



Agro Pur-O-Rip Plus

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Agro Pur-O-Rip Plus ist ein zweikomponentiges Injektionsharz auf Basis von Polyurethan, das zum Injizieren von wasserführenden Rissen in Beton und Mauerwerk verwendet wird. Agro Pur-O-Rip Plus härtet aus durch Reaktion von A- und B-Komponente, sowie durch Reaktion mit Wasser im Injektionsbereich.
Verwendungszweck	PUR-O-Rip Plus dringt hervorragend in die abzudichtenden Strukturen ein, wobei das anstehende Wasser aufgrund der viskosen, hydrophoben Mischung überwiegend verdrängt wird. Im Grenzbereich Harz/Wasser kommt es zur Reaktion des Produktes mit dem anstehenden Wasser, wobei stabile, elastische Schäume gebildet werden.
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ A-Komponente: transparent; ■ B-Komponente: braun.
Konsistenz	<ul style="list-style-type: none"> A-Komponente: flüssig; B-Komponente: flüssig.
Geruch	<ul style="list-style-type: none"> A-Komponente: gering; B-Komponente: charakteristisch.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rissfüllstoff auf Polyurethanbasis für das dehnbare Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen gemäß EN 1504-5.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ A-Komponente: 20 kg-Blechkanister; 10 kg-Blechkanister. ■ B-Komponente: 8 kg-Blechkanister; 4 kg-Blechkanister. ■ Kombigebinde: 1,4 kg-Blechkombidose; 1,0 l-Verbindmischbeutel. ■ Großgebinde auf Anfrage.
Lagerung	Bei trockener Lagerung in den verschlossenen Originalgebinden zwischen 15 und 25°C ist das Produkt 12 Monate lagerfähig.



Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.
--------------------	---

Technische Daten

Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 Volumenteile / 2,5 : 1 Gewichtsteile.
Dichte	Spezifische Dichte, gemessen bei 23°C: A-Komponente: ca. 1,01 g/cm ³ (EN ISO 2811-1); B-Komponente: ca. 1,23 g/cm ³ (EN ISO 2811-1).
Viskosität	■ Dynamische Viskosität (25°C): A-Komponente: ca. 300 mPas (DIN EN ISO 2555) B-Komponente: ca. 115 mPas (DIN EN ISO 2555) ■ Mischungsviskosität (23°C): ca. 200 mPas (DIN EN ISO 2555)
Reaktionsdaten	Bei 23°C: ■ Verarbeitungszeit: ca. 3 - 4 h (ASTM D7487) ■ Endaushärtung: ca. 7 d.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	5 - 30°C (Bauteiltemperatur).
Verarbeitung	Agro Pur-O-Rip Plus A-Komponente wird im angegebenen Mischungsverhältnis in einem trockenen und sauberen Gefäß mit einem Rührwerk homogen (schlierenfrei) vermischt und danach in die Pumpe gegeben. Geeignete Injektionspumpe: ■ Contractor 1U Zur Reinigung der Injektionsgeräte empfehlen wir die Verwendung des Reinigers Agro Pur-O-Clean (s. Technisches Datenblatt Agro Pur-O-Clean).
Werkzeugreinigung	Zur Reinigung der Injektionsgeräte empfehlen wir die Verwendung von PUR-O-Clean Reiniger.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Die Agro Pur-O-Rip Plus B-Komponenten enthält Isocyanate und ist als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP). Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Agro Pur-O-Rip Plus, Stand: 03 / 2017

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at