

## **Diprofil anbefalinger for diamant polering.**

Vi har satt sammen noen generelle anbefalinger for diamant polering av tre forskjellige arbeidsstykker.

Før poleringsarbeidet begynner, så må fremgangsmåten avgjøres.

### **Arbeidsstykke 1: Herdet eller hardt stål med en EDM overflate (kavitet).**

- Trinn1: Fjern EDM grader med Diprofil EDM poleringssten , 120 og 180 korn eller en diamant fil. Alternativt kan grov (60 eller 90 µm) Diamant pasta sammen med hardt polerings verktøy som messing, fiber eller hardt tre brukes.
- Trinn 2: 45 µm diamant pasta sammen med hardt tre eller fiber polerings verktøy.
- Trinn 3: 15 µm diamant pasta sammen med tre eller fiber polerings verktøy.
- Trinn 4: 15 µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.
- Trinn 5: 6 µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.
- Trinn 6: Slutt polering med 3µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.

Ønskes ”speil-blank” overflate, bruk til slutt 1 µm diamant pasta sammen med et bløtt stykke tøy.

### **Arbeidsstykke 2: Herdet eller hardt stål med en EDM overflate (kavitet).**

(Alternativ til arbeidsstykke 1.)

- Trinn1: Fjern EDM grader med Diprofil EDM poleringssten , 120 og 180 korn, eller en diamant fil eller Diprofil Super stener/slipere. Alternativt kan grov (60 eller 90 µm) Diamant pasta sammen med hardt polerings verktøy som messing, fiber eller hardt tre brukes.
- Trinn 2: 45 µm diamant pasta sammen med tre eller fiber polerings verktøy.
- Trinn 3: 30 µm diamant pasta sammen med tre eller fiber polerings verktøy.
- Trinn 4: 15 µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.
- Trinn 5: 6 µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.
- Trinn 6: 3µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.
- Trinn 7: Slutt polering med 1µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.

Ønskes ”speilblank” overflate, bruk til slutt 1 µm diamant pasta sammen med et bløtt stykke tøy.

**Arbeidsstykke 3: Frest kavitet i verktøy stål.**

Trinn 1: Fjern merker etter fresing med Diprofil type RA poleringssten 120, 180 og 220(320) korn eller med slipeskiver i tilsvarende kornstørrelse.

Trinn 2: 45 µm diamant pasta sammen med hardt tre eller fiber polerings verktøy.

Trinn 3: 15 µm diamant pasta sammen med hardt tre eller fiber polerings verktøy.

Trinn 4: 15 µm diamant pasta sammen med bløtt tre polerings verktøy.

Trinn 5: 6 µm diamant pasta sammen med bløtt tre polerings verktøy.

Trinn 6: 6 µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.

Trinn 7: Slutt polering med 3 µm diamant pasta sammen med filt polerings verktøy.

Ønskes ”speilblank” overflate, bruk til slutt 1 µm diamant pasta sammen med et bløtt stykke tøy.