



Reflective Solutions
 Engineered to Save Lives™

ORALITE® 5061

Transparent Overlay Film

An ideal film choice for transparent overlay applications that require an exceptional degree of transparency, outstanding dimensional stability and optimum cutting and processing properties. Meets or exceeds color and photometric requirements of ASTM D 4956 specifications when used with ORALITE® 9900, 7900, 5900, and 6700 reflective films.

Product benefits

- Ideal for colored overlay applications or transparent lamination of UV digital printing inks
- High performance acrylic film
- Compliance with ASTM D 4956 specifications*
- Compliance with AASHTO M268 specifications*
- Weather resistant
- Thickness | 3 mils
- Outdoor Durability | Up to 12 years (dependent on base reflective film used)
- Clear, solvent polyacrylate, permanent adhesive
- Width | 24", 48"
- Length | 150' (50 yds)

* Meets color and photometric requirements when paired with **Engineered Matched System™** films

Recommended Sign Making accessories

Engineered Matched System™

- **Color Overlay Film:** ORALITE® 9900, 7900, 5900, 6700
- **Transparent Laminate:** ORALITE® 9900, 7900, 5900, 6700
- **UV Digital Printing Ink:** ORALITE® 5019i



000 transparent



020 yellow



035 orange



030 red

**Swatches provided for reference only.

Do NOT use for color matching.



060 green



050 blue



080 brown



070 black*

* Black (070) is an opaque film, not transparent, intended for lettering applications.

For more information please visit www.orafol.com or email reflective-americas@orafol.com.



ORALITE® 5061 Película transparente

ORALITE® 5061 es una película ideal para aplicaciones de superposición transparentes que requieren un altísimo grado de transparencia, una excepcional estabilidad dimensional y óptimas propiedades de corte y procesamiento. Cumple o supera los requisitos fotométricos y de color de las especificaciones ASTM D 4956 al utilizarse con las películas **ORALITE® 9900, 7900, 5900 y 6700**.

Características del producto

- Ideal para aplicaciones de superposición coloreadas o laminado transparente de tintas de impresión digital UV
- Espesor 3 milésimas de pulg
- Película acrílica de alto rendimiento
- Durabilidad en exteriores Hasta 12 años
(La durabilidad depende de la película reflectiva base utilizada.)
- Cumple con las especificaciones ASTM D 4956*
- Adhesivo transparente, permanente, a base de solvente poliacrílico
- Cumple con Las especificaciones AASHTO M268*
- Ancho estándar 24", 48"
- Resistente a agentes climáticos
- Largo | 150' (50 yardas) 30' (10 yardas)

Sistema combinado

- **Película de superposición coloreada para:** ORALITE® 9900, 7900, 5900, y 6700
- **Laminado transparente para :** ORALITE® 9900, 7900, 5900, y 6700
- **Tinta para impresión UV:** ORALITE® 5019i

* Cumple con los requisitos fotométricos y de color al combinarse con las películas del Sistema de combinación por ingeniería

Para más información favor de visitar nuestra página www.orafol.com o por correo a reflective-americas@orafol.com.

ORALITE® 5061 Film transparent

ORALITE® 5061 est le film de protection transparent idéal, car il se distingue par sa transparence exceptionnelle, sa stabilité dimensionnelle remarquable et ses caractéristiques optimales de découpage et de façonnage. Il respecte et dépasse les exigences en matière de coefficients de rétroreflexion minimum et de coordonnées chromatiques de la norme ASTM D 4956 lorsqu'utilisé avec les films **ORALITE® 9900, 7900, 5900, et 6700**.

Caractéristiques du produit

- Idéal pour la réalisation de stratifiés colorés ou transparents des imprimés avec les encres pour impression numérique UV
- Épaisseur | 3-mil (0.076 mm)
- Revêtement en acrylique de haute performance
- Durabilité en extérieur | Jusqu'à 12 ans
(La durabilité dépend du type de film rétro réfléchissant de base utilisé)
- Conforme aux spécifications de la norme ASTM D 4956*
- Transparent, solvant polyacrylate, adhésif permanent
- Conforme aux spécifications de la norme AASHTO M268*
- Largeur | 24", 48"
- Résistant aux intempéries
- Longueur | 150' (50 verges) 30' (10 verges)

Système combiné

- **Film de protection coloré pour:** ORALITE® 9900, 7900, 5900 et 6700
- **Réalisation de stratifié transparent avec:** ORALITE® 9900, 7900, 5900 et 6700
- **Encre d'impression UV numérique:** ORALITE® 5019i

* Il respecte les exigences en termes de coefficients de rétroreflexion minimum et de coordonnées chromatiques lorsqu'utilisé en association avec **les films** appropriés de notre système.

Pour plus d'informations, visitez www.orafol.com ou par courriel à reflective-americas@orafol.com.