



IMPORTANT – PLEASE READ!

TANK/BOOT GUARD KIT INSTALLATION GUIDE

When fitting grip kits, it is imperative to follow the application instructions:

The surface must be thoroughly cleaned using the IPA wipe. If surface contaminants are not removed, the adhesive will not bond correctly.

The surface that the grip will be applied to, and the grip, must be warmed prior to application. Application temperature should be a minimum of 15°C/59°F. Ideal application temperatures are between 20°C/68°F and 40°C/104°F. These temperatures make the material very flexible and enable maximum bond strength for the adhesive.

The grip must be applied by placing on the prepared surface in the correct position, before slowly pulling back the release liner, whilst simultaneously applying firm pressure to activate the pressure sensitive adhesive, taking extra care at the edges. (Care should be taken that the motorcycle is secure so that the application pressure will not cause the motorcycle to fall over). If the grip is fitted in one movement, it is impossible to prevent trapped air. By slowly pulling back the release liner and working the thumb and forefinger into the grip, these air bubbles will be avoided.

The grips must then be left for 48 hours to allow a full adhesive bond to develop before use.

'These are not stickers, please do not treat them as such'

Common Application Errors

1. Surface is prepared using incorrect cleaner or inappropriate material
2. Surface has been recently sprayed, painted or has new transfers or new logo's
3. Surface and/or grip is below application temperature
4. Surface has protective wax/polish/coating
5. Incorrect pressure has been applied
6. Grip used/bike ridden before full adhesive bond has formed

(Rev2.0 01/01/2019 AB)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



IMPORTANT – LIRE ATTENTIVEMENT !

GUIDE D'INSTALLATION DU KIT DE PROTECTION DU RESERVOIR / BOTTE

Lors de l'installation des kits de préhension, il est impératif de suivre les instructions d'application :

La surface doit être soigneusement nettoyée à l'aide de la lingette IPA. Si les contaminants de surface ne sont pas éliminés, l'adhésif ne se collera pas correctement.

La surface sur laquelle la poignée sera appliquée et la poignée elle-même, doivent être chauffés avant l'application. La température d'application doit être au minimum de 15°C. Les températures d'application idéales sont comprises entre 20°C et 40°C. Ces températures rendent le matériau très flexible et permettent une adhérence maximale de l'adhésif.

La poignée doit être appliquée en la plaçant correctement sur la surface préparée et dans la bonne position, avant de tirer lentement sur la doublure antiadhésive, tout en appliquant une pression ferme pour activer l'adhésif sensible à la pression, en faisant particulièrement attention aux bords. (Veillez à ce que la moto soit stabilisée de manière à ce que la pression d'application ne provoque pas sa chute). Si la poignée est ajustée en un seul mouvement, il est impossible d'empêcher l'air piégé. En retirant lentement la doublure antiadhésive et en introduisant le pouce et l'index dans la poignée, ces bulles d'air seront évitées.

Les poignées doivent ensuite être laissées pendant 48 heures pour permettre le développement d'une liaison adhésive complète avant utilisation.

"Ce ne sont pas des autocollants, ne les traitez pas comme tels"

Erreurs d'application communes

1. La surface est préparée avec un nettoyant incorrect ou un matériau inapproprié
2. La surface a été récemment pulvérisée, peinte ou présente de nouveaux transferts ou de nouveaux logos
3. La surface et / ou l'adhérence est inférieure à la température d'application
4. La surface présente une cire protectrice / du vernis / un revêtement
5. Une pression incorrecte a été appliquée
6. Poignée montée / utilisée avant que la liaison adhésive soit complète

(Rev2.0 01/01/2019 AB)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



WICHTIG – BITTE LESEN!

TANK- UND STIEFELSCHUTZ KIT MONTAGEANLEITUNG

Um die optimale Anbringung des Protektor-Kits zu gewährleisten, ist es absolut notwendig, nachstehenden Anweisungen zu folgen:

Die zu beklebende Fläche muss mit einem IPA-Tuch gründlich gereinigt werden, da Verunreinigungen an der Oberfläche die ordnungsgemäße Bindung des Klebstoffs verhindern.

Die dafür vorgesehene Fläche und den Protektor vor der Aufbringung erwärmen. Die Anwendungstemperatur sollte 15°C/59°F nicht unterschreiten. Die Idealtemperatur liegt zwischen 20°C/68°F und 40°C/104°F. Bei diesen Temperaturen ist das Material flexibler und die optimale Klebkraft wird erreicht.

Der Protektor muss wie folgt angebracht werden: An die richtige Stelle an der zuvor bearbeiteten Fläche ansetzen. Die Schutzfolie von der Rückseite langsam abziehen und gleichzeitig einen festen Druck anwenden, um den druckempfindlichen Klebstoff zu aktivieren – an den Ecken ist besondere Vorsicht geboten. (Bitte stellen Sie sicher, dass das Motorrad fest steht und bei der Anwendung des Drucks nicht umfallen kann). Es ist nicht möglich, die Bildung von Lufteinschlüssen zu verhindern, wenn Sie den Protektor in einer Bewegung anbringen. Durch das langsame Entfernen der Schutzfolie und Bearbeitung mit dem Daumen und Zeigefinger werden die Lufteinschlüsse verhindert.

Die Protektoren müssen 48 Stunden vor dem Gebrauch ruhen, um somit die optimale Bindung des Klebstoffs zu ermöglichen.

‘Es handelt sich hierbei nicht um Aufkleber – bitte nicht wie Aufkleber behandeln‘.

Häufige Anwendungsfehler

1. Die Fläche wird mit einem falschen Reinigungsmittel oder ungeeignetem Material gereinigt.
2. Die Fläche wurde kurz zuvor versprüht, lackiert oder hat neue Transfers oder neue Logos.
3. Temperatur der Fläche/Protektoren liegt unter der empfohlenen Anwendungstemperatur.
4. Fläche hat eine Schutzwachs/Hochglanzfarbe- Beschichtung.
5. Der falsche Druck wurde angewendet.
6. Der Protektor wurde benutzt / das Motorrad wurde gefahren, bevor die optimale Bindung des Klebstoffs erfolgt ist.

(Rev2.0 01/01/2019 AB)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com