



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0246BL CRASH PROTECTORS YAMAHA XJ6 09'-



TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE

PLEASE NOTE FAILURE TO FIT THE SPACERS IN THIS KIT CORRECTLY COULD RESULT IN ENGINE DAMAGE

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

Left-hand side (as you sit on bike)

- Remove the side panels.
- Remove the front engine bolt.
- Screw in the marking tool provided in the kit, so that the point of the tool will just touch the inside of the panel when fitted back to its correct position.
- With the palm of your hand bang the panel so that the marking tool leaves an indent on the inside of the panel.
- Remove the panel, and on the mark drill through using a 6mm drill.
- Offer the panel back up to the bike to check the position of the hole.
- Remove the panel and use a 28mm hole saw to drill the panel from the outside to inside. Deburr the hole carefully using either a sharp knife or a dremmel.
- Remove the marking tool and refit the side panels.
- Take one M10x1.25x90mm long hex head bolts and slide one of the M10 washers to head of bolt followed by the 23mm dia x 3mm THICK SPACER DO NOT LEAVE THIS OFF AS THE BOLT WILL DAMAGE THE ENGINE followed by one of the shake proof washers.
- Place the bolt assembly through the bobbin and then slide the 28mm dia x 17.5mm thick spacer over the bolt thread and up to the bobbin .

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Fit bobbin assembly to the bike. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.**
- Using torque wrench and 17mm socket, tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

Right-hand side (as you sit on bike)

- Remove the side panels.
- Remove the front engine bolt.
- Screw in the marking tool provided in the kit, so that the point of the tool will just touch the inside of the panel when fitted back to its correct position.
- With the palm of your hand bang the panel so that the marking tool leaves an indent on the inside of the panel.
- Remove the panel, and on the mark drill through using a 6mm drill.
- Offer the panel back up to the bike to check the position of the hole.
- Remove the panel and use a 28mm hole saw to drill the panel from the outside to inside. Deburr the hole carefully using either a sharp knife or a dremmel.
- Remove the marking tool and refit the side panels.
- Take one M10x1.25x90mm long hex head bolts and slide one of the M10 washers to head of bolt followed by the 23mm dia x 8mm THICK SPACER DO NOT LEAVE THIS OFF AS THE BOLT WILL DAMAGE THE ENGINE followed by one of the shake proof washers.
- Place the bolt assembly through the bobbin and then slide the 28mm dia x 9mm thick spacer over the bolt thread and up to the bobbin .
- Fit bobbin assembly to the bike. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.**
- Using torque wrench and 17mm socket, tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FRANCE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE DES PROTECTIONS CP0246BL
YAMAHA XJ6 09'-

MERCI DE NOTER QUE L'ABSENCE DE MONTAGE DES ENTRETOISES
PEUT OCCASIONNER DES DOMMAGES SUR LE MOTEUR.

LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.

Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto.

Gauche

- Enlever le cache latéral.
- Enlever la vis de fixation moteur.
- Visser l'outil de marquage fourni dans le kit, (pointe vers l'extérieur) la pointe doit être suffisamment sortie pour pouvoir toucher l'intérieur du cache latéral une fois que vous allez le remonter sur la moto.
- Remonter le cache latéral.
- Avec le plat de la main, presser le cache latéral de manière à marquer l'intérieur avec l'outil pointu (cette marque sera le point de repère pour le perçage du cache latéral).
- Enlever le cache latéral et à l'aide d'un foret de 5-6 mm, percer le centre du point de repère. Percer de l'intérieur vers l'extérieur.
- Remonter le cache sur la moto et vérifier le bon alignement du perçage.
- Enlever le cache et à l'aide d'une scie cloche de 28 mm, percer le cache latéral de l'extérieur vers l'intérieur en prenant le trou dia. 5 – 6 mm comme point de repère.
- Enlever l'outil de marquage pointu.
- Remonter le carénage et serrer comme à l'origine.
- Prendre la vis M10x1.25x90 mm et glisser une rondelle lisse, puis **l'entretoise de 3 mm** puis une rondelle crantée. (l'entretoise de 3 mm est très importante et en cas d'absence du montage, vous risquez d'abimer le moteur).
- Placer la vis à travers l'un des tampons R&G puis glisser l'entretoise D.28 x 17.5 mm sur la vis contre le tampon de protection.
- Placer le tout sur la moto. (à l'endroit du perçage dans le cache latéral).
- Attention, le tampon doit être positionné de la manière suivante : la partie la plus large vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, ne pas trop serrer. Couple de serrage Maxi 40nm. (Utiliser une clé de 17mm+ clé dynamométrique)
- Clipper le cache R&G dans le tampon de protection.



Droit

- Enlever le cache latéral.
- Enlever la vis de fixation moteur.
- Visser l'outil de marquage fourni dans le kit, (pointe vers l'extérieur) la pointe doit être suffisamment sortie pour pouvoir toucher l'intérieur du cache latéral une fois que vous allez le remonter sur la moto.
- Remonter le cache latéral.
- Avec le plat de la main, presser le cache latéral de manière à marquer l'intérieur avec l'outil pointu (cette marque sera le point de repère pour le perçage du cache latéral).
- Enlever le cache latéral et à l'aide d'un foret de 5-6 mm, percer le centre du point de repère. Percer de l'intérieur vers l'extérieur.
- Remonter le cache sur la moto et vérifier le bon alignement du perçage.
- Enlever le cache et à l'aide d'une scie cloche de 28 mm, percer le cache latéral de l'extérieur vers l'intérieur en prenant le trou dia. 5 – 6 mm comme point de repère.
- Enlever l'outil de marquage pointu.
- Remonter le carénage et serrer comme à l'origine.
- Prendre la vis M10x1.25x90 mm et glisser une rondelle lisse, puis **l'entretoise de 8 mm** puis une rondelle crantée. (l'entretoise de 8 mm est très importante et en cas d'absence du montage, vous risquez d'abimer le moteur).
- Placer la vis à travers l'un des tampons R&G puis glisser l'entretoise D.28 x 9 mm sur la vis contre le tampon de protection.
- Placer le tout sur la moto. (à l'endroit du perçage dans le cache latéral).
- Attention, le tampon doit être positionné de la manière suivante : la partie la plus large vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, ne pas trop serrer. Couple de serrage Maxi 40nm. (Utiliser une clé de 17mm+ clé dynamométrique)
- Clipper le cache R&G dans le tampon de protection.



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0246BL STURZPADS YAMAHA XJ6 09'-



WICHTIGER HINWEIS: DIE FALSCH E MONTIERUNG EINES ABSTANDSHALTERS KANN ZUR BESCHÄDIGUNG DES MOTORS FÜHREN

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die Seitenverkleidungen.
- Entfernen Sie den vorderen Motorbolzen.
- Die Reißnadel vom Kit eindrehen, sodass die Spitze die Innenseite der Verkleidung leicht berührt, wenn die Verkleidung wieder an der richtigen Position montiert ist.
- Die Verkleidung vorsichtig gegen die Reißnadel drücken bis die Innenseite der Verkleidung leicht markiert ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung und mit einem 6mm Bohrer ein Loch an der markierten Stelle vorbohren.
- Die Verkleidung wieder ansetzen, um die Position des Lochs zu überprüfen.
- Entfernen Sie die Verkleidung und bohren Sie vorsichtig von außen durch die Verkleidung mit einem 28mm Lochsäge. Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder einem Dremel-Werkzeug.
- Entfernen Sie die Reißnadel und montieren Sie die Seitenverkleidungen wieder.
- Nehmen Sie eine M10x1,25x90mm Sechskantschraube und eine M10 Unterlegscheibe. Schieben Sie die Unterlegscheibe gefolgt von einem 23mm dia x 3mm ABSTANDSHALTER zum Schraubenkopf

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



hoch. DER ABSTANDSHALTER MUSS MONTIERT WERDEN, SONST WIRD DER MOTOR VON DER SCHRAUBE BESCHÄDIGT. Anschließend eine Zahnscheibe an der Schraube anbringen.

- Die Schraubeneinheit durch ein Sturzpad führen und einen 28mm dia x 17,5mm Abstandshalter über das Schraubengewinde zum Sturzpad hochschieben.
- Montieren Sie das Sturzpad am Motorrad. BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.
- Mit einem 17mm Steckschlüssel die Schraube festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!

Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die Seitenverkleidungen.
- Entfernen Sie den vorderen Motorbolzen.
- Die Reißnadel vom Kit eindrehen, sodass die Spitze die Innenseite der Verkleidung leicht berührt, wenn die Verkleidung wieder an der richtigen Position montiert ist.
- Die Verkleidung vorsichtig gegen die Reißnadel drücken bis die Innenseite der Verkleidung leicht markiert ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung und mit einem 6mm Bohrer ein Loch an der markierten Stelle vorbohren.
- Die Verkleidung wieder ansetzen, um die Position des Lochs zu überprüfen.
- Entfernen Sie die Verkleidung und bohren Sie vorsichtig von außen durch die Verkleidung mit einem 28mm Lochsäge. Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder einem Dremel-Werkzeug.
- Entfernen Sie die Reißnadel und montieren Sie die Seitenverkleidungen wieder.
- Nehmen Sie eine M10x1,25x90mm Sechskantschraube und eine M10 Unterlegscheibe. Schieben Sie die Unterlegscheibe gefolgt von einem 23mm dia x 3mm ABSTANDSHALTER zum Schraubenkopf hoch. DER ABSTANDSHALTER MUSS MONTIERT WERDEN, SONST WIRD DER MOTOR VON DER SCHRAUBE BESCHÄDIGT. Anschließend eine Zahnscheibe an der Schraube anbringen.
- Die Schraubeneinheit durch ein Sturzpad führen und einen 28mm dia x 9mm Abstandshalter über das Schraubengewinde zum Sturzpad hochschieben.
- Montieren Sie das Sturzpad am Motorrad. BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.
- Mit einem 17mm Steckschlüssel die Schraube festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com