



FICHE TECHNIQUE :

Désignation : PHYTOGEST : gestion des effluents phytopharmaceutiques par déshydratation- ventilation forcée

Renseignements techniques - SAV Oceania Environment :

- Tél : 03 68 33 37 12 ou 06 31 63 70 68
- Mail : contact@oceaniaenvironment.com
- Site : www.oceaniaenvironment.com



Gestion des effluents phytosanitaires



www.oceaniaenvironment.com - contact@oceaniaenvironment.com - 07 56 41 56 76/06 31 63 70 68

1

Phytogest® : l'essentiel

Phytogest® est un dispositif de traitement des effluents phytosanitaires et des effluents industriels adaptable aux cuves standards de 1000 litres. Il est très économique à l'achat, évolutif, simple, efficace et sans réglage. Par ailleurs, cette solution permet l'évaporation de l'eau contenue dans les effluents pendant leur stockage

Dispositif de gestion et traitement des effluents phytosanitaires agricoles :

90% des utilisateurs de **Phytogest**® sont des agriculteurs, qui souhaitent un dispositif de traitement des effluents phytosanitaires. Ainsi, de nombreux agriculteurs (viticulteurs, arboriculteurs, maraîchers, etc.) utilisent cette solution pour stocker et évaporer leurs effluents phytosanitaires.



Gestion des effluents industriels :

Effluents de peintures, d'encres et de colles.

Effluents générés dans les laboratoires de chimie (eaux de rinçages et lavage des éprouvettes.

Et toutes autres types d'eaux sales qui contiennent des produits et substances dangereuses dilués dans de l'eau.

Gestion des effluents de l'artisanat :

Effluents de peintures, issus du lavage et rinçage des pinceaux chez les peintres du bâtiment.

Etc.



Gestion des effluents phytosanitaires

La gestion des effluents phytosanitaires



Les effluents phytosanitaires: responsable de 50% de la présence de pesticides dans les eaux douces et nappes phréatiques

Réglementation en France

L'arrêté impose aux agriculteurs de mieux gérer leurs effluents :

- L'Épandage ou la vidange à la parcelle après dilution,
- Stockage puis la collecte et destruction en tant que déchet dangereux, par un prestataire agréé
- Gestion sur l'exploitation avec un dispositif de traitement des effluents.



Une technologie simple et performante :

Le procédé **Phytogest**® repose sur une circulation d'air forcée et judicieusement orientée dans une cuve fermée, qui va évaporer l'eau qui y est contenue. Il est très fiable grâce à une technologie simple. Les cuves de type GRV (Grands Récipients Vrac ou IBC = Intermediate



oceaniaenvironment.com

Bulk Container) sont les cuves les plus courantes et les plus économiques disponibles sur le marché. De ce fait, la combinaison de **Phytogest**® avec ces cuves permet de proposer une solution économique, simple et adaptée aux besoins.

Un stockage intelligent :

Phytogest® est une solution de stockage intelligent.

En effet, l'évaporation se fait pendant le stockage. L'appareil fonctionne en temps masqué, sans aucune intervention de l'utilisateur : ce dernier doit seulement remplir la cuve au fur et à mesure qu'il génère l'effluent.

Ensuite, l'appareil fonctionnera 24h/24, sans intervention humaine, moyennant une faible consommation électrique (moins de 40W).

Donc **Phytogest**® est une alternative au traitement des eaux usées, et permet de réduire les volumes de déchets dangereux à éliminer. A noter: le matériel peut être livré en kit (sans cuve, à adapter sur la cuve du client) ou clé en main (avec la cuve).

Une capacité de traitement adaptée :

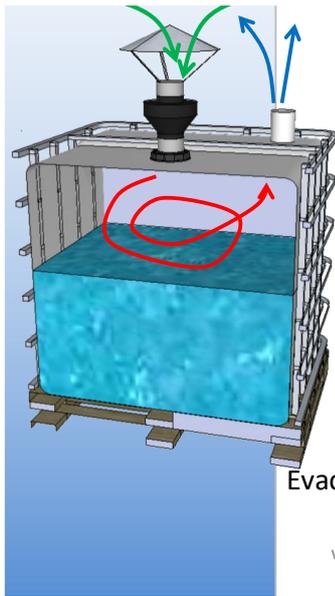
L'évaporation est d'autant plus importante que les températures sont chaudes et l'air sec. Les performances de **Phytogest**® varient donc selon la région et le climat. Ainsi, en France métropolitaine, la capacité d'évaporation par appareil varie entre 500L/an (exposition Nord en Picardie) et plus de 2500L/an (Sud de la France).



Gestion des effluents phytosanitaires

Présentation

- Permet l'évaporation de l'eau dans une cuve fermée, jusqu'à obtention d'un résidu sec,
- Technologie simple: ventilation forcée et adaptée à température ambiante,
- Consommation d'énergie réduite, pas d'entretien, pas de réglages,
- L'utilisateur n'a qu'à remplir sa cuve,



Ensemble ventilation

Entrée d'air

Evacuation d'air

Plusieurs configurations possibles :

Il existe de nombreuses solutions pour augmenter la capacité de

Phytogest[®] :

Coupler en série deux **Phytogest[®]** : la capacité totale est alors augmentée de 50% sans consommation d'énergie électrique supplémentaire.

Installer plusieurs **Phytogest[®]** sur plusieurs cuves côte à côte. Mettre **Phytogest[®]** dans une serre, pour bénéficier de l'effet de serre et ainsi augmenter la température.

Installer un panneau solaire thermique à air: une solution a été développée, que nous pouvons fournir sur demande. **Phytogest[®]** comme dispositif de traitement des effluents phytosanitaires.

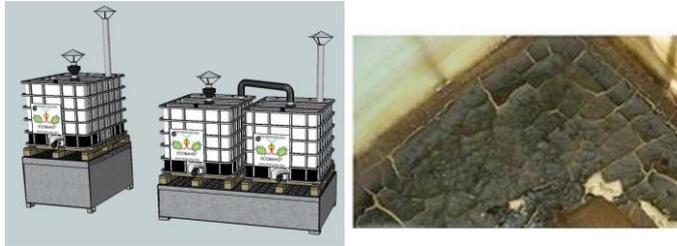
Phytogest[®] peut être utilisé dans de nombreux secteurs d'activités: l'agriculture, l'industrie ou l'artisanat. Voici quelques exemples d'applications :



Gestion des effluents phytosanitaires



- Contenance 1000L (2000L si couplé)
- Aucune manipulation pendant toute la durée de vie de la cuve.
- Clef en main ou en kit sans la cuve (montage en 15 minutes).
- Résidu sec conditionné dans la cuve pendant toute la durée de vie de la cuve. Matière dangereuse collectée par ADIVALOR.
- Capacité d'évaporation entre 500 et 2500 litres par an pour une cuve.



Stockage et Evaporation des Effluents

Caisse palette de 900L (avec coffret électrique)



Phytogest®

- Contenance de 900L.
- Le résidu sec reste conditionné dans la saché
- Remplacement de la saché une fois par an.
- Vendu clef en main
- Capacité d'évaporation entre 400 et 2000 litres par an
- Prestation de collecte du déchet final par ADIVALOR





Stockage et Evaporation des Effluents Phytosanitaires



Phytogest@3000

Version 2000 à 6000 -

- Cuve à simple ou double paroi, de 2000 à 6000 litres de contenance.
- Capacité d'évaporation jusqu'à 12 000L/ an.
- Couvercle amovible, pour récupérer facilement les résidus secs (conditionnés dans une bâche).
- Cuve à simple ou double paroi
- Collecte du déchet final par ADIVALOR
- Jauge connectée pour le suivi de l'évaporation



Phytogest@6000

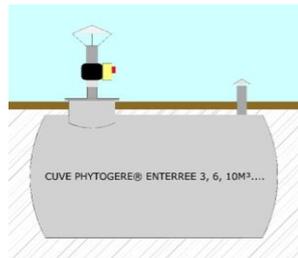


Phytogest@5000

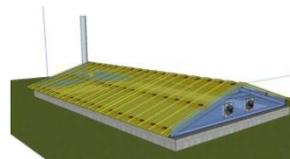
www.oceaniaenvironment.com- contact@oceaniaenvironment.com- 07 56 41 56 76



Gestion des effluents phytosanitaires



Les solutions sur mesure





oceaniaenvironment.com

*L'avis de notre client :
"c'est très simple et rapide
à installer, et surtout
fiable" ...*

*Zoom sur l'installation de
notre client viticulteur,
M Burle de TERRE DE
ROSE,*

*40 ha , au pied de la
Montagne Ste Victoire*

*adhérent de la
Coopérative de Trets (13)*



**Ce qu'en pensent nos clients :
« fiabilité »**