



FICHE TECHNIQUE :

Désignation : UNITE DE RECYCLAGE DE VOS EAUX DE
LAVAGE ATLANTIK2®

Une exclusivité Oceania Environment

Renseignements techniques - SAV Oceania Environment :

- Tél : 03 68 33 37 12 ou 06 31 63 70 68
- Mail : contact@oceaniaenvironment.com
- Site : www.oceaniaenvironment.com

DESCRIPTION PRODUIT ET NOTICE UTILISATION

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

NETTOYEZ VOS ENGINES DE CHANTIER EN RESPECTANT LES NORMES
ENVIRONNEMENTALES

COMPOSEE DE 2 ELEMENTS :

AIRE / piste/bache/bac SOUPLE mobile (ou BETONNEE (à réaliser par vos soins) de
rétention des effluents (non incluse dans prix ci-dessous)

+ GESTION DES EFFLUENTS CONNECTEES A L' AIRE SOUPLE OU BETONNEE

Pour un devis, nous aurons besoin des informations suivantes :

- Dimension de vos engins ([pour dimensionner la bâche de rétention souple des effluents](#)),
 - fréquence des lavages
 - volume d'eau estimé par lavage (avez-vous un nettoyeur haute pression ?)
 - et nombre d'engins lavés pour estimer correctement la quantité d'effluents générés qui seront à traiter.
- Également ce produit permet de recycler l'eau de lavage pour relevage des engins après filtration, et la traiter avant rejet à l'égout .
(merci de nous préciser dans ce cas si vous utilisez un détergent pour le lavage, et nous transmettre svp la fiche technique du détergent dont nous devons éliminer les traces dans les effluents de lavage avant rejet)

Ceci permet, entre économies d'eau et couts de traitement d'amortir rapidement l'investissement dans cette station de lavage mobile.

Produits pré montés - aucun travaux ni assemblage à faire- une fois livré-branchement sur 220 v à effectuer et il est immédiatement fonctionnel .

- Aucun terrassement.
- Seule maintenance : nettoyage et vidange du séparateur -changement des filtres selon encrassement.
- Produits Made in France- garantis 1 an.

ADAPTABLES A TOUTES LES CONFIGURATIONS SUR DEMANDE- FABRICATION FRANCAISE

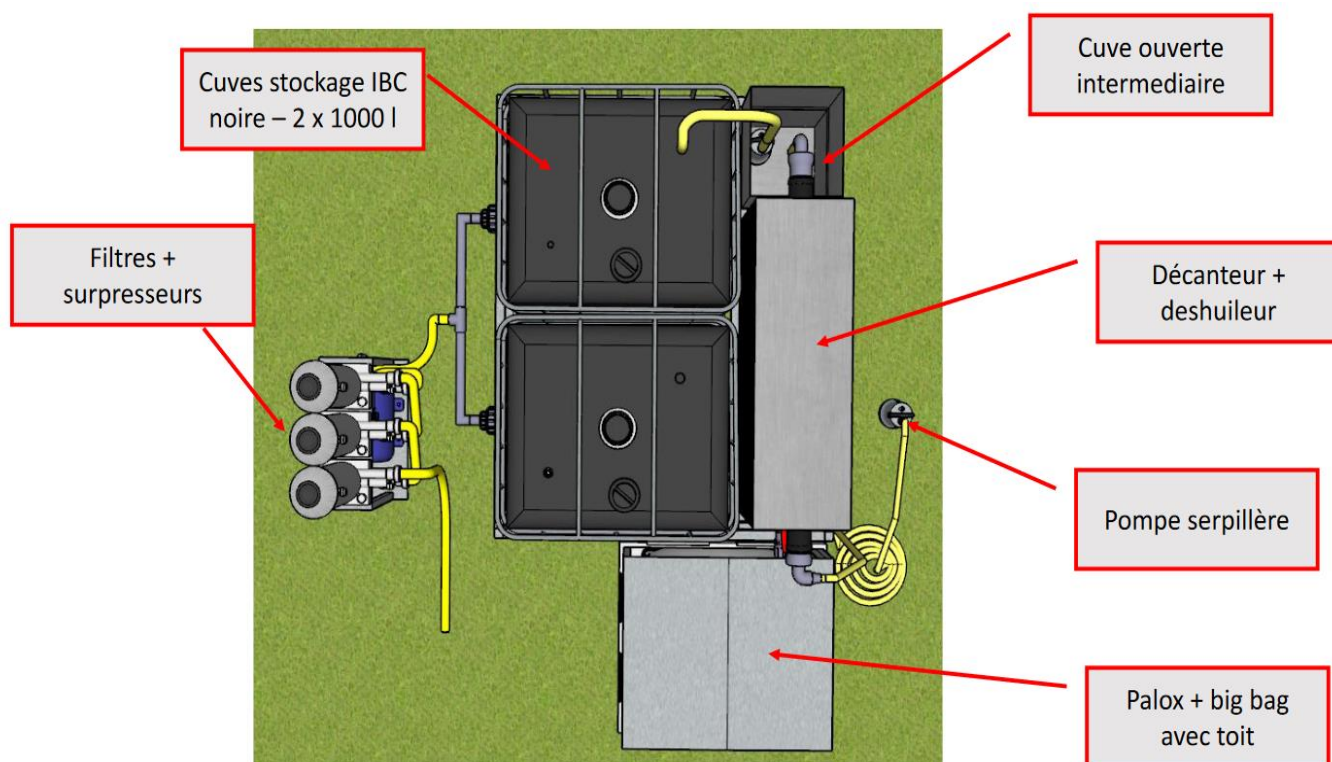


Notice d'utilisation

Objectif :

Récupérer les eaux de lavage, séparer la terre et l'huile de l'eau afin de pouvoir la réutiliser pour le lavage. Suivant le type de lavage, des équipements complémentaires sont indispensables : palox, big-bag, filtres ...

Les eaux traitées ne peuvent être utilisées que pour du lavage de matériel. En aucun cas, cette eau ne peut être considérée comme potable ou utilisée pour de l'arrosage de plantes ou toute autre utilisation autre que le lavage initial



Poids à vide : 600 Kg

Dimensions : Largeur : 2 m Longueur : 2.80 m Hauteur : 2m

Livraison avec 2 big Bags

Option gestion automatique, de la vidange/remplissage des cuve avec mis en place de capteurs

Option antigel avec un chauffe eau de 6 Kw avec mise en place de capteurs pour une gestion automatisée et de sondes de température

Station recyclage double

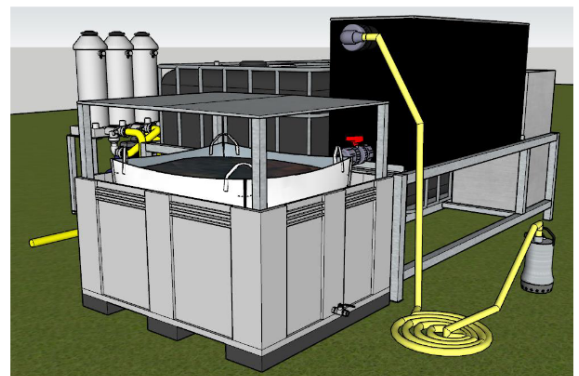
- 2 pompes serpillières avec niveau et un filtre à grille
- 1 bac décanteur déshuileur (200 l+ 300 l)
- Vanne manuelle de transfert dans palox
- 2 palox avec big bag et toit (independant)
- 2 cuves 1000 litres noire
- 3 filtres de base
- 1 surpresseur
- 1 structure métallique permettant de bouger l'ensemble

Option 1 : filtres industriels

La partie filtration complémentaire sera indépendante, pares analyse des eaux de lavage en sortie des cuves IBC on pourra les optimiser. (exemple sur cette photos, 3 filtres)

Option 2 : antigel – semi automatique

Chauffage instantané + recirculation réseau interne afin d'empêcher le gel de l'ensemble. Déclenchement à 3° eau bac décanteurs. La partie arrivée d'eau (pompe serpillière – cuve) et sortie (après filtre industriel) ne font pas partie du réseau hors gel.



Option 3 : automatisation ensemble

Gestion automatique ouverture boue décanteur vers palox

Gestion automatique des niveaux de cuves + alarme

Gestion des filtres – alarmes

Comptage eaux + eaux recyclées

Fonctionnement :

Brancher la centrale de recyclage à une prise 220V-qui devra
comporter une protection différentielle 30mA en tête.

Pompe Serpillère

Brancher le tuyau de la pompe serpillère à la cuve

Brancher la prise 220V sur le tableau électrique

Positionner la pompe serpillère sur l'aire de lavage (souple ou fixe).

Si possible aménager une cavité dans le sol au préalable et y positionner la pompe afin de pomper le maximum de liquide.

Un capteur de niveau enclenche et arrête automatiquement la pompe. La pompe s'enclenche lorsque les deux capteurs sont sous l'eau et s'arrête dès que le capteur du bas n'est plus sous l'eau (tempo 5s)

Le fonctionnement de la pompe peut également se faire avec le bouton « marche forcée » sur le tableau électrique. (bouton à action maintenue)

Amorçage de la pompe serpillière

Pour l'enclenchement de la pompe, il faut une hauteur de liquide de 6 cm au niveau du capteur.

Suivant le modèle de pompe, une fois lancée, elle laissera entre 1 et 5 cm de liquide au fond de la cavité.

Au premier amorçage, la pompe doit chasser l'air prisonnier dans son corps ; cela peut pendre 2 à 3 minutes .

Option Palox

Afin de gérer des volumes de terre importants, un palox et un big-bag peuvent être installés dans l'espace prévu à cet effet.

Une fois par jour, il faut vider le compartiment de décantation à l'aide de la vanne A.



La terre et l'eau s'écoulent dans le big-bag et l'eau s'échappe par un piquage B. Ce dernier peut être relié à l'aire de lavage par un tuyau afin de garder cette eau en circuit fermé.

Option Filtre

Un ou plusieurs filtres peuvent être installés après la pompe de reprise afin d'éliminer d'éventuels résidus.

A étudier selon l'utilisation souhaitée



Autres équipements

Les équipements peuvent changer en fonction de l'évolution de nos centrales de recyclage .

Les photos sont non contractuelles.

ENTRETIEN :

ENTRETIEN

La partie déshuileur contient un boudin absorbant d'huile qui peut bloquer jusqu'à 5 litres d'huile. Il devra être changé au minimum une fois par an et/ou dès que l'on voit le niveau d'huile en surface dépasser 1 cm. Le boudin usagé devra être éliminé par une filière adaptée.

La partie décantation devra être vérifiée au moins une fois par mois pour connaître le niveau de résidus de terre à l'intérieur. Si celui-ci est trop important, il faudra pomper les résidus ou installer une vanne+tuyau sur la sortie prévue pour vider cette partie plus facilement (système inclus dans l'option palox)

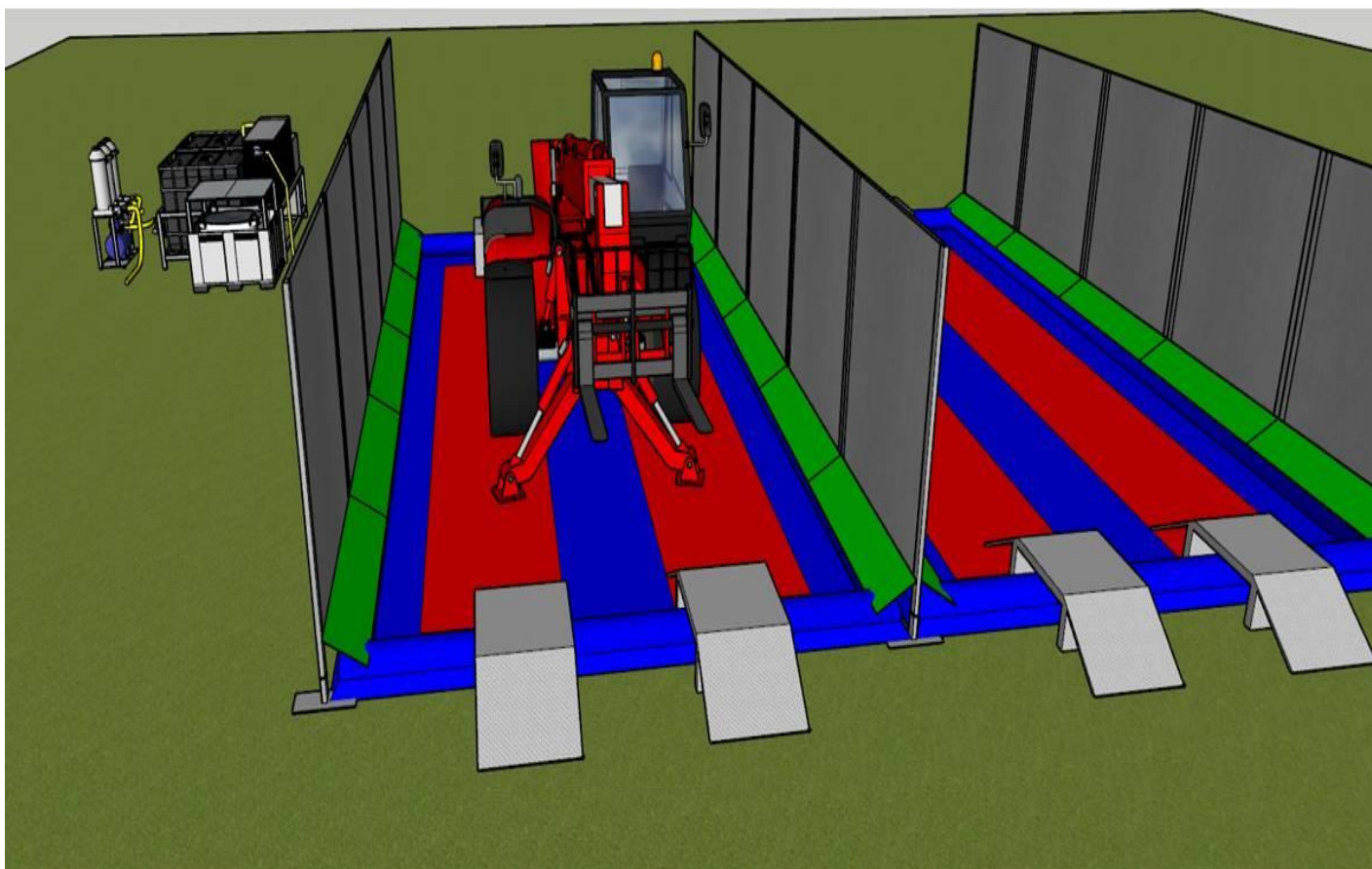
Une fois par an au minimum, il faut vider l'ensemble. Attention d'avoir au préalable bien récupéré l'huile grâce au boudin absorbant. Si le déshuileur est trop sale (quantité d'huile) faire appel à une société spécialisée pour la vidange.

En période de gel, si la centrale de recyclage n'est pas dans un bâtiment hors gel, il faudra prendre des précautions en fonction de la température. Si la température passe sous les -3°C sur plus de 24 h, il faudra vidanger le système.

Résolution problèmes :

PROBLEME	SOLUTION
Rien ne fonctionne	Vérifier que le branchement de prise 220 V générale et que cette dernière soit bien alimentée
La pompe de reprise ne fonctionne pas	Vérifier que le bouton Marche de la pompe est enclenché Vérifier que la prise 220V est branchée
La pompe de reprise fonctionne mais elle n'arrive pas à s'amorcer	Vérifier le niveau d'eau de la cuve de stockage Purger l'air de la pompe

Exemple de réalisation :



Ce plan est la propriété de la société SOUHEAD. Il ne peut être reproduit ou diffusé sans l'accord écrit de la société SOUHEAD
This drawing is de property of SOUHEAD. It may not be reproced or transmitted without the written permission of SOUHEAD