

# CAMPANA EXTRAIBLE 90 KSET91E2

SAP: 14041

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Instalación integrada  
 Tipo extraíble  
 Acero Inoxidable  
 Mandos Mecánicos  
 Iluminación Led  
 4 Filtros de aluminio  
 3 Velocidades  
 Capacidad Máxima de aspiración 315 m<sup>3</sup>/h  
 Diámetro de tubo de salida 120 mm  
 Distancia a encimera 650 mín./ 750 máx.



Dimensión de Producto 898 x 300 - 452 x 175 mm  
(ancho x fondo x alto)

Dimensión de Encastre 900 x 300 x 175 mm  
(ancho x fondo x alto)

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Potencia Motor	125 W
Tensión	220 - 240 V
Frecuencia	50 Hz
Intensidad	18 A
Consumo anual	69,8 kWh/año
Clase eficiencia energética	D
Nivel max de ruido	67 dBA
Largo de cable	1000 mm

