

DRFB Tinajas/Cubas Refrigeradas

CARACTERISTICAS ESTANDAR



Construcción exterior e interior en acero inoxidable austenítico (no magnético).

Fijación a encimera mediante herrajes de sujeción.

Aislamiento de poliuretano inyectado de 60 mm. de espesor y 40 Kg./m³ de densidad, sin CFC.

Sistema de refrigeración estático, gas refrigerante ecológico R-404 A, sin CFC.

Compresores herméticos con condensadores ventilados.

Evaporación automática del agua de deshielo.

Controles electrónicos de temperatura y de deshielo con visores digitales indicadores.

Temperatura de trabajo: -5 °C a 0 °C en ambiente externo de 27 °C y 55% de H.R.

Desagüe incorporado.

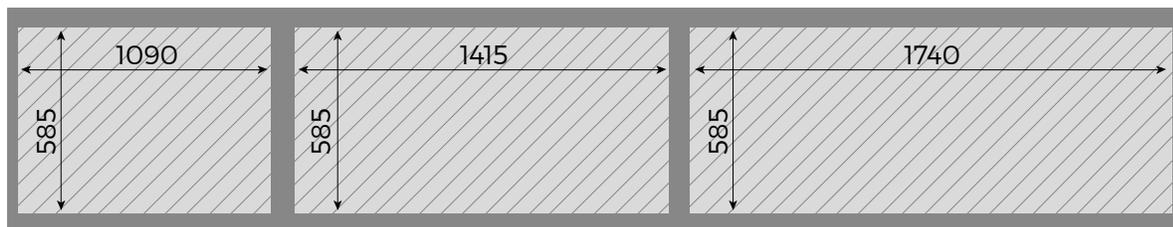
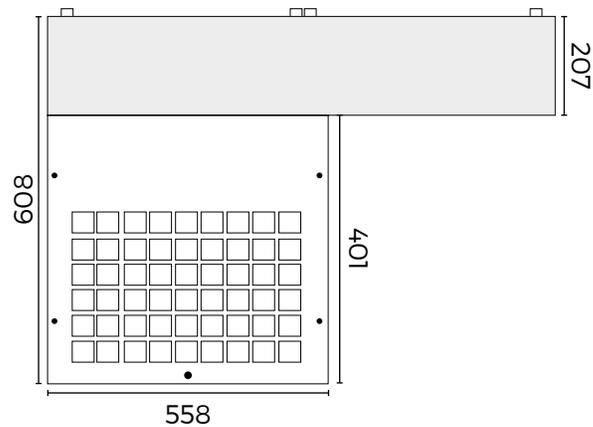
Tensión de trabajo: 220V. - I+N - 50/60Hz., 115V. - I+N - 50/60Hz.

Tina/Cuba de 160 mm de profundidad capaz de recibir insertos gastronorm de 150 mm de profundidad.

IMPORTANTE: cable y clavija incluidos.



DRFB-411-CU



Modelo	Capacidad GN	Potencia (W)	Medidas de Encastre (mm)		Medidas Exteriores (mm)			Embalaje	
			Frente	Profundidad	Frente	Profundidad	Altura	(m ³)	(kg)
DRFB-311-CU	3 GN 1/1	310	1090	585	1115	610	608	0.73	60
DRFB-411-CU	4 GN 1/1	310	1415	585	1440	610	608	0.93	64
DRFB-511-CU	5 GN 1/1	310	1740	585	1765	610	608	1.13	66

NOTA: Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.