

Motores a prueba de explosión.

XP100

Motores XP100 A prueba de explosión, certificados por UL® para clasificación de atmósferas explosivas.

Son aptos para utilizarse en áreas peligrosas División 1, Clase I, Grupo C & D, Clase II, Grupo F & G. Ideales en la utilización de aplicaciones como el procesamiento de químicos, manejo de granos, la industria de la pulpa y el papel y petroquímica.

Motor trifásico jaula de ardilla NEMA.

Totalmente cerrado con ventilación exterior (TCVE).

Factor de servicio de 1.15, a 40°C ambiente.

Diseño NEMA B, servicio continuo.



Especificaciones:

1 a 300 HP.

Factor de servicio de 1.15, a 40°C ambiente.

2, 4, 6 y 8 polos.

Código de temperatura T3C de acuerdo a UL.

Trifásicos, 60 Hz con voltajes:

230/460 V hasta armazones 250T (adecuado para 208V).

230/460 V a partir de armazón 280T hasta 400T.

460 V Y-D en armazones 440.

Montaje horizontal (F1)

Cumplen los siguientes estándares de eficiencia:

NOM-016-ENER 2016.

Eficiencia Premium.

Valores de eficiencia de acuerdo a la tabla 12-12 de NEMA MG1

Aislamiento Clase F, elevación de temperatura Clase B @1.0 F.S.

Diseño NEMA B, excepto donde se indique, servicio continuo.

Protección equivalente a IP65.

Disponibles en armazones desde 143T hasta S449.

Aptos para uso con variador de frecuencia

(marcado en placa de datos):

Par variable 20:1 armazones 143... S449

Par constante 20:1 armazones 143... 365

Totalmente Cerrado con Ventilación Exterior (TCVE)