



PRINCORE

PA12 CF

Nylon (Polyamide): Anwendungsbereich: Funktionale Teile mit hoher Belastung und Flexibilität - Nylon-Filamente sind bekannt für ihre hohe Festigkeit, Abriebfestigkeit und Flexibilität. Sie werden häufig für funktionale Teile wie Zahnräder, Lager, Roboterbauteile und Wearables eingesetzt, die einer hohen mechanischen Belastung standhalten müssen.

Technisches Datenblatt

DRUCKTEMPERATUR 255 ± 10 °C

DRUCKBETTTEMPERATUR 90°C °C

EMPFOHLENE DRUCKBETTAUFLAGE PRINPLATE Extreme

Mechanische Eigenschaften

ZUG- MODUL (ISO 527-1/-2) 6900 MPa

BRUCHSPANNUNG (ISO 527-1/-2) 91 MPa

BRUCHDEHNUNG (ISO 527-1/-2) 4,3 %

Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C (ISO 179/1eU) 92 kJ/m²

Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C (ISO 179/1eU) 96 kJ/m²

Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C (ISO 179/1eA) 11 kJ/m²

Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C (ISO 179/1eA) 6,7 kJ/m²

Schmelztemperatur, 10°C/min (ISO 11357-1/-3) 179 °C

Vicat-Erweichungstemperatur (ISO 306) 142 °C

Dichte (ISO 1183) 1,057 g/cm³

Wasseraufnahme (ähnlich ISO 62) 1,53 %

Feuchtigkeitsaufnahme (ähnlich ISO 62) 0,6 %

Trocknungszeit und -temperatur 4-6 Stunden bei 80-90°C