

Capalac mix Effektlack Perlglanz, glänzend

2K-Metallic- und Perlglanzspritzlacke auf Alkydharzbasis für außen und innen.



Produktbeschreibung

| | |
|-------------------------------|---|
| Beschreibung / Werkstoff | Effektvolle Metallic- und elegante Perlglanzlackierungen für die außergewöhnliche Gestaltung auf maßhaltigen Holzbauteilen, Metall und Hart-PVC im & Außen- und Innenbereich. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hochwertige, edle Oberfläche. ■ Aromatenfrei. ■ Beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel. ■ Hohe Wetter- und Lichtbeständigkeit. ■ Trocknung durch Zugabe von 10 % Capalac PU-Härter. |
| Bindemittelbasis / Wirkstoffe | Alkydharz mit aromatenfreien Lösemitteln / PU-Härter. |
| Farbtöne | <p>Capalac Effektlack Metallic: Gold, Silber ca. RAL 9006.</p> <p>Capalac Effektlack Perlglanz: Über die ColorExpress-Stationen (Capalac mix)</p> <p>RAL 1035 Perlbeige RAL 1036 Perlgold RAL 2013 Perlorange RAL 3032 Perlrubinrot RAL 3033 Perlrosa RAL 4011 Perlviolett RAL 4012 Perlbrombeer RAL 5025 Perlenzian RAL 5026 Perlnachtblau RAL 6035 Perlgrün RAL 6036 Perlopalgrün RAL 7048 Perlmausgrau RAL 8029 Perlkupfer RAL 9022 Perlhellgrau RAL 9023 Perldunkelgrau</p> |
| Glanzgrad | Glänzend. |
| Lagerung | Kühl und gut verschlossen. Von Zündquellen fernhalten. |
| Dichte | ca. 0,9-1,1 g/cm ³ je nach Farbton. |
| Verpackung / Gebindegrößen | <p>Capalac Effektlack Metallic Silber ca. RAL 9006: 750 ml Gold: 750 ml</p> <p>Capalac mix Effektlack Perlglanz: 800 ml</p> |



Verarbeitung

Beschichtungsaufbau

| Untergrund | Einsatz | Untergrundvorbereitung | Imprägnierung | Grundierung | Zwischenbeschichtung | Schlussbeschichtung |
|-------------------------|-------------|--------------------------|--|---|---|--|
| Holz, Holzwerkstoff | innen | schleifen/ reinigen | - | Capalac AllGrund | Capalac AllGrund im Farbton der Schlussbeschichtung | Capalac Effektlack Metallic oder Perlglanz |
| Holz | außen | BFS Nr. 18 | Danske Imprägniergrund | Capalac AllGrund | | |
| Eisen, Stahl | innen | entrostet/ reinigen | - | Capalac AllGrund oder Capalac Rostschutzgrund | | |
| | außen | entrostet/ reinigen | - | 2x Capalac AllGrund oder Capalac Rostschutzgrund | | |
| Zink | innen/außen | BFS Nr. 5 | - | Capalac 2K-Uniprimer 481 | | |
| Aluminium, Kupfer | innen/außen | BFS Nr. 6 | - | Capalac AllGrund | | |
| Hart PVC | innen/außen | BFS Nr. 22 | - | Capalac AllGrund | | |
| tragfähige Altanstriche | innen/außen | anschleifen/ anlaugen | Schadstellen entsprechend den jeweiligen Untergründen vorbereiten und grundieren | | | |

Hinweis: Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Auftragsverfahren

Ein optimales Ergebnis erzielt man mit Capalac Effektlack Metallic und Perlglanz im Hoch- und Niederdruckspritzverfahren. Auf kleineren Flächen ist auch ein Rollauftrag möglich. Die zu lackierende Fläche muss absolut frei von Fett, Öl und Handschweißrückständen sein (ggf. Lackierhandschuhe tragen). Eine Vorlackierung im Farbton der Schlussbeschichtung ist erforderlich.

Spritzen: Auf Spritzkonsistenz verdünnen. Die zu lackierenden Oberflächen mit reduziertem Materialfluss im Kreuzgang dünnlagig vorspritzen. Nach einer Abluftzeit von ca. 7-10 Minuten (bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit) einen weiteren Spritzauftrag im Kreuzgang aufbringen.

Rollen: Mit einem Pinsel oder einer nicht flusenden Mohair- oder Velourwalze gleichmäßig auftragen. Nach einer Abluftzeit von ca. 5-7 Minuten (bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit) mit einer Schaumstoffwalze in eine Richtung gleichmäßig nachrollen. Eine leichte Wolkigkeit bzw. Streifigkeit ist beim Rollauftrag nicht vermeidbar.

Mindestverarbeitungstemperatur

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C. Taupunkt beachten! (Untergrundtemperatur sollte mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen!)

Verdünnung

Bei Bedarf mit Dupa-Inn Verflüssiger, Streichverdünnung 200 oder Spritzverdünnung 210 verdünnen.

Mischungsverhältnis

Capalac Effektlack 10 % Capalac PUHärter zugeben und gründlich mischen. Topfzeit ca. 6 Stunden.

Verbrauch

Spritzen: Ca. 80-100 ml/m²/Auftrag.
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Trocknung / Trockenzeit

Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit:
nach 4 Stunden staubtrocken,
nach 8-10 Stunden griffest,
nach 24 Stunden überstreichbar und nach 8-16 Stunden überspritzbar.
Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und großen Schichtdicken, verzögern sich die Trockenzeiten.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Capalac Streichverdünnung 200 oder Capalac Spritzverdünnung 210.

Untergrundvorbereitung

Holzbauteile in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 18).

Eisen, Stahl Eisen und Stahl auf den Normreinheitsgrad SA 21/2 (Strahlen) oder ST3 (maschinell) gem. DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten.

Zink, Hart-PVC Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

Aluminium, Kupfer Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

Geeignete Untergründe

Grundierte und vorlackierte maßhaltige Holzbauteile, Metall und Hart-PVC.
Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein.
Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern im Mittel 12 % und bei Nadelhölzern im Mittel 15 % nicht überschreiten.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt
Hinweise lt. Chemikaliengesetz

dieses Produktes (Kat. A/d): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max.500 g/l VOC.

Entsorgung

Entzündlich - Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen - Gas/Rauch/Dampf/Aerosol nicht einatmen (geeignete Bezeichnung(en) vom Hersteller anzugeben) - Berührung mit der Haut vermeiden - Zum Löschen Sand, Trockenlöschpulver oder alkoholbeständigen Schaum verwenden. Kein Wasser verwenden - Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt hinzuziehen (wenn möglich, dieses Etikett vorzeigen) - Dieses Produkt und sein Behälter sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen

Abfallschlüsselnummer

Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.

EWC/EAK

55 502 (gemäß ÖNORM S 2100)

Wassergefährdungsklasse

08 01 11

Gefahrenklasse gemäß VbF

WGK 1, schwach wassergefährdend.

ADR/RID

entfällt

Sicherheitsdatenblatt

kein Gut der Klasse 3.

Verwendungszweck

Das Sicherheitsdatenblatt kann unter www.synthesa.at abgerufen werden

Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt

Technische Information: Capalac mix Effektlack Perlglanz, glänzend, Stand: 06 / 2013

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at