



ARDEX GF 900

Bindemittel für Splitt und Glas

Zweikomponentiges, lösemittelfreies Epoxidharzbindemittel für hoch wasserdurchlässige Flächen

- befahrbar
- hohe UV-Resistenz
- sehr hohe Beständigkeit gegen Vergilbung
- auch für feuchte Mineralstoffe geeignet
- hervorragend für Glassplitte geeignet
- großes Gestaltungsspektrum

Hersteller zertifiziert nach EN ISO 9001
und EN ISO 14001

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX GF 900

Bindemittel für Splitt und Glas

Anwendungsbereich:

Einsetzbar für Baumscheiben, Pflaster- und Plattenbänderungen, Flächenbelag, Rasenkanten und Spritzschutzstreifen. Geeignet für leichte Verkehrsbelastung wasserdurchlässig für besonders breite Fugen

Art:

Zweikomponentiges, lösemittelfreies Epoxidharzbindemittel mit besonderen Additiven zur Herstellung eines wasserdurchlässigen Splittmörtels.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss entsprechend den zu erwartenden Belastungen dimensioniert sein.

D. h. eine planmäßige Höhenlage, Neigung und Ebenheit müssen gewährleistet sein. Vorhandene Verschmutzungen müssen rückstandsfrei entfernt werden.

Ein standfestes Sand- oder Splittbett ist bei einer Belastung durch Fußgänger erforderlich. Die Dicke des Splittmörtels soll im verdichteten Zustand 3 cm betragen.

Die Verlegung auf drainfähigem Beton- oder Mörtelbett ist bei Belastung durch Pkw erforderlich.

Bei Natur- und Betonsteinbelägen kann es durch den Kontakt zwischen dem ARDEX GF900 Bindemittel für Splitt und Glas und der Steinoberfläche zu optischen Veränderungen, wie zum Beispiel Dunkelfärbung und/oder Fleckenbildung kommen, die auch irreversibel sein können. Es sollen generell Testflächen angelegt werden!

Verarbeitung:

ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas ist geeignet zur Herstellung eines Splittmörtels mit staubfreien Mineralstoffen in den Korngrößen 1/3 mm, 2/4 mm, 2/5 mm, 5/8 mm, 8/11 mm und 8/16 mm. Mit dem Inhalt einer Einheit können maximal 25–40 kg Mineralstoff (je nach Körnung) oder max. 20 kg Glassplitt gebunden werden.

Die Bindemittelkomponenten vollständig zum Mineralstoff geben und intensiv vermischen. Anschließend gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchmischen. Kein Wasser zugeben!

Den aufbereiteten Splittmörtel auf die Tragschicht bringen, mittels Schaufel verteilen und in entsprechender Dicke über Lehren höhengleich abziehen. Anschließend Verdichten und Oberfläche glätten.

Die frisch verlegte Fläche muss über einen Zeitraum von mindestens 12 Stunden (bei +20°C) abgesperrt und vor Regen geschützt werden. Danach sind die Flächen begehbar. Eine endgültige Verkehrsfreigabe der Flächen ist nach 7 Tagen möglich. Prinzipiell sollte vor der Inbetriebnahme der Fläche eine Festigkeitsprüfung erfolgen.

ARDEX GF900 Bindemittel für Splitt und Glas ist bei Temperaturen von über +3°C bis max. +30°C zu verar-

beiten.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Zeiten für Verarbeitung und Belastung.

Materialbedarfsübersicht:

(Menge des Splitts in kg, die mit einer Einheit gebunden werden können)

Splitt	Fußläufig	PKW (max. 3,5 to)
1/3	25,0 kg	25,0 kg
2/5	30,0–33,0 kg	25,0 kg
5/8	33,0–35,0 kg	-
8/16	35,0–40,0 kg	-

Zu beachten ist:

Die Praxis hat gezeigt, dass es Mineralstoffe gibt, bei denen das verwendete Bindemittel besondere Effekte wie Dunkelfärbung hervorrufen kann. Bei hell-weißen Mineralstoffen kann es zu einer leicht gelblichen Farbveränderung kommen. Diese Erscheinungen resultieren aus dem Kontakt zwischen dem ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas und dem Mineralstoff und sind kein Ausführungsmangel.

Deshalb ist es erforderlich, bei kritischen Gesteinsarten eine Probefläche anzulegen. Die Probeflächen gelten als Referenzflächen.

Beim Einsatz des ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas als Fugenfüller in Verbindung mit saugfähigen Plattenbelägen können auf der Oberfläche stärkere und länger anhaltende Farbtonvertiefungen auftreten, die auch irreversibel sein können. Darüber hinaus kann bei besonders stark saugenden Platten, wie zum Beispiel Granit und Sandstein, eine Dunkelfärbung durch aufsteigende Feuchtigkeit aus der Bettung entstehen.

Im ausgehärteten Zustand physiologisch unbedenklich.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Anmischverhältnis:	wird durch das Gebinde vorgegeben
Materialbedarf:	1,25 kg für 25–40 kg Mineralstoff (je nach Körnung) oder 20 kg Glassplitt
Verarbeitungszeit (+20 °C):	ca. 30 Minuten
Begebar:	Absperrung und Regenschutz nach ca. 12 Stunden bei +20 °C
Voll belastbar:	nach 7 Tagen für den Verkehr freigegeben
Außentemperatur:	mind. +3 °C bis max. +30 °C
Untergrundtemperatur:	mind. +3 °C bis max. +30 °C
Biegezugfestigkeit:	abhängig vom jeweiligen Zuschlagstoff (Körnung)
Druckfestigkeit:	abhängig vom jeweiligen Zuschlagstoff (Körnung)
Wasserdurchlässigkeit:	> 0,9 l/m ² /Sekunde
Abpackung:	1,25 kg PE-Kombi-Flasche
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	Komponente A: GHS07 »Reizende Stoffe« GHS09 »umweltschädlich« Signalwort: Achtung Komponente B: GHS05 »Ätzende Stoffe« GHS07 »Reizende Stoffe« Signalwort: Gefahr
Kennzeichnung nach ADR:	Komponente A: Klasse 9, UN 3082, III, umweltgefährdender Stoff flüssig, n.a.g. Komponente B: Klasse 8, UN 2735, III, Amine, flüssig, ätzend, n.a.g.
Lagerung:	in trockenen, frostfreien Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Stehend lagern.

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.

