

Campana DWB96DM50 EAN:4242005039593



- Campana decorativa
- Tipo de instalación : Montaje en pared
- Tipo de control: electrónico
- Incluye válvula anti retorno
- Filtro anti grasa lavable multicapa
- 3 Potencias de extracción + 1 intensiva
- Máxima capacidad de extracción : 604 m3/h
- Nivel de ruido: 60dB
- Procedencia : Alemania



CARACTERISTICAS

Direct Control: Touch Control en acero inoxidable con sensores luminosos.

Configuración de reversión automática

Posibilidad de instalación en salida de aire al exterior o en recirculación

Iluminación LED mínimo consumo, máxima eficiencia, alto rendimiento.

Metal Grease Filter. Los filtros anti grasa permiten retener gran cantidad de grasa y partículas de aire, ya que están compuestos por numerosas capas. Filtros metálicos anti grasa: lavables en lavavajillas

DATOS TECNICOS

Alto: 63,5 – 107,5cm

Ancho: 90 cm.

Fondo: 50 cm.

Peso neto/bruto: 13,07/18,7kg.

Tensión: 220- 240 V.

Frecuencia: 50 - 60 Hz.

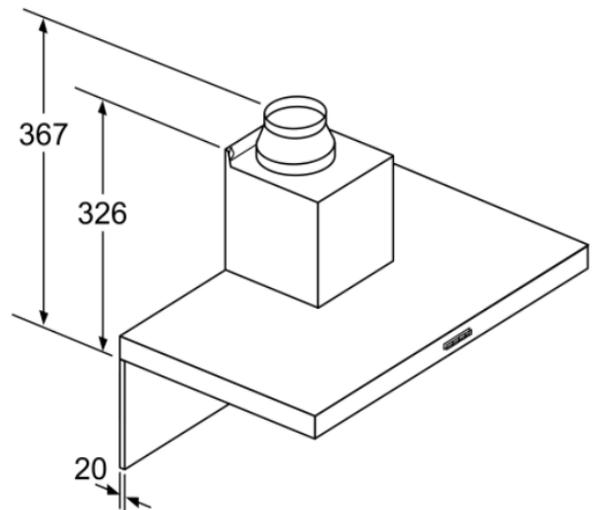
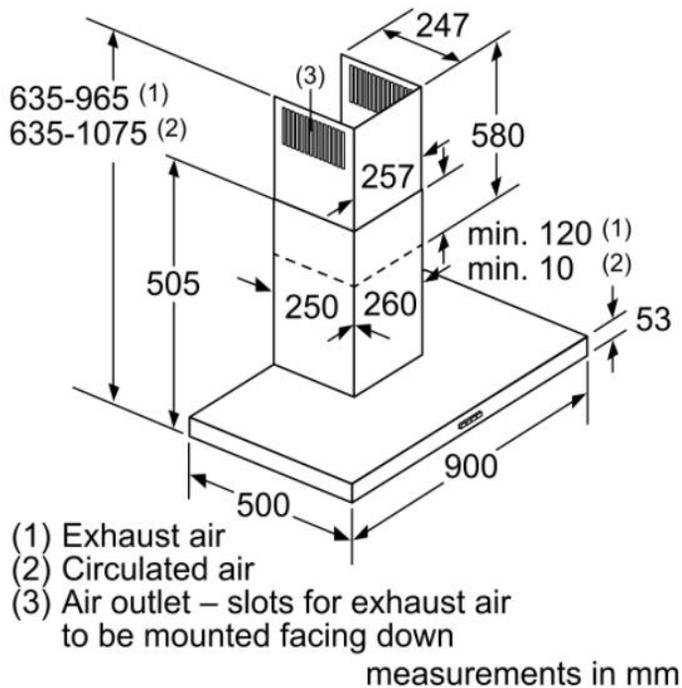
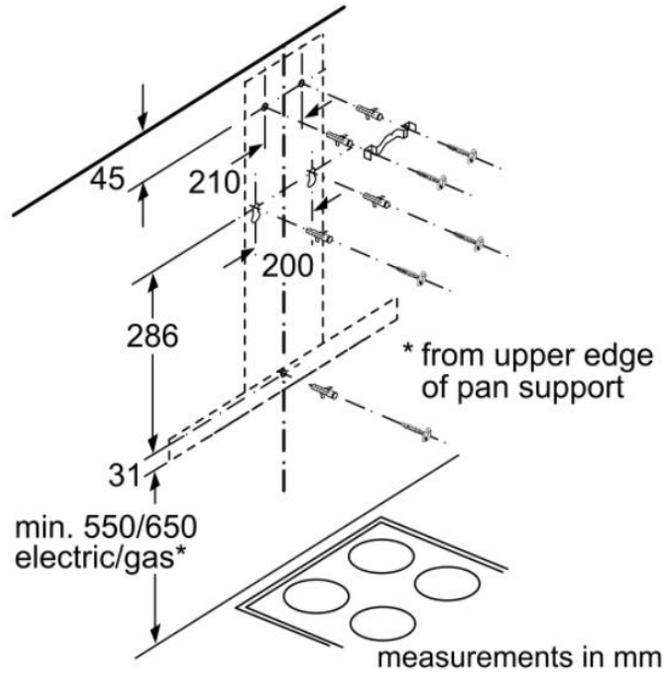
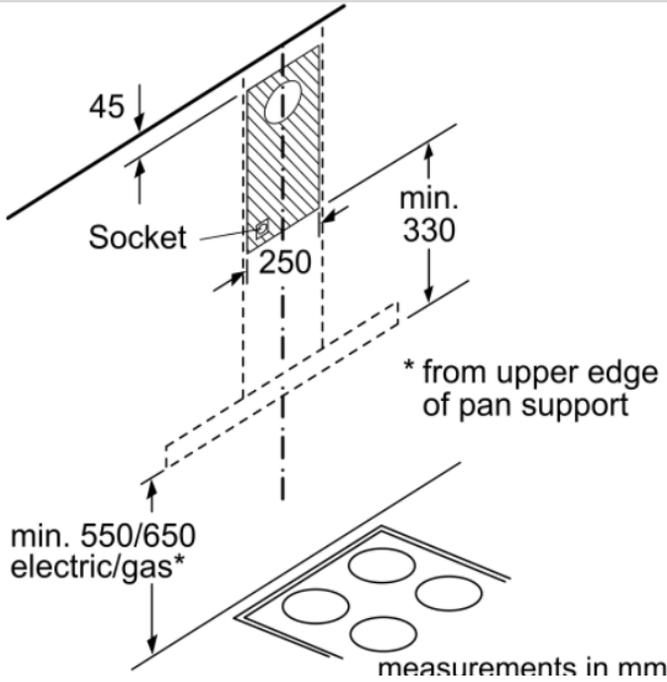
Potencia de conexión: 220 w

Tipo conexión: Toma corrientes Shuko – 10 amp

Longitud de cable: 130 cm

Campana DWB96DM50 EAN:4242005039593

INSTALACIÓN



If a back panel is used, the design of the appliance must be considered.

measurements in mm