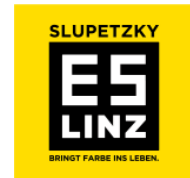


TECHNISCHES MERKBLATT

8222 SLUPOL® LINZERWEISS

<u>Art des Werkstoffes:</u>	Gut deckende, LÖSEMITTELFREIE , waschbeständige Innendispersion, nach EN 13300 Nassabriebbeständigkeitskl.3, Deckkraftklasse 2.
<u>Farbe:</u>	Weiß
<u>Glanzgrad:</u>	Matt
<u>Spez.Gewicht:</u>	1,55 kg/L
<u>Bindemittelbasis:</u>	spezielle Polymerisat-Dispersion
<u>Pigmentbasis:</u>	Titandioxid, Extender, Calcium-Carbonate
<u>Verpackung:</u>	Eimer 25 kg, 15 kg, 5 kg
<u>Eigenschaften:</u>	Gut deckend, LÖSEMITTELFREI , leicht zu verarbeiten, spannungsarm, baubiologisch unbedenklich, kalkecht, airless-spritzbar.
<u>Geeignete Abtönfarben:</u>	Für Pastelltöne ist ein Abtönen mit ungebundenen Farbpigmenten bis 5 % möglich, zB PINTASOL, SLUPOL® UNIVERSAL-Volltonfarben.
<u>Verträglichkeit mit anderen Farben:</u>	Nicht mit anderen Farben mischen.
<u>Verdünnung:</u>	Nach gutem Aufrühren mit bis zu 10 % Wasser verdünnen.
<u>Mittlere Verbrauchswerte für den einmaligen Anstrich:</u>	Glatter Putz ca. 150-210 g/m ² Putz mit mittlerer Struktur ca. 180-220 g/m ² Putz mit grober Struktur ca. 200-225 g/m ² Genauere Werte durch Probeanstrich am Objekt feststellen
<u>VOC-ChemG. 2010:</u>	Untergruppe A/a VOC-Grenzwert 30 g/L VOC-Wert gebrauchsfertig 0,00 g/L
<u>Lagerhaltung:</u>	Kühl aber frostfrei, 12 Monate im Originalgebilde.
<u>Untere Temperaturgrenze bei der Verarbeitung:</u>	Mindestens + 5° C für Luft- und Untergrundverhältnisse.



8222

Technisches Merkblatt

Seite 2

Verarbeitungstechnische Hinweise:

Material kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Konsistenz dünn einstellen. Für normale, tragfähige Untergründe benötigt diese Farbe keine Tiefengrundierung, sondern es reichen zwei Anstriche vollkommen aus. Auf Gipsuntergründen (Bauplatten, Gipsformatsteine und Putze) ist eine Sicherheitsgrundierung mit zB 1123 SILMALIN® ISOLIERGRUND-VORSTRICH notwendig.

Geeignete Untergründe:

Anwendbar auf Putz, Beton, Gipsbauplatten, Gipskarton- und Gipsfaserplatten, usw. Nur auf festen, sauberen, trockenen und tragfähigen Untergründen aufbringen.

Trocknung:

Mindesttrockenzeit zwischen den Anstrichen beachten. Bei ca. + 20° C/70 % rel.Luftfeuchte 4- 6 Stunden, daher noch am gleichen Tag fertigstellbar.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser unter Beachtung der Abwasservorschriften.

Zur Beachtung:

Chem.G.: Nicht kennzeichnungspflichtig nach ADR. Keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Gesetzes. Nicht überwachungsbedürftiger Sonderabfall.

Sonderabfallschlüsselnr: 57303 nach ÖNORM S2100.
Europäische Abfallschlüsselnr: 08 01 12

Weitere Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

UNSERE TECHNISCHEN AUSKÜNFTE DIENEN IHRER BERATUNG, EINE VERBINDLICHKEIT KANN DARAUS NICHT ABGELEITET WERDEN.

Stand 01/2016

Erich Slupetzky GesmbH
Dinghoferstraße 36-38
A-4020 Linz
Telefon 0043/732/66 20 21-0
Telefax 0043/732/66 20 21-14
Email office.linz@slupetzky.at
Web www.slupetzky.at