

Schmelzkleber 735.0

Thermoplastischer Kunstharzklebstoff zum Verkleben und Vorbeschichten verschiedener Kantenmaterialien

Anwendungsgebiet

Verklebung von

- Polyesterkanten
- Melaminharzkanten (Laminatkanten)
- PVC- und ABS-Kanten mit präparierter Rückseite
- -Unverdichteten beharzten Papierkanten
- Massivholz- und Furnierkanten

Vorteile

- Schnelles Nachschmelzen für Kantenanleimmaschinen mit Schnellschmelzanlagen geeignet
- Optimale Kantenbenetzung
- Gute Aktivierbarkeit, daher beste Eignung zum Vorbeschichten

Eigenschaften der Verklebung

- Wärmebeständigkeit je nach Kante ca. 80° C (Im Trockenkanal hält die Verklebung eine kurzzeitige Erhitzung bis 120° C aus)
- Kältebeständigkeit je nach Kante bis ca. -20° C
- Gute Wasserbeständigkeit (Wichtig beim Beizen oder Bleichen von Furnierkanten)
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Gute Oxidationsbeständigkeit

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:

EVA-Copolymere

Dichte:

ca. 1,32 g/cm³

Viskosität Brookfield HBTD:

bei 200° C: 100.000 ± 20.000 mPa s bei 220° C: 55.000 ± 10.000 mPa s

Schmelzindex nach DIN 53 735

(MFI 150/2,16): $30 \pm 10 \text{ g/}10 \text{ Minuten}$

Erweichungspunkt

(Ring + Kugel): 105 ± 10° C

Aufschmelzzeit: je nach Maschinentyp 5-20 Minuten Bei längerem Stillstand der Maschine soll die Temperatur auf ca. 160° C zurückgestellt werden. Arbeitstemperatur:

Ab 200° C. bei Massivkanten oder schwierigen Kunststoffkanten bis zu 240° C (kurzzeitig).

Geringere Temperatur verursacht Fehlverklebungen, höhere Temperatur -über eine längere Zeit- schadet dem Klebstoff und führt zu Zersetzungen, daher Thermostat richtig einstellen.

Lieferform: Granulat

Farbnummern: weiß-10, elfenbein-20

Kennzeichnung: Nicht kennzeichnungspflichtig nach

GefStoffV.

(Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der Verarbeitungstemperatur vorgeschriebenen Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitungsmaschinen

- Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag
- Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertdüsenauftrag

Verarbeitung

Das Trägermaterial für die Kantenverklebung muß exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein. Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren. Günstigste Holzfeuchte 8-10 %. Die Raumtemperatur soll nicht unter 18° C liegen; Zugluft vermeiden.

KLEIBERIT®

Information



Temperaturkontrolle

Regelmäßig die Temperatur direkt am Auftragssystem mit Laborthermometer, Bimetall-

Thermometer oder elektrischem Kontakt-Thermometer kontrollieren und gegebenenfalls nachstellen. Thermostaten können nach längerer Zeit falsch anzeigen.

Vorschubgeschwindigkeit

Ab 8 m bis über 25 m/min; maschinen- und arbeitstemperaturabhängig. Zu langsamer Vorschub kann zu Fehlverklebungen führen.

Auftragsmenge

Die Auftragsmenge ist so einzustellen, daß der Schmelzklebstoff an den Rändern der Verklebung leicht ausperlt. Die Kontrolle, ob ein geschlossener Klebstoffilm vorliegt, kann mit transparentem Hart-PVC-Streifen vorgenommen werden.

Nachbearbeitung

Das verklebte Material kann unmittelbar nach der Verklebung nachbearbeitet werden (Sägen, Fräsen, Hobeln etc.).

Reinigung

Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT Reiniger 827.0 gereinigt werden.

Gebindegrössen

KLEIBERIT SK 735.0:

Sack 25,0 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 827.0:

Blechkanister

4,5 kg netto

Lagerung

KLEIBERIT SK 735.0 ist ca. 2 Jahre lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Stand aw 1201; ersetzt frühere Ausgaben

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfählgem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.
Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine
Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst,
ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert
unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht
hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und
unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.