天溯 Tian Su

深圳天溯计量检测股份有限公司

Shenzhen Tiansu Calibration and Testing Co., Ltd.

校 准 证 书

Calibration certificate

证书编号 *Certificate No.*: Z20192-A060348

客户名称 *Client Name*: 江苏省精创电气股份有限公司

地　　址 *Address*: 江苏省徐州市铜山经济开发区黄山路1号

仪器名称 *Description*: 冷媒秤

型号/规格 *Model/Type*: LMC-300

制造厂商 *Manufacturer*: /

出厂编号 *Serial Number*: /

管理编号 *Management No.*: DZC-001

接收日期 *Date of Receipt*	2019 年 *Year*	01 月 *Month*	17 日 *Day*
校准日期 *Calibration Date*	2019 年 *Year*	01 月 *Month*	18 日 *Day*
建议下次校准日期 *Due Date*	2020 年 *Year*	01 月 *Month*	17 日 *Day*
发布日期 *Issue Date*	2019 年 *Year*	01 月 *Month*	18 日 *Day*

发证单位(专用章) *Issued by (stamp)*

批准: *Approved by* (科室主任)

核验: *Inspected by*

校准: *Calibrated by*

地址：广东省深圳市龙岗区锦龙大道2号1栋、4栋、6栋
ADD: Building 1/4/6, No.2, Jinlong Road, Longgang District, Shenzhen, Guangdong, China
电话（TEL）：0755-84815081
邮编(Post Code)：518116
网址：http://www.51jL.org
传真(Fax)：0755-28949551

说　　明
DIRECTIONS

证书编号 *Certificate No.* Z20192-A060348

1. 本机构管理体系符合ISO/IEC 17025：2005的要求。
   The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2005.
2. 本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制（SI）。
   All data issued by the laboratory are traceable to National Primary Standards and International System of Units(SI).
3. 本证书未经签章、数据涂改、或分离使用均无效。未经本公司书面批准，不得部分复制此证书。校准结果仅对受测仪器当时之情况负责。
   The Certificate is invalid when no stamp sealed on, data alteration or separate use. Without our written approval, the certification should not be partially duplicated. The calibration results are only responsible for calibration conditions of the instrument at the time.
4. 本证书具有唯一性，带有相同证书编号、按页码顺序的组成页为校准证书。
   The certificate is unique, and made up of pages with same certificate number and serial order.
5. 若被校仪器属于强检范畴，按照法规要求，不能替代检定证书。
   If the instrument belongs to compulsory test field, the corresponding calibration can not replace the verification according to the compulsory regulations.
6. 我司是独立的第三方计量校准机构，并对本证书的内容拥有最终解释权。
   Our company is an independent third-party calibration organization, and reserves final explanation right of the certificate contents.
7. 本次校准所依据的技术文件(Reference documents for the calibration)：
   JJG539-2016 数字指示秤检定规程
8. 校准的地点及环境条件(Place and environmental condition in the calibration)：
   校准地点：Cal. Place：本公司实验室【力学室】
   温　　度：Temperature：21.0 ℃　相对湿度：Relative Humidity：58 %
9. 联系方式：Contact：0516-68902911
10. 校准所用的主要计量标准器具(Main Standards of Measurement Used in the Calibration)：

名称 Description	设备编号 Equipment No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due date	溯源机构 Actuator
F1等级砝码	TM2-035	184103555	2019-07-17	深圳计量院
F2等级砝码	TM2-015	184103554	2019-07-17	深圳计量院
M2 等级砝码	TM2-002	184104217	2019-08-19	深圳计量院

校准结果
Results of Calibration

证书编号 *Certificate No.* Z20192-A060348

1. 外观及工作性能检查：
(Appearance & Working Performance Check) 符合(Pass)

2. 最大秤量：100kg *Maximum capacity* 分度值： d=0.005kg *Dividing value* 检定分度值：e=d *Calibration score*

3. 置零准确度及除皮准确度： (Zero accuracy and skin removal accuracy) 符合(Pass)

4. 鉴别阀： (Differential valve) 符合(Pass)

5. 称量测试：
Weighing

载荷 *Load*	修正误差（kg） *Correction Error* 进程	回程	允差 *MPE*	结论 *Conclusion*
0.05kg	0.0000	0.0000	±0.0025kg	P
0.1kg	0.0000	0.0000	±0.0025kg	P
0.5kg	0.0000	0.0000	±0.0025kg	P
1kg	0.0000	0.0000	±0.0025kg	P
2.5kg	0.0000	0.0000	±0.0025kg	P
5kg	0.0000	0.0000	±0.005kg	P
10kg	0.0000	0.0000	±0.005kg	P
20kg	+0.0050	0.0000	±0.0075kg	P
50kg	0.0000	+0.0050	±0.0075kg	P
100kg	+0.0050	/	±0.0075kg	P

6. 重复性测试：
Repeatability

载荷 *Load*	重复性 *Repeatability*	允差 *MPE*	结论 *Conclusion*
50kg	0.0000kg	≤0.0075kg	P

校准结果
Results of Calibration

证书编号 Certificate No. Z20192-A060348

7. 偏载测试:
Partial load

位置 Position	载荷 Load	修正误差 Correction Error	允差 MPE	结论 Conclusion
1	40kg	0.0000kg	±0.0075kg	P
2	40kg	0.0000kg	±0.0075kg	P
3	40kg	0.0000kg	±0.0075kg	P
4	40kg	0.0000kg	±0.0075kg	P

说明:本次测量结果的扩展不确定度为:
(The Expanded Uncertainty of the Measurement Result Is)

U=0.01kg k=2

(依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示)
(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)