

# C&W LURE EPOXY



## **Enklare!**

Väg upp och blanda noga enligt anvisningar och pensla sedan på betet. Egenskaperna hos C&W Lure Epoxy gör att ingen eller endast minimal avgasning med propanbrännare behövs - lacken är självavgasande, kristallklar och gulnar minimalt med tiden. För bästa resultat rekommenderas roterande torkning.

## **Miljövänligare!**

C&W Lure Epoxy innehåller epoxi tillverkad med förnyelsebara komponenter. Detta ger ett lägre koldioxidavtryck och en hållbar utveckling.

## **Skydd**

C&W Lure Epoxy är en epoxi och för optimalt skydd rekommenderas handskar, långärmad tröja och skyddsglasögon. Hudkontakt skall undvikas. C&W Lure Epoxy innehåller inga ämnen som avdunstar under härdning.

## **Instruktioner**

### **Väg upp!**

Blandningsförhållande: 100-80 i vikt.

För att väga upp krävs en digitalvåg med tareringsfunktion.

Ställ blandningsbägaren på digitalvågen och tarera (nollställ). Häll i önskad mängd bas (Komp A). Notera vikten. Denna vikt multipliceras med 0,8 för att räkna ut hur många gram härdare (Komp B) som ska tillsättas. Tarera vågen och häll i denna mängd. Blanda!

Ex. 30 gram bas (Komp A) hälls i blandbägaren.  $30 \times 0,8 = 24$ . Tarera vågen och tillsätt 24 gram härdare (Komp B). Blanda!

### **Blanda!**

När rätt mängd mätts upp, ska lacken blandas noggrant i 3-4 min. När lacken blandas blir den först något vitaktig, för att sen klarna när blandningen är färdig.

Blanda noga! Använd gärna en bägare med släta kanter och en rak blandningspinne, för att lättare kunna skrapa botten och kanterna på bägaren. Detta för att ingen oblandad epoxi ska finnas kvar i bägaren. En mycket säker metod för att undvika dåligt blandat material, är att hälla över den blandade epoxin i en ny bägare och blanda lite till.

Under blandningen bildas små luftbubblor i lacken – detta är helt normalt och är snarare ett tecken på att den är väl blandad. Dessa bubblor försvinner av sig själv så fort man penslar på lacken.

Vid större satser (2-3 dl) rekommenderas att den blandade lacken hälls över till en större behållare. Detta för att undvika "snabbhärdning". När större mängder blandad epoxi förvaras i en smal, hög bägare kan resultatet bli hög värmeutveckling med onaturligt snabb härdning som följd.

### **Pensla!**

När lacken är färdigblandad kan den direkt penslas på betena. Vill man ha en lite tjockare konsistens kan man låta lacken vila 5-10 min innan pensling. Potlife för C&W Lure Epoxy är ca 30-40min, beroende på starttemperatur på blandningen och också omgivande temperatur. För bästa resultat rekommenderas roterande torkning.

# C&W LURE EPOXY



## Bubblor?

C&W Lure Epoxy är självavgasande. Små bubblor kan finnas i den blandade lacken, men dessa försvinner av sig själv så fort lacken penslas på betet. Låt betet rotera i 10-15 min. Finns då några bubblor kvar tas dessa enkelt bort genom att flamma försiktigt med en propanbrännare. Värmen gör epoxin mer lättflytande och bubblorna kan lättare vandra till ytan och försvinna.

## Fish-eyes?

Om Fish-eyes (små fläckar där lacken inte vill fastna) uppstår, kan det bero på flera saker. De vanligaste anledningarna till fish-eyes är dåligt blandad lack, små smutspartiklar eller fettfläckar.

För att undvika detta:

- \* Blanda lacken noggrant!
- \* Använd rena blandningsbägare, blandningspinnar och penslar!
- \* Ta inte på betena med bara händer - fettfläckar från fingrarna kan orsaka fish-eyes!
- \* Ha så dammfritt som möjligt vid torkhjulet!

Om fish-eyes uppstår vid första lagret, kan detta också bero på ett för tunt penslat lager på vissa ställen. Detta löser sig enkelt med nästa lager lack!

## Flera lager

Lacken lägger sig tjockt med endast ett lager, men 2 eller fler lager rekommenderas till ex. gäddfiske. Beroende på temperatur vid härdningen kan nästa lager läggas efter 6-12 timmar. Nästa lager lack kan läggas utan att något underarbete behövs. Om längre tid går mellan lagren (mer än 4 dagar) rekommenderas lätt avtorkning med en ren trasa indränkt med alkohol t.ex. Tenol, innan nästa lager läggs. Om ett nytt lager lack ska läggas på en fullt härdad epoxi, rekommenderas en lätt avslipning med fint sandpapper, slipsvamp eller liknande och sen avtorkning med alkohol.

## Härdtider

Härdtiden varierar beroende på temperaturen i torkrummet. Högre temperatur ger kortare härdtid.

Rekommenderad härdtemperatur: 20-30°C

Dammtorr: 4-6 timmar

Nästa lager: 6-12 timmar

Hanterbar: 12-24 timmar

Fiskbar: 48-72 timmar och framåt

Fullhärdad: 6-7 dygn

## UV-resistans

C&W Lure Epoxy har hög UV-resistans vilket gör att lacken gulnar minimalt med tiden.

## Återförsäljare sökes!

Vill du bli återförsäljare för C&W Lure Epoxy?

Kontakta Anders Ulvforsen, Wolfcreek Lures.

+46(0)704328290

[info@wolfcreeklures.com](mailto:info@wolfcreeklures.com)

[www.wolfcreeklures.com](http://www.wolfcreeklures.com)