



# Dalian Shenggong New Materials Co.,Ltd



**Dalian Shenggong New Materials Co.,Ltd**





**C** 目录  
ontents

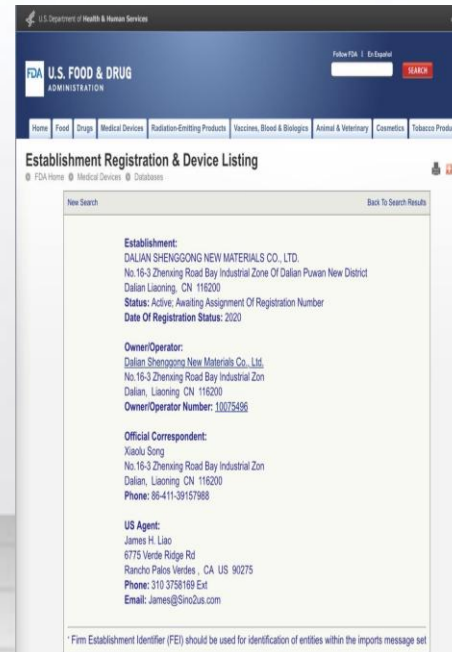
**1. Company Profile**

**2. Melt-blown Fabric Production**

**3. Mask Production**

**4. Quality Control**

Dalian Sheng Gong New Materials Co.,Ltd, is a subsidiary of Dalian Deetop Industrial Group Co.,Ltd. It is a new type of protective products manufacturer which integrating with manufacturing, marketing and service. The company is specialized in manufacturing melting spray cloth and disposable civilian masks. Relying on the technical strength of the professional team, taking “Healthy World; Healthy future” as company’s philosophy, the company builds green channel for human health and world health. The company successfully completed FDA (Food and Drug Administration) establishment registration and device listing.



The company is located in gulf Industrial Area, Pulandian District, which is 60km to Monk (Heshang) Island Port in Dalian, 120km to Yingkou Port, 13km to G15 Highway, and 70km to Dalian International Airport.

Melt blown equipment is manufactured by Deetop Heavy Industry, a subsidiary of Deetop Group, with the characters of energy saving, stable production, and high production efficiency.



Production process



Melt blown fabric cutting



25g-melt fabric BFE reaches 99%+;PFE reaches 95%+



Polypropylene material special for melt blown fabric by hydrogen adjustment method.



Filtration efficiency test will be carried out for each roll of melt blown fabric by air flow of 32L/min and 85L/min.

## Melt-blown fabric testing report

大连产品质量检验检测研究院有限公司  
Dalian Product Quality Inspection and Testing Institute Co., Ltd.

## 检验报告 (首页) (TEST REPORT)

W2020065310321308



第 1 页

产品名称 熔喷布 Product Description	商标 ***** Trade Mark
等级/规格/型号 ***** Grade/Specification	检验类别 委托检验 Test Type
生产日期/出厂编号 ***** Manufacture Date/Serial	来样方式 送样 Sample Arrival
委托单位 大连盛功新材料有限公司 Client	到样日期 2020年6月3日 Sample Arrival Date
地址/电话/邮政编码 大连市普兰店区海湾工业区振兴街16-3号 / 13304112136 Address/Tel/Post Code	
标示生产单位 ***** Manufacture Marked	送样日期 2020年6月3日 Sample Date
抽样地点 ***** Sampling Site	检验样品数量 1块 Sample Quantity
送样人 张薇 Sampling Person	抽样基数 ***** Population
样品状态描述 白色 Sample Condition	样品数量 1块 Sample Quantity
检验依据 YY 0469-2011 Reference Documents	
检验项目 颗粒过滤效率 等共 2 项 Test Items	
检验结论 检验结果详见数据页 Test Conclusion	
备注 检验结果仅适用于客户提供的样品, 样品未做预处理, (客户)要求依据 YY0469-2011 标准进行检测。 Remarks	

批准 孔东凤 审核 姜旭 主检 姜天敏  
Approved by: 孔东凤 Inspected by: 姜旭 Tested by: 姜天敏

大连产品质量检验检测研究院有限公司  
Dalian Product Quality Inspection and Testing Institute Co., Ltd.

## 检验报告 (数据页)

W2020065310321308

第 2 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项结论	备注
1	细菌过滤效率 (S)		BFE: 99.9 BFE: 99.8 BFE: 99.9		测试菌种: 金黄色葡萄球菌 ATCC6538 测试面积: 40cm <sup>2</sup> 气流流速: 28.3L/min 平均颗粒直径: 3.0 μm
2	颗粒过滤效率 (S)		99.0		



There are 4 sets automatic plane mask machines, all of which are independently developed, designed, manufactured and assembled by Deetop Heavy Industry Co., Ltd, a subsidiary of the group. The daily output of masks is more than 400,000 pieces. The performance of mask machines is stable and the output is adequately guaranteed. At present, Shenggong's products have been exported to the United States, Canada and other regions, making outstanding contributions to the global fight against the epidemic.



Production process



Selecting process



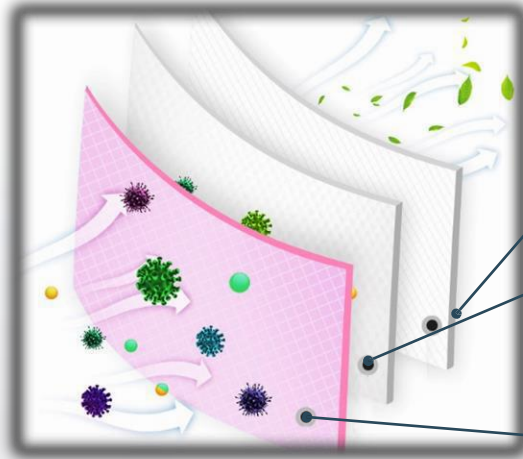
Air bathing room



Finished product package

## Disposable Protective Mask

It is a general personal use (non-medical) face mask which applies to obstruct aerial droplets, pollen, microorganism and other particulate matter spreading in daily environment.

**Polypropylene Nonwoven Fabric Lining**

Absorb the exhaled hot air from the body, make the skin dry and comfortable.

**Melt blown fabric**

Filtrating non-oily particulate matter in the air effectively

**Nonwoven Protective Fabric**

Block large particles, droplets and other visible objects effectively.

- 1、 The products can be produced according to the requirements of customers based on the standard 《GB/T 32610-2016》 / 《T/GDBX 025-2020》 / 《TCNTAC 55-2020 TCNITA 09104-2020》 ；
- 2、 Inner hydrophilic non-woven fabric , More comfortable and soft to wear , Non reverse osmosis.
- 3、 The outer layer is made of water-repellent non-woven fabric with good water proof ability which could block the droplets effectively ；
- 4、 Medical-grade non-woven fabric with no irritation to skin.

# Disposable protective mask

Different packaging specifications to meet the needs of different customers.



50pcs/box



25pcs/box



10pcs/plastic bag





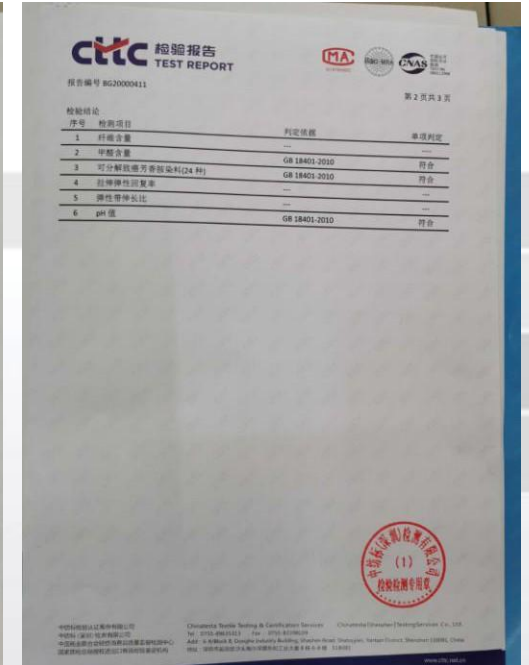
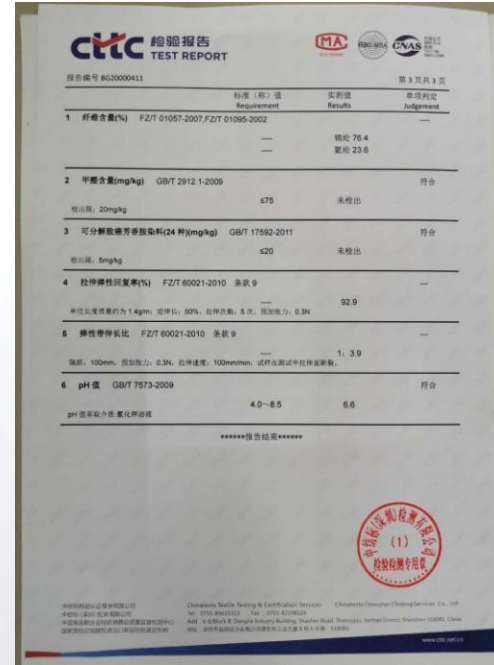
## Disposable protective mask



Unique 4-fold design :

- 1. Fitting facial structure which make it more comfortable to wear.**
- 2. While ensuring well sealing ability of upper and lower part, four-fold design is contribute to extending facial space to prevent messing up the makeup.**
- 3.Thanks to broad expansion area of mask, it is able to reduce facial skin contact with bacteria , droplets etc.**
- 4.Three-dimensional four-fold design makes your breathing more smoothly.**
- 5.Skin-friendly, aesthetical, super-three dimensional make your mask different.**

### Ear rope of disposable protective mask

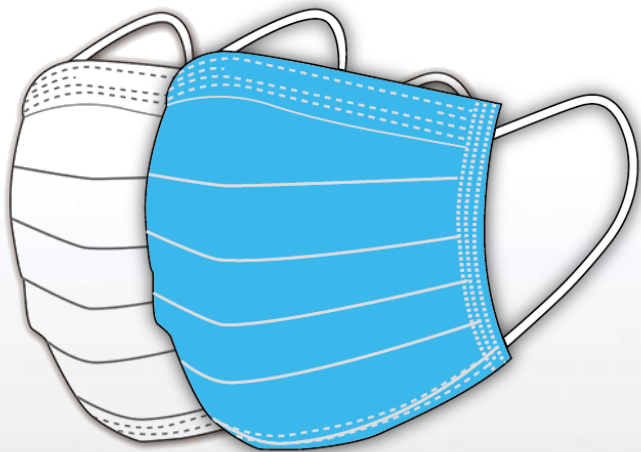


4.5-5mm much wider,  
Soft and not tight.





## ② Fujian provincial fiber inspection testing report Conform to T/GDBX 025-2020-Daily Protective Mask



福建省纤维检验中心 MA  
Fujian Provincial Fiber Inspection Center

### 检测报告 (电子版)

马传明

第 1 页 共 3 页

委托方	大德盛纤维材料有限公司 / 江门市大德盛纤维材料有限公司二区湾仔路16-3号		
样品名称	一次性防护口罩	规格	...
规格/型号	...	安全类别	...
生产单位	大德盛纤维材料有限公司		
样品描述	75个白色无纺布口罩, 状态正常		
样品接收日期/地点	2020-05-27/2020-05-28	检验类别	委托检验 (送样)
检验项目及方法	(见检验报告页)		
判定依据	T/GDBX 025-2020 1号防护口罩		
检验结论	(见检验报告页)		

报告签发日期: 2020年5月28日



1. 检验结论: 合格 (符合标准)
2. 样品名称: 一次性防护口罩, 规格: 75个白色无纺布口罩, 状态正常。
3. 本检验中心依据国家强制性标准 GB 19082-2009《一次性使用医用口罩》和 GB 19083-2010《医用防护口罩技术要求》进行检验。
4. 客户如需检验其他项目, 请与本中心联系。
5. 本中心检验报告不作为法律依据。
6. 对检验结论有异议者, 请于收到报告之日起十五日内提出。

审核: 马传明

编制: 潘晓玲

福州总部地址: 福州市仓山区湖前路17号 电话: 0591-8371060/187887653/87893952/83588339  
晋江实验室地址: 晋江市洪山桥236号明丰大厦3楼 电话: 0595-88123970/82682768

福建省纤维检验中心 MA  
Fujian Provincial Fiber Inspection Center

### 检测报告续页

第 2 页 共 3 页

检测项目	测试方法	标准规定范围	检测结果	判定
pH值	GB 17724-2009 (羧基含量的氧化钙法)	4.0~8.5	6.2	符合
颗粒物过滤效率(非油性气溶胶)	YY 0469-2011 (及透气流量: 30 L/min; 静压差: 120 Pa)	A0.5 ≥ 95	测试值: (1) 91.6 (2) 91.4 (3) 91.1	符合
透气阻力, Pa	YY 0469-2011 (及透气流量: 30 L/min; 静压差: 120 Pa)	共包: ≤ 70	测试值: (1) 19.6 (2) 20.6 (3) 23.3	符合



福州总部地址: 福州市仓山区湖前路17号 电话: 0591-8371060/187887653/87893952/83588339  
晋江实验室地址: 晋江市洪山桥236号明丰大厦3楼 电话: 0595-88123970/82682768

福建省纤维检验中心 MA  
Fujian Provincial Fiber Inspection Center

### 检测报告附件

第 3 页 共 3 页

附件/样品照片



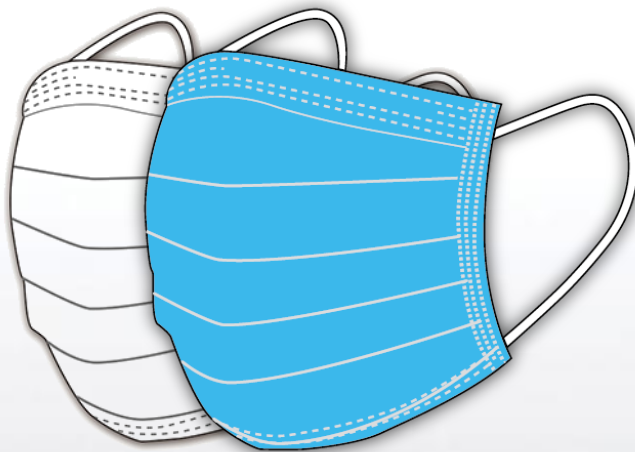
\*\*报告正文内容\*\*



福州总部地址: 福州市仓山区湖前路17号 电话: 0591-8371060/187887653/87893952/83588339  
晋江实验室地址: 晋江市洪山桥236号明丰大厦3楼 电话: 0595-88123970/82682768

### ③ Dalian production quality inspecting & testing institute report

Conform to GB/T32610—2016



大连产品质量检验检测研究院有限公司  
Dalian Product Quality Inspection and Testing Institute (PQI) Ltd.  
检验报告 (首页) (TEST REPORT)

第 1 页

产品名称: 一次性医用口罩 (引医用)	规格: *****
委托/委托/型号: *****	检验类别: 委托检验
生产日期/出厂编号: *****	委托方式: 送样
Manufacturer: DalianPQI Ltd.	Manufacturer: DalianPQI Ltd.
委托单位: 大连聚粉新材料有限公司	委托日期: 2020年5月18日
Client:	DalianPQI Ltd.
地址/电话/邮编: 大连市普兰店区海湾路二区福兴街16-3号 / 13304112136	Address/Telephone/Post Code:
报告生效日期: *****	报告日期: 2020年5月18日
Manufacturer: DalianPQI Ltd.	Manufacturer: DalianPQI Ltd.
检测地点: *****	检测样品数量: 20只
检测人员: 董博	检测日期: *****
样品状态描述: 白色	环境湿度: 40%RH
检测依据: GB/T32610-2016	检测日期: *****
检测项目: 呼吸器型式	检测地点: *****
检测结果: 送检样品符合标准要求。	
备注: 检测结果仅适用于客户提供的样品, 样品名称及数量 (1)	

批准: 董博  
审核: 董博  
检测日期: 2020年5月18日

大连产品质量检验检测研究院有限公司  
Dalian Product Quality Inspection and Testing Institute (PQI) Ltd.  
检验报告 (数据页)

第 2 页

序号	检测项目	标准要求	样品编号	检测结果	判定	备注
1	泄漏误差 (%) (阻值)	≥ 90	W200321144001	50.5	合格	
			W200321144002	50.3	合格	
			W200321144003	50.2	合格	
			W200321144004	50.4	合格	
			W200321144005	50.2		
2	吸气阻力 (Pa)	≤ 175	W200321144001	50	合格	
			W200321144002	52	合格	
3	呼气阻力 (Pa)	≤ 145	W200321144001	35	合格	
			W200321144002	35	合格	
4	口罩带及口罩罩与口周围密封性能 (垂直拉力)	≥ 20	W200321144010	21	合格	
			W200321144014	21	合格	
5	呼吸容量 (m³/min)	≤ 70	W200321144013	-	合格	不合格 (呼吸容量: 20)
			W200321144015	-	合格	
5	呼吸	4.0~9.5	W200321144002	5.5	合格	
			W200321144025	5.5	合格	
	以下空白					

Process control

Control the whole process of melt blown fabric production, including pre-shift meeting, shift handover, material usage record, production environment monitoring and melt blown quality monitoring. Ensure that each link is effectively controlled, and through big data analysis, adjust the equipment and management mode, to ensure the quality requirements of melt blown fabrics.

1号机生产清单

班长:		班组成员:						分割后数值				检测值32L/min		检测值85L/min		克重 (g/100cm <sup>2</sup> )	压差 (Pa)	备注
序号	编号	产出时间	米数 (米)	总重 (kg)	车间湿度 (%)	车间温度 (°C)	摸头温度 (°C)	编号	单重 (kg)	切割编号	质量等级	0.3um	3.0um	0.3um	3.0um			
1																		

1号机材料使用表

序号	领料时间	领料员	聚丙烯 (kg)		驻极母粒 (kg)		大纸筒 (个)		小纸筒 (个)		大包装袋 (个)		拉伸膜 (kg)	
			领用量	剩余量	领用量	剩余量	领用量	剩余量	领用量	剩余量	领用量	剩余量	起始重量	结束重量
1														
2														
3														

班组交接记录

序号	交接内容	数量	单位	特殊事宜交代	备注
1	原料原料数量 (含驻极母粒)		公斤		
2	原料余料数量 (含驻极母粒)		公斤		
3	原料使用数量 (含驻极母粒)		公斤		
4	拉伸膜交接前数量		公斤		
5	拉伸膜剩余数量		公斤		
6	拉伸膜使用数量		公斤		
7	大包装袋领用数量		个		
8	大包装袋剩余数量		个		
9	大包装袋使用数量		个		
10	小包装袋领用数量		个		
11	小包装袋剩余数量		个		
12	小包装袋使用数量		个		
13	短纸筒领用数量		个		
14	短纸筒剩余数量		个		
15	短纸筒使用数量		个		
16	长纸筒领用数量		个		
17	长纸筒剩余数量		个		
18	长纸筒使用数量		个		
19	驻极袋领用数量		个		
20	驻极袋剩余数量		个		
21	驻极袋使用数量		个		
22	出卷数量		公斤		
23	未出卷数量 (直径)		米		
24	切卷数量		卷		
25	在切卷数量 (直径)		米		
26	设备检修情况		个		
27	其他				

Perfect work instruction, standardize each operation flow.

工程名: 包装		制作日期: 2020.4.24	
机种名:		生效日期: 2020.4.24	
作业名:		版次/修改: 1.0	
文件编号:		页码/页数: 1/1	
<b>作业指导书</b>			
<b>&lt;作业注意点 使用部品&gt;</b>		<b>作业顺序</b>	
<b>使用工具</b>		时间	正确
电子秤			错误
<b>使用部品</b>			
<b>品质方面应注意事项</b>			
1. 确认数量			
<b>劳动安全卫生方面的注意事项</b>			
1. 手袋, 防止堵塞。			
<p>1 手动将作业人员按照5片/捆捆放完成品; 检查员收集10捆检查后装袋。</p> 		严守数量正确	每捆数量不准
<p>2 自动将成品检查后10片/捆捆放, 包装作业人员收集5捆装袋。</p> 		严守数量正确	每捆数量不准
<p>3 塑料袋用胶布封口, 装彩盒, 每个彩盒内放置合格证一枚, 装彩盒前必须用电子秤确认数量, 确认的目的避免多或少一捆。</p> 		放置合格证	漏合格证
<p>4 装箱: 40盒/箱, 确保彩盒无破损, 确保数量正确, 装箱后粘贴批号标签, 盖合格印章。</p> 		电子秤计数	不设电子秤功能
			彩盒、纸箱破损 缺彩盒 缺批号 合格印模糊不清 颜色栏未盖√
			
<p>如出现异常情况请联系现场负责人</p>			

working instruction for packing

工程名: 检查		制作日期: 2020.4.24	
机种名:		生效日期: 2020.4.24	
作业名:		版次/修改: 1.0	
文件编号:		页码/页数: 1/1	
<b>作业指导书</b>			
<b>&lt;作业注意点 使用部品&gt;</b>		<b>作业顺序</b>	
<b>使用工具</b>		时间	正确
			错误
<b>使用部品</b>			
<b>品质方面应注意事项</b>			
1. 确认鼻夹位置			
2. 确认耳绳无油污			
3. 确认口罩片无油污			
4. 确认无异物、污渍			
<b>劳动安全卫生方面的注意事项</b>			
1. 手袋, 防止堵塞。			
<p>1 线体后设置在线检查员一名, 负责实时发现问题点, 反馈给上料员(调机)重点检查四个关键点状态: 鼻夹线有无、耳绳有无</p> 			
<p>2 W检: 在线检查之后, 进行第二次检查, 进行全面确认, 内容包括: 脏、污、异物、熔接状态、鼻夹线等</p> 			
<p>3 检查后的数量确认: 检品按照要求分摆, 自动线体10片/摆, 手动检品5片/摆</p> 			
<p>4 检查完成品交接给包装人员装袋。</p> 			
			良品
			脏
			鼻夹线在上面
			鼻夹线变形
			脏
			鼻夹线外露
<p>如出现异常情况请联系现场负责人</p>			

Working instruction for inspection







# Thank you

Dalian Shenggong New Materials Co.,Ltd

