary table saws



Cuts All Sizes from 1/4" to 13/16" ©



1/4" to 13/16"



WARNING: Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood
WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov

INSTALLATION, OPERATION & SAFETY INSTRUCTIONS

CAUTION - SAFETY WARNINGS

Carefully read all important safety instructions in the owner's manual that come with your machine before operating. If you do not have a manual, contact the manufacturer and obtain one before using this Dado. Always handle Dado blades with gloves. Always wear eye, dust and hearing protection. Avoid wearing loose clothing that may catch in a rotating blade. Unplug the machine when mounting or adjusting the Dado. ALWAYS USE PROTECTION AND SAFETY DEVICES OF THE SAW MACHINE WHEN OPERATING. Carefully check Dado prior to use. Do not use Dado if damage or defect is suspected (such as broken or missing teeth, etc.). Do not exceed maximum RPM recommended for the Dado. Do not use this Dado on metals, for masonry cutting or other materials not intended for use with this product, unless otherwise specified. Be sure to mount and secure Dado carefully and in the correct rotation direction as indicated on the face of the blade itself. ALWAYS USE BOTH OUTSIDE BLADES. NEVER USE CHIPPERS BY THEMSELVES OR WITH ONLY ONE OUTSIDE BLADE. Ensure to use the appropriate blade height when operating (approximately half of the length of the cutting tooth). Clamp material firmly while cutting. Store Dado properly to avoid damage and rusting. Failure to heed all safety instructions and warnings regarding use of this product can result in serious bodily injury. **1-SETUP:** a. Before installing/adjusting Dado blade, make sure to disconnect your machine from all power sources by pulling out plug. Refer to chart on reverse side to select the desired groove width. Be sure all machine and cutting components are clean and free of dust/chips. Failure to clean cutting components will impact cutting performance and result in damage. b. Install the first outside Dado blade on the arbor of the saw machine. Teeth must point in the direction of blade rotation. The side of the Dado blade marked "THIS SIDE OUT" must be FACING OUT. c. Based on the selected groove width, if a chipper is required, immediately install it after the first outside Dado blade. Teeth of the chippers must align with the one of the SETTING POINTS marked on the outside blade itself. If a second chipper is being used, rotate the second chipper until it aligns with the next SETTING POINT. If a third chipper is being used, rotate it until aligns with the third SETTING POINT. If a fourth chipper is being used, rotate it to align with the first SETTING POINT. If a spacer is being used, it may inserted between each pair of chippers or between a chipper and an outside blade. d. Install the second outside Dado blade. If one or more chippers are required, align them with the SETTING POINTS of the two outside Dado blades. Securely fasten CMT Dado on machine using manufacturer's recommended Dado arbor nut. Install correct table insert and safety guards as per your saw machine's instruction manual. Once all components have been installed and fastened, check that Dado set rotates freely without any interference. You are now ready to plug in your saw machine. **2-ADJUST FIT:** Carry out a test cut in a scrap piece of wood. a. If fit is too tight: disconnect saw machine from power source, remove fasteners and outside blade, install appropriate shims/spacers/chippers according to your desired fit. Then, reinstall outside blade and fasteners. Carry out another test cut. b. If fit is too loose: disconnect saw machine from power source, remove fasteners and outside blade, remove either shims/spacers/chippers according to your desired fit. Then, reinstall outside blade and fasteners. Carry out another test cut. Repeat this process until you reach desired fit. **3-OPERATION:** For better control and safety, make multiple passes with a reduced cut depth. Wide Dado cuts at full depth remove significant amounts of material in a single pass. DO NOT carry out freehand cuts or bevel Dado cuts. Always position/guide your work using a rip fence or a miter gauge. Wherever possible, use feather boards, push sticks or other jigs to secure the workpiece. KEEP THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE OR DOWNLOAD THEM FROM OUR WEBSITE.

WARRANTY CMT Dado blades are designed and manufactured to uncompromising quality standards of performance and durability. CMT guarantees each Dado blade to be free from defect in material and workmanship. This guarantee shall be considered null and void if defect is due to damage improper sharpening, normal wear and tear, poor maintenance, etc. If you suspect a manufacturer's Dado blade, and the blade was used according to recommended application, return incidental or consequential damages arising out of the use of or inability to use this tool. damages, so the above limitation or exclusion may not be applicable to all purchasers. This

from abuse or modification of the blade and/or resulting directly from incorrect use, negligence, turer's defect or if for any reason, you are not satisfied with the quality or performance of your the Dado blade to your CMT distributor for replacement. CMT will not be liable for special, Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential warranty gives the purchaser specific legal rights, which may vary from state to state.

C.M.T. UTENSILI S.p.A.
Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia
www.cmtorangetools.com

CMT USA, Inc.
7609 Bentley Road Suite D
Greensboro, NC 27409
www.cmtorangetools.com



ADVERTENCIA: Perforar, aserrar, lijar o trabajar madera con máquinas pueden exponerle a polvo de madera, una sustancia conocida por el Estado de California como causante de cáncer. Evite inhalar polvo de madera o utilice una máscara contra polvo u otras medidas de protección personal. Para mayor información visite www.P65Warnings.ca.gov/wood **ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov

AVERTISSEMENT: Forer, scier, poncer ou travailler des produits du bois peut vous exposer à des poussières de bois, une substance identifiée par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer. Évitez d'inhaler la poussière de bois et portez un masque ou autres dispositifs de protection personnelle. Pour de plus amples informations, prière de consulter www.P65Warnings.ca.gov/wood **AVERTISSEMENT:** Cancer et effet nocif sur la reproduction - www.P65Warnings.ca.gov

03.55.0604 VERS-2021-05

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD

ATENCIÓN - ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Antes de poner la máquina en funcionamiento, lea cuidadosamente todas las instrucciones de seguridad del manual del usuario, que se suministra normalmente junto con la máquina. Si usted no tiene un manual, póngase en contacto con el fabricante y obtenga uno antes de utilizar el Dado. Manipule las cuchillas con los guantes. Siempre utilice protecciones de seguridad para ojos, polvos y oído. Utilice siempre protectores para los ojos, el polvo y el oído. Evite usar ropa ancha que pueda quedar enganchada en la sierra. Durante el mecanizado UTILIZAR SIEMPRE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN DE LA MÁQUINA. Compruebe cuidadosamente el Dado antes de usarlo. No utilice el Dado si sospecha de daño o defecto (como dientes dañados o si faltan, etc.). No exceda el número máximo de revoluciones indicado (RPM). No utilice este Dado en metales, para el corte de mampostería u otros materiales no destinados al uso con este producto, a menos que se especifique lo contrario. Asegúrese de montar y fijar el Dado de forma segura y en la dirección correcta de rotación, como se indica en la cara de la hoja de sierra. Desconecte la máquina durante el montaje o ajuste del Dado. UTILICE AMBAS SIERRAS EXTERNAS. NUNCA UTILICE UNA SIERRA INTERNA SOLA O CON UNA SOLA SIERRA EXTERNA. No trabajar con la sierra demasiado sobresaliente en comparación con el material de trabajo (mitad de la altura del diente). Bloquear firmemente el material durante el corte. Guarde el Dado adecuadamente para evitar daños y óxido. El incumplimiento de todas las instrucciones de seguridad y advertencias relativas al uso de este producto puede provocar lesiones graves.

1-CONFIGURACION: a. Antes de instalar/ajustar el Dado, asegúrese de desconectar la máquina de todas las fuentes de alimentación desconectando la toma de corriente. Consulte la tabla de atrás para elegir el ancho de ranura deseado. Asegúrese de que todos los componentes de la máquina y de corte están limpios y libres de polvo/virus. La falta de limpieza de los componentes de corte afectará al rendimiento de corte y causará daños. b. Instale la primera sierra externa del Dado en el eje de la máquina. Los dientes deben estar orientados en la dirección de rotación de la sierra. El lado de la sierra marcado con "THIS SIDE OUT" debe estar en el exterior. c. Dependiendo del tamaño de la ranura elegida, si va a utilizar una sierra interna (o Chipper), instálala inmediatamente después de la primera sierra externa. Los dientes de las sierras internas deben alinearse con el SETTING POINT marcado en la sierra externa. Si utiliza más de una sierra interna, gire la segunda hasta llegar al siguiente SETTING POINT. Si se utiliza una tercera sierra interna, rotarla hasta que se alinee con el tercer SETTING POINT. Si utiliza una cuarta sierra interna, gire para alinearla con el primer SETTING POINT. Si se utiliza un anillo espesor, se puede insertar entre cada par de sierras internas o entre una sierra interna y una sierra externa. d. Instale la segunda sierra externa. Si hay una o más sierras internas, los SETTING POINT de las 2 sierras externas deben estar alineados. Fijar firmemente el Dado CMT en la máquina, utilizando para apretar, el dado recomendado por el fabricante de la máquina. Instalar la placa de la mesa correctamente y las protecciones de seguridad según el manual de instrucciones de la máquina. Una vez instalados y fijados todos los componentes, compruebe que el Dado gira libremente sin interferencias. Ahora estás listo para conectar tu máquina. **2-AJUSTE DEL CORTE:** Realizar un corte de prueba en una pieza de madera de desecho. a. Si la medida de la ranura es demasiado estrecha: desconecte la máquina de la fuente de alimentación, retire los dispositivos de fijación y la sierra externa, añada espesores/separadores/sierras internas en función de la medida que desee. Luego, reinstalar la sierra externa y los dispositivos de fijación. Realizar otro corte de prueba. Repita este proceso hasta que alcance el tamaño deseado. b. Si la medida de la ranura es demasiado grande: desconecte la máquina de la fuente de alimentación, retire los dispositivos de fijación y la sierra externa, retire los espesores/separadores/sierras internas de acuerdo con la medida que desee. Luego, reinstalar la sierra externa y los dispositivos de fijación. Realizar otro corte de prueba. Repita este proceso hasta que alcance el tamaño deseado. **3-FUNCIONAMIENTO:** Para un mejor control y mayor seguridad, realice más pasadas con una profundidad de corte reducida. Los cortes anchos a la máxima profundidad eliminan cantidades significativas de material en un solo paso. NO corte a mano alzada o corte biselado. Siempre utilice una guía paralela o una guía transversal graduada durante el proceso. Siempre que sea posible, utilice máscaras anti polvo, empuñadores y herramientas de sujeción para fijar la pieza. CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES O DESCARGUELAS DESDE NUESTRO SITIO WEB.

GARANTÍA Las sierras del Dado CMT están diseñadas y fabricadas según estándares de calidad, sin comprometer el rendimiento y la durabilidad. CMT garantiza que cada sierra del Dado está exenta de defectos de material y elaboración. Esta garantía se considerará nula e inválida si el defecto se debe a daños por abuso o modificación de la sierra y/o derivado directamente de un uso incorrecto, negligencia, re-afilado inadecuado, desgaste normal, mal mantenimiento, etc. Si por alguna razón no está satisfecho con la calidad o el rendimiento del Dado CMT y el Dado se ha utilizado según la aplicación recomendada, devuelva el Dado a su distribuidor CMT para su sustitución. CMT no será responsable de daños extraordinarios, accidentales o consecuentes derivados del uso o la incapacidad de utilizar este instrumento. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de los daños accidentales o consecuentes, por lo que la limitación o exclusión mencionada anteriormente podría no ser aplicable a todos los compradores. Esta garantía otorga al comprador derechos legales específicos, que pueden variar de un estado a otro.

©: CMT, the CMT logos, CMT ORANGE TOOLS and the orange color applied to tool surfaces are trademarks of C.M.T. UTENSILI S.P.A.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET D'UTILISATION, FONCTIONNEMENT ET RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

ATTENTION - RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ Avant l'utilisation, lisez attentivement toutes les instructions de sécurité importantes données dans le manuel du propriétaire qui accompagne la machine. Si vous n'avez pas de manuel, contactez le fabricant de la machine afin d'en obtenir un avant d'utiliser ce produit. Portez toujours des gants pour manipuler les lames Dado. Portez toujours une protection oculaire, anti-poussière et auditive. Évitez de porter des vêtements amples qui pourraient se coincer dans les parties de la machine en mouvement ou dans la lame en rotation. Toujours débrancher la machine de toute source d'alimentation lors du montage ou du réglage des lames. UTILISEZ TOUJOURS LES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE PENDANT L'OPÉRATION. Inspectez soigneusement les lames Dado avant l'utilisation. N'utilisez pas les lames Dado si vous suspectez des problèmes ou des défauts (par ex. dents endommagées ou manquantes, etc.). Ne dépassez pas la vitesse maximum (RPM) recommandée pour ces lames Dado. N'utilisez pas ces lames Dado pour la découpe de métaux, de la maçonnerie ou d'autres matériaux non indiqués, sauf indication contraire. Montez et vérifiez les lames Dado soigneusement et dans le bon sens de rotation indiquée sur la face de la lame elle-même. Dado. MONTEZ TOUJOURS LES DEUX LAMES EXTÉRIEURES. N'UTILISEZ JAMAIS LES LAMES INTÉRIEURES TOUTES SEULES OU AVEC UNE SEULE LAME EXTÉRIEURE. Assurez-vous que les lames Dado soient positionnées à une hauteur appropriée par rapport au matériel utilisé pendant l'opération de coupe (environ la moitié de la longueur du tranchant). Verrouillez fermement la pièce de travail pendant l'opération de coupe. Stockez ce produit correctement pour éviter les dommages et la rouille. Tout manquement au présent avertissement peut entraîner des blessures graves. **1. MONTAGE:** a. Avant toute opération de montage/réglage, débranchez la machine de toute source d'alimentation. Reportez-vous au tableau au verso de la lame pour sélectionner les dimensions de la ranure souhaitée. Assurez-vous que tous les composants de la machine et de la découpe sont propres et libres de poussière/coqueux/placés. Le non-respect des instructions relatives au nettoyage aura un impact négatif sur la performance de l'outil et pourrait entraîner des dommages. b. Réglez la première lame Dado extérieure sur l'arbre de la machine. Les dents doivent être orientées dans le sens de rotation de la lame. Le côté de la lame Dado extérieure avec la mention "THIS SIDE OUT" doit être TOURNÉ VERS L'EXTÉRIEUR. c. En fonction de la dimension de la ranure souhaitée, si l'intention est d'utiliser une lame intérieure, placez cette lame immédiatement après la première lame Dado extérieure. Les dents des lames intérieures doivent être alignées avec l'un des POINTS DE RÉGLAGE marqué sur la lame intérieure. Si une deuxième lame intérieure est utilisée, faites tourner la deuxième lame intérieure jusqu'à ce qu'elle soit alignée avec le POINT DE RÉGLAGE suivant. Si une troisième lame intérieure est utilisée, faites tourner la troisième lame intérieure jusqu'à ce qu'elle soit alignée au troisième POINT DE RÉGLAGE. Si une quatrième lame intérieure est utilisée, alignez la lame intérieure avec le premier POINT DE RÉGLAGE. Si une bague de distance est utilisée, une seule bague de distance peut être placée entre chaque paire de lames intérieures ou entre une lame intérieure et une lame Dado extérieure. d. Placez la deuxième lame Dado extérieure sur l'arbre de la machine, si l'intention est d'utiliser une ou plus d'une lame intérieure, les dents de celle-ci (celles-ci) doivent être alignées avec les POINTS DE RÉGLAGE des lames Dado extérieures. Verrouillez solidement l'ensemble des lames Dado CMT sur l'arbre de la machine en utilisant l'érou (hexagonal) de fixation recommandé par le fabricant. Installez la plaque d'insertion et les protections de sécurité appropriées suivant les indications du manuel d'instructions de votre machine. Une fois que tous les composants ont été installés et verrouillés, vérifiez que l'ensemble Dado tourne librement sans aucune interférence. Vous êtes maintenant prêt à brancher votre machine. **2. RÉGLAGE:** Effectuez un test de coupe dans un morceau de bois. a. Si l'ensemble Dado donne des rainures trop serrés : débranchez votre machine de toute source d'alimentation, enlevez l'érou de fixation et la lame Dado extérieure, installez les bagues de distance/lames intérieures appropriées pour la dimension de rainure souhaitée. Remontez la lame Dado extérieure et les éléments de fixation. Effectuez un autre test de coupe. Répétez cette opération jusqu'à ce que vous atteigniez la dimension de rainure souhaitée. b. Si l'ensemble Dado donne des rainures trop larges : débranchez votre machine de toute source d'alimentation, enlevez l'érou de fixation et la lame Dado extérieure, enlevez les bagues de distance ou les lames intérieures en fonction de l'ensemble souhaité. Ensuite, réinstallez la lame Dado extérieure et ensuite l'érou de fixation. Effectuez un autre test de coupe. Répétez cette opération jusqu'à ce que vous atteigniez la dimension souhaitée. **3. OPÉRATION:** Pour un meilleur contrôle et une meilleure sécurité, effectuez plusieurs passes avec une profondeur de coupe réduite. Les coupes de rainures réalisées à pleine profondeur de coupe entraînent de grandes quantités de matériaux en un seul passage. N'effectuez JAMAIS de coupes à main levée ou de coupes en biseau. Toujours positionnez/guidez votre pièce de travail à l'aide d'un guide à référence ou d'un guide à onglets. Dans la mesure du possible, utilisez des poussoirs, des blocs poussoirs ou d'autres gabarits pour serrer la pièce de travail. CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE OU TÉLÉCHARGEZ LA VERSION ÉLECTRONIQUE DE NOTRE SITE WEB.

GARANTIE Les lames à rainurer - Dado de précision CMT sont étudiées et produites conformément aux standards de qualité pour garantir une vie durable à l'outil. CMT garantit que les lames sont exemptes de toute défectuosité de matériel et de fabrication. Cette garantie est nulle et non avenue si la défectuosité est le résultat des abus ou des altérations de la lame résultant de l'utilisation incorrecte, de la négligence, du réaffûtage erroné, de l'usure normale, du mauvais entretien, etc. Si vous suspectez un défaut de production ou si, pour n'importe quelle raison, vous n'êtes pas satisfait de la qualité de ce produit CMT, alors que la lame a été utilisée de façon correcte, retournez-la à votre distributeur qui la remplacera. CMT n'est pas responsable des dommages spéciaux, accidentels ou consécutifs provoqués par l'utilisation ou l'abus de ce produit. Certains états ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accidentels ou consécutifs, ainsi la limitation susmentionnée ne sera pas applicable à tous les acheteurs. La présente garantie accorde à l'acheteur certains droits légaux qui varient d'un état à l'autre.



BE CAREFUL!
USE GLOVES.