

# ORAJET® 3551RA PVC CALANDRADO DE ALTA RESISTENCIA MEDIOS DIGITALES CON TECNOLOGÍA RAPIDAIR®

Hoja de datos técnicos

10/19

Página 1 de 2

## Descripción

Película de PVC calandrada de alta resistencia, 2.75 mils, en blanco, con superficie brillante y tecnología RapidAir®

## Revestimiento posterior

88# papel siliconado recubierto de PE, con tecnología de liberación de aire avanzada para facilitar una aplicación más rápida y fácil

## Adhesivo

Adhesivo gris, a base de solvente, reposicionable, permanente, que se puede eliminar con calor, con escaso o ningún residuo de adhesivo durante hasta cuatro años.

## Superficie de utilización

Para letreros generales de exterior, de duración intermedia a larga, y gráficos de vehículos que requieren adaptabilidad limitada

## Datos técnicos

<b>Espesor</b> (sin revestimiento ni adhesivo)	2.75 mils
<b>Estabilidad dimensional</b> (FINAT TM-14)	Adherido a acero, no encoge en dirección transversal; En largo, <0.008"
<b>Resistencia a temperatura</b>	Adherido a aluminio, -58° F a +194° F, sin variación
<b>Comportamiento ignífugo</b> (DIN 75200) <b>Calificación ignífuga</b>	Adherido a acero, se autoextingue ASTM E 84-07 Clase "A"
<b>Potencia adhesiva</b> (FINAT TM-1, después de 24 h, promedio)	Adherido a acero inoxidable: 4.1 libras/pulg.
<b>Resistencia en tensión</b> (DIN EN ISO 527)	A lo largo: Mín. 19 MPa A lo ancho: Mín. 19 MPa
<b>Elongación en corte</b> (DIN EN ISO 527)	A lo largo: Mín. 130% A lo ancho: Mín. 150%
<b>Resistencia a agua marina</b> (DIN 50 021)	Adherido a aluminio, después de 100h/73° F, sin variación
<b>Vida útil</b> (68° F/50% de humedad relativa)	2 años
<b>Expectativa de duración mínima</b> (sobre la base de procedimientos de aplicación aceptados en superficies verticales)	7 años (sin imprimir)
<b>Temperatura de aplicación mínima</b>	46° F
<b>Largos disponibles</b> <b>Anchos disponibles</b>	150' (50 yardas) 30", 50", 54", 60"
<b>Laminados recomendados</b>	ORAGUARD® Series 215, 290, 290GF, 293, 297GF
<b>Compatibilidad de impresión</b>	Látex, solvente, ecosolvente, curado UV

Para obtener los mejores resultados, utilice los perfiles de ORAFOL ICC disponibles en [www.orafolamericas.com](http://www.orafolamericas.com) y deje secar las tintas basadas en solvente durante al menos 24 horas (preferentemente 48 a 72 horas) a 70° F antes de recortar el gráfico según la tinta o aplicar un laminado.

## Nota

Las superficies a las cuales se aplicará el material deben limpiarse minuciosamente para que estén libres de polvo, grasa o cualquier contaminación que pudiera afectar la adhesión del material. Las superficies recién laqueadas o pintadas deben estar completamente secas. Es necesario que el usuario compruebe la compatibilidad de las pinturas o lacas seleccionadas antes de la aplicación del material. Las películas con superficie estructurada son naturalmente más sensibles que las no estructuradas. Asimismo, estas películas deben tratarse cuidadosamente tanto en el procesamiento como en la limpieza. Las impurezas afectan el aspecto de las películas estructuradas y



ORAFOL Americas – GA  
1100 Oracal Parkway  
Black Creek, GA 31308  
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas – CT  
120 Darling Drive  
Avon, CT 06001  
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canadá  
2831 Bristol Circle  
Oakville, Ontario L6H 6X5  
Teléfono: 888.727.3374

techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com

# ORAJET® 3551RA PVC CALANDRADO DE ALTA RESISTENCIA MEDIOS DIGITALES CON TECNOLOGÍA RAPIDAIR®

Hoja de datos técnicos  
10/19  
Página 2 de 2

requieren una limpieza más frecuente. También debe tenerse en cuenta la información sobre aplicación publicada por ORAFOL. Es posible realizar trazabilidad de lote en conformidad con ISO 9001 sobre la base del número de rollo.

## AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y se garantiza que son de calidad comercial y están exentos de defectos de fabricación. La información publicada acerca de los productos ORAJET® se basa en investigaciones que la empresa cree que son confiables aunque tal información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos ORAJET® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debería considerar atentamente la adecuación y la resistencia del producto para cada uso pretendido, y debe asumir todos los riesgos relacionados con dicho uso.

Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

ADVERTENCIA. Este producto contiene sustancias químicas que el Estado de California sabe que producen cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos.



ORAFOL Americas – GA  
1100 Oracal Parkway  
Black Creek, GA 31308  
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas – CT  
120 Darling Drive  
Avon, CT 06001  
Teléfono: 800.654.7570  
techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com

ORAFOL Canadá  
2831 Bristol Circle  
Oakville, Ontario L6H 6X5  
Teléfono: 888.727.3374