



FICHE TECHNIQUE CUVE DE STOCKAGE ENTERREE EFFLUENTS PHYTOPHARMACEUTIQUES

Référence : OCE-CR-EFFLUENTS-3M3

Renseignements techniques - SAV Oceania Environment :

- Tél : 03 68 33 37 12 ou 06 31 63 70 68
- Mail : contact@oceaniaenvironment.com
- Site : www.oceaniaenvironment.com

***Cuve renforcée de rétention pour
effluents divers, avec canne
d'aspiration 3000L***

15 ans Garantie
Fabrication française

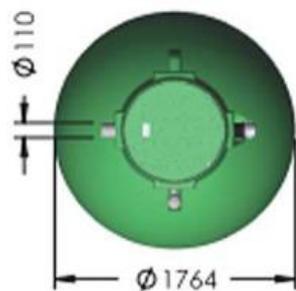
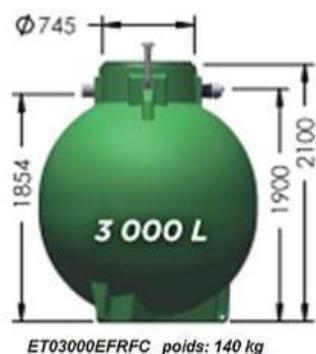


Caractéristiques

- > Cuve renforcée en polyéthylène avec anneaux d'ancrage et de levage,
- > Couvercle anti-dérapant diamètre de passage 676 mm, fermeture par 1/4 de tour, vis de sécurité et joint d'étanchéité,
- > Entrée en PVC Ø 110mm,
- > Canne d'aspiration Dn 90 avec raccord symétrique aluminium et bouchon,
- > Ventilation Dn50 avec chapeau.



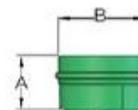
Dimensions



Options

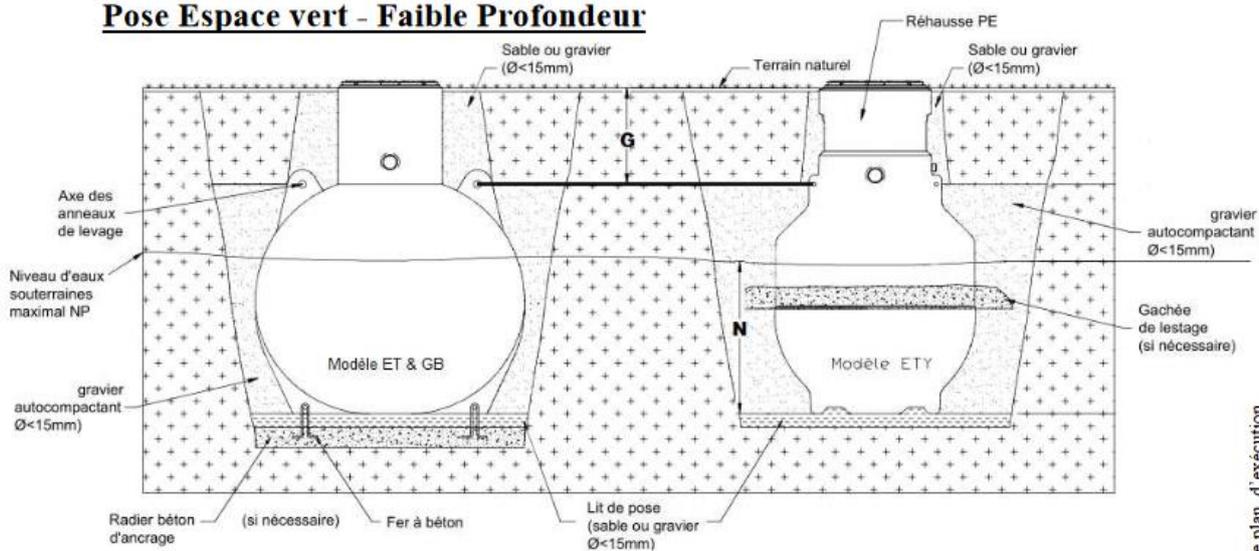
Réhausse de couvercle

Références	A (mm)	B (mm)	Poids (Kg)	Découpable	Fixe
ETR47EF	490	780	10,5	•	
ETR65EF	650	780	18	•	

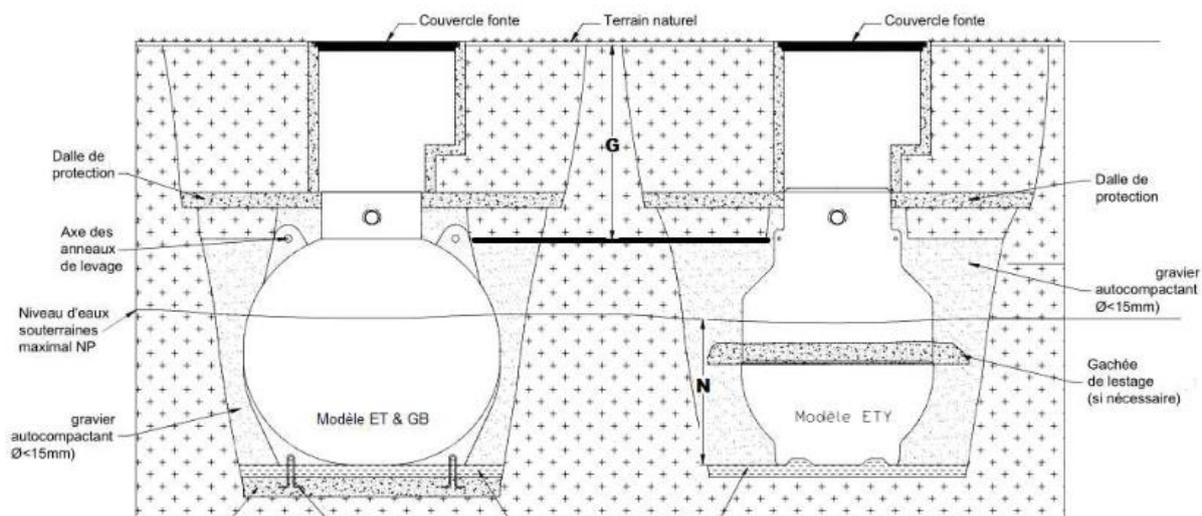


S

Pose Espace vert - Faible Profondeur



Pose sous Dalle de Protection



Représentations schématiques ne pouvant servir de plan d'exécution