



SB 568

SCHEDA TECNICA

Malta secca premiscelata per gunitaggio



Interni/Esterni



Sacco



Silo



A mano



A spruzzo

Composizione

SB 568 è una malta premiscelata contenente speciali cementi solfatoresistenti, sabbie classificate, fibre anti-ritiro ed additivi per migliorare la lavorazione e l'adesione.

SB 568, nella versione prodotta presso lo stabilimento di Bagnasco, è realizzato con cementi che possono essere definiti "Cementi per lavori eseguiti in aree costiere" ("Prise-mer") regolamentati dalla norma NF P 15-317 (Settembre 2016).

Fornitura

- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg.
- Sfuso in silo

Impiego

SB 568 viene usato in particolare per il consolidamento e rivestimento di gallerie, tunnel e terreni.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse. Le parti ammalorate ed in fase di distacco devono essere asportate sino al raggiungimento di un sottofondo solido e resistente. Bagnare il fondo prima dell'applicazione.

Lavorazione

SB 568 viene applicato con appositi macchinari utilizzati per operazioni di gunitaggio. Può essere inoltre spruzzato con normali macchine intonacatrici, tipo I 41 - FASSA, PFT, ecc. (si consiglia diametro interno del tubo 30 mm). L'intonacatrice deve essere avviata mediante l'utilizzo di una boiaccia di cemento o di una qualsiasi altra malta proiettabile a presa normale. Il trasporto pneumatico del materiale dal silo a pressione alla macchina intonacatrice è possibile mediante tubo flessibile di lunghezza fino a 25 m.

Per evitare l'indurimento del prodotto all'interno dell'impianto, è necessario mantenere in esercizio continuo la macchina intonacatrice e procedere alla sua pulizia nel caso sia necessaria l'interruzione.

La malta, di consistenza tixotropica, può essere applicata fino a spessori di 4 cm per strato; ulteriori strati di riporto devono essere applicati mantenendo ruvido lo strato sottostante. Per tutti i tipi di consolidamento deve essere preventivamente e opportunamente fissata una rete di armatura metallica di idonea maglia e spessore.

Per una finitura a vista si può procedere alla lisciatura con frattazzo, prima del completamento della presa del prodotto (circa 30 min.).



Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- SB 568 può essere impiegato quando la temperatura ambientale è compresa tra 5°C e 35°C.
- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Poiché l'indurimento si basa sulla presa idraulica del cemento una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disagregatrice del gelo.
- Quando la temperatura ambientale è superiore ai 30°C, si consiglia di utilizzare acqua fredda e di bagnare la malta nelle prime 24 ore dopo l'applicazione.

SB 568 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

SB 568 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Il prodotto SB 568 risponde alle norme europee EN 1504-3 (secondo i principi stabiliti nella EN 1504-9)

Peso specifico della polvere	ca. 1.650 kg/m ³
Granulometria	< 3 mm
Acqua di impasto	13-15%
Densità prodotto indurito	ca. 2.150 kg/m ³
Resa	ca. 18,5 kg/m ² con spessore 10 mm (+ sfrido ca. 5%)
Conforme alla norma EN 1504-3	R3

Le prestazioni sottoriportate sono ottenute impastando il prodotto con 14% di acqua in ambiente a temperatura e umidità controllata (20±1°C e 60±5%U.R.).

Prestazioni fondamentali secondo UNI EN 1504-3	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto	Requisito da norma per R3
Resistenza a compressione a 24 ore	EN 12190	≥ 12 N/mm ²	≥ 25 N/mm ² dopo 28 gg
Resistenza a compressione a 7 gg	EN 12190	≥ 30 N/mm ²	
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 12190	≥ 40 N/mm ²	
Resistenza a flessione a 7 gg	EN 12190	≥ 6 N/mm ²	nessun requisito
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 12190	≥ 8 N/mm ²	
Contenuto ione Cl ⁻	EN 1015-17	≤ 0,005%	≤ 0,05%
Adesione su calcestruzzo	EN 1542	> 2,0 N/mm ²	≥ 1,5 N/mm ²
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	superata	Profondità di carbonatazione ≤ del calcestruzzo di riferimento
Modulo elastico a compressione	EN 13412 (Metodo 2)	≥ 20.000 N/mm ²	≥ 15.000 N/mm ²
Compatibilità termica cicli gelo-disgelo	EN 13687-1	> 2 MPa	≥ 1,5 MPa
Assorbimento capillare	EN 13057	≤ 0,5 Kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	≤ 0,5 Kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}



Prestazioni complementari	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto	Requisito da norma per R3
Sostanze pericolose (Cromo esavalente)	EN 196-10	< 2 ppm sul cemento	≤ 2 ppm sul cemento
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse A1	Euroclasse

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.