

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI KLEBESPACHTEL

Art.Nr.: 3740, 3750

Stand: 15.11.2019

- Produkt:** Klebe- und Armierungsspachtel für EPS-Fassadendämmplatten
- Anwendung:** Kleben und Spachteln von EPS-Fassadendämmplatten. Einbetten eines WDVS-Armierungsgewebes.
- Eigenschaften:** Klebemörtel und Unterputz in einem. Mineralisch gebunden.
- Zusammensetzung:** Zement, Kalksteinsand 0–0,6 mm, organische Haftvermittler, Zusatzmittel

Technische Daten:

<u>Materialverbrauch</u>	Kleben: ca. 4–6 kg/m ² Spachteln: ca. 3,5–4,5 kg/m ²
<u>Auftragsstärke</u>	Spachteln: mind. 3 mm Spachteln: max. 5 mm
<u>Wasserbedarf</u>	ca. 6 Liter reines Wasser/Sack
<u>Diffusionswiderstandszahl μ</u>	ca. 30
<u>Wärmeleitzahl λ</u>	ca. 0,8 W/(m·K)

Normen:

Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, PROFİ WDVS-Verarbeitungsrichtlinien

Verarbeitungstemperatur:

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über + 5 °C betragen.

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen. Anstriche und Putze mit ungenügender Haftung oder Festigkeit sind zu entfernen. Absandene mineralische Oberflächen sind sorgfältig abzukehren und mit PROFİ Uni Tiefengrund vorzubehandeln. Maßnahmen bei Untergründen, die nicht in der ÖNORM B 6400-1 angeführt sind, sind den Tabellen auf den Seiten 14 und 15 der PROFİ WDVS-Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen.

Verarbeitung:

Durchlaufmischer, Quirl

Anmischen:

PROFI Klebespachtel kann, neben dem am Silo angeflanschten Durchlaufmischer, auch mit dem Quirl angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufgemischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig!

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Arbeitstechnik:

Kleben:

Die Verklebung der Dämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punktmethode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kontaktfläche am Untergrund mind. 40 % betragen muss. Ebenheitsabweichungen des Untergrundes sind gemäß ÖNORM DIN 18202 (Tabelle 3, Zeile 5) zulässig.

Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig mit der Zahnpachtel aufgetragen werden. Diese Art des Kleberauftrags kann auch gemäß Tabelle 2 der o.a. Norm vorgeschrieben werden. Weitere Arbeitsschritte (z.B. Dübelung) dürfen frühestens nach 1 Tag bzw. ausreichender Kleberhärtung erfolgen.

Unterputz:

PROFI Klebspachtel wird mit der Zahnpachtel aufgezogen und anschließend PROFIL WDVS-Armierungsgewebe eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen. Die Dicke des Unterputzes muss mind. 3 mm betragen, das Gewebe muss mittig liegen. Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von ca. 5 Tagen einzuhalten.

WDVS-Verarbeitungsrichtlinien:

Die PROFIL WDVS-Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzgemeinschaft WDVS) und in der Richtlinie Sockel (ÖAP) verfügbar.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährlich externe Inspektion.

Lieferform:

<u>Artikelnummer</u>	<u>Lieferform</u>
3740	Silo mit Durchlaufmischer (lose)
3750	Säcke (25 kg); 1.200 kg/Palette

Lagerung:

Säcke trocken auf Palette (foliert) mind. 6 Monate haltbar. Kühl, jedoch frostfrei lagern.

Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).