



# Agro Pur-O-Stop HF

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Agro Pur-O-Stop HF ist ein zweikomponentiges Injektionsharz auf Basis von Polyurethan. Agro Pur-O-Stop HF ist schnell reagierend, leicht schäumend und bildet nach der Reaktion einen druckwasserdichten Hartschaum mit wärmedämmender Wirkung.
Verwendungszweck	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ zum Ausschäumen von Hohlräumen bzw. Stabilisieren im Hoch-, Tunnel-, Tiefbau- und Kanalbereich;</li> <li>■ zur Füllung von großen Fugen, gleichzeitig auch zum Füllen von Hohlräumen und zur Stabilisierung von trockenen und feuchten Kiesschüttungen;</li> <li>■ zum Abdichten von Durchbrüchen, wie zB. Rohrdurchführungen und Kabelkanälen und</li> <li>■ zum Stoppen von Wassereinbrüchen bei Rissen, Arbeitsfugen oder Betonfertigteilen.</li> </ul>
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A-Komponente: farblos;</li> <li>■ B-Komponente: braun.</li> </ul>
Konsistenz	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A-Komponente: flüssig;</li> <li>■ B-Komponente: flüssig.</li> </ul>
Geruch	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A-Komponente: gering;</li> <li>■ B-Komponente: charakteristisch.</li> </ul>
Prüfzeugnisse/Zulassungen	Untersuchung des Elutionsverhaltens des zweikomponentigen Injektionsharzes auf Polyurethanbasis Agro Pur-O-Stop HF (Säulenversuch in Anlehnung an die DIBt-Grundsätze zur Bewertung der Auswirkungen von Bauprodukten auf Boden und Grundwasser); MFPA Leipzig 2011.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A-Komponente: 19 kg-Blechkanister;</li> <li>■ B-Komponente: 22 kg-Blechkanister;</li> <li>■ Kombigebinde: 395 ml-Doppelkartusche inkl. Mischer</li> </ul> <p>Großgebinde auf Anfrage!</p>
Lagerung	Bei trockener Lagerung in den verschlossenen Originalgebinden zwischen 15 und 25°C ist das Produkt ca. 6 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.



## Technische Daten

Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 (Volumenteile).
Dichte	Spezifisch, gemessen bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ A-Komponente: ca. 1,05 g/cm<sup>3</sup> (EN ISO 2811-1);</li> <li>■ B-Komponente: ca. 1,23 g/cm<sup>3</sup> (EN ISO 2811-1).</li> </ul>
Dynamische Viskosität	(25°C): <ul style="list-style-type: none"> <li>■ A-Komponente: ca. 240 mPas (DIN EN ISO 2555);</li> <li>■ B-Komponente: ca. 240 mPas (DIN EN ISO 2555).</li> </ul>
Druckfestigkeit	ca. 2,0 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 12190).
Reaktionsdaten	(Bei 23°C): <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Startzeit (Schäumbeginn) : ca. 20 s (ASTM D7487)</li> <li>■ Steigzeit (Schäumende): ca. 45 s (ASTM D7487)</li> <li>■ Schaumfaktor: ca. 13 - 15;</li> <li>■ Rohdichte / Raumgewicht: ca. 71 kg/m<sup>3</sup> (DIN EN ISO 845).</li> </ul>

## Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitungstemperatur: 5 - 40°C (Bauteiltemperatur).
Verarbeitungstemperatur	5 - 40°C Bauteiltemperatur.
Verarbeitung	<p>Agro Pur-O-Stop HF in Doppelkartuschen wird einfach mit Hilfe von handbetriebenen oder pneumatischen 2K-Pistolen verarbeitet und direkt in die abzudichtenden, bzw. auszuschäumenden Bereiche verpresst.</p> <p>Abzudichtende Risse oder Fugen sollten mit einem 16 mm Bohrkanaal vorher angebohrt werden.  Der Statikmischer kann direkt in das Bohrloch eingeführt werden, um ungewollte Materialaustritte zu vermeiden und das Injektionsgut in die wasserführenden Bereiche zu bringen.</p> <p>Bei trockenen Bereichen sollte vorgehäst werden. Ein vorsichtiges Besprühen mit Wasser während der Schaumreaktion erhöht den Schaumfaktor.</p> <p>Angebrochene Gebinde sollten möglichst sofort verarbeitet werden.</p> <p>Bei starken Wasseraustritten empfehlen wir die vorherige Verdämmung mit, zB. Blitzzement. Bei Kontakt, bzw. Vermischung mit Wasser steigt der Schaumfaktor an.</p> <p>Bei der Verarbeitung von Agro Pur-O-Stop HF in Kanistern werden beide Komponenten im Mischungsverhältnis von 1 : 1 (Volumenteile) mit Hilfe von Zweikomponenten-Injektionspumpen direkt aus den Gebinden gefördert und durch einen Statikmischer homogen vermischt.  Dabei erfolgt die Injektion über Packer oder Lanzen in das Bauwerk, in den Boden oder in das Gestein.</p> <p><b>Geeignete Injektionspumpen:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Booster 10 J;</li> <li>■ TPH Inject PS 25-II;</li> <li>■ TPH Inject PS 5-II.</li> <li>■ MAN-2000 (f. Doppelkartuschenp.)</li> <li>■ PN-2000 (f. Doppelkartuschenp.)</li> </ul> <p>Das bei der Reaktion gebildete Schaumharz dringt in die vorhandene Strukturen (Risse, Klüfte, Hohlräume, etc.) ein und verklebt, bzw. verfestigt sie.</p>

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Die Agro Pur-O-Stop HF B-Komponente enthält Isocyanate und ist als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 ( CLP).
Entsorgung	Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.
Sicherheitsdatenblatt	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.

Technische Information: Agro Pur-O-Stop HF, Stand: 03 / 2017

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Avenarius-Agro GmbH**

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)