

 **GC EUROPE N.V.**
Researchpark
Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.02.14
info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street
Alsip, IL. 60803 - USA
Tel. +1.708.597.0900
Fax. +1.708.371.5103
sales@gcamerica.com
www.gcamerica.com

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
11 Tampines Concourse,
#03-05, Singapore 528729
TEL: +65 6546 7588
Fax: +65 6546 7577
www.gcasia.com

 Consult
Instructions for Use



OPTIGLAZE color

- EN** - Light-cured characterization material 2
- DE** - Lichthärtendes Charakterisierungsmaterial 8

13008551
191142DK



TECHNIQUE CARD

EN - Characterization - Adjustment of Chroma



Left : A3 + A-plus = A3.5
 Middle : Original A3
 Right : A3 + White = A2
 (Ivory white)



Left : B3 + B-plus = B4
 Right : Original B3



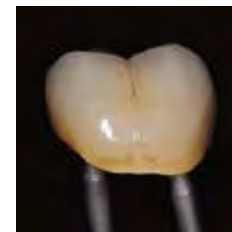
Left : C3 + C-plus = C4
 Right : Original C3

EN - Characterization of Posterior Tooth

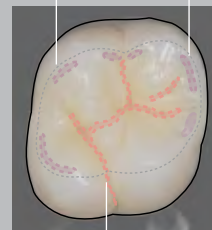
Occlusal side



Buccal side



Grey : Lavender = 5 : 1 (transparency)



Red brown

Pink orange

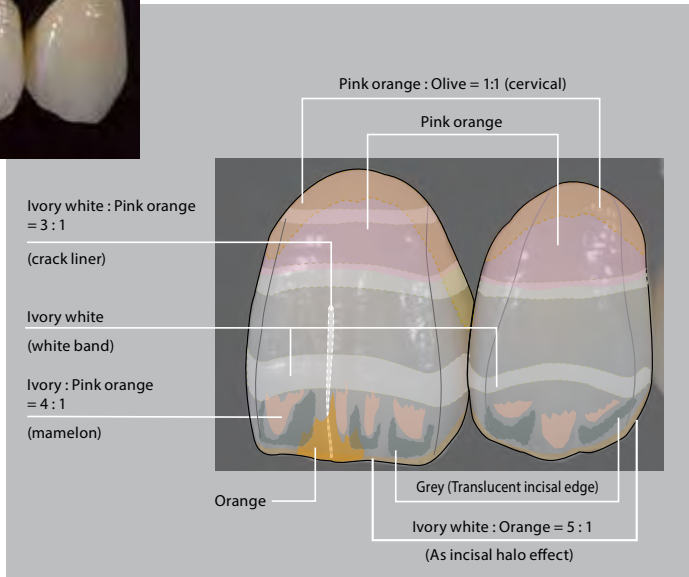
Red brown

Grey

Ivory white

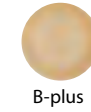
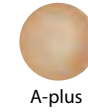
Olive or Red brown (root)

EN - Characterization of Anterior Tooth



EN - Shades

A-Plus, B-Plus, C-Plus
For adjustment of shade (Chroma)



For characterization of the fissures or reproduction of mamelon, cervical area, white band, crack lines, etc.



White
(white band, chroma adjustment)



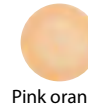
Ivory white



Yellow



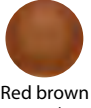
Orange



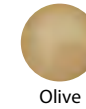
Pink orange



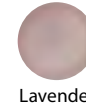
Pink



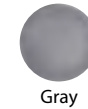
Red brown
(for fissures and proximals)



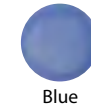
Olive
(for proximal areas)



Lavender
(for transparency)



Gray
(for transparency)

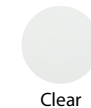


Blue
(for transparency)



Red
(characterizing of gum)

For diluting other shades and glazing (surface coating).



Clear

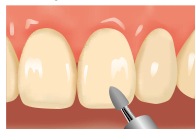


Clear HV (High Viscosity)

EN - Surface Characterization

Chairside

1. Preparation



① Finish with diamond bur or coarse silicone point. Oxygen inhibition layer must be removed.

② Rinse and dry.

2. Priming



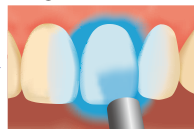
When applying OPTIGLAZE color on hybrid ceramics (e.g. CERASMART) and composites (e.g. GRADIA/G-aenial), treat the surface using CERAMIC PRIMER II.

3. Characterize



Shake the bottle well and dispense in a dispensing dish, apply thinly on the prosthesis surface with a brush. Do not air blow.

4. Light Cure



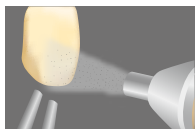
See table 1. When using a gun-type light curing device, place the light tip as close as possible.

Table 1 : Light Curing Time

GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distance from light source <3cm	10 sec.
	Distance from light source >3cm	20 sec.
Halogen Light		40 sec.
Plasma Arc		8 sec.
LED Light (wavelength 400nm – 430nm)		40 sec.

Lab side

1. Preparation



① Sandblast with 25-50µm alumina (0.15MPa).

② Clean (steam/ultrasonic cleaner) and dry.

2. Priming



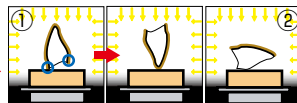
When applying OPTIGLAZE color on hybrid ceramics (e.g. CERASMART) and composites (e.g. GRADIA/G-aenial), treat the surface using CERAMIC PRIMER II.

3. Characterize



Shake the bottle well and dispense in a dispensing dish, apply thinly on the prosthesis surface with a brush. Do not air blow.

4. Light Cure



Set a 2cm platform in the curing device and place the prosthesis on it with the coated surface facing the light. Reverse the prosthesis and repeat the light curing to fully cure the undercut or areas in shadow.

EN - Internal Characterization

1. Preparation

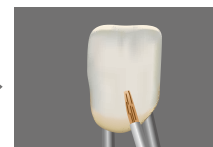


Build up with Opaque and Dentin shade of high strength composite and light cure.

Note:

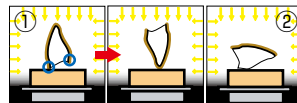
Do not remove the oxygen inhibition layer. Apply OPTIGLAZE color on the oxygen inhibition layer. If the oxygen inhibition layer is removed, treat the surface with CERAMIC PRIMER II and COMPOSITE PRIMER before applying OPTIGLAZE color.

2. Characterize



Shake the bottle well, dispense in a dispensing dish and apply to the prosthesis with a brush. Do not air blow.

3. Light Cure



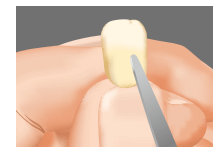
Set a 2cm platform in the curing device and place the prosthesis on it with the coated surface facing the light.

Reverse the prosthesis and repeat the light curing to fully cure the undercut or areas in shadow.

Table 1 : Light Curing Time

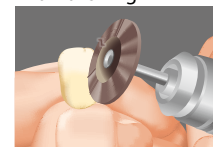
GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distance from light source <3cm	10 sec.
	Distance from light source >3cm	20 sec.
Halogen Light		40 sec.
Plasma Arc		8 sec.
LED Light (wavelength 400nm – 430nm)		40 sec.

4. Build up with enamel



Continue building up with enamel shade on the oxygen inhibition layer.

5. Finishing & Polishing



Finish and polish using standard technique or apply OPTIGLAZE color Clear or Clear HV on the entire surface.

DE - Charakterisierung - Anpassungen der Farbe



Links: A3 + A-plus = A3.5
Mitte: Original A3
Rechts: A3 + White = A2
(Ivory white)



Links: B3 + B-plus = B4
Rechts: Original B3



Links: C3 + C-plus = C4
Rechts: Original C3

DE - Charakterisierung der Seitenzähne

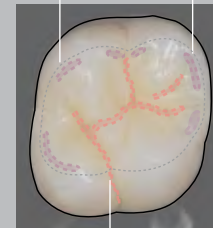
okklusale Seite



bukkale Seite



Grey : Lavender = 5 : 1 (Transparenz)



Red brown

Pink orange

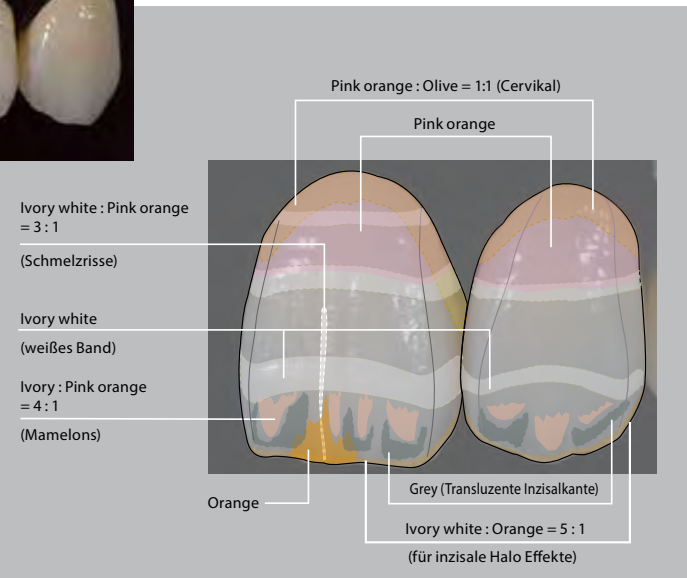
Red brown

Grey

Ivory white

Olive or Red brown (root)

DE - Charakterisierung der Frontzähne



Einfache Technik

Pink orange (Cervikal)



Grey (Transluzente Inzisalkante)

DE - Shades

A-Plus, B-Plus, C-Plus
Zur Anpassung der Farbe (Chroma)



A-plus



B-plus



C-plus

Zur Charakterisierung von Fissuren, Cervikalen Bereichen, weißen Bändern, Schmelzrisse usw.



White

(weiße Bänder, Chroma-Anpassungen)



Ivory white



Yellow



Orange



Pink orange



Pink



Red brown
(für Fissur und proximalen)



Olive
(für proximale Bereiche)



Lavender
(für Transparenz)



Gray
(für Transparenz)



Blue
(für Transparenz)



Red
(Charakterisierung von Zahnfleisch)

Zum Mischen anderer Farben und zum Glasieren (Oberflächenversiegelung)



Clear

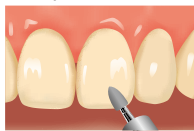


Clear HV (Hochviskös)

DE - Oberflächen-Charakterisierung

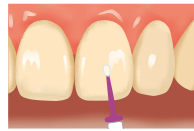
In der Praxis

1. Präparation



- Finieren mit Diamant-Schleifern oder rauhen Silikongummieren. Inhibitionsschicht muss entfernt werden.
- Spülen und trocknen.

2. Grundieren



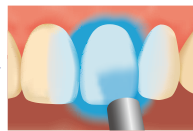
Wenn OPTIGLAZE color auf Hybrid-Keramik wie (z.B. CERASMART) und composite (z.B. GRADIA/G-aenial) aufgetragen werden, behandeln Sie die Oberfläche mit CERAMIC PRIMER II.

3. Charakterisieren



Flasche gut schütteln und in einen Anmischbehälter geben, dünn mit einem Pinsel auf die Prothese auftragen. Keine Druckluft verwenden.

4. Lichthärten



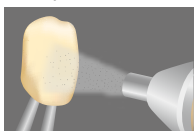
Siehe Tabelle 1. Wenn eine Polymerisationslampe verwendet wird, platzieren Sie den Lichtleiter so nah wie möglich am Objekt.

Tabelle 1 : Lichthärtezeit

GC LABOLIGHT LV-III, II		5 Min.
GC STEPLIGHT SL-I	Abstand von der Lichtquelle <3cm	10 Sek.
	Abstand von der Lichtquelle >3cm	20 Sek.
Halogenlicht		40 Sek.
Plasmalicht		8 Sek.
LED-Licht (Wellenlänge 400nm - 430nm)		40 Sek.

Im Labor

1. Präparation



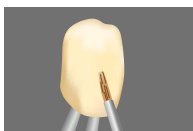
- Sandstrahlen mit 25-50µm Aluminiumoxyd (0.15MPa/1.5bar).
- Reinigen (Dampfreiniger oder Ultraschallreiniger) und trocknen.

2. Grundieren



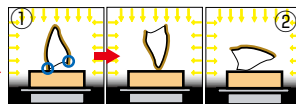
Wenn OPTIGLAZE color auf Hybrid-Keramik wie (z.B. CERASMART) und composite (z.B. GRADIA/G-aenial) aufgetragen werden, behandeln Sie die Oberfläche mit CERAMIC PRIMER II.

3. Charakterisieren



Flasche gut schütteln und in einen Anmischbehälter geben, dünn mit einem Pinsel auf die Prothese auftragen. Keine Druckluft verwenden.

4. Lichthärten



Setzen Sie einen Halter in das Lichthärtegerät ein und platzieren Sie die Prothese mit der eingepinselten Oberfläche zum Licht hin. Drehen Sie die Prothese danach um und wiederholen Sie den Vorgang um alle Bereiche zu polymerisieren.

DE - Interne Charakterisierung

1. Präparation



Aufbau der Farbe mit Opaker und Dentin aus hochfestem lichthärtendem Composite.

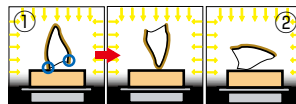
Merke:
Entfernen Sie nicht die Inhibitionsschicht. Tragen Sie OPTIGLAZE color auf die Inhibitionsschicht auf. Wenn die Inhibitionsschicht nicht mehr vorhanden ist behandeln Sie die Oberfläche mit CERAMIC PRIMER II und COMPOSITE PRIMER bevor Sie OPTIGLAZE color auftragen.

2. Charakterisieren



Flasche gut schütteln und in einen Anmischbehälter geben, dünn mit einem Pinsel auf die Prothese auftragen. Keine Druckluft verwenden.

3. Lichthärten

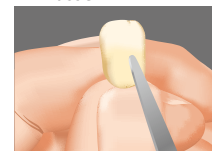


Setzen Sie einen Halter in das Lichthärtegerät ein und platzieren Sie die Prothese mit der eingepinselten Oberfläche zum Licht hin. Drehen Sie die Prothese danach um und wiederholen Sie den Vorgang um alle Bereiche zu polymerisieren.

Tabelle 1 : Lichthärtezeit

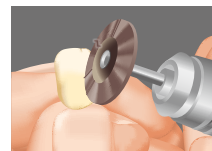
GC LABOLIGHT LV-III, II		5 Min.
GC STEPLIGHT SL-I	Abstand von der Lichtquelle <3cm	10 Sek.
	Abstand von der Lichtquelle >3cm	20 Sek.
Halogenlicht		40 Sek.
Plasmalicht		8 Sek.
LED-Licht (Wellenlänge 400nm - 430nm)		40 Sek.

4. Aufbau mit Schmelzmassen



Weiterer Aufbau mit Schmelzmassen auf der Inhibitionsschicht.

5. Finieren & Polieren



Finieren und Polieren in der herkömmlichen Technik oder Auftrag von OPTIGLAZE color Clear oder Clear HV auf die gesamte Oberfläche.

