



Instrucciones de uso

ZELIA ZLT

Electrólisis salina con célula transparente para piscinas pequeñas

Réf : PF10I060 / PF10I061 / PF10I062



Tabla de contenidos

1. Contenido del embalaje	2
2. Características técnicas	3
3. Representación gráfica	4
4. Descripción	6
4.1. Principio de la electrolisis	6
4.2. Presentación del ZLT	7
5. Instalación	8
5.1. Instalación hidráulica	8
5.2. Conexión eléctrica	11
6. Puesta en servicio	13
6.1. Estabilizante	13
6.2. Control de la tasa de sal	14
6.3. Control del TAC / TH	14
6.4. Control del pH	15
7. Funcionamiento	16
7.1. Alimentación	16
7.2. Interfaz de control	17
7.3. Elección de un programa	19
7.4. Termorregulación	20
7.5. Temperatura baja	20
7.6. Cubierta automática	21
7.7. Producción subordinada al RedOx	21
7.8. Visualización de los parámetros	22
7.9. Dureza del agua	23
7.10. Nivel de producción	24
7.11. Mensajes de error	25
7.12. Reinicio a cero	26
7.13. Modo acelerado	26
8. Mantenimiento	27
8.1. Adición de sal	27
8.2. Hibernación	28
8.3. Limpieza de la célula	28
A. Declaración de conformidad	28



Leer atentamente estas intrucciones antes de instalar, poner en servicio, o utilizar este producto.



La célula del ZELIA ZLT no debe exponerse nunca a proyecciones de agua regulares y abundantes. Se recomienda, particularmente en el caso de bloques técnicos integrados y/o enterrados, no instalarla por debajo del skimmer, ya que éste también podrá desbordar regularmente durante los baños.

1. Contenido del embalaje

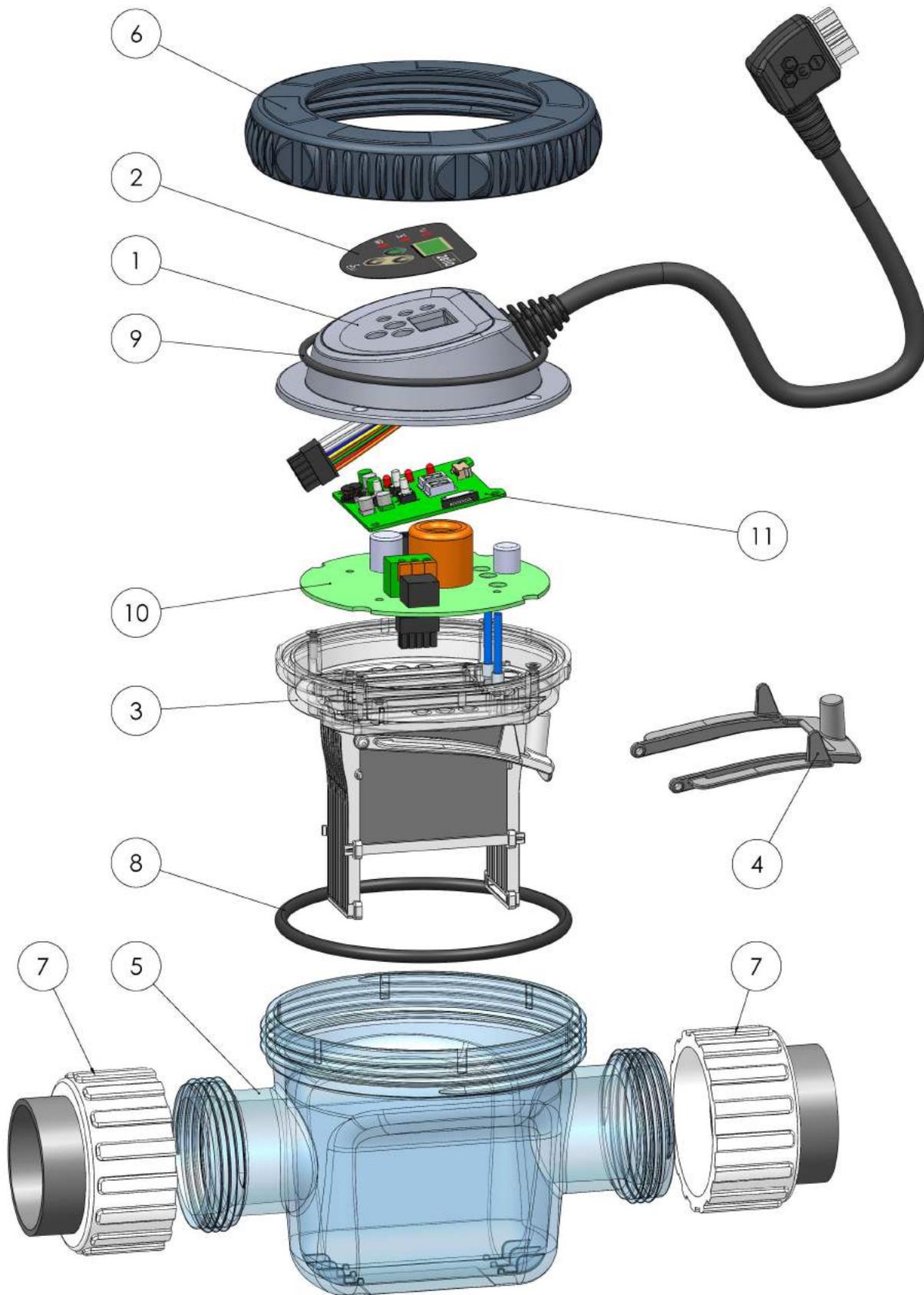
- 1 alimentación ZELIA
- 1 célula **ZLT25 / 50 / 75**
- 1 lote de 2 racores de unión 1,5" para tubos de 50mm de diámetro
- 1 bolsa que contiene
 - 3 tornillos y 3 tacos de fijación para la alimentación
 - 2 juntas para los racores de unión

2. Características técnicas

Tensión de alimentación	230V ~ AC 50/60Hz
Potencia consumida	100W
Volumen máximo tratado*	ZLT25 - 25 metros cúbicos máximo ZLT50 - 50 metros cúbicos máximo ZLT75 - 75 metros cúbicos máximo
Tasa de sal aconsejada	3 g / litro idealmente
Producción de cloro	4 g/h (ZLT25) máx. 8 g/h (ZLT50) máx. 12 g/h (ZLT75) máx.
Limpieza de la célula	Automática por inversión de polaridad
Presión máxima (célula)	3 bares
Flujo máximo (célula)	15 m ³ /h
Índice de protección	Alimentación: IP-44 Célula: IP-55
Dimensiones totales	Alimentación: 220 x 171 x 68mm Célula: 192 x 138 x 134mm Caja de embalaje: 383 x 230 x 164mm
Instalación	Alimentación: Fijación mural (3 tornillos/tacos suministrados) Célula: Sobre tubos de PVC de 50mm de diámetro (racores de unión 1,5" proporcionados)
Peso	Alimentación: 1,04 kg / Célula: 1.03 kg (ZLT25) 1.08 kg (ZLT50) 1.13 kg (ZLT75) Caja completa: 2,75 kg (ZLT25) 2,8 kg (ZLT50) 2,85 kg (ZLT75)

* Volumen indicado para una piscina a 25°C, con un pH medido a 7.0, un estabilizante de 40ppm, sin vegetales en el agua y una filtración cotidiana suficiente.

3. Representación gráfica



Localización	Referencia	Designación	Cantidad
-	SF160100 (ZLT25) SF160102 (ZLT50) SF160104 (ZLT75)	CÉLULA COMPLETA	-
1	SF160154	KIT CAPÓ + CABLE ZLT25/50/75 / PIEZA DE REPUESTO PARA ZELIA ZLT	1
2	MPET06N5	CARA FRONTAL CÉLULA ZELIA V.ZLT	1
3	SF160155 (ZLT25) SF160151 (ZLT50) SF160156 (ZLT75)	KIT PLACAS DE RECAMBIO ZLC/ZLT / CON INTERRUPTOR DE FLUJO, SENSOR	1
4	SF160152	INTERRUPTOR DE FLUJO CÉLULA ZELIA / CON IMÁN DE RESINA	1
5	MPTE0150	CUBA CÉLULA ZELIA / ABS TRANSPARENTE	1
6	MPTE0151	ANILLA DE CIERRE ZELIA / ABS RAL 7031	1
7	SF160153	LOTE DE 2 UNIONES PARA ZELIA	1 lote de 2
8	MPCS01L3	JUNTA TÓRICA Ø107,32 TORE5,33 / O ANILLAS 70 IRHD EPDM	1
9	MPCS01L4	JUNTA TÓRICA Ø91,67 TORE 3 / CORDÓN EPDM CELULAR	1
10	SF1100A6 (ZLT 25 - 50) SF1100A6 V02 (ZLT75)	CI_ZILIAFOND2_EQP_ZLT / PLACA DE FONDO PARA CÉLULA ZELIA	1
11	SF1100A7	CI_ZILIAFF_EQP_ZLT / TARJETA DE VISUALIZACIÓN PARA ZELIA	1

4. Descripción

4.1. Principio de la electrolisis

La electrolisis del agua salada separa la sal (NaCl) en sodio (Na) y Cloro (Cl). Este último se disuelve inmediatamente en el agua produciendo ácido hipocloroso (HClO). Este potente desinfectante destruye bacterias y algas antes de transformarse de nuevo en sal.

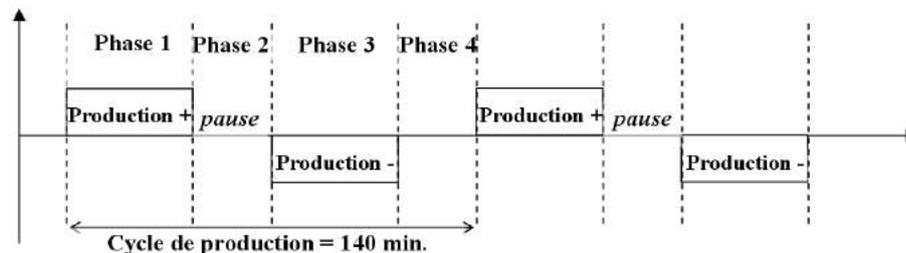
La cantidad de cloro necesaria para la desinfección de una piscina aumenta con la temperatura y el pH del agua.

La producción de cloro debe ajustarse en función del medio ambiente y de las características del agua:

- la conductividad del agua
- la temperatura del agua
- el volumen del vaso
- el pH del agua

Para la seguridad de la instalación, el electrolizador produce cloro solo cuando el detector de flujo indica circulación de agua en la célula.

Así, el electrolizador produce cloro solo durante los intervalos de filtración determinados por el reloj de programación de la caja eléctrica de la piscina. En dichos intervalos de filtración, el tiempo de producción está constituido por ciclos de dos períodos (Normal e Inverso), que alternan la polaridad de los electrodos. Esta inversión de polaridad evita que se produzcan incrustaciones en los electrodos.



De tal forma, un ciclo de producción se descompone en 4 fases:

1. Fase 1, producción normal (positiva)
2. Fase 2, reposo
3. Fase 3, producción en modo inverso (negativa)
4. Fase 4, reposo

Al final de un intervalo de filtración el **ZLT** deja de producir y, cuando la filtración se reinicia, reanuda su ciclo exactamente en el punto donde se había interrumpido.

La ventaja principal de esta elección de funcionamiento es garantizar en todo caso (incluso en caso de corte eléctrico) tiempos de producción normal o inversa rigurosamente idénticos, y por consiguiente la mejor desincrustación posible de la célula (garantía de calidad de producción y de longevidad del material).

4.2. Presentación del ZLT

CCEI ha puesto a punto la electrolisis luminosa. El electrolizador de sal compacto y luminoso ZELIA está provisto de una célula transparente cuyo color varía en función de la salinidad y la temperatura del agua de la piscina (procedimiento patentado).



Al abrir su compartimento técnico, el usuario puede conocer inmediatamente el estado de su dispositivo de tratamiento y asegurarse de la calidad del agua:

- Producción parada, color según la temperatura del agua



- Producción en funcionamiento, color según la tasa de salinidad



Una producción eficaz y óptima - en función de la temperatura del agua - reducida cuando la cubierta automática está cerrada - 8 modos de producción elegibles

Célula monobloque compacta y resistente - provista de placas de titanio.

Compacta para insertarse en los compartimentos más exigüos.

Autolimpieza de la célula por inversión de polaridad.

Seguridad reforzada por detección de flujo integrado.

Se instala en solo unos minutos, con conexión fácil en el conector.

Especialmente adaptado para compartimentos técnicos enterrados.

En modo termorregulado, el tiempo de producción se adapta en función de la temperatura.

5. Instalación

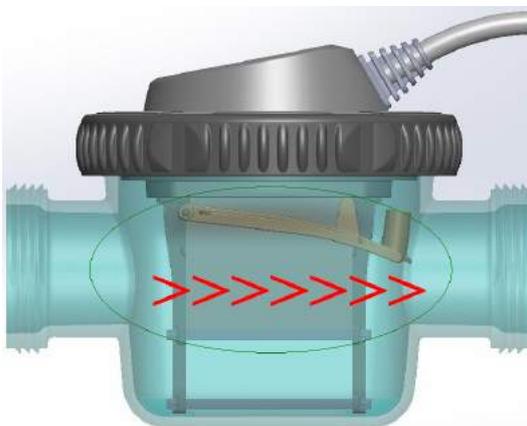
5.1. Instalación hidráulica

El **ZLT** se instala en una canalización de un diámetro de 50mm, con los racores de unión proporcionados. Se instala posteriormente a la filtración (después del filtro). Puede colocarse en posición vertical.

Priorizar una instalación en bypass (indispensable por encima de 15m³/h) para poder controlar el flujo en la célula y desmontarla sin interrumpir la filtración.



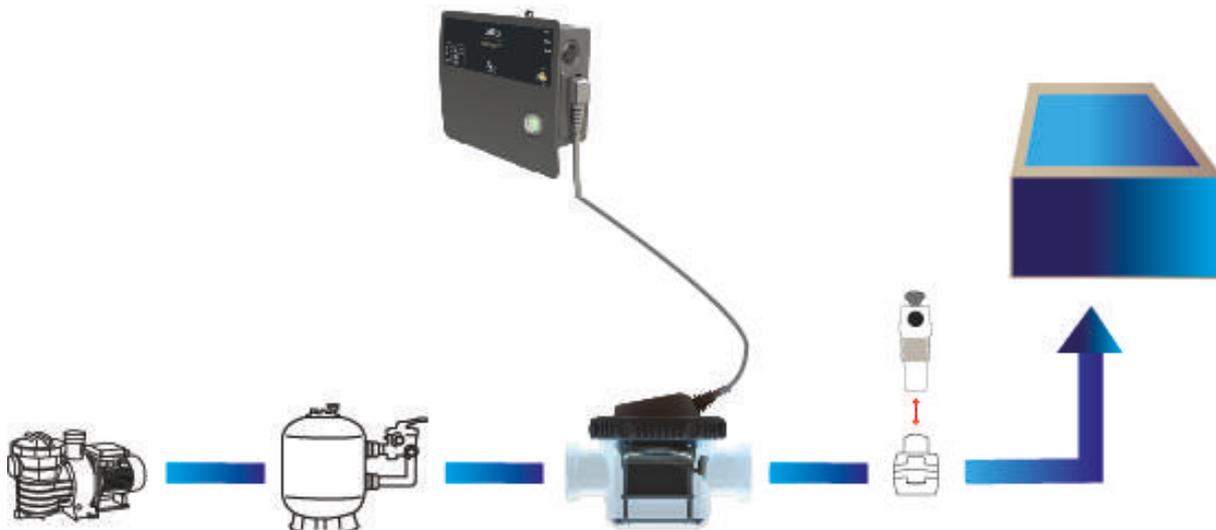
Poner especial atención al sentido de paso del agua para que el aparato detecte correctamente el flujo.



5.1.1. Instalación en línea



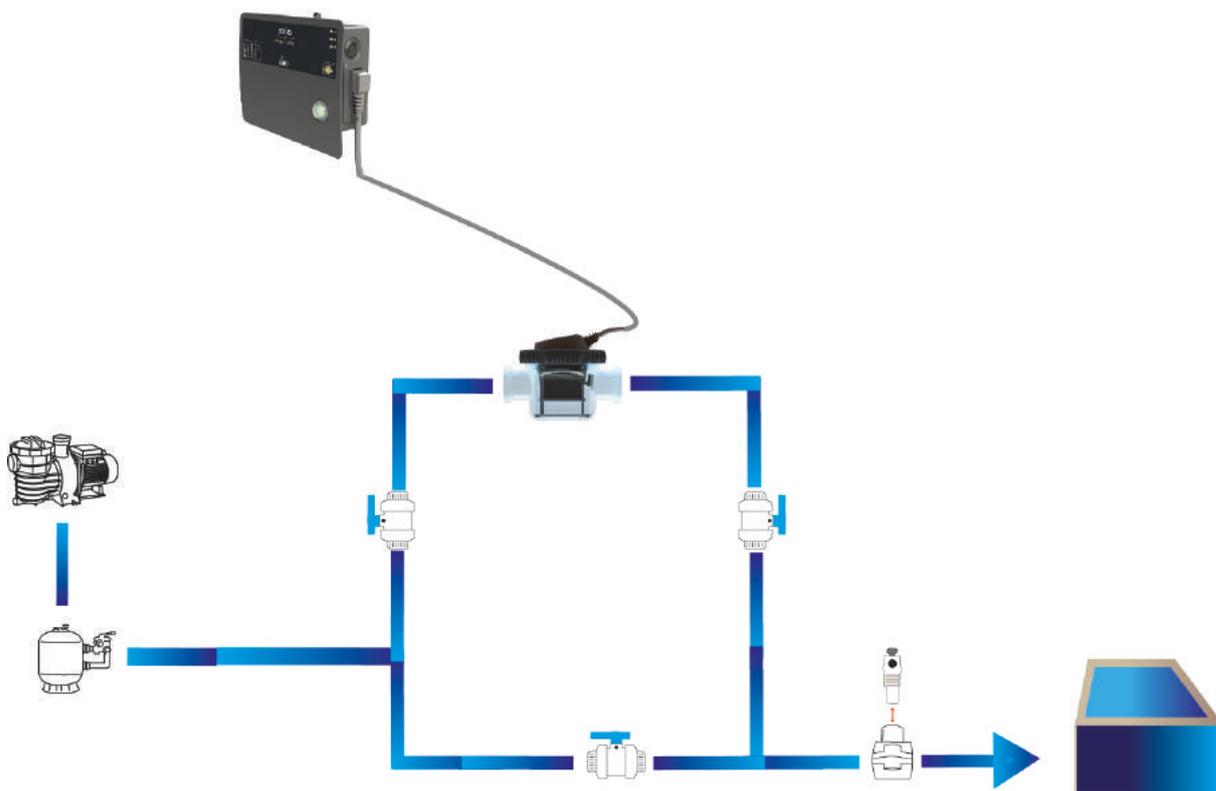
La célula del ZELIA ZLT no debe exponerse nunca a proyecciones de agua regulares y abundantes. Se recomienda, particularmente en el caso de bloques técnicos integrados y/o enterrados, no instalarla por debajo del skimmer, ya que éste también podrá desbordar regularmente durante los baños.



5.1.2. Instalación en bypass



La célula del ZELIA ZLT no debe exponerse nunca a proyecciones de agua regulares y abundantes. Se recomienda, particularmente en el caso de bloques técnicos integrados y/o enterrados, no instalarla por debajo del skimmer, ya que éste también podrá desbordar regularmente durante los baños.



5.2. Conexión eléctrica



Por razones de seguridad y conforme a la norma NF C15-100, la caja de alimentación del ZLT debe instalarse:

- bien a más de 3m50 del borde de la piscina. Esta distancia incluye el tránsito alrededor de los obstáculos. Si la caja de alimentación del ZLT está instalada en la parte trasera de una pared, hay que tener en cuenta la distancia necesaria para rodear la pared y llegar a la caja.
- bien en un compartimento enterrado a proximidad inmediata de la piscina. En este caso debe poder accederse al compartimento a través de una trampilla con la herramienta necesaria para abrirla.

La caja resiste a las proyecciones de agua, pero nunca debe colocarse en un lugar inundable. Para conservar su estanqueidad, es imprescindible fijar bien los 4 tornillos en el frontal. La caja de alimentación del ZLT debe colocarse sobre un soporte plano y estable fijado a la pared con los tacos y tornillos suministrados.

5.2.1. Alimentación

La caja de alimentación está provista de un cable de 2m pre-equipado de una toma europea. Debe alimentarse con 120V o 230V monofásicos 50Hz o 60Hz y protegerse con un dispositivo diferencial de 30mA con la intensidad suficiente (mínimo xxA). La sección del cable utilizado para la alimentación debe corresponder a la longitud total.



L'installation de ce produit peut vous exposer à des chocs électriques. Il est vivement recommandé de faire appel à une personne qualifiée. Une erreur d'installation peut vous mettre en danger et endommager de façon irréversible le produit et les équipements qui lui sont raccordés.

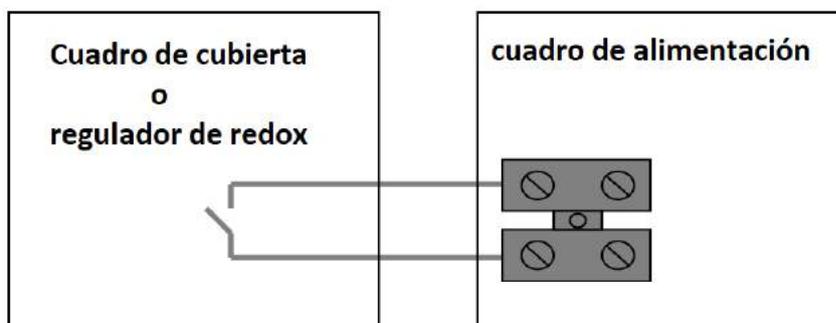


La alimentación debe ser permanente y no debe en ningún caso subordinarse a la bomba de filtración de la piscina.

5.2.2. Contacto de cubierta o entrada de servidumbre RedOx



El contacto de cubierta debe ser obligatoriamente un contacto seco libre de potencial. Un error de conexión puede dañar gravemente el aparato.



5.2.3. Conexión de la célula

Conectar la célula al conector lateral y bloquear.



6. Puesta en servicio



La configuración del aparato solo puede adaptarse con análisis regulares.

Respetar escrupulosamente las etapas siguientes permitirá un funcionamiento sin problemas.



Los productos químicos utilizados en una piscina son muy corrosivos y pueden ser perjudiciales para la salud y el medio ambiente.

Estos productos deben manipularse con precaución y almacenarse en compartimentos adaptados.

6.1. Estabilizante

El cloro es gaseoso a temperatura ambiente. Su forma sólida (pastillas, gránulos, etc.) se obtiene por combinación con una molécula de ácido cianúrico. Este ácido cianúrico actúa como estabilizante, porque protege el cloro contra la degradación provocada por los rayos ultravioletas (UV) solares. Sin embargo, este ácido no se degrada y se acumula inexorablemente en las piscinas tratadas con pastillas de cloro, acabando por inhibir el potencial de este último. Para las piscinas públicas, la concentración máxima de ácido cianúrico está fijada en 80 ppm (o mg/l). El tratamiento por electrolisis de sal evita esta sobredosificación de ácido cianúrico, no obstante puede ser útil añadir entre 25 y 50 ppm (o mg/l) de estabilizante cuando la piscina esté muy expuesta al sol y la concentración de cloro sea insuficiente. En efecto, con mucho sol, el 90% del cloro libre se destruye en dos a tres horas sin ácido cianúrico, mientras que esta proporción se reduce al 15% con 30ppm de estabilizante (ácido cianúrico).

6.2. Control de la tasa de sal

ZLT está concebido para funcionar con una conductividad del agua que corresponda a una tasa de salinidad comprendida entre 1,5g/l y 4g/l a 25°C.

Para controlar con precisión la tasa de sal de su piscina, le recomendamos utilizar un probador de conductividad. Este instrumento, muy fácil de utilizar, permite una lectura directa de la tasa de sal en g/l. Además, existen lengüetas de análisis que permiten controlar eficazmente la salinidad del agua.

Cuando la salinidad no es apropiada, **ZLT** detiene la producción en caso de exceso o falta de sal. En caso de que se muestre una de estas disfunciones, compruebe en primer lugar que la célula está correctamente conectada a la caja y en buen estado, y tras ello efectúe las correcciones necesarias en el agua de la piscina.

La conductividad del agua es proporcional a la salinidad, pero depende también de la temperatura a razón de un 2,2% por grado Celsius.

Salinidad (en g/l)	10°C	15°C	20°C	25°C	30°	35°C	40°C
Mini	2,3	2,1	1,8	1,5	1,2	1,0	0,7
Ideal	4,2	3,8	3,4	3	2,6	2,2	1,8
Maxi	5,2	4,6	4,1	3,5	3,0	2,4	1,9

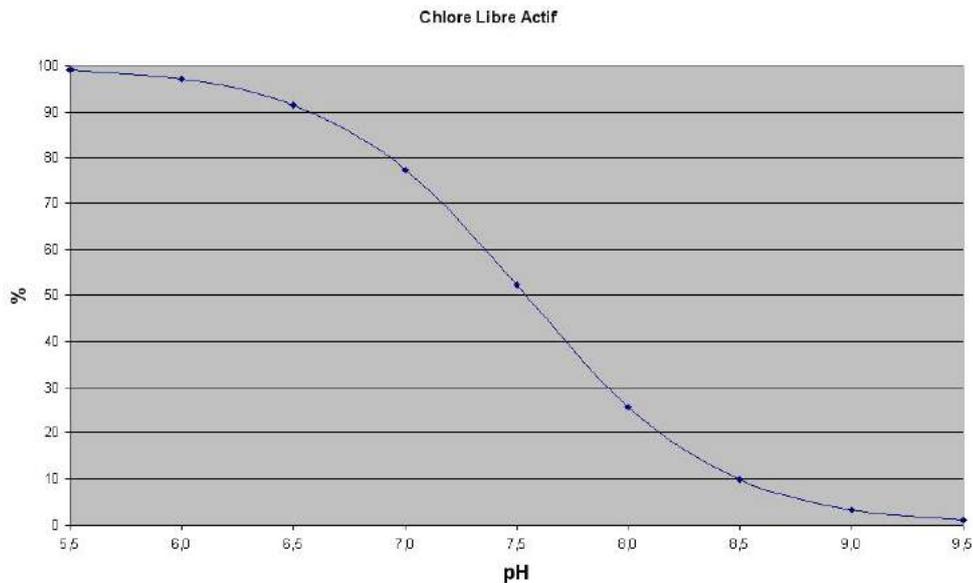
A 35°C, la tasa de sal máxima pasa pues de 3,5g/l a **2,4g/l**.

6.3. Control del TAC / TH

Durante la instalación, se recomienda probar (o encargar esta prueba a un especialista) el TAC (Título Alcalímetro Completo) y/o el TH (Título Hidrométrico) del agua de la piscina. Ambas medidas suelen ser equivalentes y suelen expresarse en grados franceses (°F). Si el TAC y el TH son diferentes, seleccione un valor medio entre ambas medidas. Es importante destacar que un agua muy dulce (TAC/TH <10°F) presenta la ventaja de evitar la incrustación, pero es muy corrosiva y su pH es muy inestable. Al contrario, un agua muy dura (> 35°F) tiene un pH difícil de corregir, es muy irritante para la piel y provoca una incrustación rápida en las instalaciones. En casos extremos, se recomienda pues corregir el TAC y el TH utilizando los productos químicos apropiados.

6.4. Control del pH

El pH, o potencial Hidrógeno, mide el grado de acidez del agua. Su valor está comprendido entre 0 y 14. Una solución cuyo pH es igual a 7 es neutra. Si es inferior a 7 la solución es ácida, y si es superior la solución es básica o alcalina. Para la comodidad de los bañistas, la eficacia del tratamiento y la fiabilidad de la instalación, el pH del agua de la piscina debe mantenerse en torno a 7. Generalmente, se considera que un pH comprendido entre 6,8 y 7,4 es correcto. Un agua demasiado ácida (pH <6,8) es agresiva para las mucosas, favorece la corrosión de las piezas metálicas y puede dañar el plástico (liners). Un agua demasiado básica (pH > 7,4) puede ser agresiva (cáustica) y reduce considerablemente la eficacia del cloro. Por tanto, cuando el pH pasa de 7,2 a 8,2 el porcentaje de cloro activo pasa del 70% al 20%.



Para obtener la mejor eficacia del **ZLT**, es pues indispensable mantener el pH del agua entre 7,0 y 7,4.

Al variar la temperatura del agua durante la temporada, hay que ajustar el tiempo de producción. Este ajuste de la producción en función de la temperatura es realizado automáticamente por el **ZLT** en los modos de producción termorregulados (**P6 / P7**)

7. Funcionamiento

7.1. Alimentación

En la caja de alimentación, un interruptor permite encender el electrolizador. Cuando la alimentación está en tensión, este interruptor se enciende.



Si se conecta a la caja un contacto de cubierta automática, el conmutador presente en el lateral de la caja debe estar en posición EXT para permitir la detección. El conmutador puede ponerse en 100% para ignorar la información de cubierta del vaso y forzar la producción nominal, incluso ponerse en 25% para dividir la producción por 4 sin tener en cuenta el estado.

Si el contacto no está conectado, es posible indicar que el vaso está cubierto pasando a la posición "25% ". Tras ello es necesario volver a poner manualmente el conmutador en "100%" para reanudar el funcionamiento normal.



7.2. Interfaz de control

La interfaz está compuesta por un visualizador multifunción de dos cifras (temperatura, programación, parámetros, etc.), 3 pilotos y 3 teclas;



Elemento	Descripción
Indicador visual (pilot) 	<p>"PRODUCCIÓN"</p> <p>Apagado si la producción no está en funcionamiento</p> <p>Parpadea si la producción está en reposo, o si el ciclo ha terminado, antes del próximo ciclo</p> <p>Encendido fijo si la producción está en curso</p>
Indicador visual (pilot) 	<p>"FLUJO"</p> <p>Apagado si el flujo no ha terminado</p> <p>Parpadea si la detección de flujo está en curso (temporización)</p> <p>Encendido fijo si se detecta el flujo</p>
Indicador visual (pilot) 	<p>"CUBIERTA" / "ESTADO REDOX"</p> <p>Apagado si la cubierta está abierta (o si el contacto de servidumbre RedOx está abierto)</p> <p>Parpadea si la detección está en curso (temporización)</p> <p>Encendido fijo si la cubierta está cerrada (o si el contacto de servidumbre RedOx está cerrado)</p>
Tecla 	<p>"ALTO / MÁS"</p> <p>Permite incrementar y desplazarse hacia arriba en la sucesión de parámetros o programas</p>
Tecla 	<p>"BAJO / MENOS"</p> <p>Permite decrementar y desplazarse hacia abajo en la sucesión de parámetros o programas</p>
Tecla 	<p>"VALIDACIÓN / OK"</p> <p>Permite validar la elección de un programa</p>

7.3. Elección de un programa

La elección del programa se efectúa pulsando la tecla . El usuario dispone de 5 segundos

para seleccionar el programa (el programa parpadea durante este tiempo) con las teclas 

y .

Pueden seleccionarse 10 programas diferentes. Una vez seleccionado el programa, una nueva pulsación en la tecla  valida la selección. Para parar la función, basta con pulsar de nuevo esta tecla. **OF** se muestra durante la desactivación.

Programa	Descripción	Comentarios
P1	Producción 1h/d	
P2	Producción 2h/d	
P3	Producción 4h/h	
P4	Producción 8h/d	
P5	Producción 12h/j	
P6	Producción Termorregulada (1h a 4h al día)	La producción aumenta automáticamente con la temperatura del agua
P7	Producción Termorregulada (2h a 12h al día)	
P8	Producción "choque"	La electrolisis funciona durante 24 h (a condición de que la filtración esté funcionando) y retorna al programa anterior
P9	Producción permanente	La electrolisis funciona permanentemente (cuando la filtración está funcionando)
PA	Producción Subordinada. Necesita la utilización de un regulador (v. 7.7)	La electrolisis funciona cuando el contacto de servidumbre está activado (si la filtración está funcionando)

En caso de corte de corriente se guardará el programa seleccionado, pero será aplazado.

Una vez se valide un programa, se memoriza alternando con la temperatura del agua.

7.4. Termorregulación

En los modos **P6** y **P7** **ZLT** ajusta automáticamente el tiempo de producción de cloro en función de la temperatura del agua. El usuario puede elegir entre dos modos termorregulados:

- El primero (**P6**) permite una producción "económica", adaptada especialmente para vasos de dimensiones reducidas. El tiempo de producción estará comprendido entre 1 y 4 horas al día.
- El segundo (**P7**) permite una producción comprendida entre 2 y 12 horas al día.

El tiempo de producción evoluciona proporcionalmente a la temperatura del agua cuanto esta varía:

Programa	15°C	17°C	20°C	22°C	25°C	30°C
P6	1 hora	2 horas	2 horas	3 horas	3 horas	4 horas
P7	2 horas	3 horas 1/2	6 horas 1/2	8 horas 1/2	11 horas 1/2	12 horas

7.5. Temperatura baja

La necesidad de desinfectante disminuye significativamente cuando la temperatura del agua baja. Para no utilizar inútilmente la célula de electrolisis, el aparato deja de producir cuando la temperatura del agua es inferior a 12°C y muestra **E-** (la célula emitirá flashes blancos). Esta prohibición se invalida en modo Choque (**P8**).

7.6. Cubierta automática

- En caso de que el **ZLT** esté conectado a una cubierta automática, detecta el cierre de la cubierta, activa el piloto  y divide por 4 el tiempo previsto de producción de cloro. Esta función permite reducir el riesgo de acumulación excesiva de cloro. Por ejemplo, si el ciclo de producción normalmente previsto es de 8h, la producción se reduce a 2h cuando la cubierta está cerrada.

7.7. Producción subordinada al RedOx



Atención, utilizar el modo **PR solo si se dispone de un regulador RedOx. En este modo y con este regulador externo, el conmutador de la alimentación debe estar en "EXT".**

Este modo (**PR**) permite regular la producción de cloro en función de la necesidad real cuando el **ZLT** está conectado a un aparato de medida de redox (oxidación-reducción) o de cloro (vendido por separado). La entrada "Cubierta" del **ZLT** se utiliza entonces para conectar el contacto seco del aparato de medida. Cuando el RedOx o la tasa de Cloro medida es inferior a la norma, el contacto se cierra y el **ZLT** produce (si la filtración está funcionando).

7.8. Visualización de los parámetros

Puede resultar útil mostrar ciertos parámetros que condicionan el funcionamiento del aparato. La sucesión de estos parámetros se obtiene pulsando las teclas  y . Para identificar el parámetro, su número aparece en alternancia precedido de un .

Parámetro	Descripción
 01	Duración de la electrolisis restante en horas o minutos cuando el punto que separa los 2 visualizadores está encendido.
 02	Duración de la electrolisis efectuada en horas o minutos cuando el punto que separa los 2 visualizadores está encendido (desde el inicio del programa en curso).
 03*	Corriente de electrolisis (1.0 = 1,0A)(2.0 = 2,0A)(3.0 = 3,0A) que atraviesa las placas.
 04*	Conductividad (en mS/cm) con carácter puramente orientativo, este valor se calcula en función de la tensión, la corriente y la temperatura sobre la base teórica de una célula nueva (no tiene en cuenta el posible desgaste de las placas).
 05(<i>editable</i>)	Dureza del agua a indicar para un cálculo óptimo de los tiempos de ciclo de inversión de polaridad (ver apartado "Dureza del agua").
 06	Identificación del modelo (25=ZLT25)(50=ZLT50)(75=ZLT75).
 07(<i>editable</i>)	Nivel de producción deseado (ver apartado "Nivel de producción").
 08	Tensión de electrolisis (en voltios) físicamente presente en las placas.

* *Parámetros reservados para diagnóstico y reparación.*

Tras 10 segundos, la visualización vuelve automáticamente a modo normal (espera: visualización de la temperatura, fallo y modo)

7.9. Dureza del agua

Para optimizar la vida útil de la célula es necesario indicar al aparato cuál es la dureza del agua a tratar. Así, el aparato calculará automáticamente el tiempo óptimo de los ciclos de inversión de polaridad para obtener la mejor relación entre autolimpieza y vida útil. El título hidrométrico (T.H) es un indicador de la mineralización del agua expresado en grados franceses (°f). Este valor es comunicado por el proveedor de agua, el gestor de red o por el ayuntamiento del lugar de la instalación. También puede medirse, preferentemente, por un especialista.

Para ajustar este parámetro;

1. Pulsar las teclas  y  hasta visualizar el **05**.
2. Validar con la tecla .
3. Ajustar el parámetro (ver cuadro más abajo) con las teclas  y .
4. Validar con la tecla .

Dureza del agua	Valor a indicar en el parámetro 05	Duración de los ciclos
Muy dulce (0 a 7°f)	h1	6:32
Agua dulce (7 a 15°f)	h2	5:28
Más bien dulce (15 a 20°f)	h3	4:24
Más bien dura (20 a 30°f)	h4	3:20
Dura (30 a 40°f)	h5	2:16
Muy dura (> 40°f)	h6	1:12

Tras 10 segundos, la visualización vuelve automáticamente a modo normal (espera: visualización de la temperatura, fallo y modo)

7.10. Nivel de producción

La cantidad producida de cloro está limitada al tiempo de filtración diaria (la electrolisis está subordinada al funcionamiento de la bomba gracias al detector de flujo), y en caso de falta de cloro es importante en primer lugar comprobar que el tiempo diario de filtración es suficiente. También es posible modificar el nivel de producción. Reducir el nivel de producción, si es muy alto (caso de vasos de tamaño reducido), alargará la vida útil de la célula. Aumentar este nivel permite producir más cloro si la producción estándar es manifiestamente insuficiente, pero en cambio reducirá la vida útil de la célula.

Para ajustar este parámetro;

1. Pulsar las teclas  y  hasta visualizar el **07**.
2. Validar con la tecla .
3. Ajustar el parámetro (ver cuadro más abajo) con las teclas  y .
4. Validar con la tecla .

Nivel de producción deseado	Valor a indicar en el parámetro 07
Mínimo (50%)	03
60%	04
75%	05
90%	06
Nominal (100%) (valor de fábrica por defecto)	07
110%	08
Máximo (125%)	09

Tras 10 segundos, la visualización vuelve automáticamente a modo normal (espera: visualización de la temperatura, fallo y modo)

7.11. Mensajes de error

El ZLT proporciona al usuario indicaciones que le permiten prevenir anomalías o diagnosticar un fallo. Para ello, se muestran mensajes en alternancia con la temperatura del agua:

Mensaje	Flashes célula	Descripción	Remedio
E0	Naranja	Error interno (fallo de comunicación entre las dos tarjetas integradas)	Verificar la conexión del cable-cinta entre las 2 tarjetas, en el interior de la célula
E1	Azul claro	Sobrecalentamiento interno (>85°C)	Dejar que se enfríe la célula, o instalarla en un lugar más fresco
E2	Violeta	Error de medida de temperatura del agua	Verificar la conexión del sensor de temperatura, en el interior de la célula
E5	Azul	Corriente muy alta / demasiada sal	Verificar la tasa de sal, Renovar una parte del agua. Remitirse al apartado de electrolisis.
E6	Rojo	Corriente muy baja / falta de sal	Verificar la tasa de sal Desincrustar la célula con ácido diluido Añadir sal tras confirmar la necesidad. Remitirse al apartado de electrolisis. Este fallo puede resultar simplemente de la presencia puntual de aire en la célula, por efecto de un descebado de la bomba de filtración o una toma de aire en el circuito.
E -	Blanco	Temperatura <12°C	No constituye un fallo. Ver apartado "Temperatura baja".

7.12. Reinicio a cero

Puede ser necesario proceder a un reinicio a cero del **ZLT**. Para ello:

1. Cortar la alimentación del electrolizador con el botón ON/OFF de la caja de alimentación,
2. Esperar unos treinta segundos,
3. Pulsar la tecla  y mantenerla pulsada,
4. Realimentar el electrolizador con el botón ON/OFF de la caja de alimentación,
5. Esperar que la célula efectúe la sucesión de colores del inicio,
6. Soltar la tecla ,
7. Comprobar que se muestra **BB** y una nueva sucesión de colores en la célula que confirma el reinicio a cero del aparato.

7.13. Modo acelerado

Para realizar pruebas, puede ser necesario acelerar el reloj interno **ZLT**. Para ello:

1. Cortar la alimentación del electrolizador con el botón ON/OFF de la caja de alimentación,
2. Esperar unos treinta segundos,
3. Pulsar la tecla  y mantenerla pulsada,
4. Realimentar el electrolizador con el botón ON/OFF de la caja de alimentación,
5. Esperar que la célula efectúe la sucesión de colores del inicio,
6. Soltar la tecla ,
7. Comprobar que se muestra **Ed** para confirmar la aceleración del reloj del aparato.

8. Mantenimiento

8.1. Adición de sal

Cuando el nivel de sal desciende por debajo de 2g/l, es indispensable añadir sal al vaso de la piscina.

Es recomendable utilizar sal especialmente tratada para la piscina y que contenga estabilizantes. La eficacia del electrolizador mejorará significativamente.

Al inicio de la estación, recomendamos comprobar la tasa de sal y ajustarla a 3g/l. En función de la tasa de sal medida, las cantidades de sal que han de añadirse son las siguientes:

Peso de sal (en kg) que hay que añadir **para alcanzar 3g/l**:

Tasa medida / Volumen del vaso	20m ³	40m ³	60m ³
1.5 g/l	30	60	90
2 g/l	20	40	60
2.5 g/l	10	20	30

Por ejemplo, si la tasa de sal medida es de 1,5g/l ,conviene añadir 60 kg de sal para obtener una tasa de 3g/l en un vaso de 40m³

8.2. Hibernación

En invierno, si las condiciones climáticas lo permiten, es posible mantener el tratamiento reduciendo considerablemente la frecuencia. Un ciclo de filtración de 8 horas cada 15 días basta en la mayoría de los casos.

No obstante, es indispensable continuar vigilando la tasa de sal para preservar el funcionamiento de la célula en un agua muy poco salada (<2g/l).

En caso de que se utilice un toldo o una cubierta, el cloro estará protegido de los rayos UV y por tanto la necesidad de cloro disminuye. En modo Automático y cuando el contacto de cubierta está conectado, el **ZLT** reduce automáticamente la producción.

8.3. Limpieza de la célula

Cuando la producción indicada es baja a pesar de una tasa de sal correcta, conviene verificar el estado de la célula y limpiarla si se ven incrustaciones en las placas. Para limpiarla, conviene tapar un extremo y verter ácido diluido (se recomienda HCl al 10%). Deje que el ácido actúe varias horas. Esta operación debe efectuarse con la mayor prudencia y respetando las prescripciones de uso del ácido utilizado.

A. Declaración de conformidad

La empresa Bleu Electrique SAS (FR47403521693) declara que el producto ZELIA ZLT cumple las exigencias de seguridad y compatibilidad electromagnética de las Directivas Europeas 2006/95/CE y 2004/108/CE.		
		Emmanuel Baret Marseille, la 14/05/2019
Sello del Distribuidor		
Fecha de venta: N° de lote:		