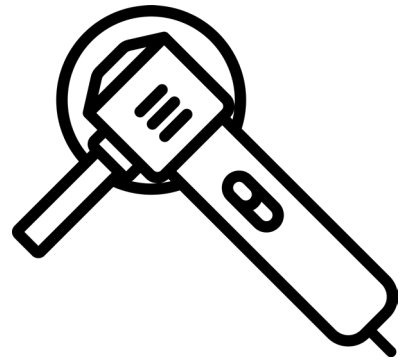


# KURZANLEITUNG

## Perma XT in 6 Schritten

### GRUNDPLATTE ANPASSEN

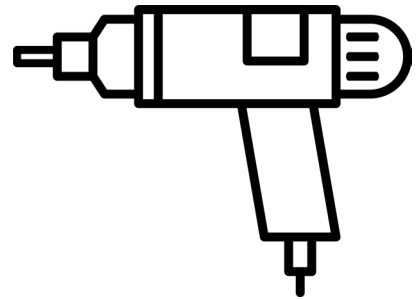
Umriss des Hufs auf die Grundplatte aufzeichnen.  
Entlang der aufgezeichneten Linie mit einer Stichsäge oder einem Winkel/Bandschleifer die Grundplatte auf Hufform zuschneiden/schleifen.  
Ca. 1 mm Überstand lassen.



Flex / Stichsäge

### LASCHEN ANSCHWEIßEN

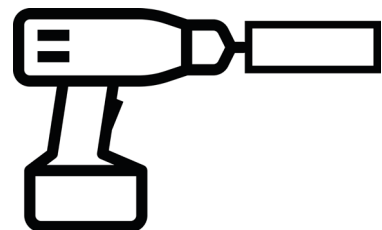
Die Laschen mit dem Heißluftfön an die Grundplatte schweißen (400-600°C).  
Positionieren der hintersten Lasche im Normalfall kurz hinter der breitesten Stelle am Huf.



ca. 600°C

### HUF SCHLEIFEN

Huf im Optimalfall mit einem Hufbuffer, sonst mit Schleifpapier ordentlich abschleifen.  
Jegliches Saumhorn muss an der Klebefläche entfernt werden!

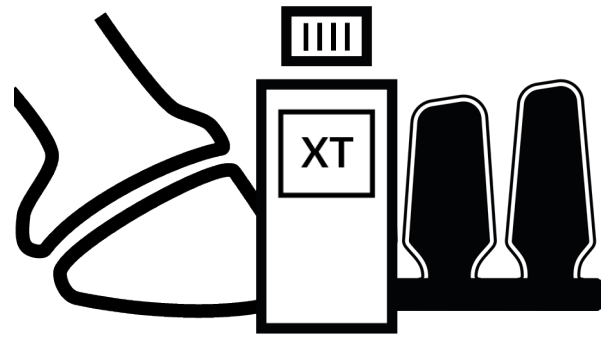


80er Körnung

## ENTFETTEN MIT XT-CLEANER

Schleifstaub vom Huf wischen und im Anschluss den Huf mit XT Cleaner entfetten.

Auch die Laschen müssen an den weißen Klebeflächen entfettet werden.

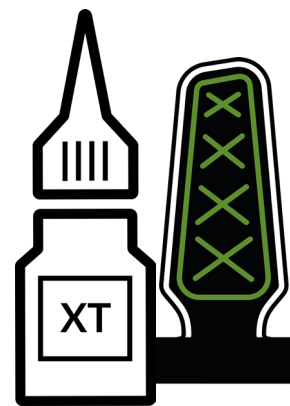


mit XT - Cleaner

## KLEBEN

Mit wenig XT-40 Kleber die Laschen an den Huf kleben. Dazu die weiße Klebefläche mit Kleber umranden und Kreuze in die Innenfläche einziehen.

Fest von unten nach oben für 10 sek. an den Huf andrücken.  
Optional die Ränder der Laschen mit Kleber versiegeln.



Wenig Kleber



## TIPPS?

Einfach mit der Smartphone Kamera den QR Code scannen und direkt zu Video Anleitungen und Tipps gelangen!