

---

## Estación de Alarma para Gases Tóxicos

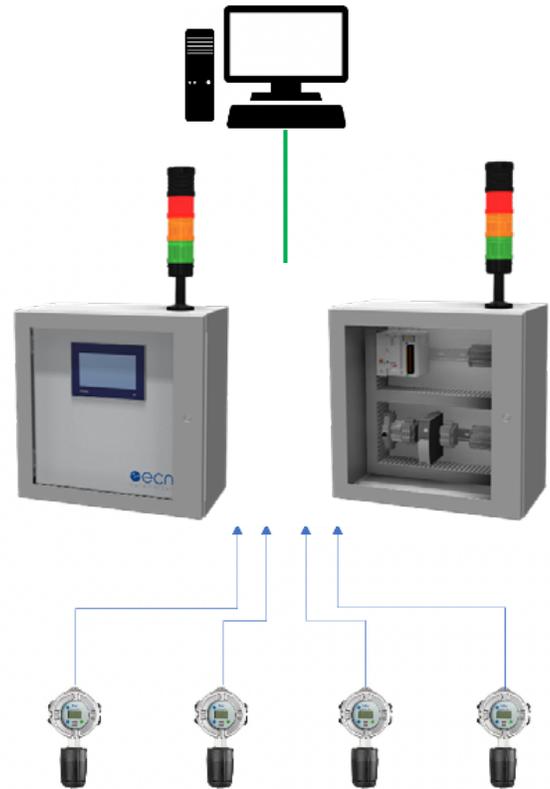


## Estación de Alarma para Gases Tóxicos

Nuestra estación de alarma de detección de gases tóxicos funciona para monitorear de manera continua gases tóxicos en el ambiente. Contamos con dos opciones de gabinetes con protección NEMA 4 o 4X el cual le ayudará a proteger su carcasa contra la corrosión, lluvia y polvo.

Nuestra integración incluye nuestro confiable detector de gas fijo Dräger Polytron 5100 con sensores electroquímicos de alto rendimiento con cable remoto de hasta 30 metros de distancia para gases como el hidrógeno, amoníaco, monóxido de carbono y cianuro de hidrógeno el cual podrá mandar señales a través de su salida analógica de 4 a 20 mA.

Adicional nuestro producto cuenta con 3 luces estroboscópicas LED para alarmar de manera visual de color verde, amarillo y rojo y una audible de 100 dB a 1 metro de distancia con grado de protección IP66 & UL Type 4/4x/13.



### Funciones

- Monitoreo continuo de gases tóxicos en el ambiente. Posibilitar la comunicación entre redes.
- Fácil instalación para su uso inmediato
- Protección NEMA 4/IP66 (**Opcional NEMA 4X/IP66**)
- Graba y captura de datos en memoria interna y tarjeta SD
- Visualización de datos con pantalla de 5.7" LCD donde podrá visualizar los datos de manera continua sin interrupciones.
- Notificación E-mail.
- Integración con sistema de control existente por medio de protocolo Ethernet.

### Aplicaciones comunes

- Cuarto de baterías (H2)
- Cuartos de enfriamiento o sistemas de refrigeración (NH3)
- Cuarto o área de calderas (CO)
- Lixiviación en proceso minero (HCN)

### Normas aplicables

NOM-010:

- 6. Obligaciones del patrón
- 6.6 Instaurar acciones de control, para no exponer a los trabajadores a concentraciones superiores a los valores límite de exposición que establece el apéndice I de la presente Norma.

## Características

Dimensiones	20" x 20" x 12"
Material del Gabinete	Acero al carbón <b>Opcional</b> Acero inoxidable 304
Rangos de medición	<ul style="list-style-type: none"> <li>H<sub>2</sub> – 0/500 ppm (Límite de detección mínima 15 ppm)</li> <li>NH<sub>3</sub> – 300/1000 ppm (Límite de detección mínima 30 ppm)</li> <li>CO – 50/1000 ppm (Límite de detección mínima 5 ppm)</li> <li>HCN – 10/50 (Límite de detección mínima 1.5 ppm)</li> </ul>
Pantalla (opcional)	LCD 5.7"
Salida señal analógica	4 a 20 mA
Fuente de alimentación	120VAC
Protección	NEMA 4, IP66 NEMA 4X, IP66
Aprobaciones	<p>NEMA 4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>UL 508A Listed; Type 4, 12; File No. E61997, cUL Listed per CSA C22.2 No. 94; Type 4, 12; File No. E61997</li> <li>NEMA/EEMAC Type 4, 12, 13</li> <li>CSA, File No. 42186: Type 4, 12</li> <li>VDE IP66,</li> <li>IEC 60529, IP66</li> </ul> <p>NEMA 4X</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>UL 508A Listed; Type 3R, 4, 4X, 12; File No. E61997 cUL Listed per CSA C22.2 No 94; Type 3R, 4, 4X, 12; File No. E61997</li> <li>NEMA/EEMAC Type 3R, 4, 4X, 12, 13</li> <li>CSA File No. 42186: Type 4, 4X, 12</li> <li>VDE IP66</li> <li>IEC 60529, IP66</li> </ul>

## Número de parte del equipo

GA	—	H2	—	2	—	B	—	4
		a		b		c		d

a	
Gas	
H <sub>2</sub>	Hidrógeno
NH <sub>3</sub>	Amoniaco
CO	Monóxido de Carbono
HCN	Ácido Cianhídrico

b	
Cantidad de Transmisores - Sensores	
2	2 Transmisores + Sensores
4	4 Transmisores + Sensores

c	
Capacidad del Equipo	
A	Avanzado
B	Básico

d	
Grado de Protección	
4	NEMA 4, IP66
x	NEMA 4X, IP66



### **México**

#### **Hermosillo**

Bld. Paseo Río Sonora Sur No. 69  
C.P. 83270 Hermosillo, Sonora, México.  
01 800 ECN 33 33 T: (662) 215 64 50  
ventas@ecnautomation.com

#### **Monterrey**

Av. José Vasconcelos 105, Residencial  
San Agustín 2o Sector C.P. 66260 San Pedro  
Garza García, N.L. MX. T: (81) 4777 22 23  
monterrey@ecnautomation.com

### **Estados Unidos**

#### **Phoenix**

230 W Baseline Rd. STE 108  
Tempe, AZ 85283  
1 800 326 7896 P: (480) 219-2020  
contact@ecnautomation.com

#### **Guadalajara**

T: (33) 3122 19 19  
guadalajara@ecnautomation.com

#### **Cananea**

T: (645) 101 29 07  
delcobre@ecnautomation.com

### **Perú**

#### **Lima**

Narciso de la Colina 421, Oficina 902  
Miraflores, Lima, Perú.  
T: +51 (1) 512 86 06  
contacto@pe.ecnautomation.com

#### **Laguna**

T: (871) 718 49 78  
laguna@ecnautomation.com

#### **Aguascalientes**

T: (449) 178 87 19  
aguascalientes@ecnautomation.com

### **Chile**

#### **Antofagasta**

T: +56 947 85 78 48  
contacto@cl.ecnautomation.com