



# PRINCORE

# PA12 GF

**Nylon** (Polyamide): Anwendungsbereich: Funktionale Teile mit hoher Belastung und Flexibilität - Nylon-Filamente sind bekannt für ihre hohe Festigkeit, Abriebfestigkeit und Flexibilität. Sie werden häufig für funktionale Teile wie Zahnräder, Lager, Roboterbauteile und Wearables eingesetzt, die einer hohen mechanischen Belastung standhalten müssen.

## Technisches Datenblatt

**DRUCKTEMPERATUR** 255 ± 10 °C

**DRUCKBETTTEMPERATUR** 90°C °C

**EMPFOHLENE DRUCKBETTAUFLAGE** PRINPLATE Extreme

## Mechanische Eigenschaften

**ZUG- MODUL (ISO 527-1/-2)** 4200 MPa

**BRUCHSPANNUNG (ISO 527-1/-2)** 86 MPa

**BRUCHDEHNUNG (ISO 527-1/-2)** 5 %

**Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C (ISO 179/1eU)** 88 kJ/m<sup>2</sup>

**Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C (ISO 179/1eU)** 96 kJ/m<sup>2</sup>

**Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C (ISO 179/1eA)** 17 kJ/m<sup>2</sup>

**Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C (ISO 179/1eA)** 11 kJ/m<sup>2</sup>

**Schmelztemperatur, 10°C/min (ISO 11357-1/-3)** 179 °C

**Vicat-Erweichungstemperatur (ISO 306)** 154 °C

**Dichte (ISO 1183)** 1,12 g/cm<sup>3</sup>

**Wasseraufnahme (ähnlich ISO 62)** 1,4 %

**Feuchtigkeitsaufnahme (ähnlich ISO 62)** 0,6 %

**Trocknungszeit und -temperatur** 4-6 Stunden bei 80-90°C

