



# GYPSO COMETE

Illumina la tua creatività  
con i **nuovi** prodotti per interno ed esterno



**GYPSOTECH**<sup>®</sup> |

**FASSA  
BORTOLO**



GypsoCOMETE è una linea di prodotti costituiti da lastre di cartongesso e lastre cementizie con profilo centrale in alluminio, utilizzati per creare tagli di luce, giochi e disegni su pareti, contropareti e controsoffitti.

La linea di prodotti si compone nello specifico di tre gamme, che si differenziano per l'utilizzo in interno o esterno, e per la dimensione del taglio di luce, in particolare:

## GypsoCOMETE

pag. 4

---

- Per l'utilizzo all'interno
- Dimensione "taglio di luce": 18 mm

## GypsoCOMETE XL

pag. 4

---

- Per l'utilizzo all'interno
- Dimensione "taglio di luce": 40 mm

## GypsoCOMETE GALAXY

pag. 14

---

- Adatta ad essere utilizzata all'esterno
- Dimensione del "taglio di luce": 24 mm



# GYPSO COMETE

## GYPSO COMETE XL

---

GypsoCOMETE è una linea di prodotti utilizzabili in interno per creare tagli di luce, giochi e disegni su pareti, contropareti e controsoffitti, costituiti da lastre di cartongesso GypsoARYA HD, con profilo centrale in alluminio di larghezza variabile.

Sono disponibili le due versioni GypsoCOMETE e GypsoCOMETE XL che si distinguono per la larghezza del taglio luminoso uno da 18 e uno da 40 mm.

Per entrambe le versioni esistono quattro conformazioni (LINE, ANGLE, CROSS, STAR) per bene adattarsi a qualsiasi necessità progettuale.

Inoltre sono disponibili, su richiesta, degli elementi di incrocio formati su un lato da canalino normale e un lato da canalino XL, che permettono flessibilità nel realizzare disegni con tagli di luce misti. Queste conformazioni vengono definite MIX.

Per le specifiche di tutti i prodotti si rimanda alle pagine successive (pag. 6-8)

Ciascun elemento di GypsoCOMETE è composto da due sezioni laterali in cartongesso realizzate con la lastra GYPSOTECH GypsoARYA HD, unite da un canalino in alluminio a nodizzato con schermo in policarbonato opaco anti UV, nel quale è possibile inserire strip LED.

Il profilo metallico è stato calcolato e dimensionato con un maggior quantitativo di alluminio per permettere una maggiore dissipazione rispetto ai profili tradizionali presenti sul mercato. GypsoCOMETE è adatto per l'inserimento di una comune strip Led da 12 o 24 V., ma è stato pensato anche per gli sviluppi futuri del LED a 220 V che necessiteranno di una dissipazione superiore.

GypsoCOMETE XL è composto dai medesimi componenti, ma con un canalino a larghezza maggiorata, che permette l'alloggiamento di una/due strisce Led .



NOVITÀ

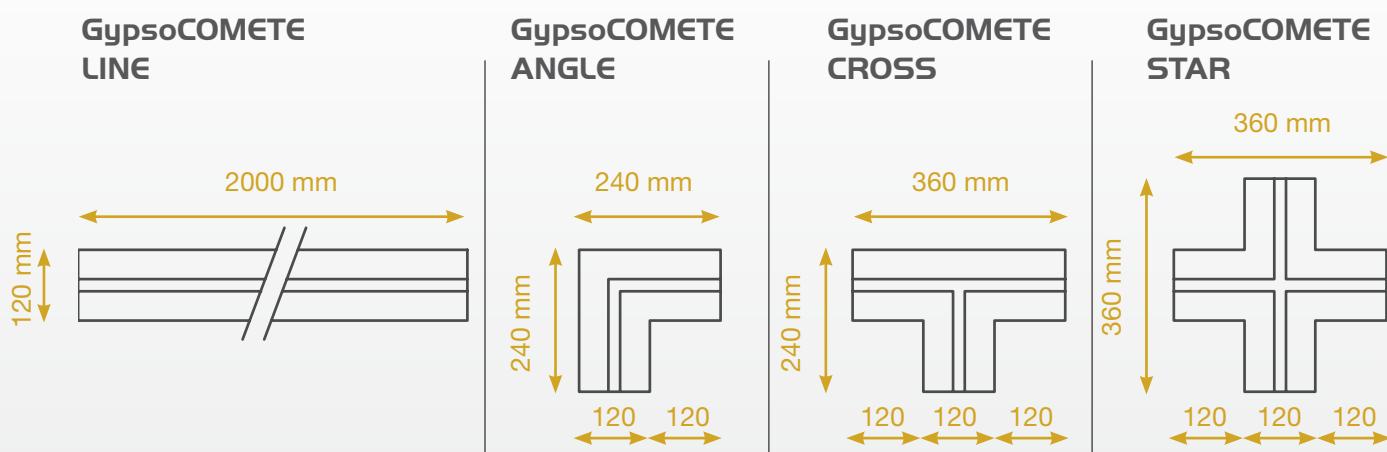
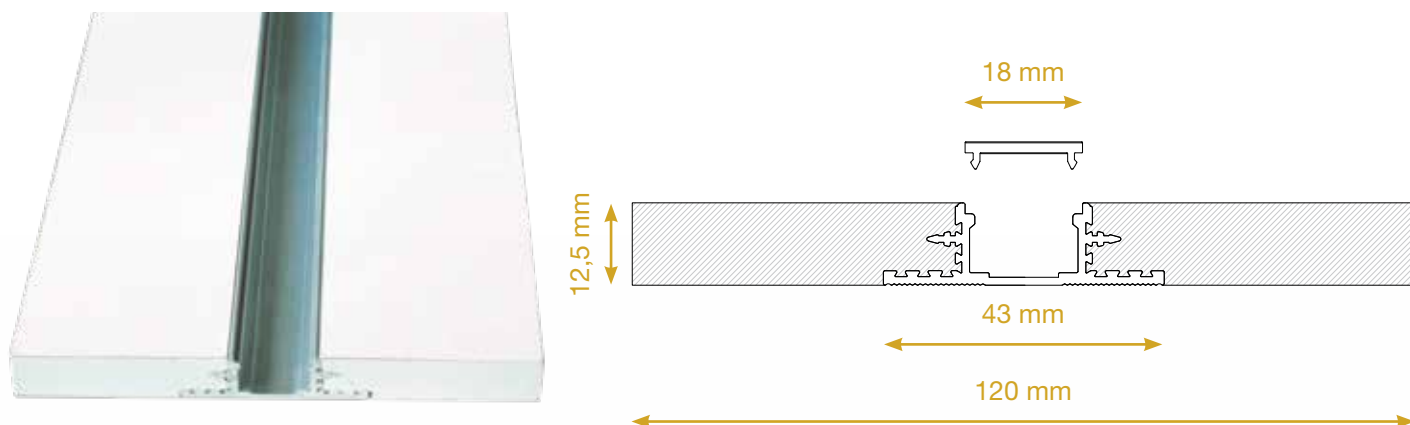


- **Facilità di posa**
- **Elevata qualità estetica**
- **Creatività nelle soluzioni**
- **Utilizzabile in INTERNO su pareti, contropareti e controsoffitti**
- **Profilo in alluminio che funge da dissipatore di calore**
- **Sistema studiato per evitare interruzioni nella struttura portante**
- **Effetto complanare rispetto alla superficie**
- **Lastre in cartongesso GYPSOTECH GypsoARYA HD**
- **Possibilità di utilizzare LED da 220 V**

➤ **Dimensioni canalino in alluminio : 18 mm**

➤ **Dimensioni canalino in alluminio : 40 mm**

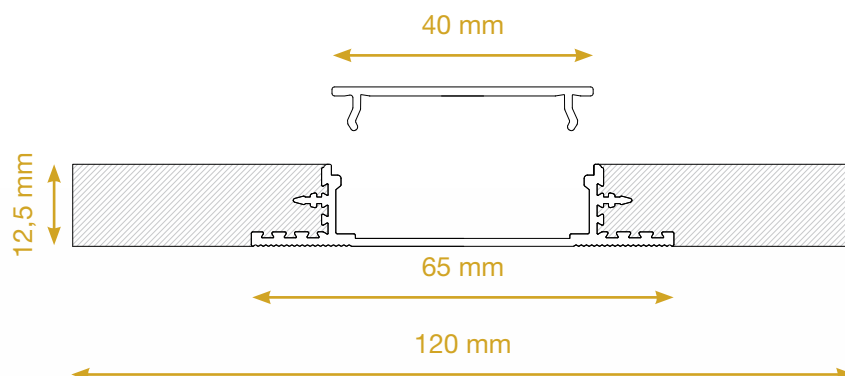
# Specifiche tecniche



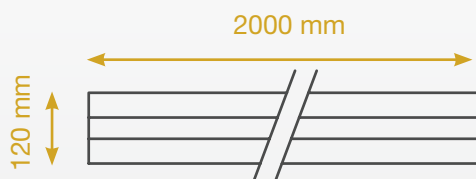
## TAGLIO LUCE CONTINUO PER STRIP LED CON ACCESSORI

PRODOTTO	CODICE CONFEZIONE	PZ/CONF.	DIMENSIONI MASSIME	LUNGHEZZA STRISCIA LED da prevedere (indicativa)
GypsoCOMETE LINE	301605	5 (5 pz da 2 m Tot. 10 m)	120x2000 mm	2000 mm
GypsoCOMETE ANGLE	301600	2	240x240 mm	360 mm
GypsoCOMETE CROSS	301601	2	360x240 mm	530 mm
GypsoCOMETE STAR	301602	2	360x360 mm	700 mm
Ricambio schermo GypsoCOMETE	301606	5 (5 pz da 2 m)	2000 mm	

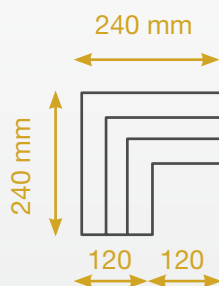
# Specifiche tecniche



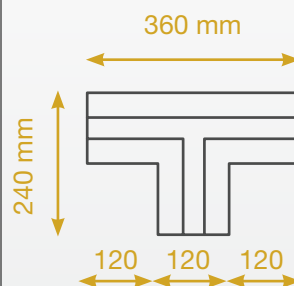
**GypsoCOMETE  
LINE XL**



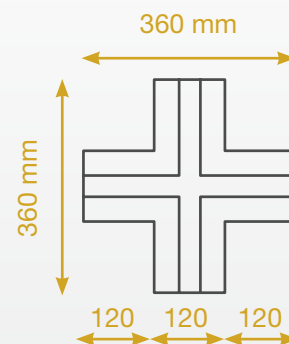
**GypsoCOMETE  
ANGLE XL**



**GypsoCOMETE  
CROSS XL**



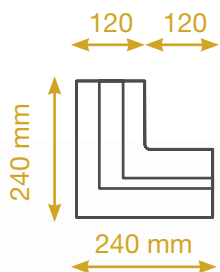
**GypsoCOMETE  
STAR XL**



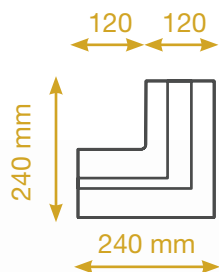
## TAGLIO LUCE CONTINUO PER STRIP LED CON ACCESSORI

PRODOTTO	CODICE CONFEZIONE	PZ/CONF.	DIMENSIONI MASSIME	LUNGHEZZA STRISCIA LED da prevedere (indicativa)
<b>GypsoCOMETE LINE XL</b>	301605XL	5 (5 pz da 2 m Tot. 10 m)	120x2000 mm	2000 mm
<b>GypsoCOMETE ANGLE XL</b>	301600XL	2	240x240 mm	360 mm
<b>GypsoCOMETE CROSS XL</b>	301601XL	2	360x240 mm	530 mm
<b>GypsoCOMETE STAR XL</b>	301602XL	2	360x360 mm	700 mm
<b>Ricambio schermo GypsoCOMETE XL</b>	301606XL	5 (5 pz da 2 m)	2000 mm	

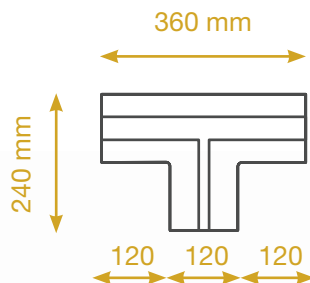
**GypsoCOMETE  
MIX O0\***



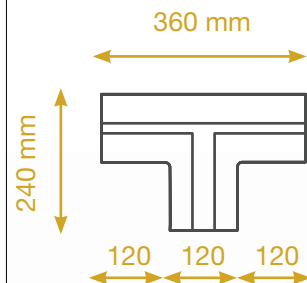
**GypsoCOMETE  
MIX O1\***



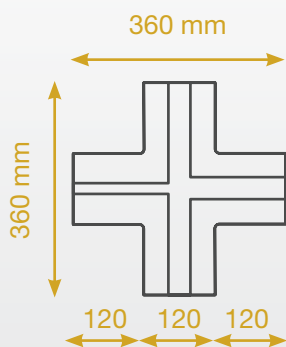
**GypsoCOMETE  
MIX O2\***



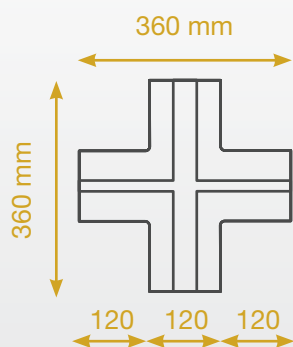
**GypsoCOMETE  
MIX O3\***



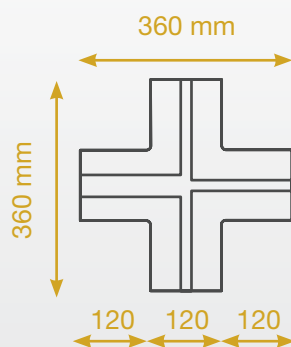
**GypsoCOMETE  
MIX O4\***



**GypsoCOMETE  
MIX O5\***



**GypsoCOMETE  
MIX O6\***



### TAGLIO LUCE CONTINUO PER STRIP LED CON ACCESSORI

PRODOTTO	CODICE CONFEZIONE	PZ/CONF.	DIMENSIONI MASSIME	LUNGHEZZA STRISCIA LED da prevedere (indicativa)
<b>GypsoCOMETE MIX O0</b>	301600MX00*	2	240x240 mm	360 mm
<b>GypsoCOMETE MIX O1</b>	301600MX01*	2	240x240 mm	360 mm
<b>GypsoCOMETE MIX O2</b>	301601MX02*	2	360x240 mm	530 mm
<b>GypsoCOMETE MIX O3</b>	301601MX03*	2	360x240 mm	530 mm
<b>GypsoCOMETE MIX O4</b>	301602MX04*	2	360x360 mm	700 mm
<b>GypsoCOMETE MIX O5</b>	301602MX05*	2	360x360 mm	700 mm
<b>GypsoCOMETE MIX O6</b>	301602MX06*	2	360x360 mm	700 mm

\* prodotto disponibile su richiesta





# Applicazione su parete esistente

1. Sulla superficie esistente della parete tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE.

2. Eseguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo. Si dovrà prestare attenzione ai profili sottostanti.

## Orientamento parallelo rispetto l'orditura metallica



1.



2.

## Orientamento perpendicolare o obliquo rispetto l'orditura metallica



1.



2.

3. Una volta rimossa la lastra/e si procederà con il rinforzo del foro mediante profili a C 48/15 o 48/27 posizionati perpendicolari al foro ed a interasse massimo di 400 mm, utilizzando normali viti autoperforanti ad una distanza di circa 3/4 cm dal bordo. Il primo e l'ultimo profilo andranno posizionati a metà tra il filo della lastra ed il filo del foro, in modo da ottenere una rigidità maggiore.



3.

4. Fissati i rinforzi si procederà con l'avvitatura dell'elemento GypsoCOMETE mediante viti autoperforanti ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento GypsoCOMETE, si avviterà il pezzo conservato precedentemente.



4.



TRATTAMENTO DEI GIUNTI pag. 13



# Applicazione su parete nuova

1. Procedere con la normale applicazione dell'orditura metallica e con la posa delle lastre. Sulla superficie della parete appena realizzata tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE.

## Posa dei profili



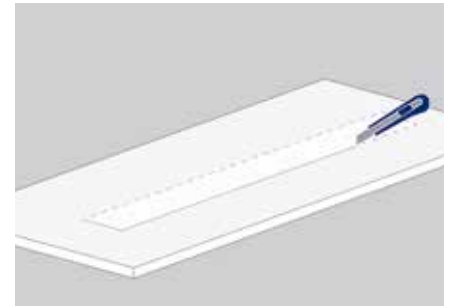
1.

1. Procedere con la normale applicazione dell'orditura metallica. Verificato il punto dove dovrà essere installato l'elemento GypsoCOMETE, prevedere l'inserimento di ulteriori due montanti ad interasse di 120 mm.

## Orientamento parallelo rispetto l'orditura metallica



1.



2.

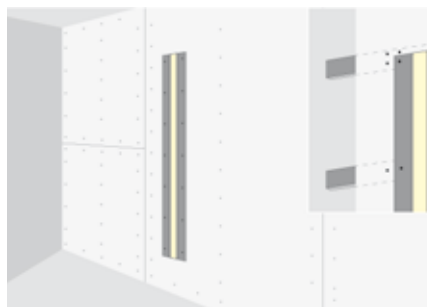
2. A seconda dell'installazione a singola o doppia lastra si procederà a tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE a terra o su orditura metallica, eseguendo il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter. Aumentare la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di applicazione perpendicolare o obliqua dell'elemento GypsoCOMETE procedere come riportato per l'applicazione "parete esistente"



3.

3. Fissare la lastra sagomata sull'orditura metallica e procedere con la normale applicazione. Porre attenzione nel caso di doppia lastra all'eventuale sfalsamento.

4. Avvitare l'elemento GypsoCOMETE mediante viti autopercoranti ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento GypsoCOMETE si avviterà un pezzo al fine di creare lo spessore necessario.



4.



TRATTAMENTO DEI GIUNTI pag. 13

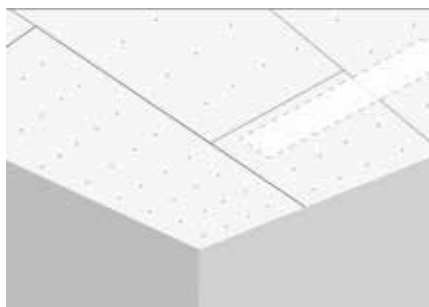


# Applicazione su controsoffitto

1. Sulla superficie esistente del controsoffitto tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE.

2. Eseguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo. Si dovrà prestare attenzione ai profili sottostanti.

## Orientamento parallelo rispetto l'orditura metallica



1.



2.

## Orientamento perpendicolare o obliquo rispetto l'orditura metallica

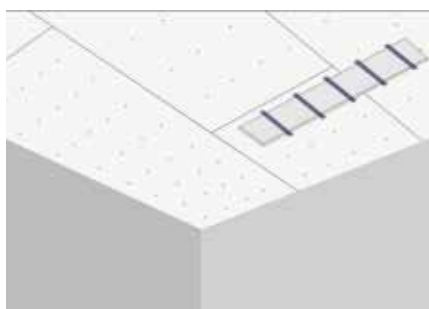


1.



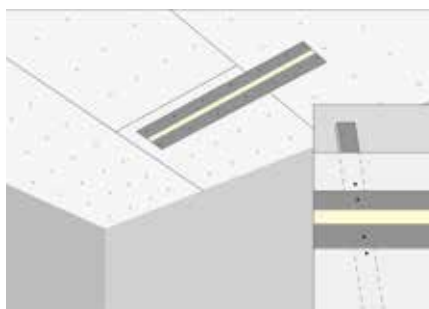
2.

3. Una volta rimossa la lastra/e si procederà con il rinforzo del foro mediante profili a C 48/15 o 48/27 posizionati perpendicolari al foro ed a interasse massimo di 400 mm, utilizzando normali viti autoperforanti ad una distanza di circa 3/4 cm dal bordo. Il primo e l'ultimo profilo andranno posizionati a metà tra il filo della lastra ed il filo del foro, in modo da ottenere una rigidità maggiore.



3.

4. Fissati i rinforzi si procederà con l'avvitatura dell'elemento GypsoCOMETE mediante viti autoperforanti ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento GypsoCOMETE, si avviterà il pezzo conservato precedentemente.



4.



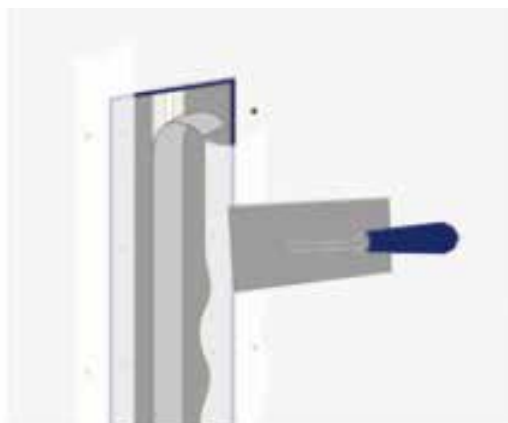
TRATTAMENTO DEI GIUNTI pag. 13



# Trattamento dei giunti

Una volta installato l'elemento GypsoCOMETE, si procederà al riempimento del giunto ed alla stuccatura delle teste delle viti mediante lo stucco tecnico FASSAJOINT EXTRA. L'utilizzo del nastro di armatura in feltro è consigliato.

Si consiglia di apporre un pezzo di nastro carta sullo schermo opaco in policarbonato al fine di non sporcarlo. Questo verrà rimosso prima della completa asciugatura dello stucco. Applicate le mani necessarie al riempimento ed a completa asciugatura dello stucco si procederà con la finitura / tinteggiatura della parete/controsoffitto.



## Applicazioni pezzi speciali

Eventuali pezzi di raccordo GypsoCOMETE ANGLE/CROSS/STAR seguiranno il medesimo sistema di montaggio

## Note per l'utilizzo



Gli elementi GypsoCOMETE, essendo composti da due lati in cartongesso incollati ad un estruso in alluminio, **vanno maneggiati con cura**. La loro resistenza meccanica, nel montaggio a controsoffitto e a parete, viene conferita dal corretto fissaggio degli stessi alla struttura metallica posta sopra la lastra/e, che dovrà avere un interasse massimo di 40 cm.



Si consiglia per la stuccatura di coprire lo schermo in policarbonato, con un comune **nastro di carta gommatata da 3 cm**. Questo permette di ridurre i tempi per il trattamento dei giunti senza preoccuparsi di sporcare il canalino dei LED.



È consigliabile utilizzare **strip LED** da 140/180 led/m a seconda delle caratteristiche estetiche che vogliamo ottenere. Questo permette, una volta illuminato, di avere un taglio luce verticale o orizzontale continuo e senza che si vedano i cosiddetti pallini di luce distanziati. La potenza massima dissipabile dalla barra di alluminio anodizzato della **strip LED** è di circa 28/30 W/m



# GYPSO COMETE GALAXY

GypsoCOMETE GALAXY è la gamma di prodotti GypsoCOMETE utilizzati per creare tagli di luce, giochi e disegni su pareti, contropareti e controsoffitti, adatti per essere applicati in esterno, in particolare su sistemi protetti e non soggetti ad acqua di dilavamento.

GypsoCOMETE GALAXY è disponibile in 4 conformazioni (LINE, ANGLE, CROSS, STAR) per bene adattarsi a qualsiasi necessità progettuale.

Ciascun elemento di GypsoCOMETE GALAXY, è composto da due sezioni laterali realizzate con la lastra cementizia Externa Light, unite da un canalino in alluminio anodizzato con schermo in policarbonato opaco anti UV, nel quale è possibile inserire strip LED.

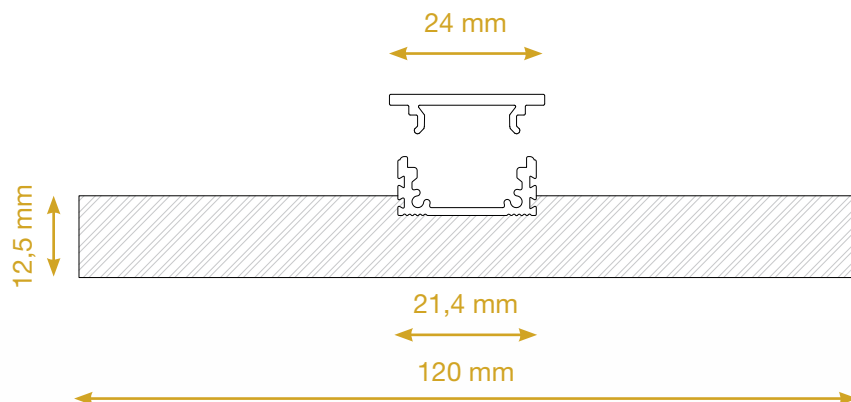
Il trafilato metallico è stato calcolato e dimensionato con un maggior quantitativo di alluminio per permettere una maggiore dissipazione rispetto ai canalini tradizionali presenti sul mercato. GypsoCOMETE è adatto per l'inserimento di una strip Led da 24 V, idonea per esterno con protezione all'acqua.



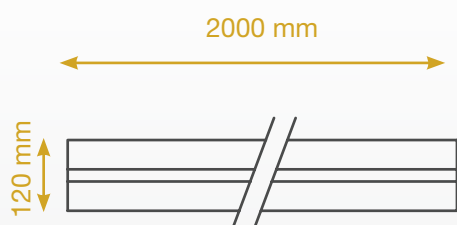
- **Facilità di posa**
- **Elevata qualità estetica**
- **Creatività nelle soluzioni**
- **Profilo in alluminio che funge da dissipatore di calore**
- **Sistema studiato per evitare interruzioni nella struttura portante**
- **Effetto complanare rispetto alla superficie**
- **Dimensioni canalino in alluminio : 24 mm**
- **Utilizzabile in ESTERNO su sistemi a pareti, contropareti e controsoffitti PROTETTI e senza acqua di dilavamento**



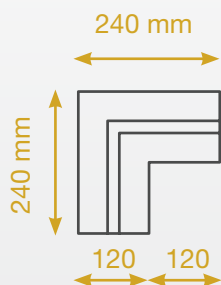
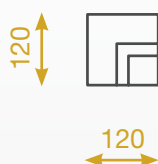
# Specifiche tecniche



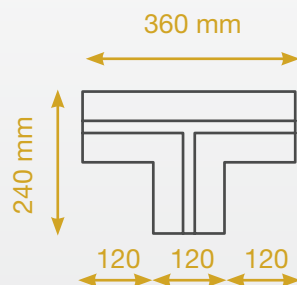
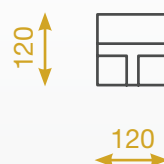
**GypsoCOMETE  
LINE**



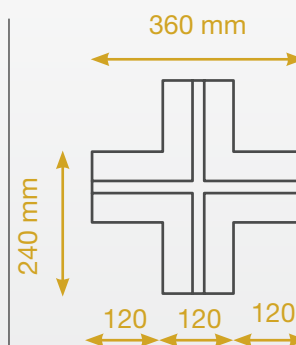
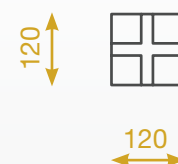
**GypsoCOMETE  
GALAXY ANGLE**



**GypsoCOMETE  
GALAXY CROSS**



**GypsoCOMETE  
GALAXY STAR**



## TAGLIO LUCE CONTINUO PER STRIP LED CON ACCESSORI

PRODOTTO	CODICE CONFEZIONE	PZ/CONF.	DIMENSIONI MASSIME	LUNGHEZZA STRISCIA LED da prevedere (indicativa)
GypsoCOMETE GALAXY LINE	301605GY	5	120x2000 mm	2000 mm
GypsoCOMETE GALAXY ANGLE	301600GYS	4	120x120 mm	120 mm
	301600GY*	2	240x240 mm	360 mm
GypsoCOMETE GALAXY CROSS	301601GYS	4	120x120 mm	180 mm
	301601GY*	2	360x240 mm	530 mm
GypsoCOMETE GALAXY STAR	301602GYS	4	120x120 mm	240 mm
	301602GY*	2	360x360 mm	700 mm
Ricambio schermo GypsoCOMETE GALAXY	301606GY	5 (5 pz da 2 m)	2000 mm	

\* prodotto disponibile su richiesta

# Applicazione su parete esistente PROTETTA

1. Sulla superficie esistente della parete tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY.

2. Eseguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 3/4 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo. Si dovrà prestare attenzione ai profili sottostanti.

## Orientamento parallelo rispetto l'orditura metallica



1.



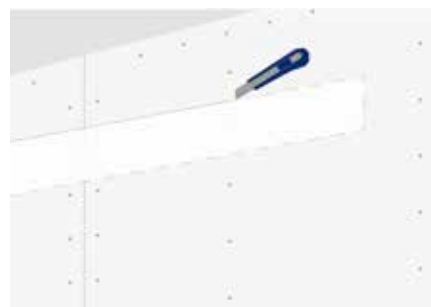
2.

3. Una volta rimossa la lastra/e si procederà con il rinforzo del foro mediante profili a C 48/15 o 48/27 con rivestimento in zinco magnesio posizionati perpendicolari al foro ed a interasse massimo di 200 mm, utilizzando viti autoperforanti con rivestimento anticorrosivo ad una distanza di circa 3/4 cm dal bordo. Il primo e l'ultimo profilo andranno posizionati a metà tra il filo della lastra ed il filo del foro, in modo da ottenere una rigidità maggiore.

## Orientamento perpendicolare o obliquo rispetto l'orditura metallica

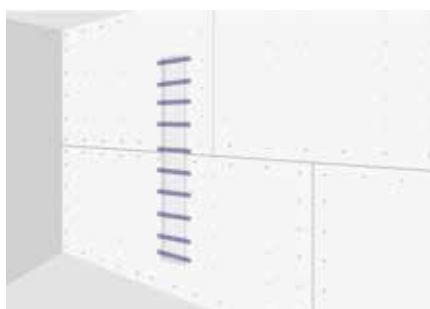


1.



2.

4. Fissati i rinforzi si procederà con l'avvitatura dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY mediante viti autoperforanti con rivestimento anticorrosivo ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY, si avviterà il pezzo conservato precedentemente. Nel caso fosse presente la membrana traspirante impermeabilizzante al di sotto della lastra esterna, si dovrà procedere con il reintegro della parte mancante. Procedere al reintegro del collante rasante e del rivestimento esterno avendo l'accortezza di riarmare il giunto tra le lastre.



3.



4.



TRATTAMENTO DEI GIUNTI pag. 21



# Applicazione su parete nuova PROTETTA

1. Procedere con la normale applicazione dell'orditura metallica e con la posa delle lastre. Sulla superficie della parete appena realizzata tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY.

2. Procedere con la normale applicazione dell'orditura metallica. Verificato il punto dove dovrà essere installato l'elemento GypsoCOMETE GALAXY, per la posa verticale, prevedere l'inserimento di ulteriori due montanti ad interasse di 120 mm. Per la posa obliqua si procederà con il rinforzo del foro mediante profili a C 48/15 o 48/27 con rivestimento in zinco magnesio posizionati perpendicolari al foro ed a interasse massimo di 200 mm, utilizzando viti autoperforanti con rivestimento anticorrosivo ad una distanza di circa 3/4 cm dal bordo. A seconda dell'installazione a singola o doppia lastra si procederà a tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY a terra o su orditura metallica, eseguendo il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter. Aumentare la larghezza del foro di ca. 3/4 mm di spessore rispetto al filo sagoma.

3. Fissare la lastra sagomata sull'orditura metallica e procedere con la normale applicazione. Porre attenzione nel caso di doppia lastra all'eventuale sfalsamento.

4. Avvitare l'elemento GypsoCOMETE GALAXY mediante viti autoperforanti con rivestimento anticorrosivo ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY si avviterà un pezzo al fine di creare lo spessore necessario. Nel caso fosse presente la membrana traspirante impermeabilizzante al di sotto della lastra esterna, si dovrà procedere con il reintegro della parte mancante. Procedere al trattamento dei giunti come indicato nelle pagine successive, e del rivestimento esterno.

## Posa dei profili

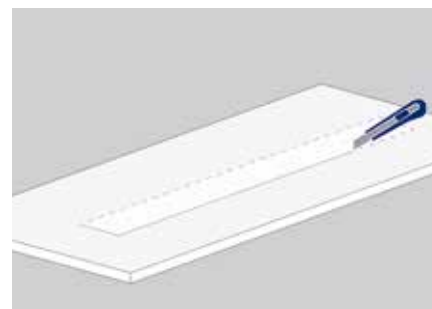


1.

## Orientamento parallelo rispetto l'orditura metallica



1.



2.



3.



4.



TRATTAMENTO DEI GIUNTI pag. 21



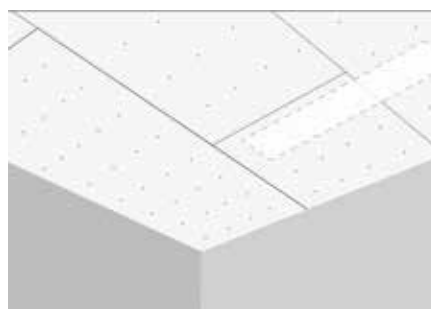


# Applicazione su controsoffitto PROTETTO

1. Sulla superficie esistente del controsoffitto tracciare la sagoma dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY.

2. Eseguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo. Si dovrà prestare attenzione ai profili sottostanti.

## Orientamento parallelo rispetto l'orditura metallica



1.



2.

3. Una volta rimossa la lastra/e si procederà con il rinforzo del foro mediante profili a C 48/15 o 48/27 con rivestimento in zinco magnesio posizionati perpendicolari al foro ed a interasse massimo di 200 mm, utilizzando normali viti autoperforanti con rivestimento anticorrosivo ad una distanza di circa 3/4 cm dal bordo. Il primo e l'ultimo profilo andranno posizionati a metà tra il filo della lastra ed il filo del foro, in modo da ottenere una rigidità maggiore.

4. Fissati i rinforzi si procederà con l'avvitatura dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY mediante viti autoperforanti con rivestimento anticorrosivo ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso fosse presente la membrana traspirante impermeabilizzante al di sotto della lastra esterna, si dovrà procedere con il reintegro della parte mancante. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY, si avviterà il pezzo conservato precedentemente.

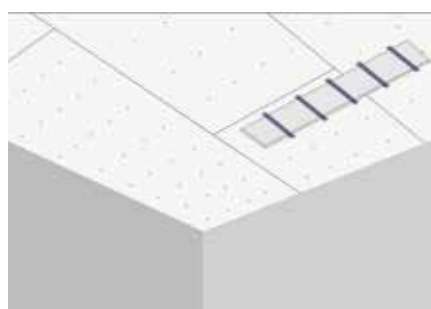
## Orientamento perpendicolare o obliquo rispetto l'orditura metallica



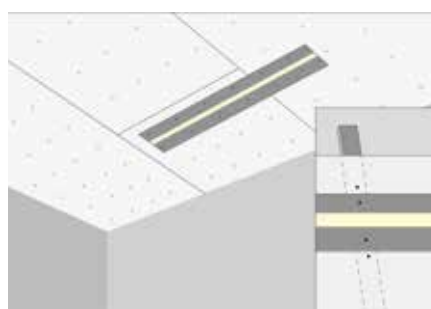
1.



2.



3.



4.



TRATTAMENTO DEI GIUNTI pag. 21



# Applicazione pezzi speciali

I pezzi di raccordo GypsoCOMETE GALAXY ANGLE/CROSS/STAR sono stati realizzati a differenza delle GypsoCOMETE ordinarie, con dimensione 120x120 mm.

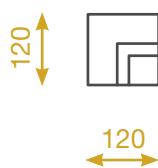
Tali, dovranno essere installati mediante il posizionando di due montanti a C 48/15 o C 48/27 con rivestimento in zinco magnesio lungo due lati del quadrato a metà tra il filo della lastra ed il filo del foro, in modo da ottenere una rigidità maggiore.

Fissati i rinforzi si procederà con l'avvitatura dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY mediante viti autopercoranti con rivestimento anticorrosivo.

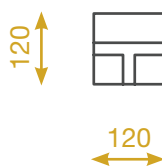
Nel caso fosse presente la membrana traspirante impermeabilizzante al di sotto della lastra esterna, si dovrà procedere con il reintegro della parte mancante.

Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento GypsoCOMETE GALAXY, si avviterà il pezzo conservato precedentemente.

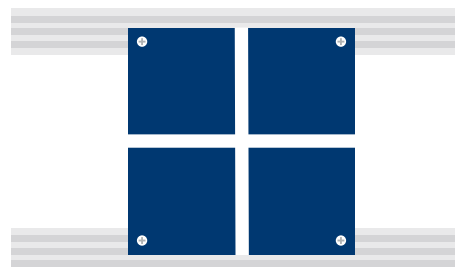
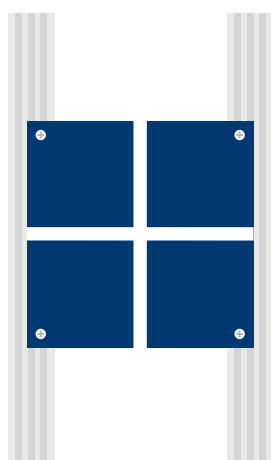
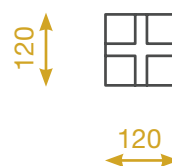
**GypsoCOMETE  
GALAXY ANGLE**



**GypsoCOMETE  
GALAXY CROSS**



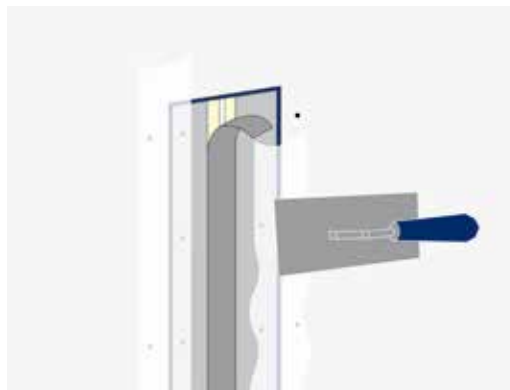
**GypsoCOMETE  
GALAXY STAR**



# Trattamento dei giunti

1. Una volta installato l'elemento GysoComete GALAXY, si procederà all'armatura del giunto creato tra l'elemento e la lastra, ed alla stuccatura delle teste delle viti mediante il collante rasante A 96 o A 50.
2. L'armatura del giunto verrà realizzata mediante utilizzo della rete di armatura alcaliresistente con larghezza di 15 cm. Si consiglia di rimuovere lo schermo opaco in policarbonato e apporre un pezzo di nastro carta sul canale al fine di non sporcarlo e fare un lavoro a regola d'arte. Questo verrà rimosso prima della completa asciugatura del rasante.
3. Applicate le mani necessarie al riempimento ed a completa asciugatura del rasante, si procederà con la rasatura armata mediante collante / rasante A 96 / A 50 e rete FASSANET 160 dell'intera superficie della lastra EXTERNA light.

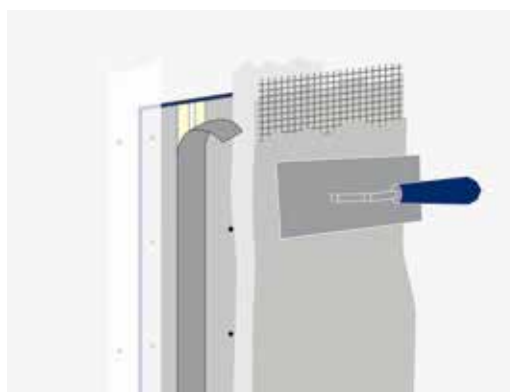
A lavoro completato ed a completa asciugatura del prodotto si procederà con il rivestimento a spessore con finitura acrilica, acrilsilossanica o idrosiliconica della controparete/controsoffitto.



1.



2.



3.

## Note per l'utilizzo

---



Gli elementi GYPSOCOMETE GALAXY, essendo composti da due lati di lastra cementizia incollati ad un estruso in alluminio, **vanno maneggiati con cura**. La loro resistenza meccanica, nel montaggio a controsoffitto e a parete, viene conferita dal corretto fissaggio degli stessi alla struttura metallica posta sopra la lastra/e, che dovrà avere un interasse massimo di 20 cm.



Si consiglia per l'armatura del giunto e la rasatura armata, di coprire lo schermo in policarbonato, con un comune **nastro di carta gommatata da 3 cm**. Questo permette di ridurre i tempi per il trattamento dei giunti senza preoccuparsi di sporcare il canalino dei LED.



È consigliabile utilizzare **strip LED** da 140/180 led/m a seconda delle caratteristiche estetiche che vogliamo ottenere. Questo permette, una volta illuminato, di avere un taglio luce verticale o orizzontale continuo e senza che si vedano i cosiddetti pallini di luce distanziati. La potenza massima dissipabile dalla barra di alluminio anodizzato della **strip LED** è di circa 28/30 W/m







**FASSA S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)  
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509

**STABILIMENTO PRODUTTIVO**

Via Asti, 139 - 14031 - Calliano (AT)  
tel. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055

**RICHIESTE TECNICHE**

Per qualsiasi richiesta tecnica o chiarimento rivolgersi a:  
[area.tecnica@fassabortolo.com](mailto:area.tecnica@fassabortolo.com)  
[www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com)

