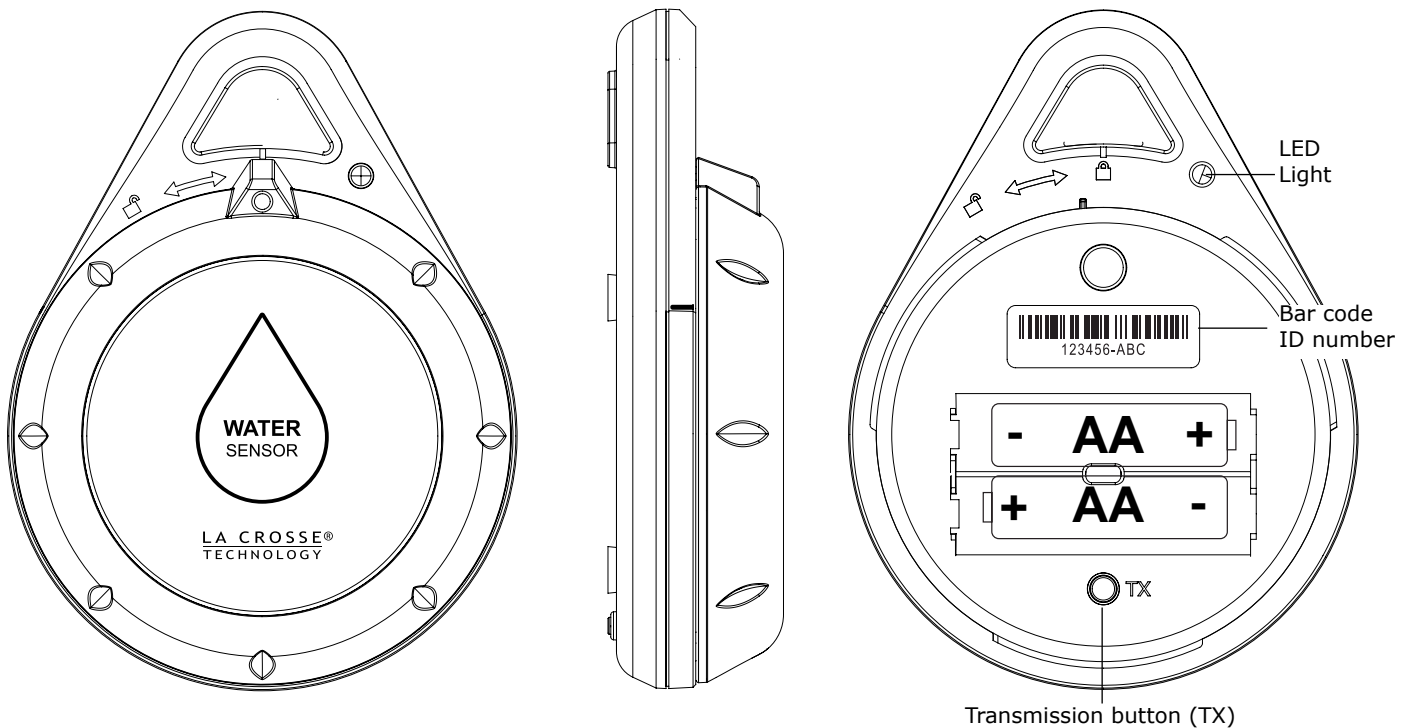


LA CROSSE®  
TECHNOLOGY

# SPOT WATER LEAK SENSOR



## REMOTE MONITORING WITH WIFI



**Benefits of connecting your sensor to the La Crosse View™ app:**

- When the sensor is connected to the La Crosse View app, you'll have access to its status anywhere on the go.
- You can even setup alerts which will send you push notifications for when water is detected, when water is no longer detected, the connection is lost, or when the sensor's batteries are low.
- This information can also easily be shared with friends and family.

Model: LTV-WL1  
DC: 102522

# POWER & LED LIGHT COLORS

## Power:

1. Remove the front cover by twisting counter-clockwise to the unlock position. 
2. Insert 2 fresh AA batteries according to the polarity markings. The LED light will flash blue when batteries are inserted.
3. Replace front cover and turn clockwise to locked position. 

## LED Colors:

**BLUE LED: Normal Transmission.** The LED light will occasionally flash blue, indicating it is still transmitting correctly and that no water has been detected. Press the TX button inside the front cover to force a transmission at any time.

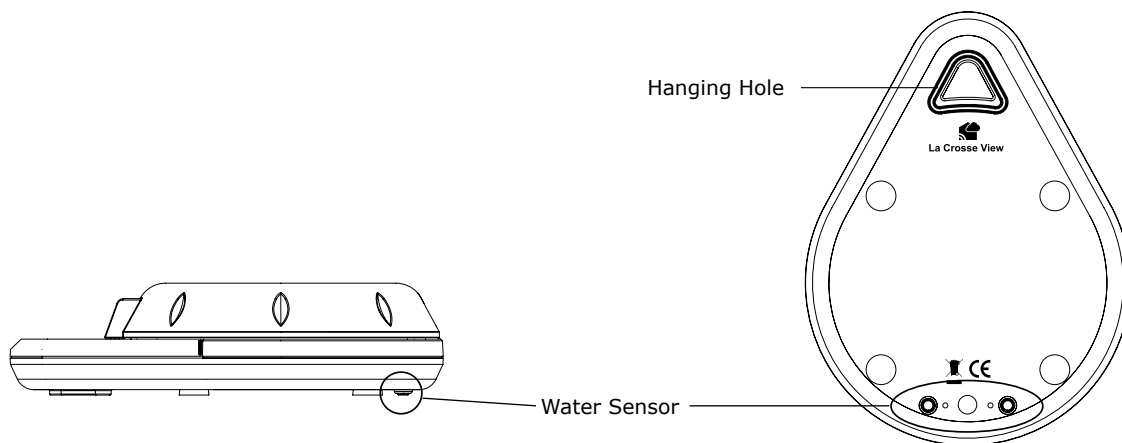
**RED LED: Water detected.** The LED light will flash red twice every 5 seconds until dry. When water is no longer detected, the light will reduce in frequency and revert back to flashing blue to indicate transmission.

**PURPLE LED: Battery is low.** When the batteries need to be replaced, the LED light will flash purple 5 times every 30 seconds. (Purple) will flash once every second for 5 seconds.

# POSITIONING

- The sensor will work best when simply placed on a floor. It will begin to detect water at 0.031 inches (0.787mm).
- If sensor is placed vertically (Ex: hung inside a sump pump) the depth of the water needs to be at least 0.25 inches (6.35mm) high to trigger the sensor.

**IMPORTANT:** The metal contacts on the sensor should not be in contact with other metal. This will cause false WET readings and may damage the sensor.



# SENSOR ID

## La Crosse View™ Compatible:

There is a Device ID and bar code located under the front cover. This ID is recognized by the La Crosse View app for users with an existing La Crosse View compatible system\*.

## To add this sensor to your existing La Crosse View™ compatible system:

1. Open your La Crosse View™ app to add sensors.
2. From Main Menu - select “Devices” under “Add/Edit”
3. On Devices page - select “ADD DEVICE”
4. Scan Device ID - Scan the bar code on your sensor or press inside the Device ID search box to enter your code manually. Once entered, select “Search”.
5. On Confirm Device page - Confirm the sensor image and model number are correct and select “YES”.
6. On Enter Device and Location Names page - Enter Device Name and select a location or enter a Location Name for your sensor. Select “DONE”.
7. You will now be prompted to add a water alert. Select “Add Alert” to add the alert right away or select “Later” to add at a later



**\*Note:** This sensor cannot connect to the La Crosse View app without a La Crosse View compatible station. Station's that are La Crosse View compatible have built-in Wi-Fi capabilities that send your sensor's data to the La Crosse View app. For more information about our new connected stations visit:

<http://bit.ly/LaCrosseViewconnected>

# CARE + MAINTENANCE

- Do not mix old and new batteries.
- Do not mix Alkaline, Lithium, standard, or rechargeable batteries.
- Always purchase the correct size and grade of battery most suitable for intended use,
- Clean the battery contacts and also those of the device prior to battery installation.
- Ensure the batteries have with correct polarity (+ / -).
- Remove batteries from equipment that will not to be used for an extended period.
- Promptly remove expired batteries.

# SPECIFICATIONS

**Temperature Range:** -40°C to 60°C (-40°F to 140°F)

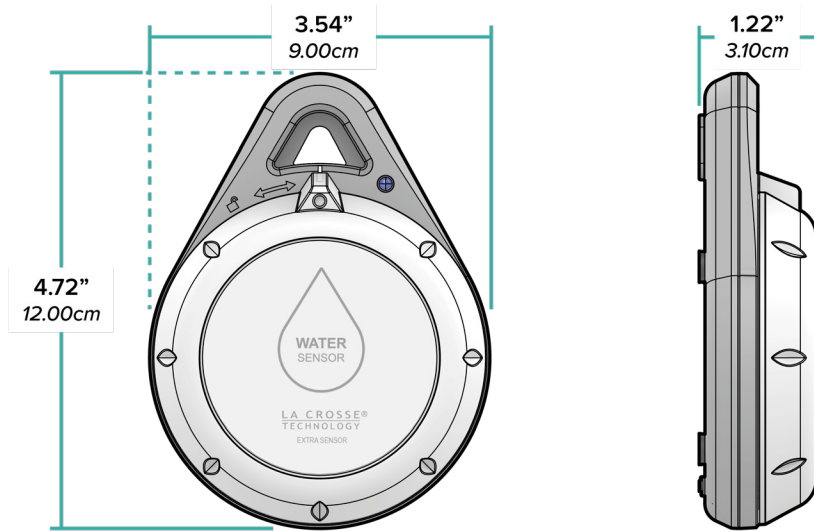
**Transmission Range:** Up to 400 feet (121 meters) in open air, RF 915 MHz

**Update Intervals:** Samples every minute. Updates immediately if change.  
Updates every 3 minutes if no change.

**LED Lights:** Blue-Normal transmission-No water detected  
Red- Water detected-flashes twice every 5 seconds  
Purple-Low battery-flashes 5 times every 30 seconds

**Batteries:** 2-AA, IEC, LR6 batteries (not included)

**Battery Life:** over 24 months with reputable batteries



## CALIFORNIA RESIDENTS

### ⚠ CA WARNING:

This product can expose you to chemicals including acrylonitrile, butadiene, and styrene, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

For more information go to: [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)

## WARRANTY & PATENTS

La Crosse Technology, Ltd. provides a 1-year limited time warranty (from date of purchase) on this product, relating to manufacturing defects in materials and workmanship.

### Warranty:

[www.lacrossetechnology.com/pages/warranty](http://www.lacrossetechnology.com/pages/warranty)

### Patents:

[www.lacrossetechnology.com/pages/patents](http://www.lacrossetechnology.com/pages/patents)

### La Crosse Technology, Ltd

2830 S. 26<sup>th</sup> Street

La Crosse, WI 54601

Our representatives are available M-F, 8am-6pm CST

Email: [bit.ly/contact\\_techsupport](https://bit.ly/contact_techsupport)

Phone: 1.608.782.1610

## FCC STATEMENT

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

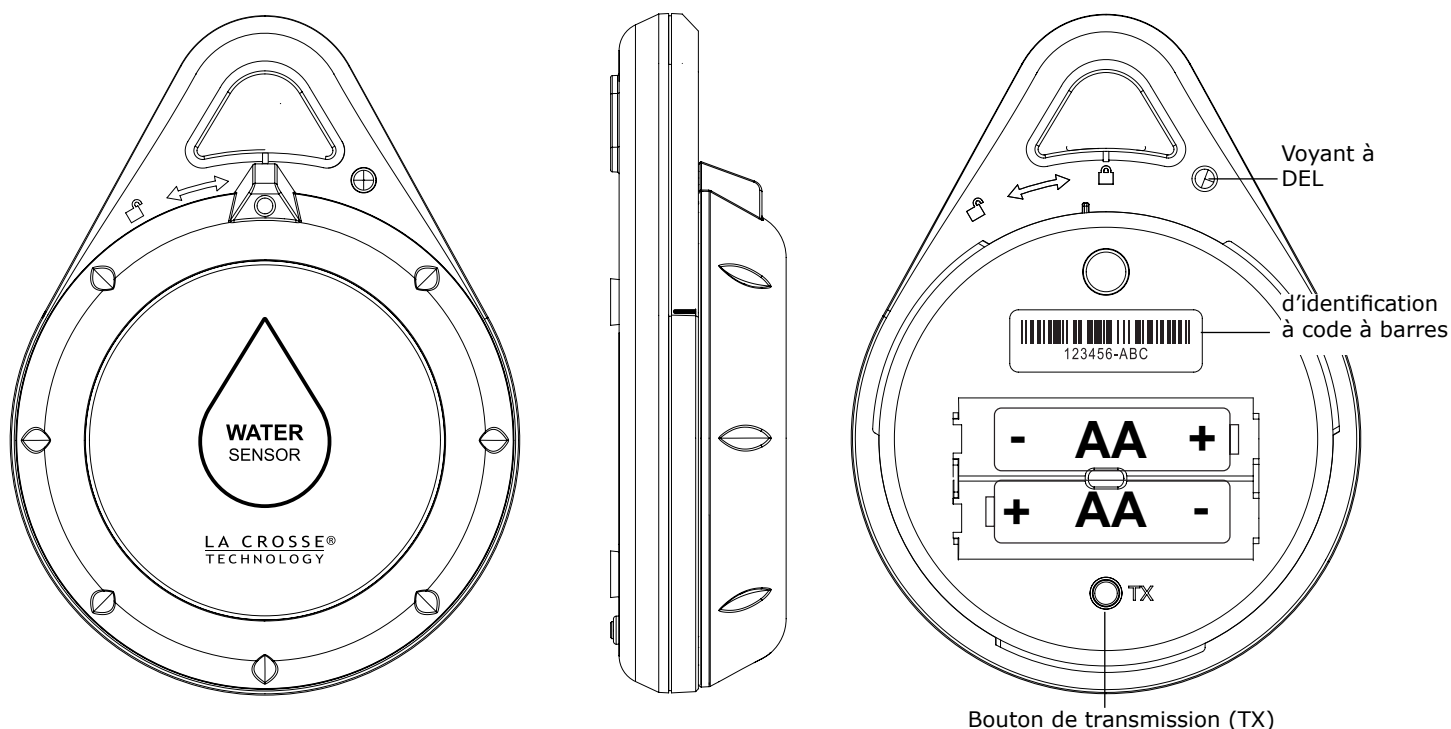
This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may not cause harmful interference, and

(2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Caution: Any changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

## **CAPTEUR DE FUITE D'EAU PONCTUELLE**



### **CONTRÔLE À DISTANCE AVEC L'APPLICATION LA CROSSE VIEW**



**Avantages de la connexion du capteur à l'application La Crosse View :**

- Lorsque le capteur est connecté à l'application La Crosse View, vous pouvez vérifier son fonctionnement en tout temps, où que vous soyez.
- Vous pouvez même configurer des alertes et recevoir des notifications poussées si le capteur détecte de l'eau, s'il ne détecte plus d'eau, si la connexion est perdue ou si les piles sont faibles.
- Cette information peut aussi être facilement partagée avec vos amis et votre famille.

Modèle: LTV-WL1  
DC: 102522

# ALIMENTATION ET COULEURS DES VOYANTS À DEL

## Alimentation :

1. Enlevez le couvercle sur le devant en le tournant dans le sens antihoraire jusqu'à la position de déverrouillage. 
2. Insérez 2 piles AA neuves conformément aux indications de polarité. Le voyant à DEL devient bleu et clignote quand les piles sont insérées.
3. Remplacez le couvercle et tournez-le dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il se verrouille en place. 

## Couleurs du voyant à DEL :

**VOYANT BLEU** : Transmission normale. Le voyant à DEL émet une lumière bleue qui clignote occasionnellement pour indiquer que le capteur transmet normalement et qu'il ne détecte pas d'eau. Appuyez sur le bouton TX situé à l'intérieur du couvercle de devant pour forcer un signal de transmission.

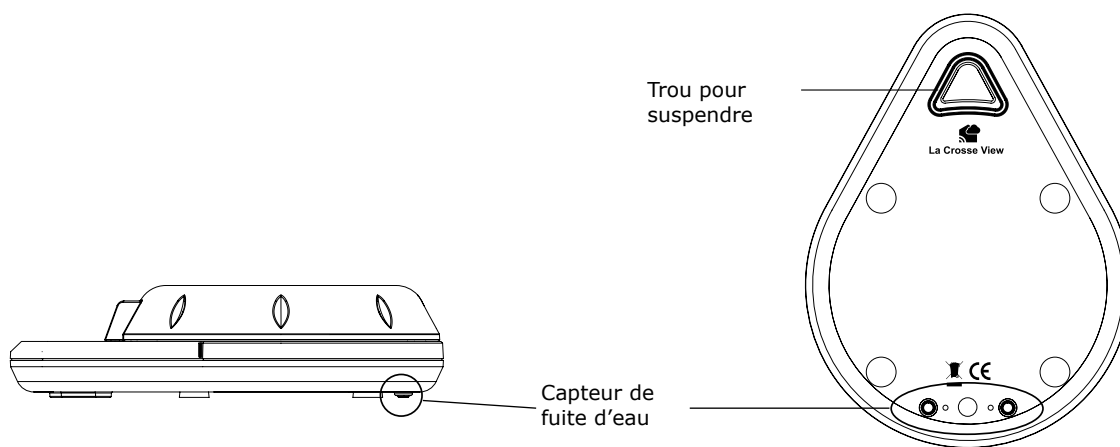
**VOYANT ROUGE** : Eau détectée. Le voyant à DEL émet une lumière rouge qui clignote deux fois toutes les 5 secondes jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'eau. Lorsque le capteur ne détecte plus d'eau, le voyant clignote moins souvent, puis recommence à émettre une lumière bleue clignotante pour indiquer qu'il transmet.

**VOYANT VIOLET** : Piles faibles. Quand il est temps de remplacer les piles, le voyant à DEL émet une lumière violette qui clignote 5 fois toutes les 30 secondes. (Violet) clignote une fois par seconde pendant 5 secondes.

## INSTALLATION

- Pour obtenir un fonctionnement optimal, nous vous recommandons de placer le capteur sur le plancher, tout simplement. Il détectera une épaisseur d'eau aussi faible que 0,787 mm (0,031 pouces).
- Si le capteur est installé à la verticale (p. ex. suspendu à l'intérieur d'une pompe de vidange, aussi appelée pompe de puisard) l'eau devra monter à une hauteur d'au moins 6,35 mm (0,25 po) avant de déclencher le capteur.

**IMPORTANT** : Les contacts métalliques du capteur ne doivent pas être en contact avec une autre surface métallique. Cela entraînerait de fausses lectures de fuites (WET) et pourrait endommager le capteur.



# IDENTIFICATION DU CAPTEUR

## Compatible avec l'application La Crosse View :

Il y a un numéro d'identification de l'appareil et un code à barres sous le couvercle de devant. Ce numéro d'identification est reconnu par l'application La Crosse View pour les utilisateurs possédant un système La Crosse View compatible\*.



123456-ABC

## Pour ajouter ce capteur à votre système existant compatible La Crosse View :

1. Lancez votre application La Crosse ViewMC pour ajouter des capteurs.
2. Dans le menu principal, sélectionnez « Devices » (appareils) sous « Add/Edit » (ajouter/modifier).
3. Sur la page « Devices » (appareils), sélectionnez « ADD DEVICE » (ajouter appareil).
4. Scannez le numéro d'identification de l'appareil - Scannez le code à barres de votre capteur ou cliquez dans le champ de recherche de l'identification de l'appareil pour entrer votre code manuellement. Une fois le code entré, sélectionnez « Search » (chercher).
5. Sur la page « Confirm Device » (confirmer appareil), confirmez l'image du capteur et son numéro de modèle et sélectionnez « YES » (oui).
6. Sur la page « Enter Device and Location Name », entrez le nom de l'appareil et choisissez un endroit, ou entrez le nom de l'endroit pour votre capteur. Sélectionnez « DONE » (fini).
7. Une notification apparaîtra pour ajouter une alerte d'eau. Sélectionnez "Ajouter une alerte" pour ajouter l'alerte immédiatement ou sélectionnez "Plus tard" pour l'ajouter à un autre moment .

\*Remarque : Le capteur ne pourra se connecter à l'application La Crosse View si votre station n'est pas un appareil La Crosse View compatible. Les stations La Crosse View compatibles ont des capacités Wi-Fi intégrées qui transmettent les données provenant de votre capteur à l'application La Crosse View. Pour en savoir plus sur nos nouvelles stations connectées, visitez le site suivant :

<http://bit.ly/LaCrosseViewconnected>

# PRÉCAUTIONS ET ENTRETIEN

- Ne combinez pas de vieilles piles avec des neuves.
- Ne combinez pas des piles alcalines, standard, au lithium ou rechargeables.
- Achetez toujours des piles de la dimension et du type qui conviennent à l'usage prévu.
- Nettoyez les bornes des piles ainsi que celles de l'appareil avant d'installer les piles.
- Assurez-vous de respecter la polarité des piles (+ / -).
- Retirez les piles d'un appareil dont vous ne comptez pas vous servir avant longtemps.
- Enlevez les piles usagées promptement.

# CARACTÉRISTIQUES

**Plage de température:**de -40 °C à 60 °C (de -40 °F à 140 °F)

**Portée de transmission :** jusqu'à 121 mètres (400 pi) en champ libre, RF 915 MHz

**Intervalle d'actualisation :** Échantillons chaque minute. Mise à jour immédiate en cas de changement.

Mise à jour toutes les 3 minutes s'il n'y a pas de changement.

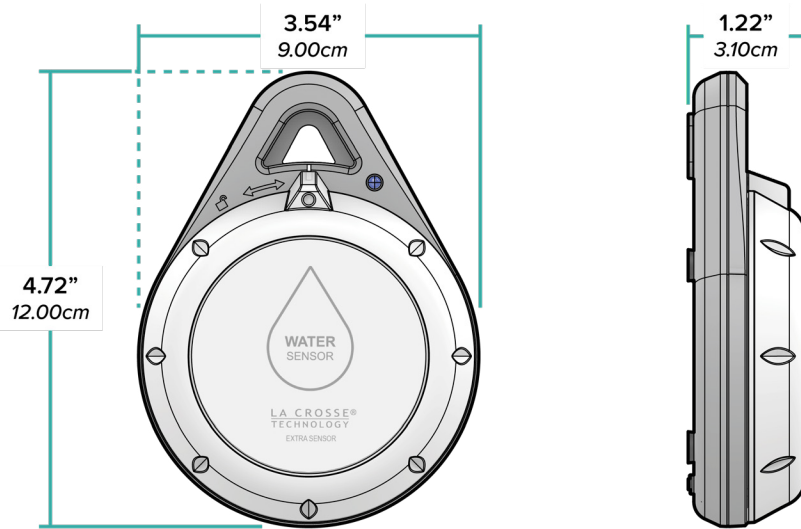
**Voyants à DEL :** Bleu-Transmission normale-Pas d'eau détectée

**Rouge-** Eau détectée-Clignote deux fois toutes les 5 secondes

**Violet-**Piles faibles-Clignote 5 fois toutes les 30 secondes

**Piles :** 2 piles de type AA, IEC, LR6 (non incluses)

**Durée de service des piles :** plus de 24 mois avec des piles de marques reconnues



### ⚠ CA AVERTISSEMENT

Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques tels que l'acrylonitrile, le butadiène et le styrène, qui sont connus de l'État de Californie pour causer le cancer et des malformations congénitales ou d'autres dommages à la reproduction.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur : [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)

### INFORMATIONS SUR LA GARANTIE

La Crosse Technology, Ltd. offre une garantie limitée d'un an (à compter de la date d'achat) sur ce produit concernant les défauts de fabrication dans les matériaux et la main-d'oeuvre.

#### Warranty:

[www.lacrossetechnology.com/pages/warranty](http://www.lacrossetechnology.com/pages/warranty)

#### Patents:

[www.lacrossetechnology.com/pages/patents](http://www.lacrossetechnology.com/pages/patents)

Nos représentants sont disponibles du lundi au vendredi, de 8h00 à 18h00 CST

Email: [bit.ly/contact\\_techsupport](mailto:bit.ly/contact_techsupport)

Phone: 1.608.782.1610

### DÉCLARATION FCC

Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites d'un appareil numérique de classe B, conformément à la partie 15 des règles FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Cet équipement génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut provoquer des interférences nuisibles aux communications radio. Cependant, il n'y a aucune garantie que des interférences ne se produisent pas dans une installation particulière. Si cet équipement provoque des interférences nuisibles à la réception de la radio ou de la télévision, ce qui peut être déterminé en éteignant et en rallumant l'équipement, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger les interférences par une ou plusieurs des mesures suivantes:

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre l'équipement et le récepteur.
- Brancher l'équipement dans une prise sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Consulter le revendeur ou un technicien radio / TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes:

- (1) Cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles, et
- (2) Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peuvent provoquer un fonctionnement indésirable.

### MISE EN GARDE!

Tout changement ou modification non approuvé d'une façon explicite par la partie responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à faire fonctionner l'équipement.