

Aspirateur Poussières NUPRO Ref. 834060



Livré avec Sac HEPAFLO



et Kit NPH1 inclus



Avantages

GARANTIE

Aspirateur garanti 2 ans et accessoires garantis 6 mois.

FABRICATION

Fabrication en Angleterre 100% intégrée - usine certifiée ISO9001 / ISO14001

MOTEUR

Professionnel 1200W à la consommation maîtrisée.
Puissance restituée 25% . 2500mm/CE de dépression
3500h de durée de vie en utilisation intensive.

FILTRATION PRIMAIRE TRITEX

Filtration avant moteur triple paroi à l'efficacité professionnelle.
Surface filtrante : 4469 cm² (Filtre primaire Tritex + sac Hepaflo).

SYSTEME HEPAFLO

Sacs récupérateurs de poussières type HEPA : filtration optimale.
Efficacité infiniment supérieure à un sac papier double paroi, notamment sur des particules de poussière inférieure à 0,1µ (taille critique des particules nocives favorisant les affections respiratoires entre 0,1 et 1µ).

Filtration sac HEPAFLO sur particules de 0,3µ : 80% (15% pour sacs papiers). Filtre primaire Tritex + Sac hepaflo = 96% à 0,3µ.

TETE MOTEUR

Tête moteur creuse permettant le rangement du câble électrique et de certains accessoires. Matériel ergonomique.

Poignée de transport creuse permettant de caler le tube d'aspiration lors de toute manutention.

Interrupteur Marche / Arrêt protégé car positionné sur le dessus.
Système d'attache-tête amovible et invisible évitant les chocs et la détérioration des murs.

Bénéfices

GARANTIE

Investissement sécurisé.

Gage d'une excellente qualité de fabrication.

FABRICATION

Matériel certifié, processus service qualité, production respectueuse des normes environnementales en vigueur, forte image de marque.

MOTEUR

Investissement à long terme : longue durée de vie du moteur.
Impact environnemental réduit.

Optimisation, mise en valeur du travail de l'opérateur grâce à l'efficacité d'aspiration constante.

FILTRATION PRIMAIRE TRITEX

Investissement à long terme grâce à la fonction protectrice du filtre.
Mise en valeur du travail de l'opérateur qui n'est pas confronté au re-foulement de poussières et qui travaille sans polluer l'environnement du lieu d'intervention.

SYSTEME HEPAFLO

Filtration type HEPA: meilleure qualité de l'air rejeté.

Filtration professionnelle : intervention sur zones spécifiques, lutte contre les allergies...

Diminution des coûts de maintenance liés au remplacement prématuré du moteur d'aspiration.

TETE MOTEUR

Diminution du risque de détérioration du câble électrique et de l'interrupteur.

Image positive d'un matériel rangé. Sécurité accrue lors du transport : pas de chute liée au câble ou au flexible.

Confort de l'opérateur lors du rangement du câble et de la mise en marche de l'appareil.

Diminution du risque de détérioration des murs, du risque de casser le système d'accroche, et de blessure de l'opérateur (accroches invisibles).