



## FICHE TECHNIQUE :

**Désignation : CUVE DE STOCKAGE CARBURANT 5000L**

Référence : OCE-CUGO-50000

Renseignements techniques - SAV Oceania Environment :

- Tél : 03 68 33 37 12 ou 06 31 63 70 68
- Mail : [contact@oceaniaenvironment.com](mailto:contact@oceaniaenvironment.com)
- Site : [www.oceaniaenvironment.com](http://www.oceaniaenvironment.com)



Diam. 2,32m.  
Haut. 2,06m.  
Poids 350Kg



### Système de distribution:

- ◆ Tuyau d'aspiration renforcé avec filtre à mailles et clapet antiretour
- ◆ Pompe à palettes 230 V, max 56 l/min - s'applique aux réservoirs de 1500 et 2500 litres
- ◆ Pompe à palettes 230 V, max. 72 l/min - s'applique aux réservoirs de 5000 litres
- ◆ Filtre à carburant en boîtier à 10 microns
- ◆ Débitmètre numérique FMT1
- ◆ Tuyau de distribution 6 m
- ◆ Pistolet automatique
- ◆ Interrupteur principal - interrupteur d'alimentation de secours
- ◆ Raccords à bride

### Éléments de construction du réservoir:

- ◆ Trappe d'inspection de 440 mm - s'applique aux réservoirs de 1500 et 2500 litres
- ◆ Trappe d'inspection de 600 mm - concerne le réservoir de 5000 litres
- ◆ Évents
- ◆ Raccord de remplissage à sec 2"
- ◆ Sécurité antidébordement électronique
- ◆ Indicateur de niveau mécanique
- ◆ Capteur de fuite - s'applique aux réservoirs de 5000 litres

