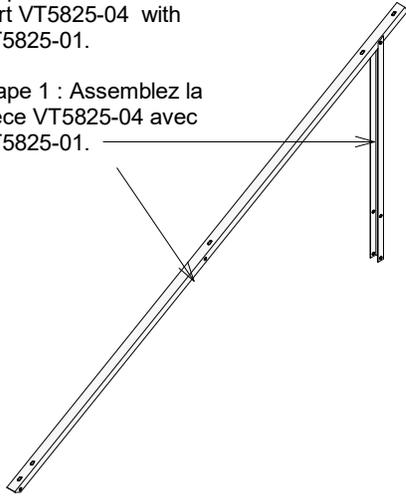


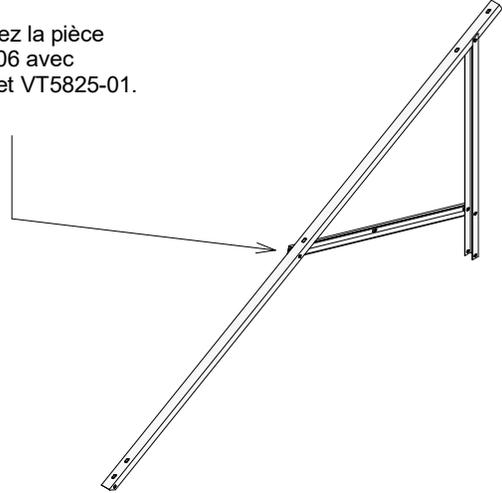
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



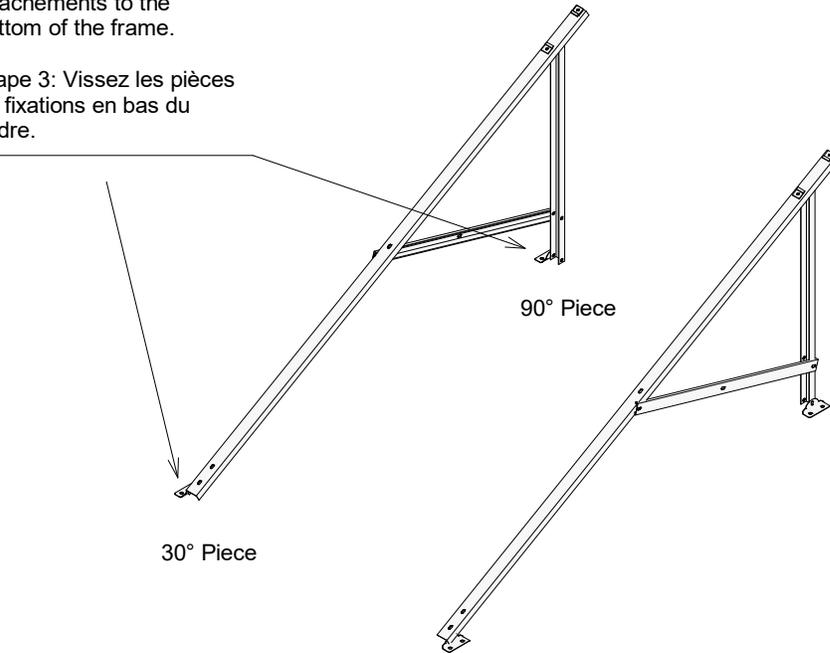
Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2: Fixez la pièce no. VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.



Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

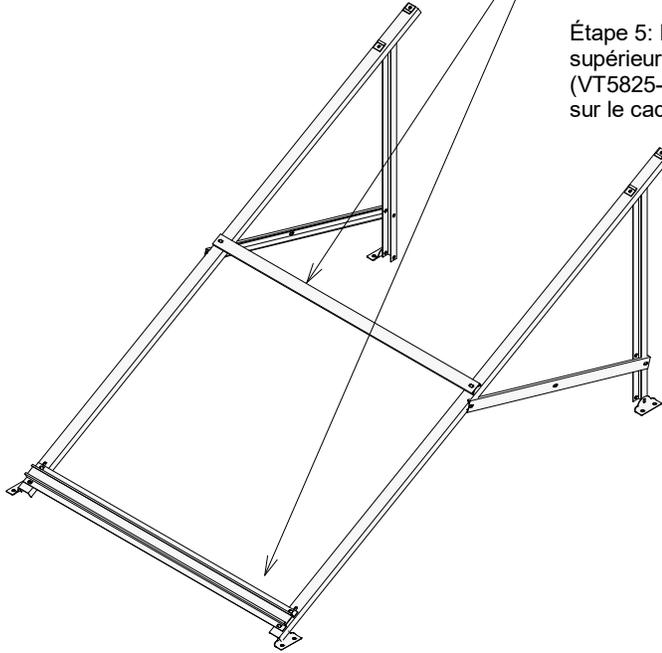


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

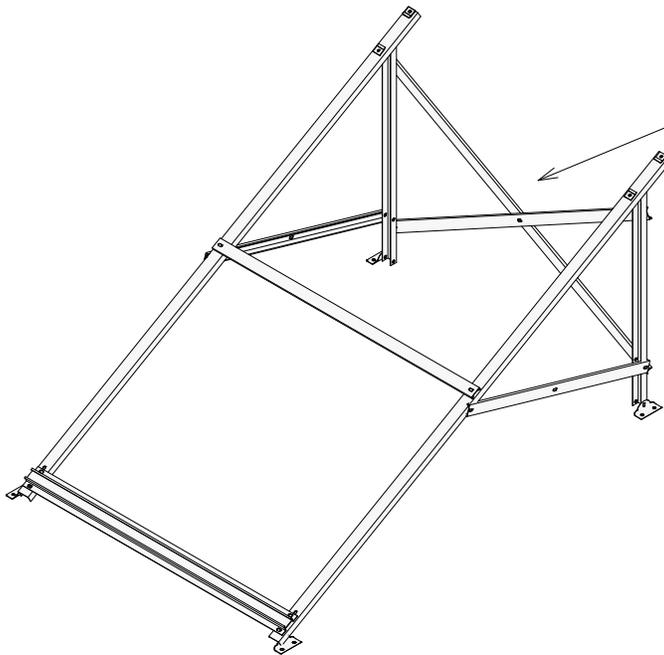
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross for each side.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix sur les deux côtés.

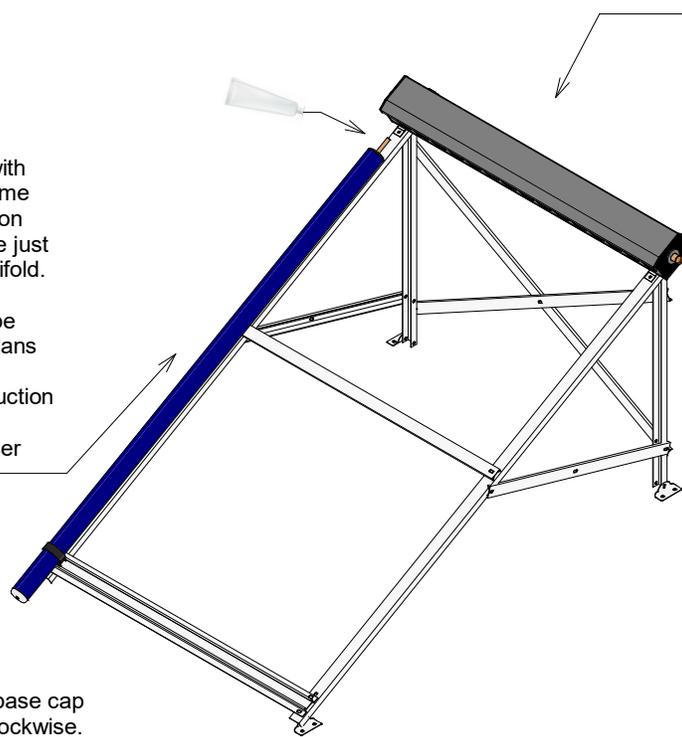


Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

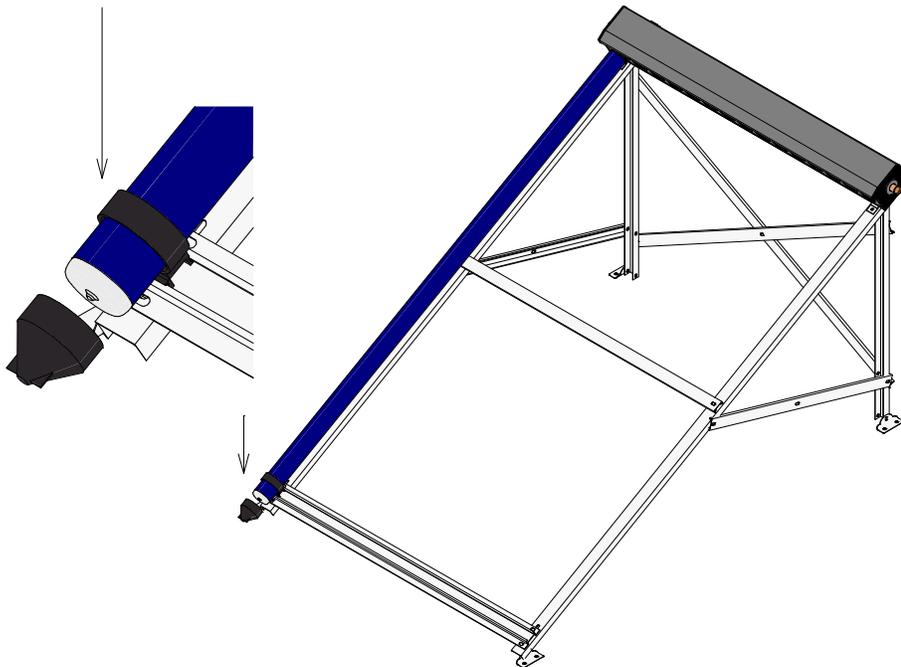
Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.



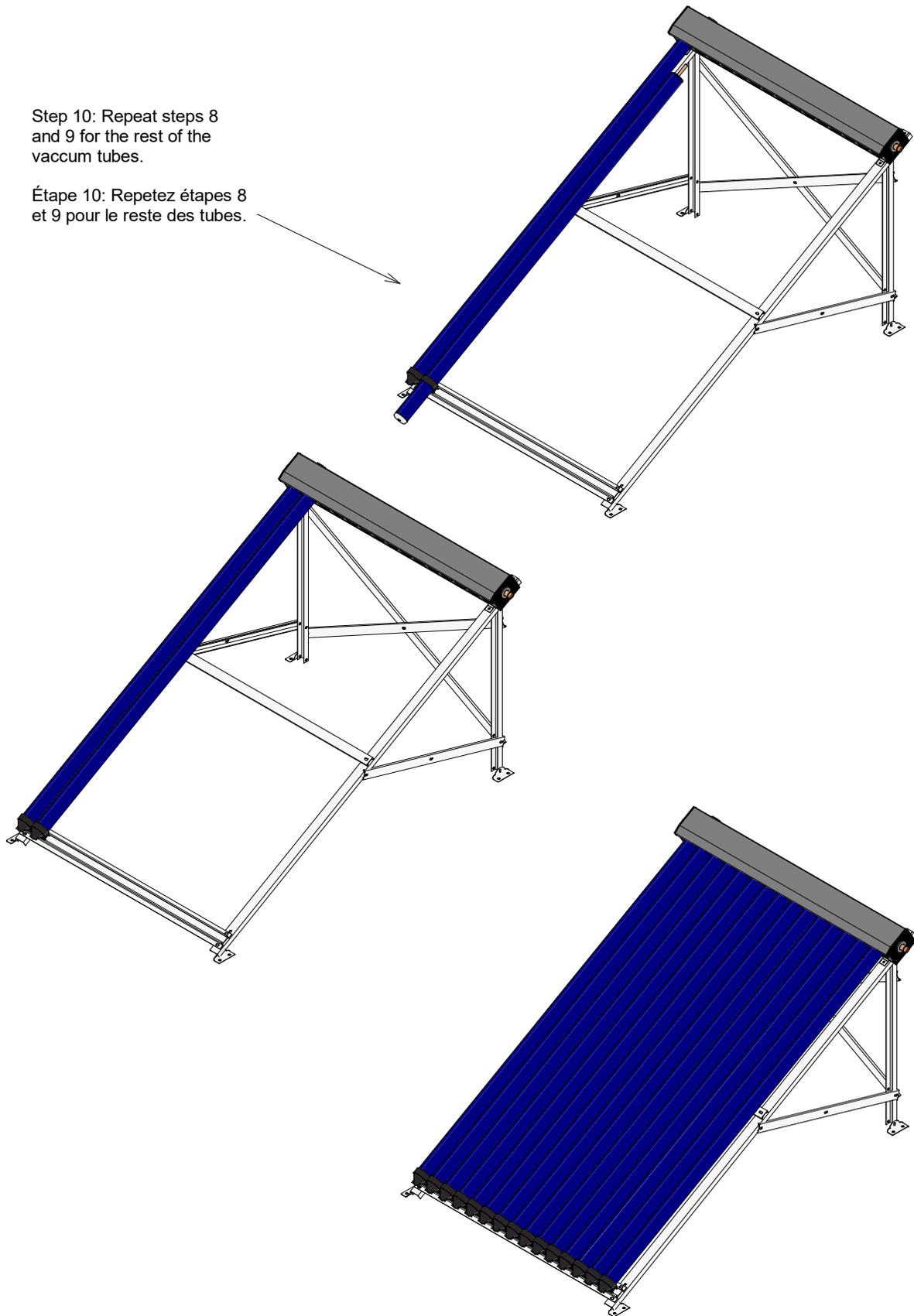
Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



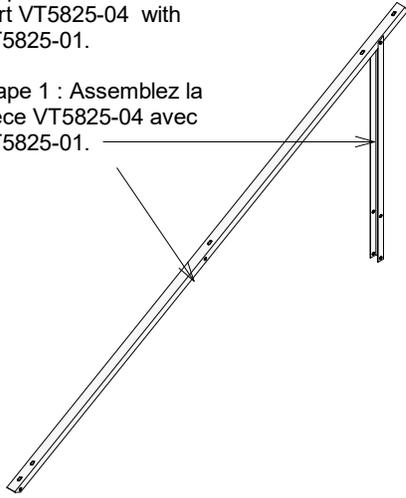
Step 10: Repeat steps 8  
and 9 for the rest of the  
vacuum tubes.

Étape 10: Repetez étapes 8  
et 9 pour le reste des tubes.



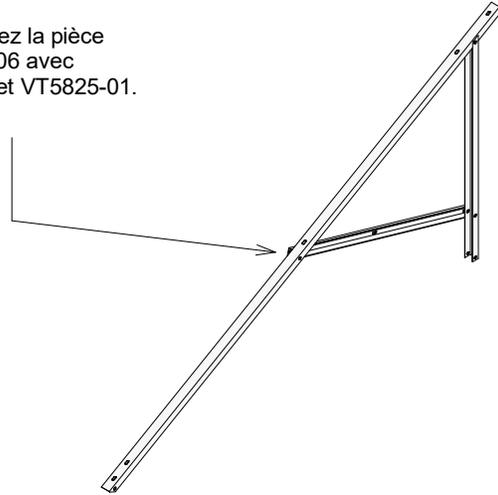
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



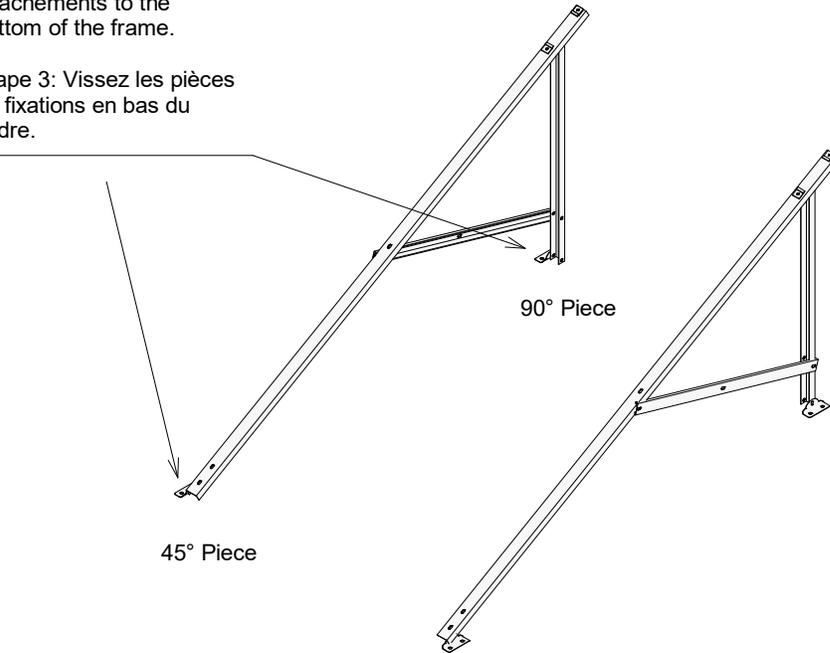
Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2: Fixez la pièce no. VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.



Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

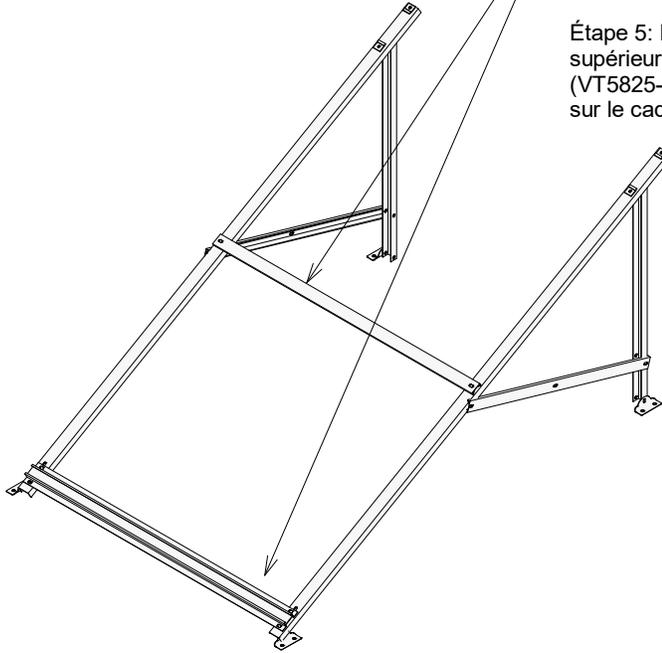


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

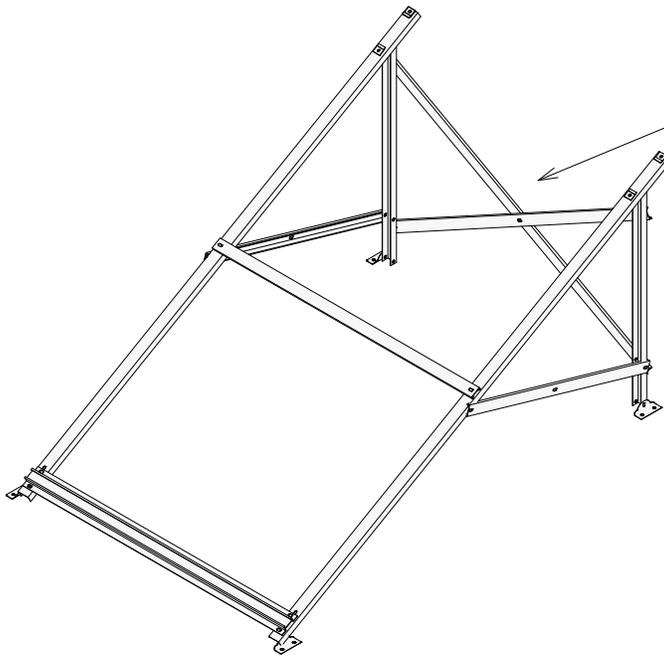
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross for each side.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix sur les deux côtés.

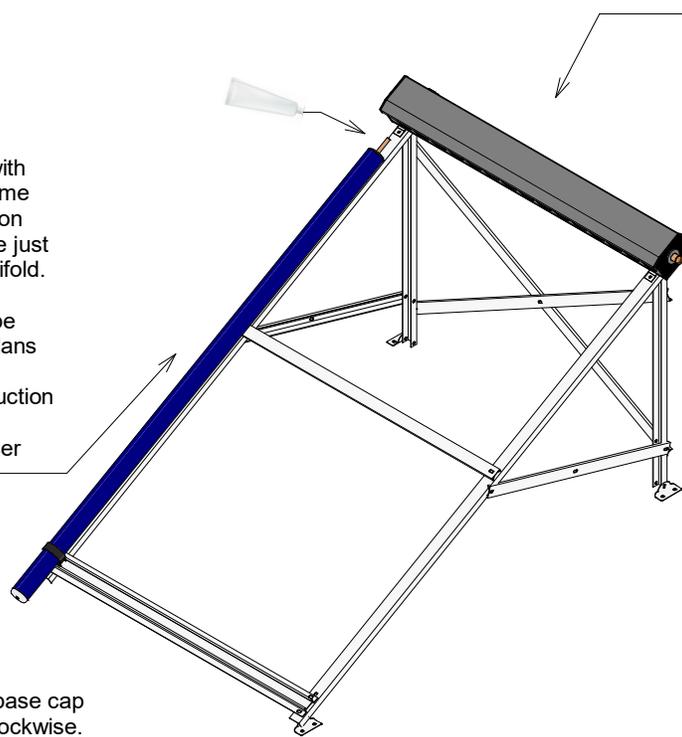


Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

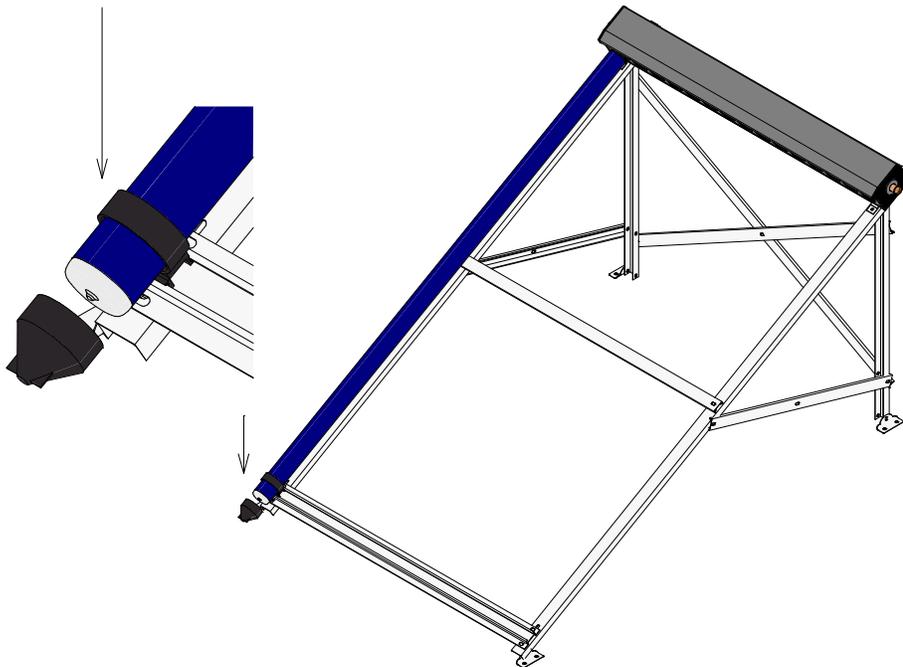
Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.



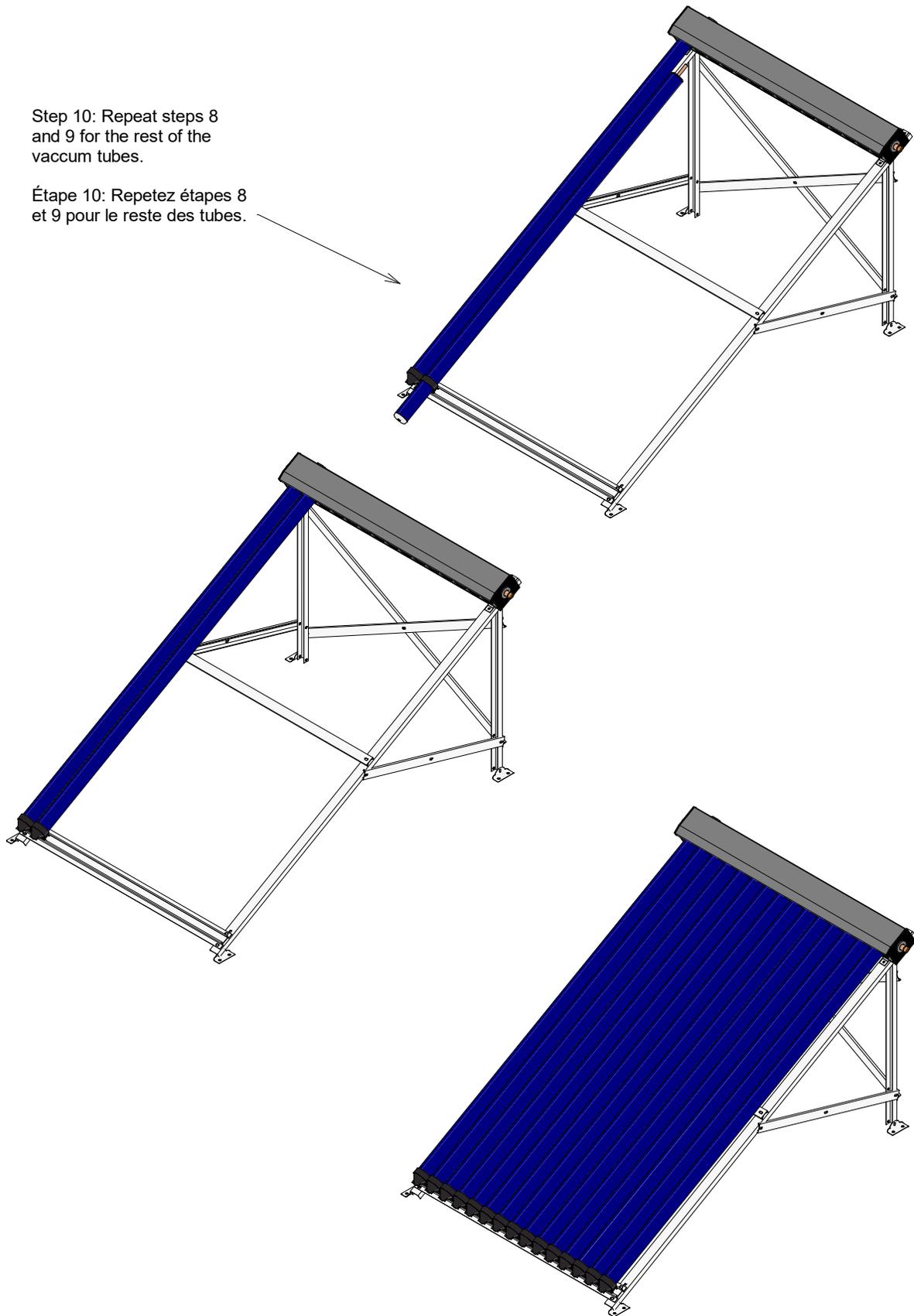
Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



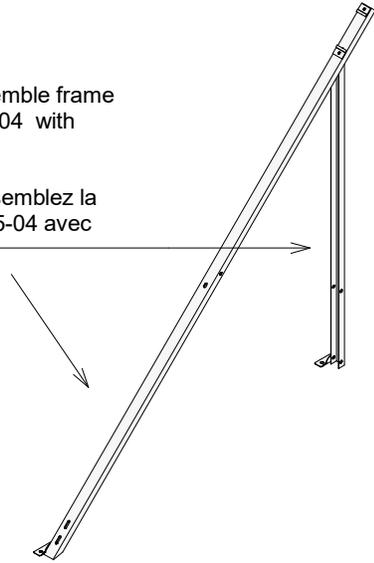
Step 10: Repeat steps 8  
and 9 for the rest of the  
vacuum tubes.

Étape 10: Repetez étapes 8  
et 9 pour le reste des tubes.



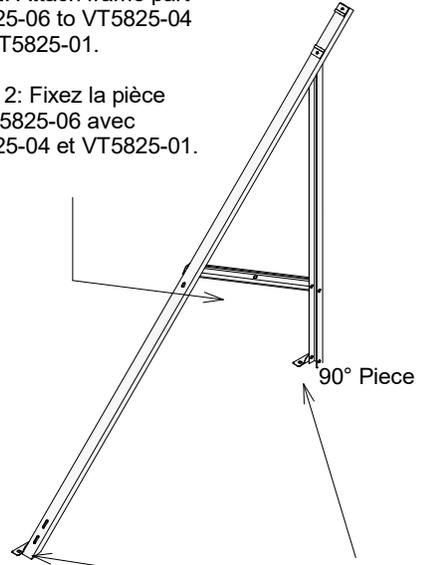
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2: Fixez la pièce no.VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.

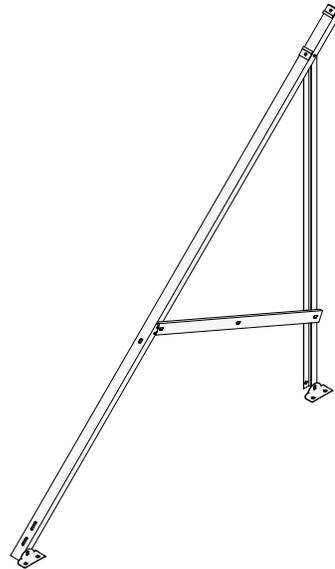
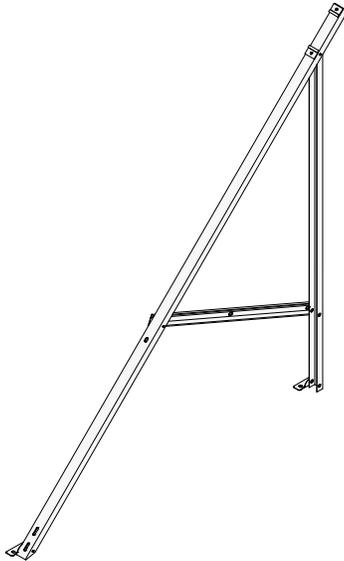


30° Piece

90° Piece

Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

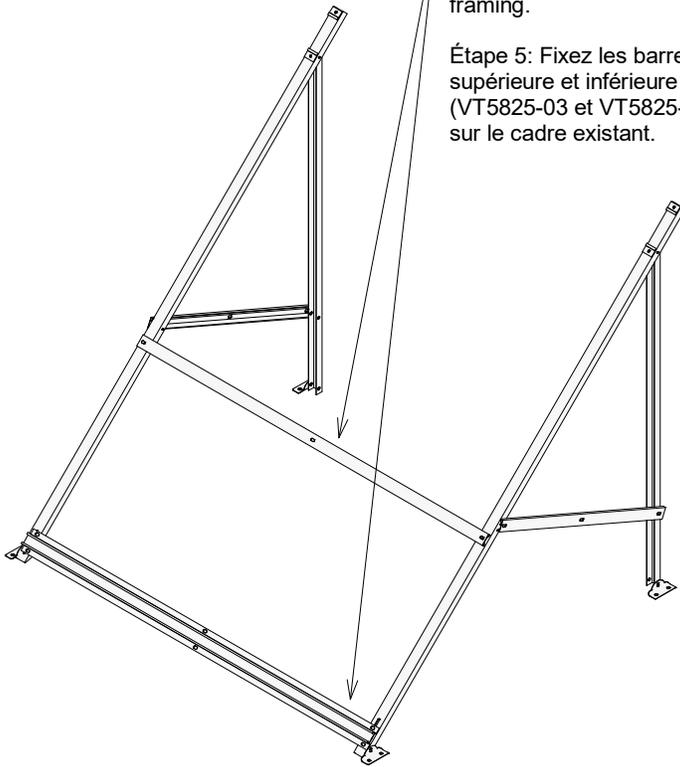


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

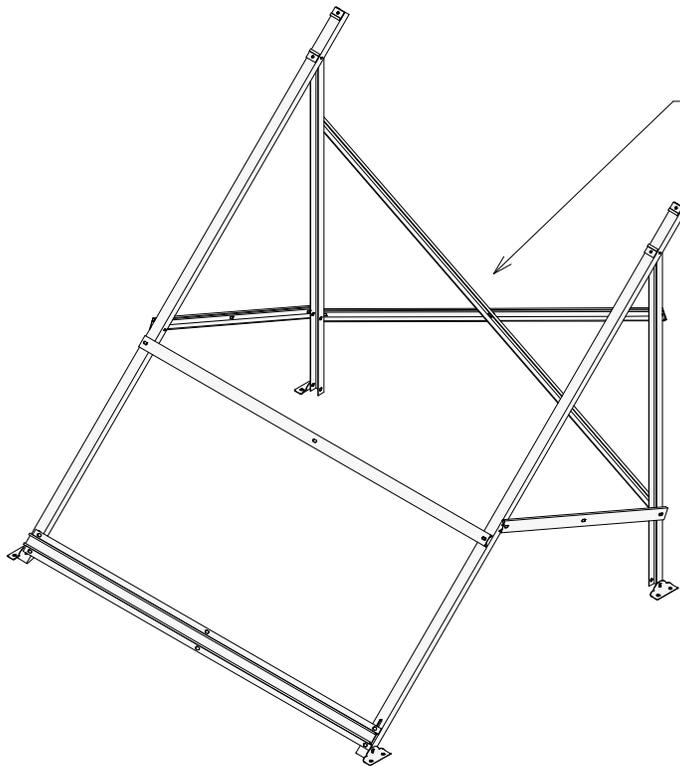
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix.



Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

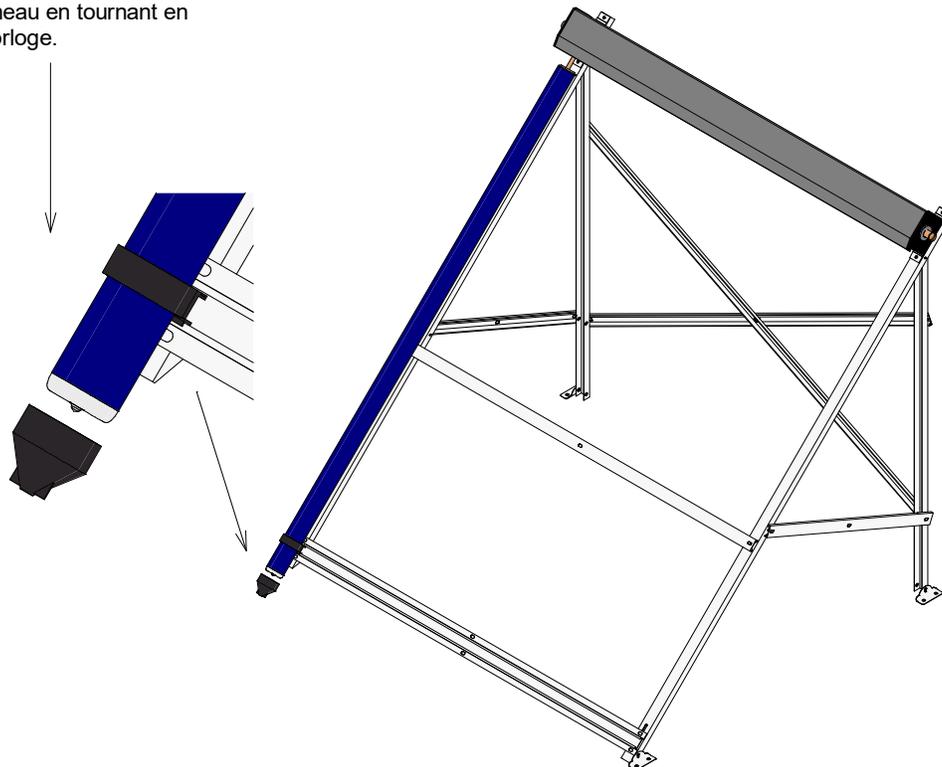
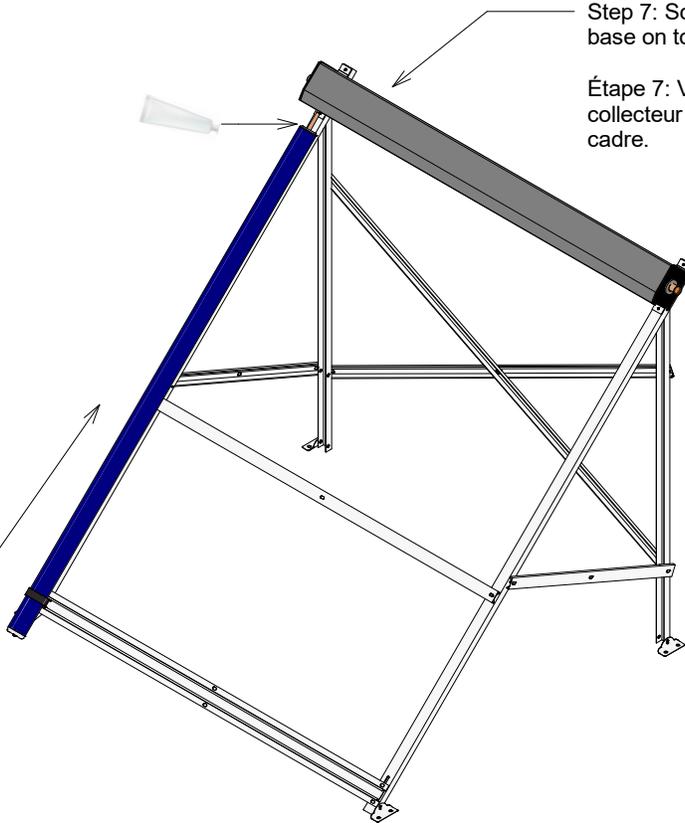
Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.

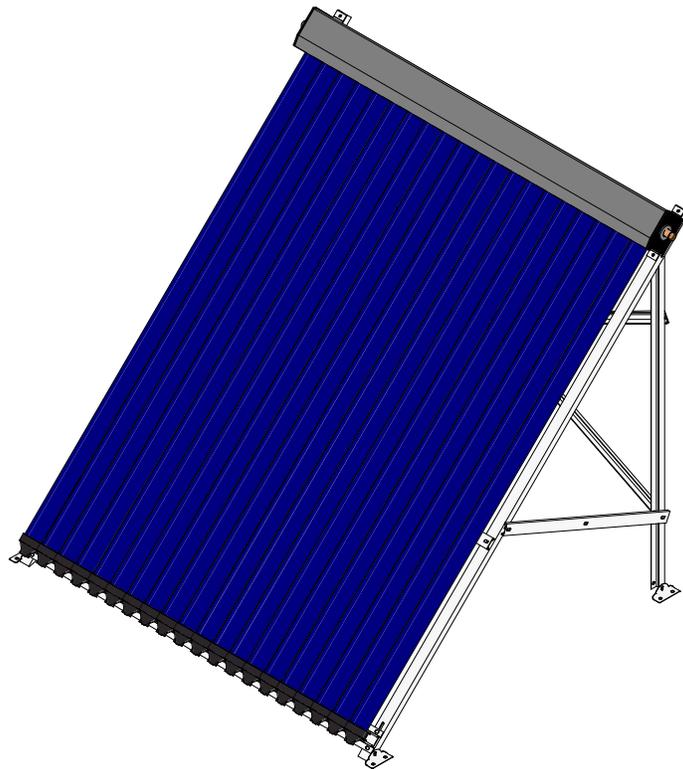
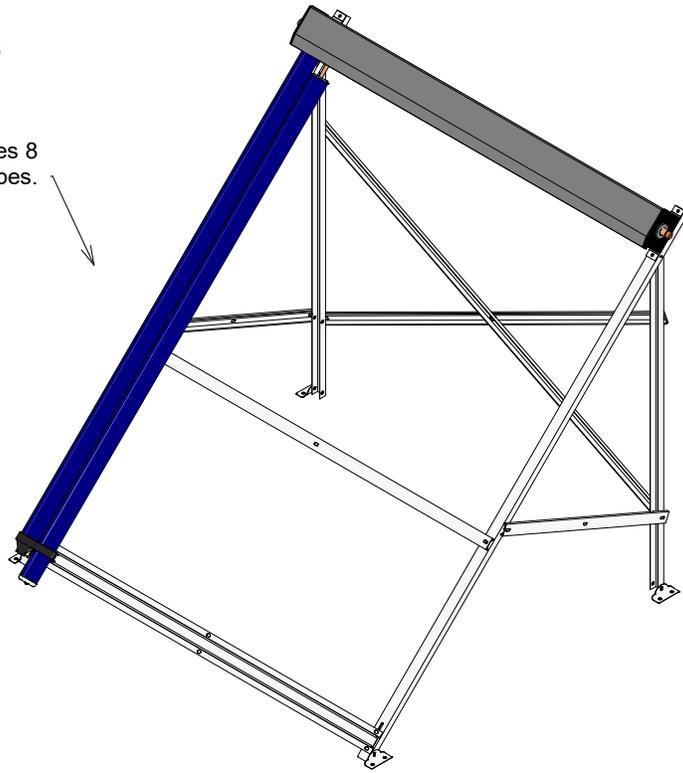
Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



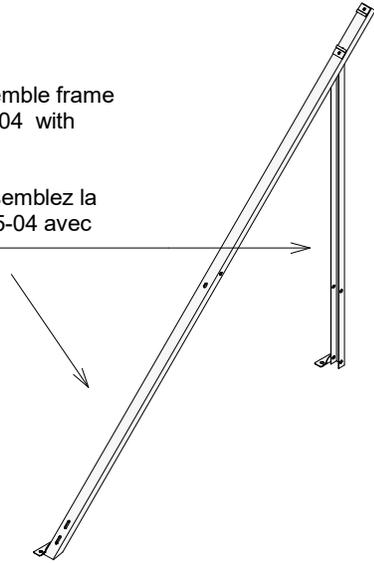
Step 10: Repeat steps 8 and 9 for the rest of the vacuum tubes.

Étape 10: Répétez étapes 8 et 9 pour le reste des tubes.



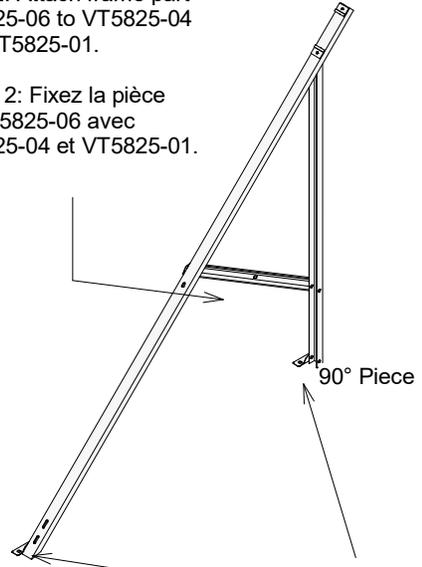
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2: Fixez la pièce no.VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.

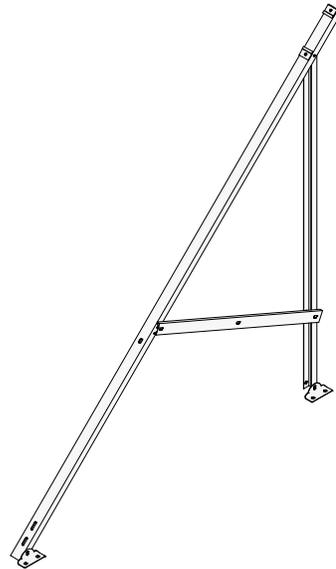
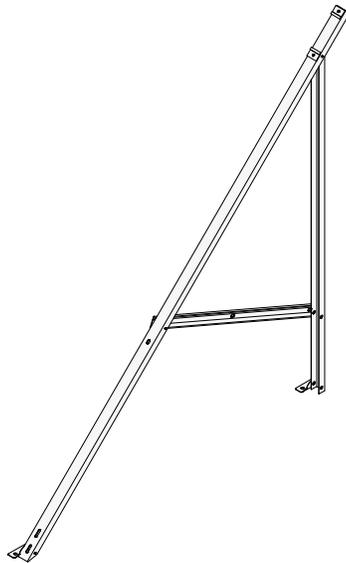


45° Piece

90° Piece

Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

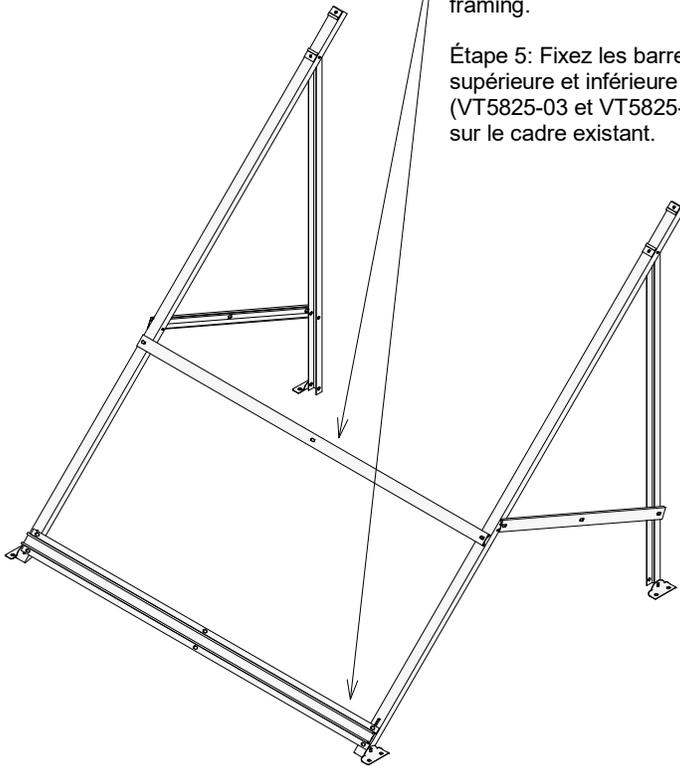


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

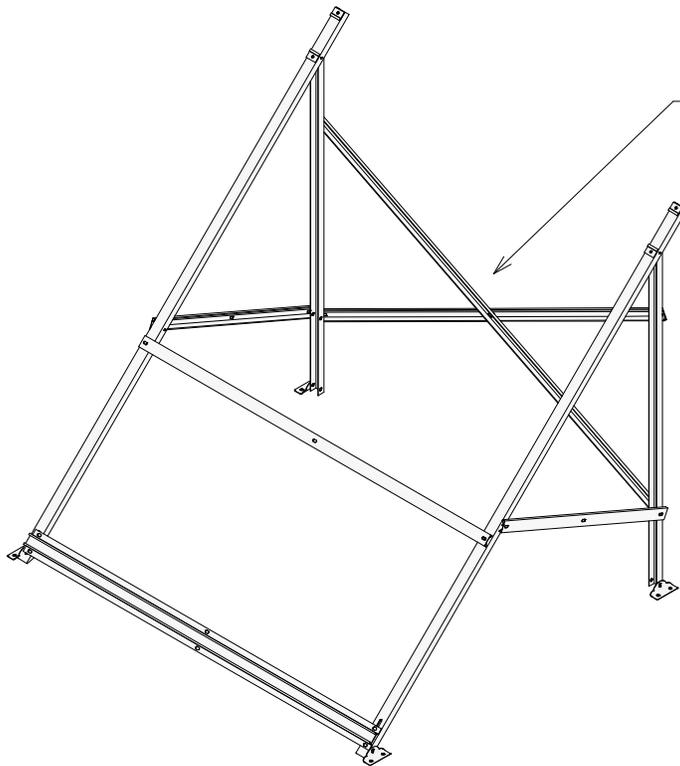
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix.



Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

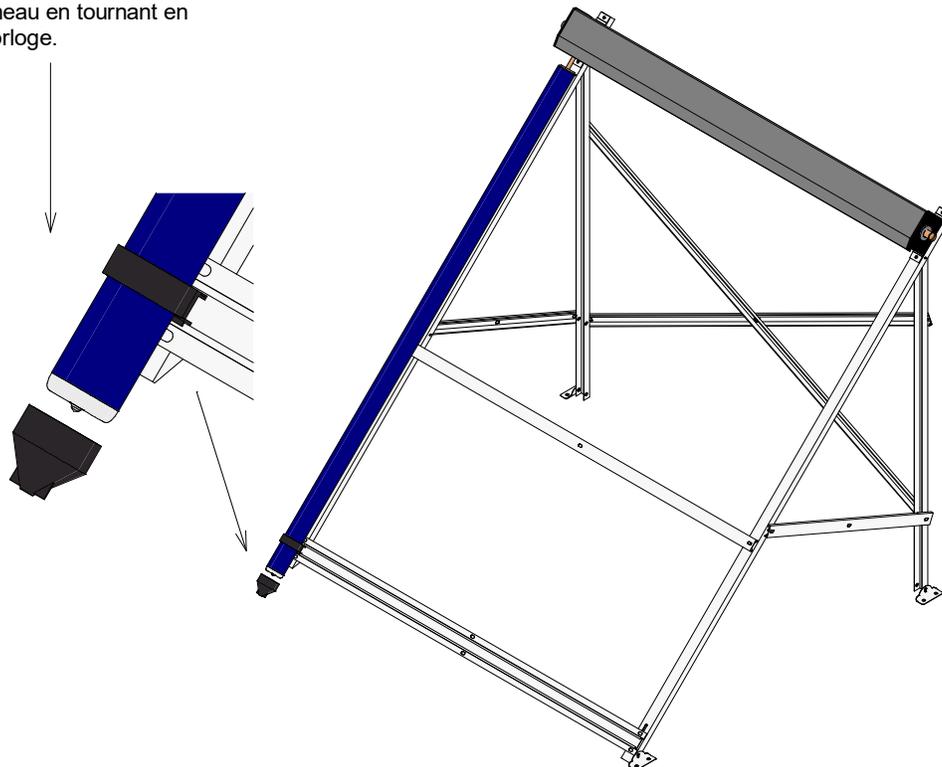
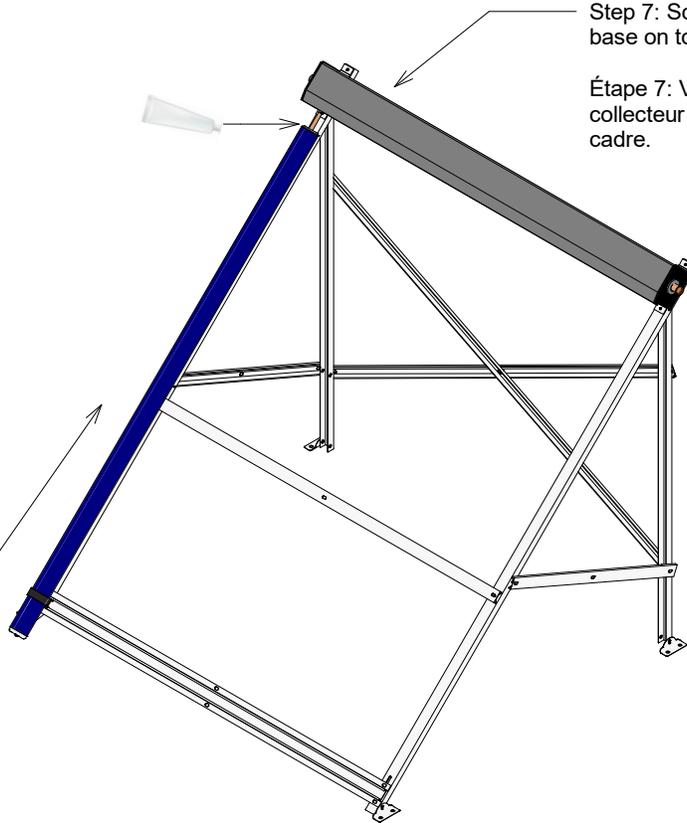
Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.

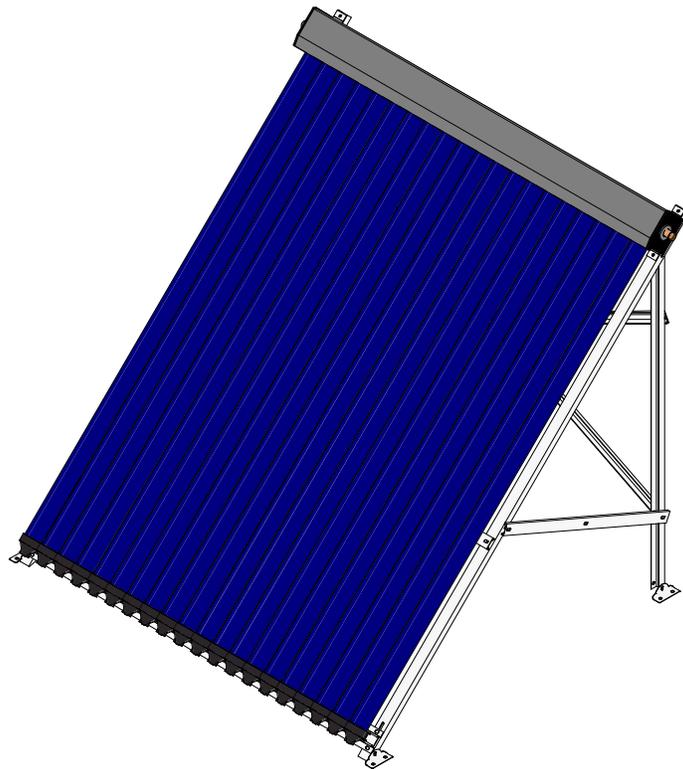
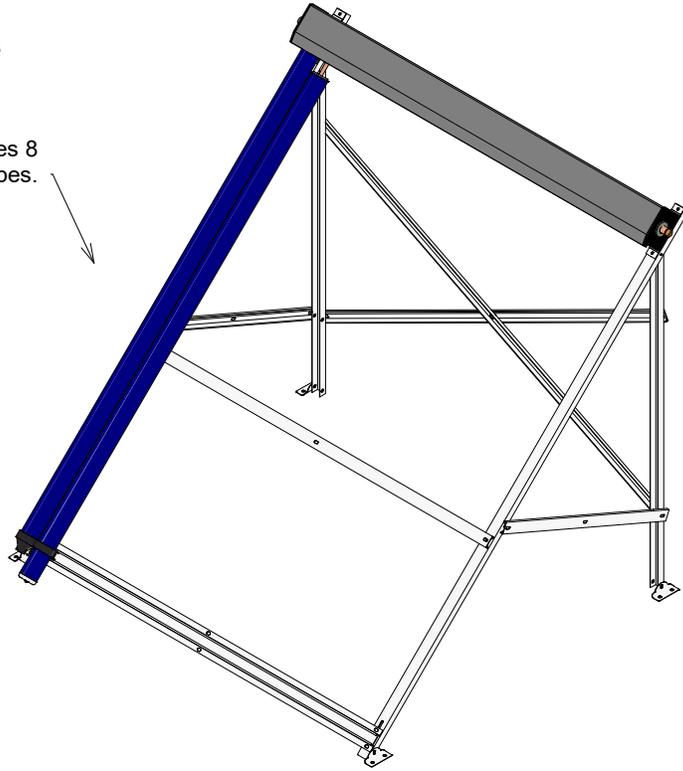
Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



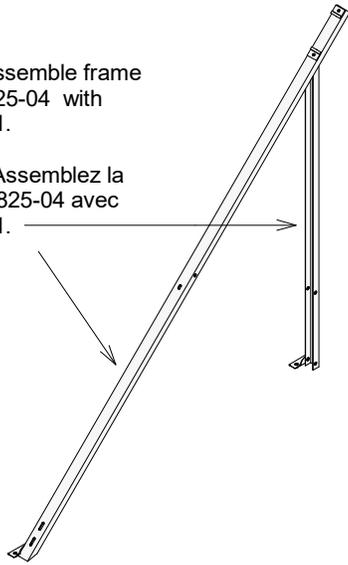
Step 10: Repeat steps 8 and 9 for the rest of the vacuum tubes.

Étape 10: Répétez étapes 8 et 9 pour le reste des tubes.



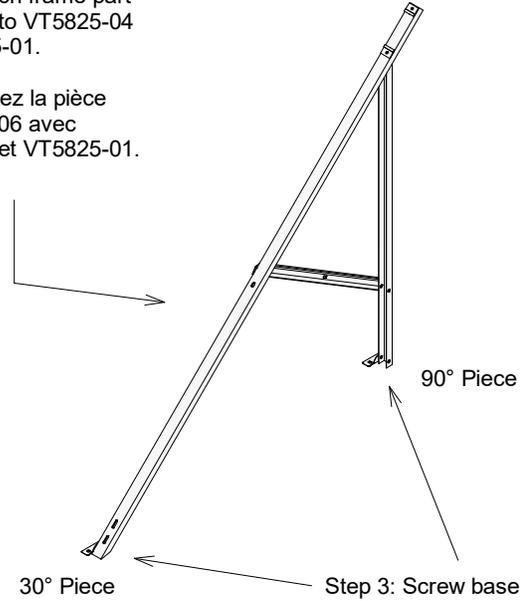
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



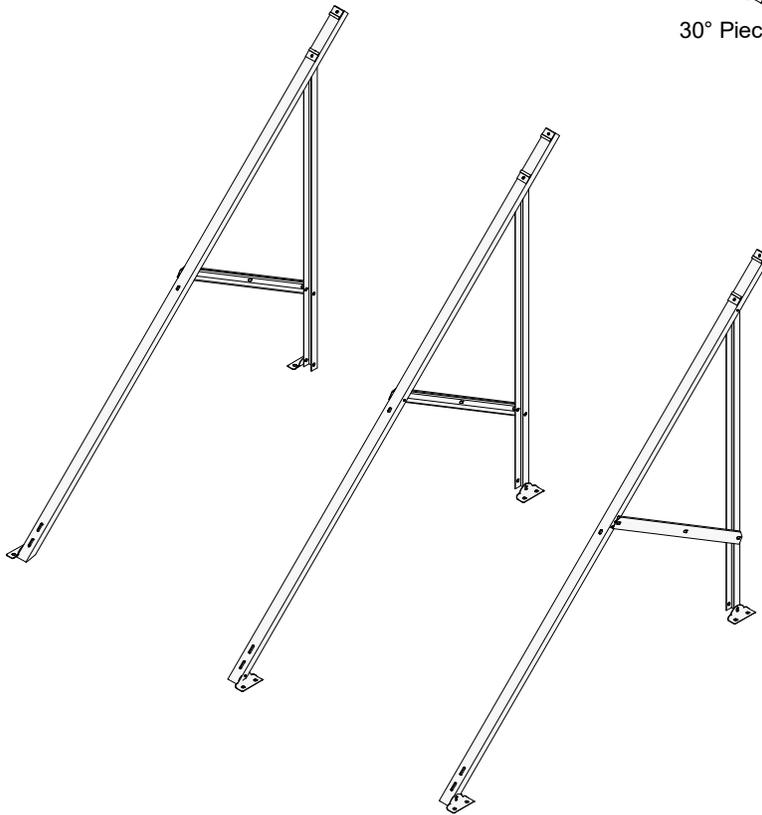
Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2: Fixez la pièce no.VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.



Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

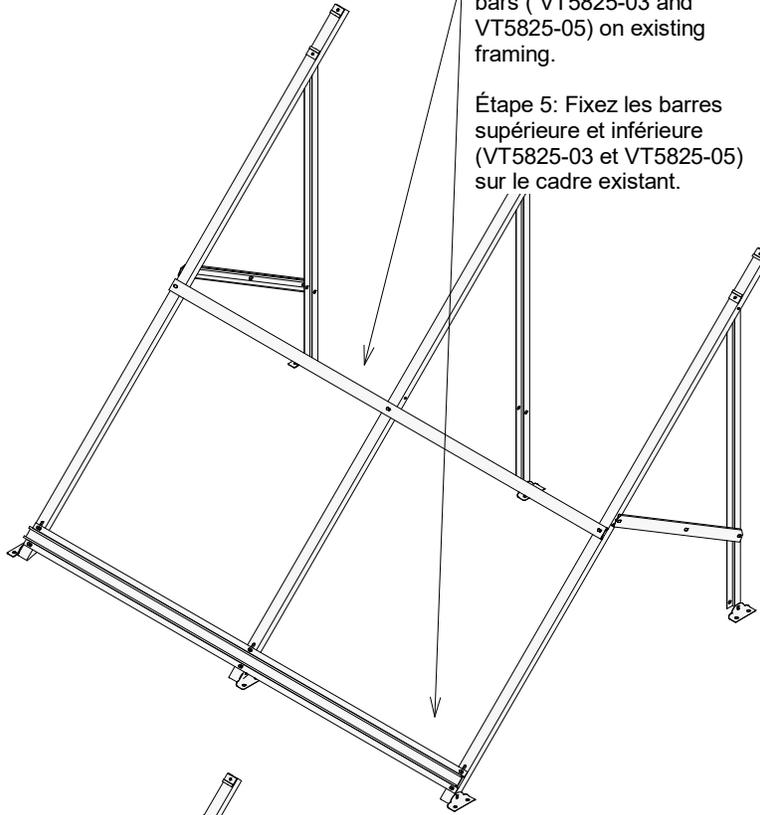


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

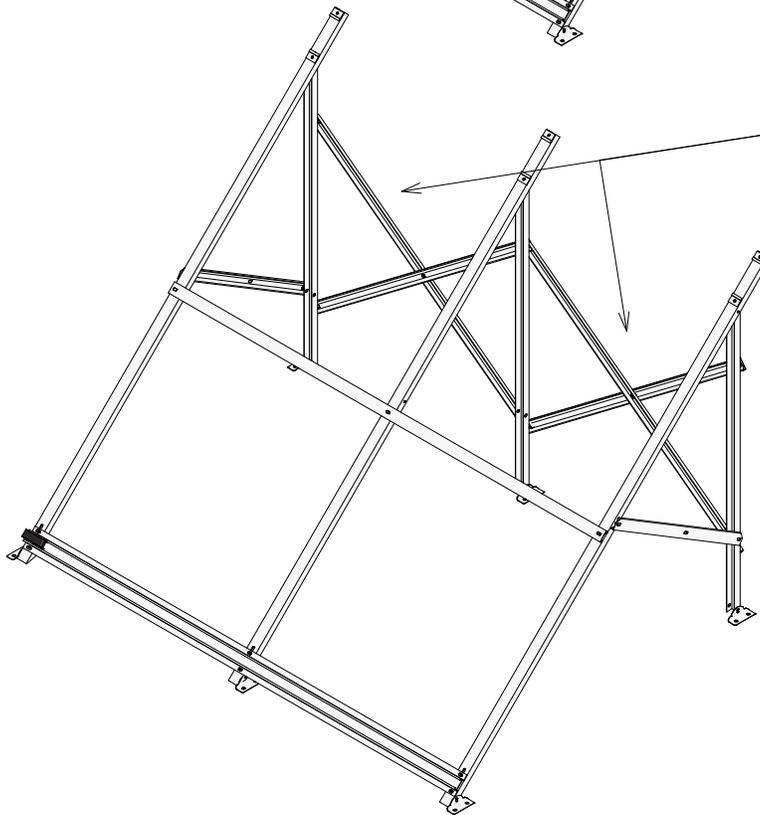
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross for each side.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix sur les deux côtés.



Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

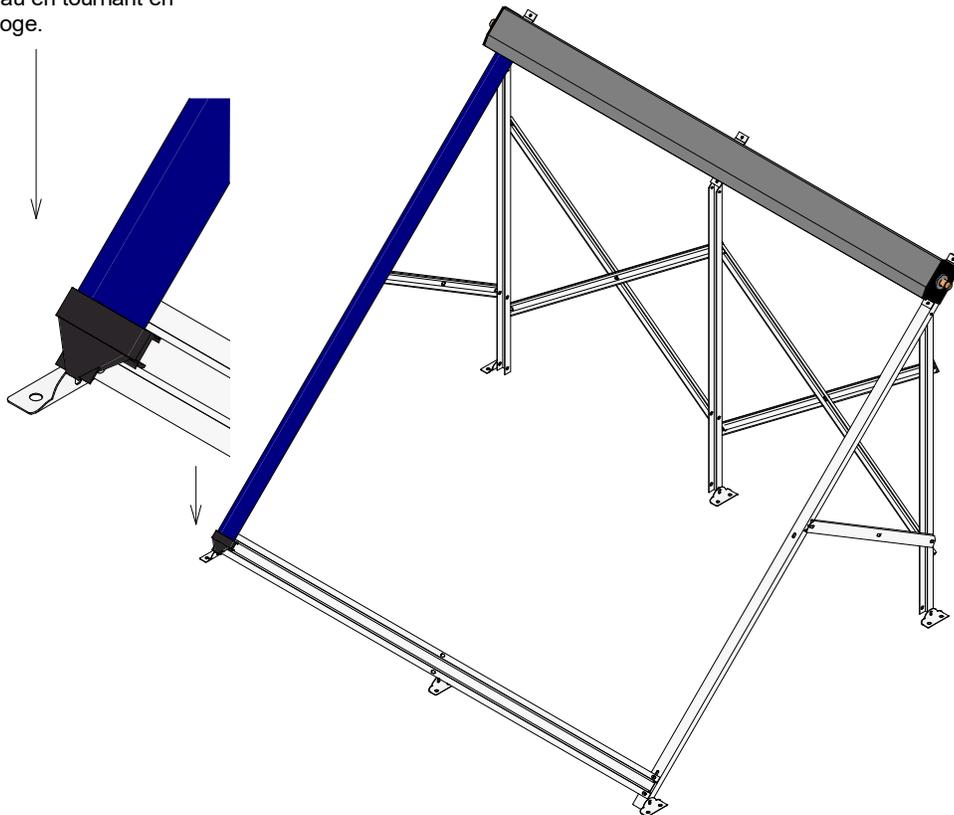
Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.

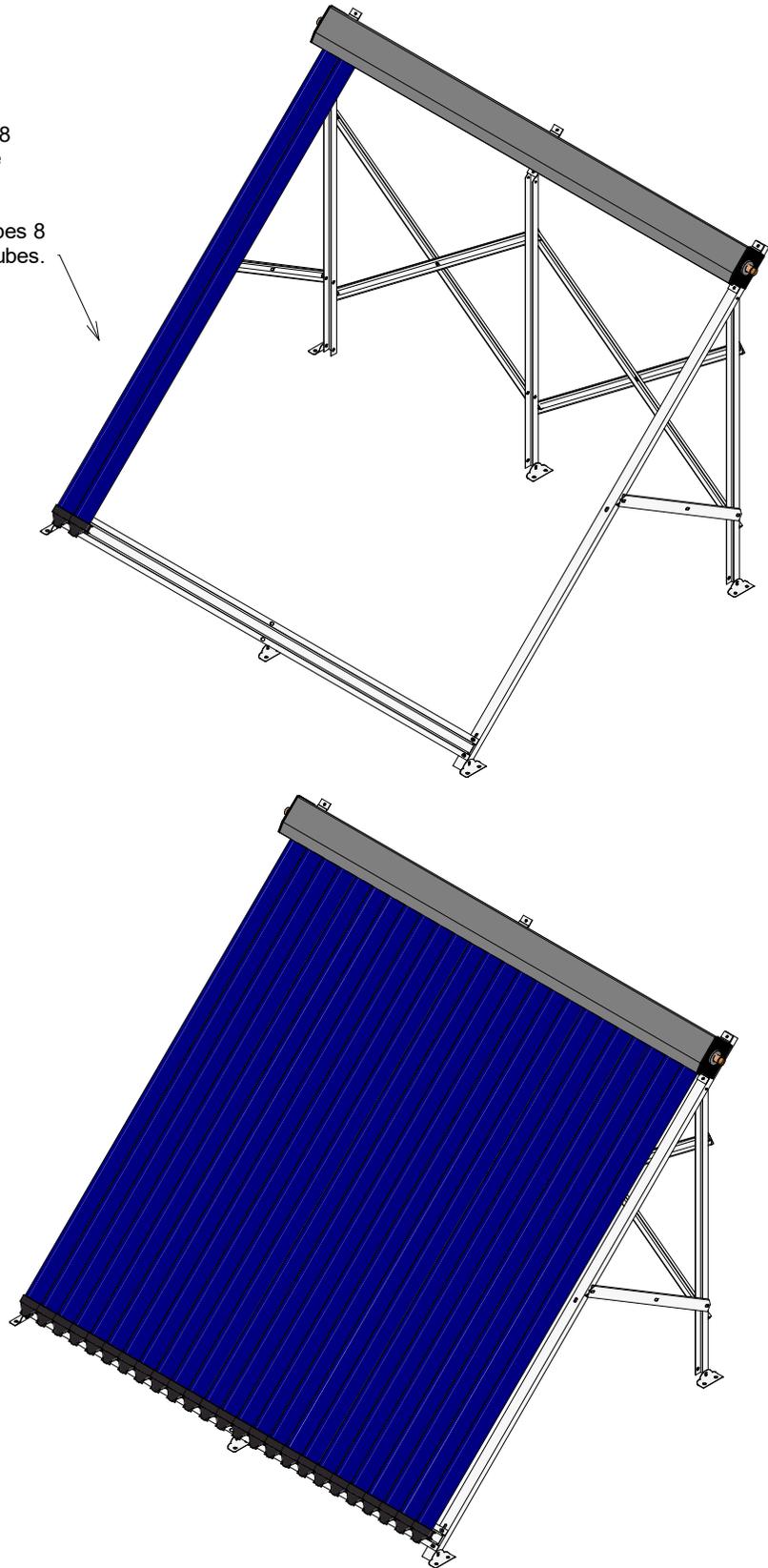
Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



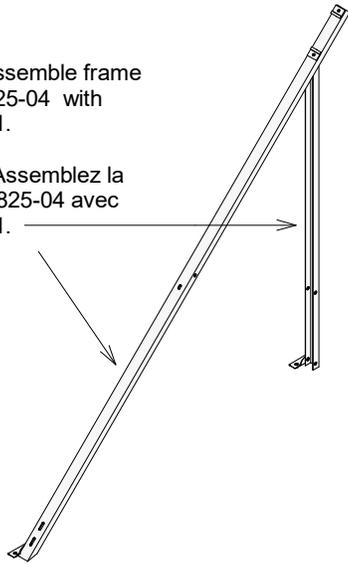
Step 10: Repeat steps 8 and 9 for the rest of the vacuum tubes.

Étape 10: Répétez étapes 8 et 9 pour le reste des tubes.



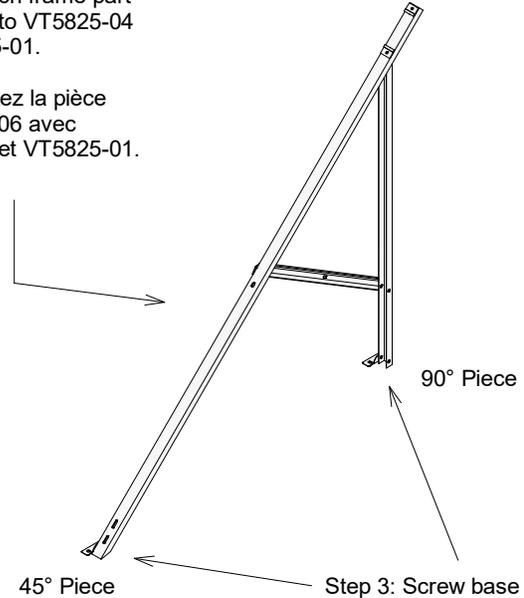
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2: Fixez la pièce no.VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.



Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

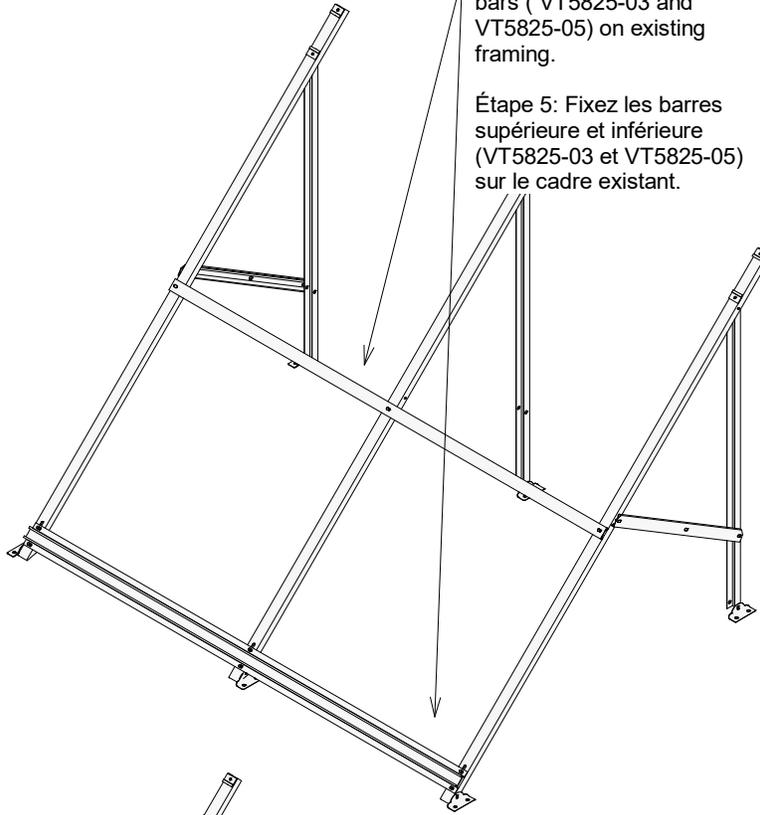


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

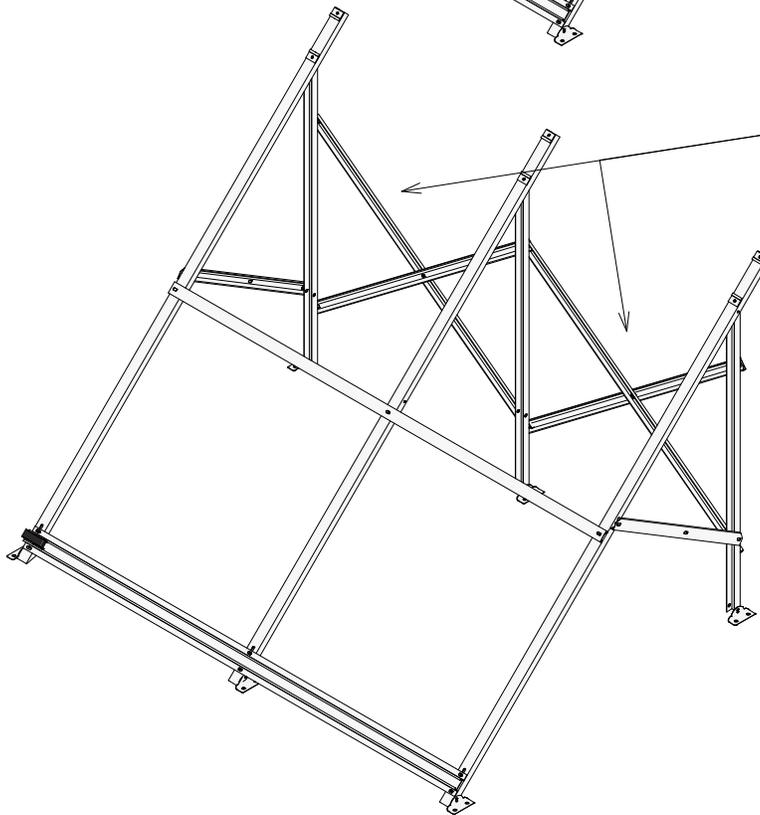
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross for each side.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix sur les deux côtés.



Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

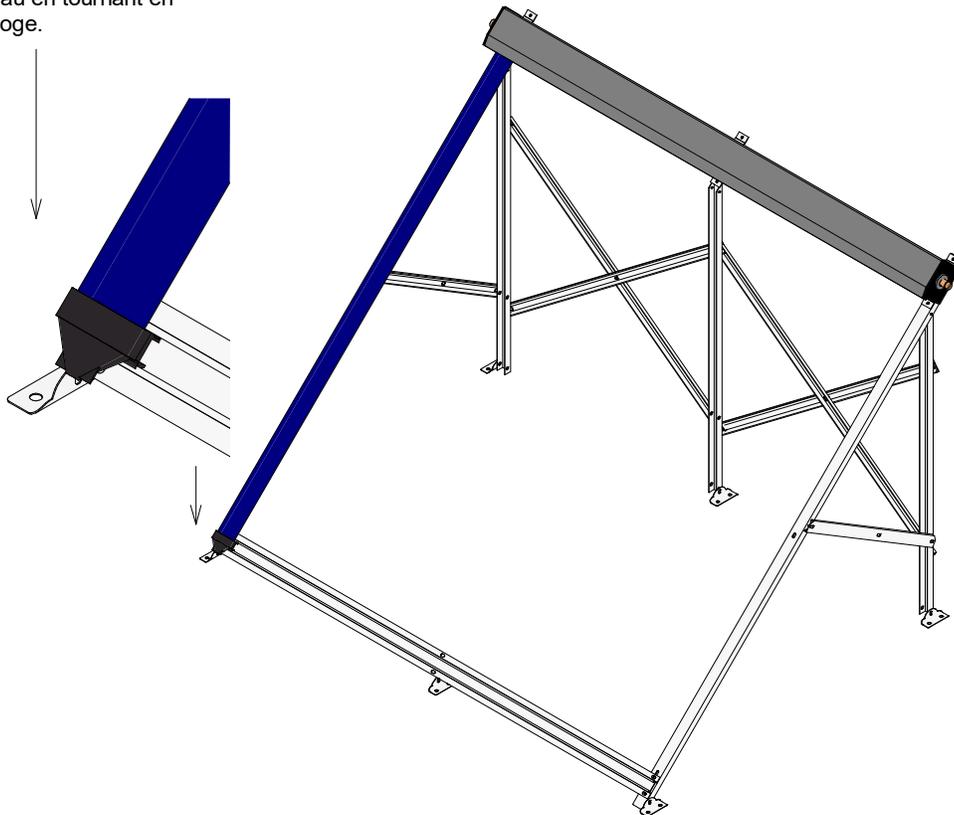
Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.

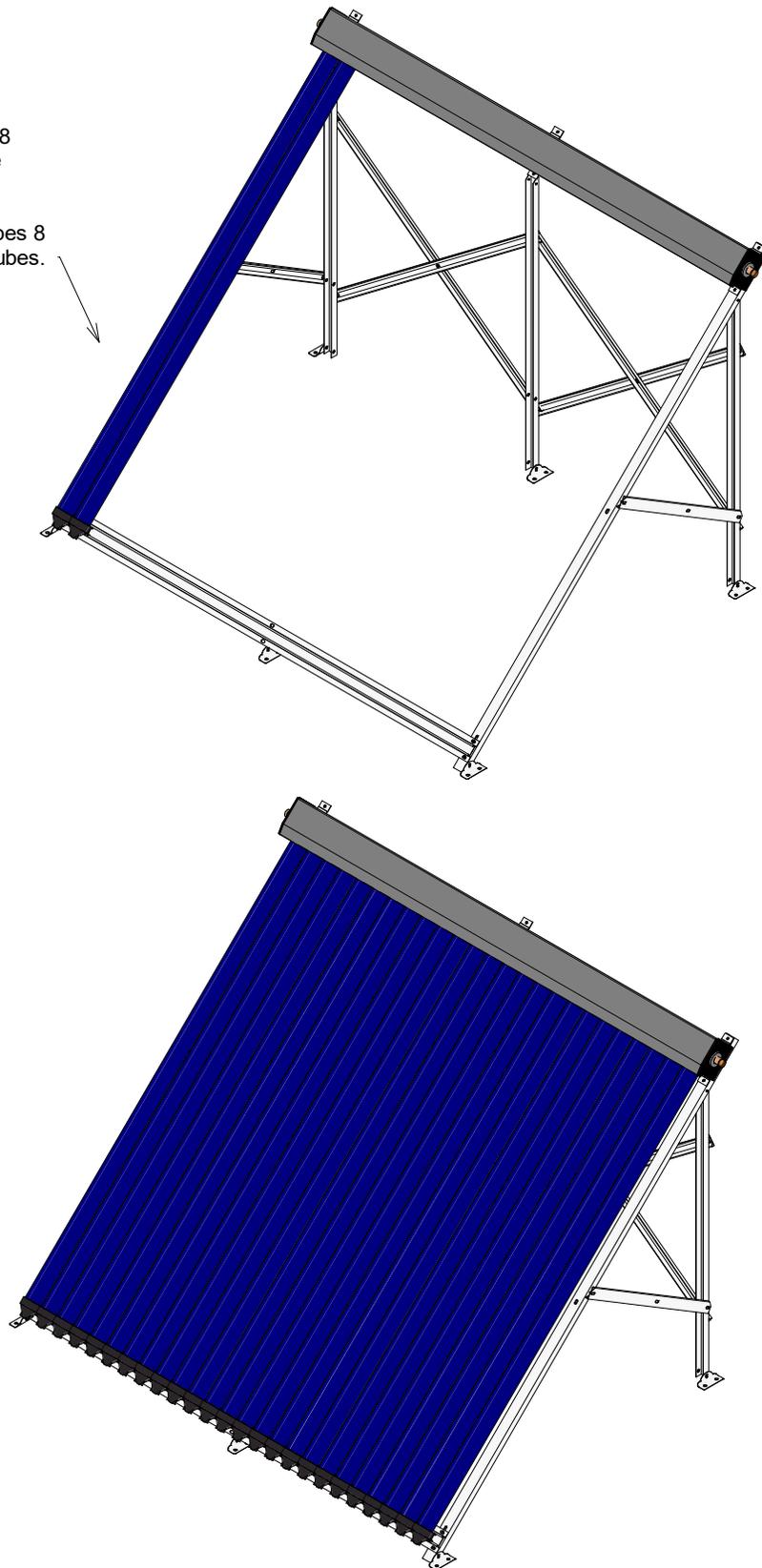
Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



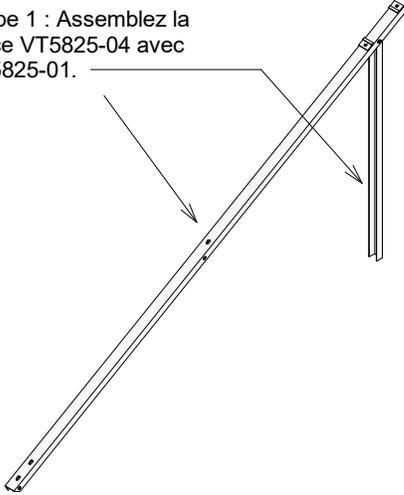
Step 10: Repeat steps 8 and 9 for the rest of the vacuum tubes.

Étape 10: Répétez étapes 8 et 9 pour le reste des tubes.



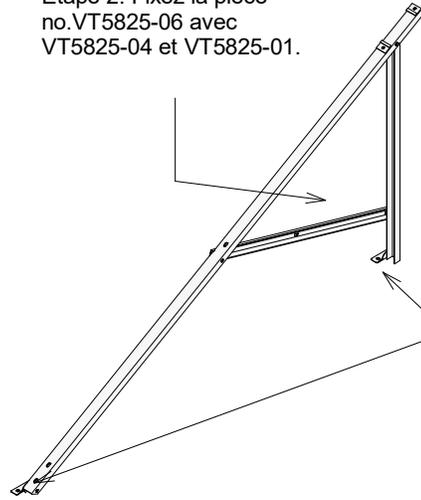
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2 : Fixez la pièce no.VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.

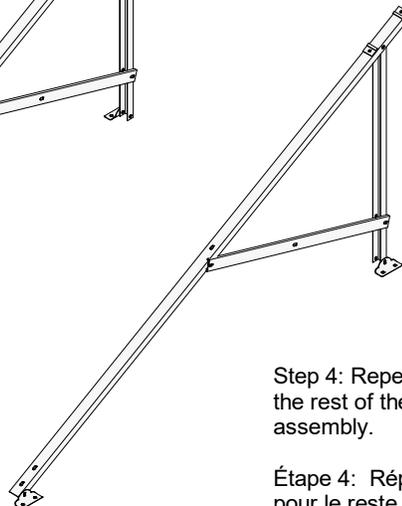
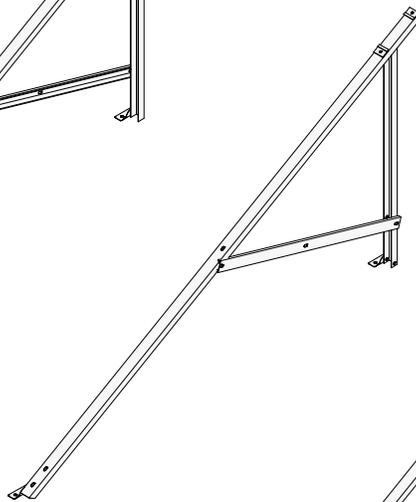
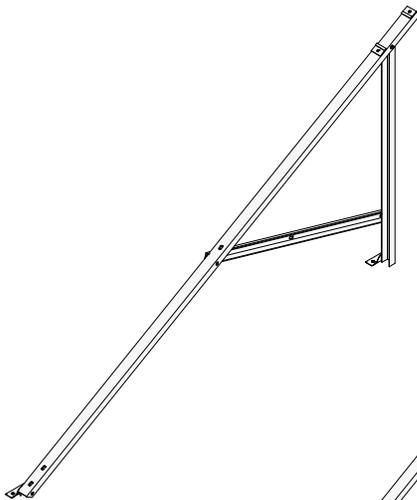


90° Piece

Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

30° Piece

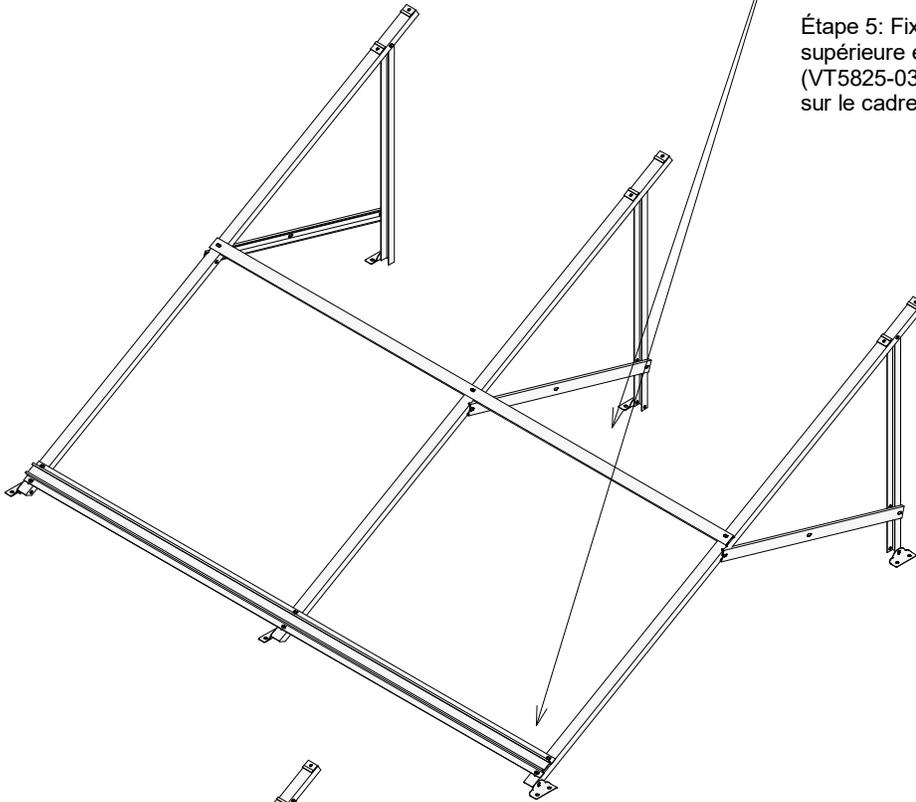


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

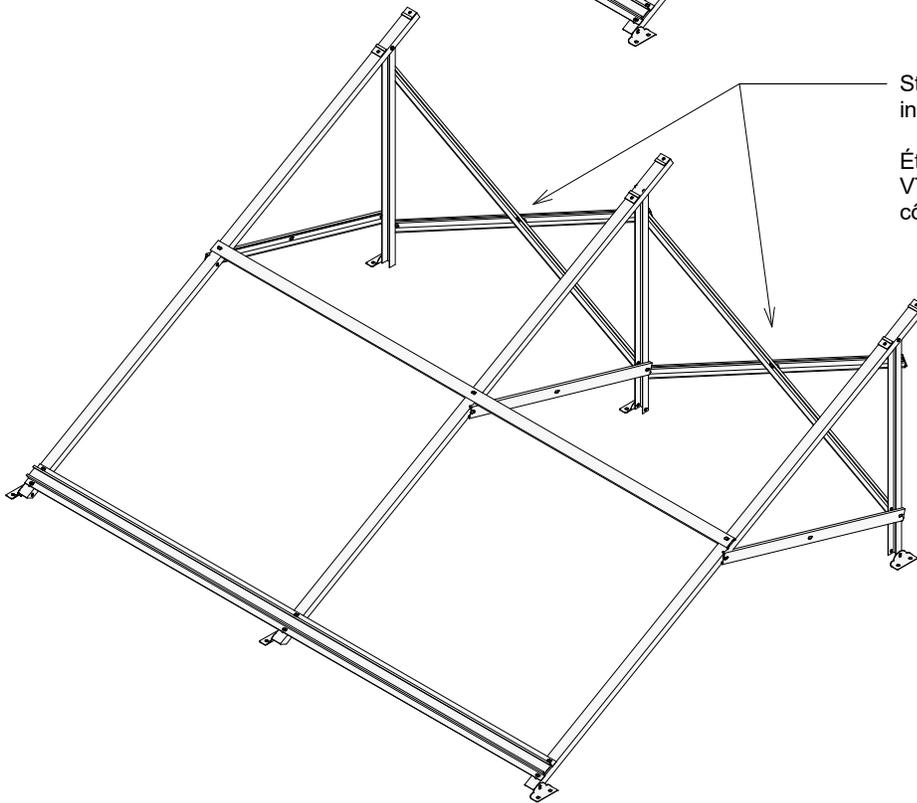
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross for each side.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix sur les deux côtés.



Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

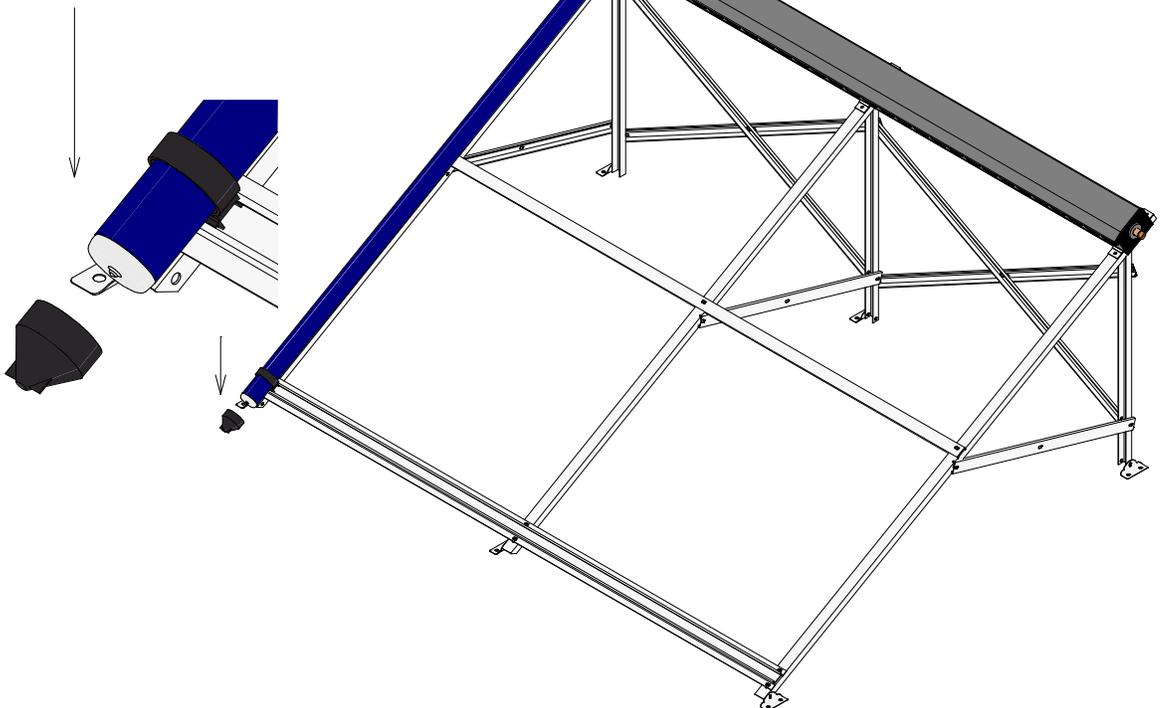
Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.

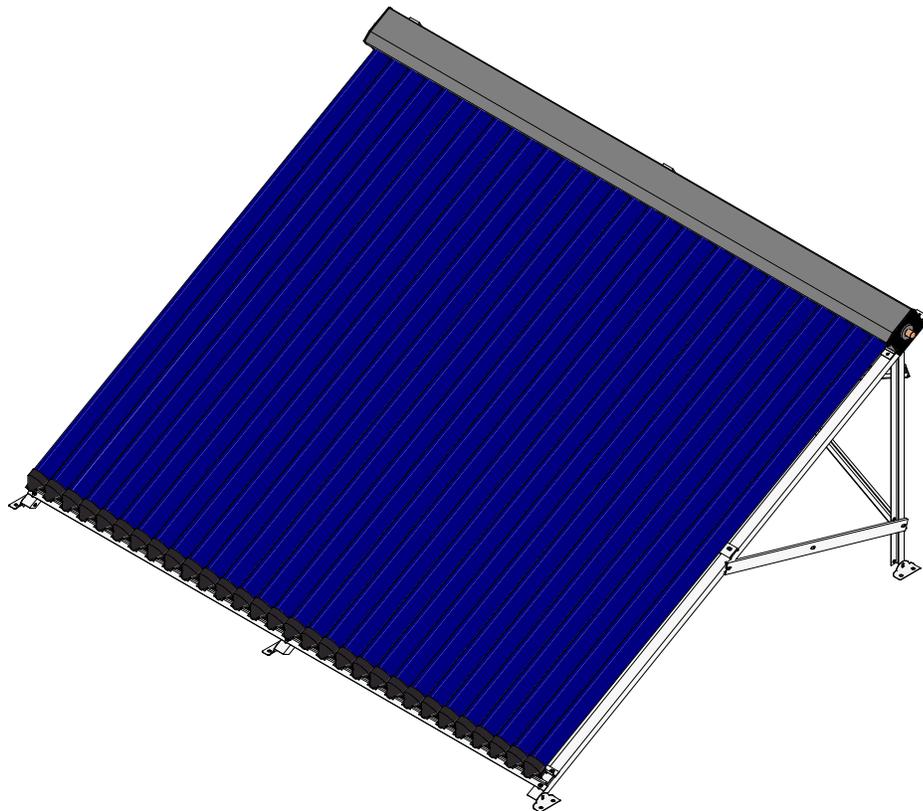
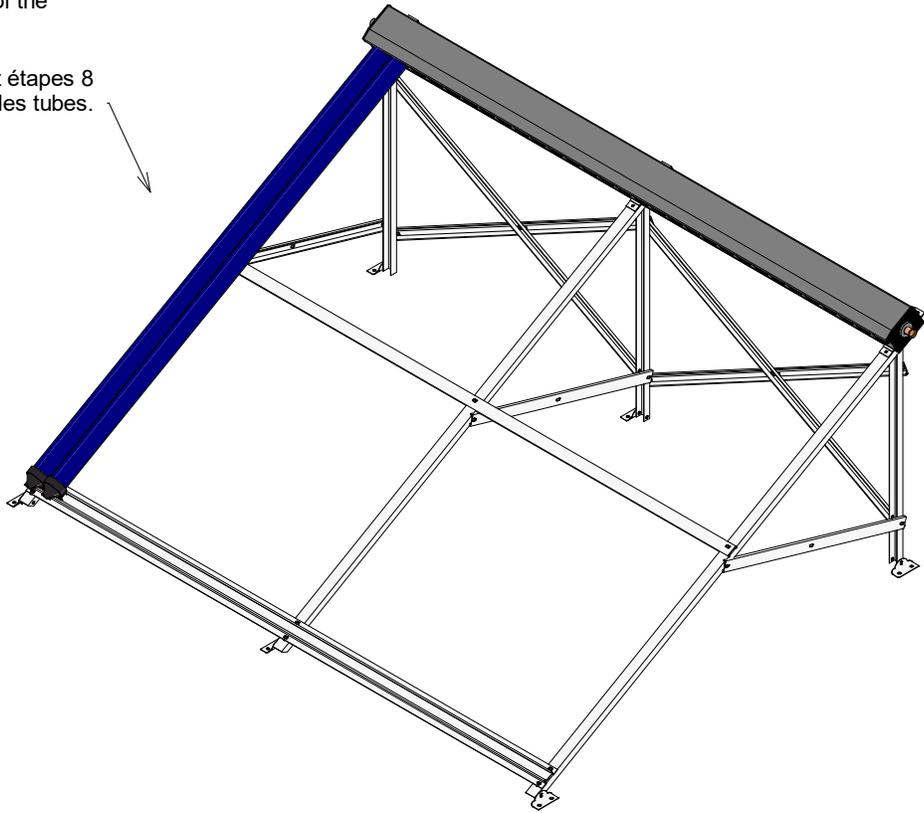
Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



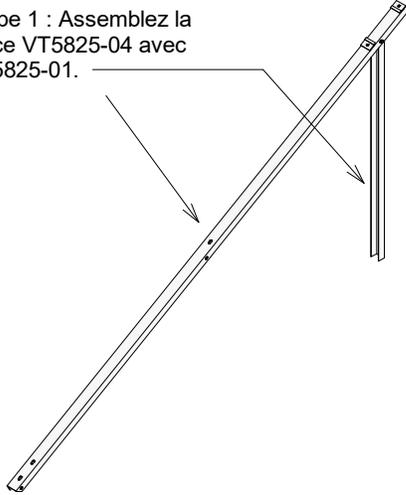
Step 10: Repeat steps 8 and 9 for the rest of the vacuum tubes.

Étape 10: Répétez étapes 8 et 9 pour le reste des tubes.



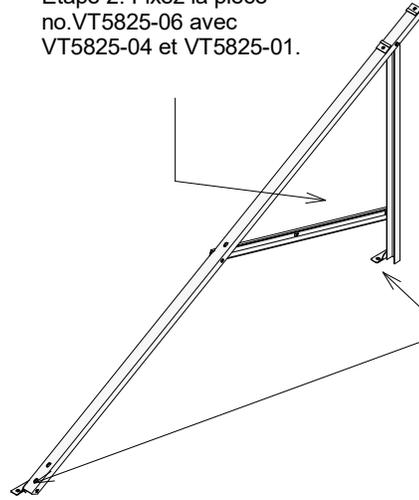
Step 1 : Assemble frame part VT5825-04 with VT5825-01.

Étape 1 : Assemblez la pièce VT5825-04 avec VT5825-01.



Step 2: Attach frame part VT5825-06 to VT5825-04 and VT5825-01.

Étape 2: Fixez la pièce no.VT5825-06 avec VT5825-04 et VT5825-01.

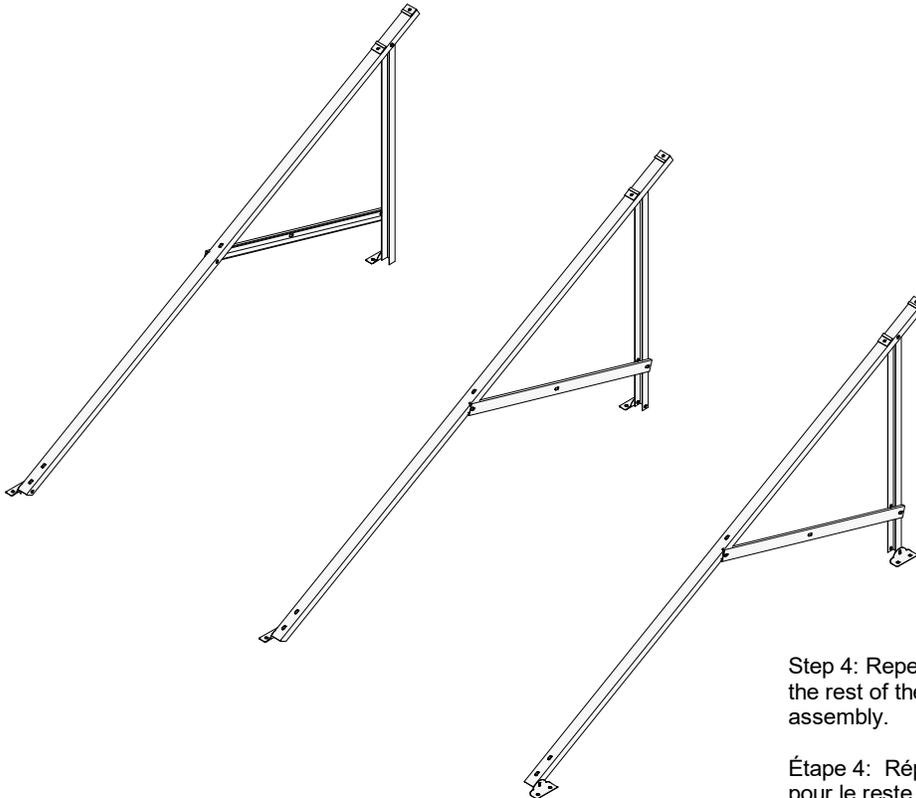


90° Piece

Step 3: Screw base attachments to the bottom of the frame.

Étape 3: Vissez les pièces de fixations en bas du cadre.

45° Piece

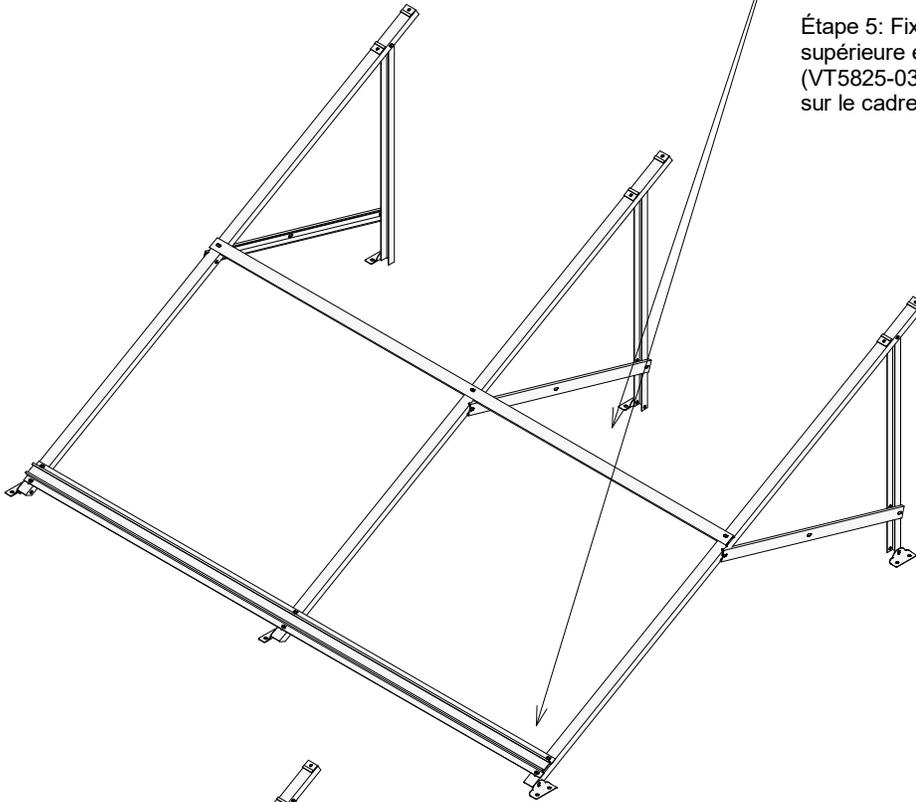


Step 4: Repeat Step 1 -3 for the rest of the framing assembly.

Étape 4: Répétez Étape 1-3 pour le reste des pièces.

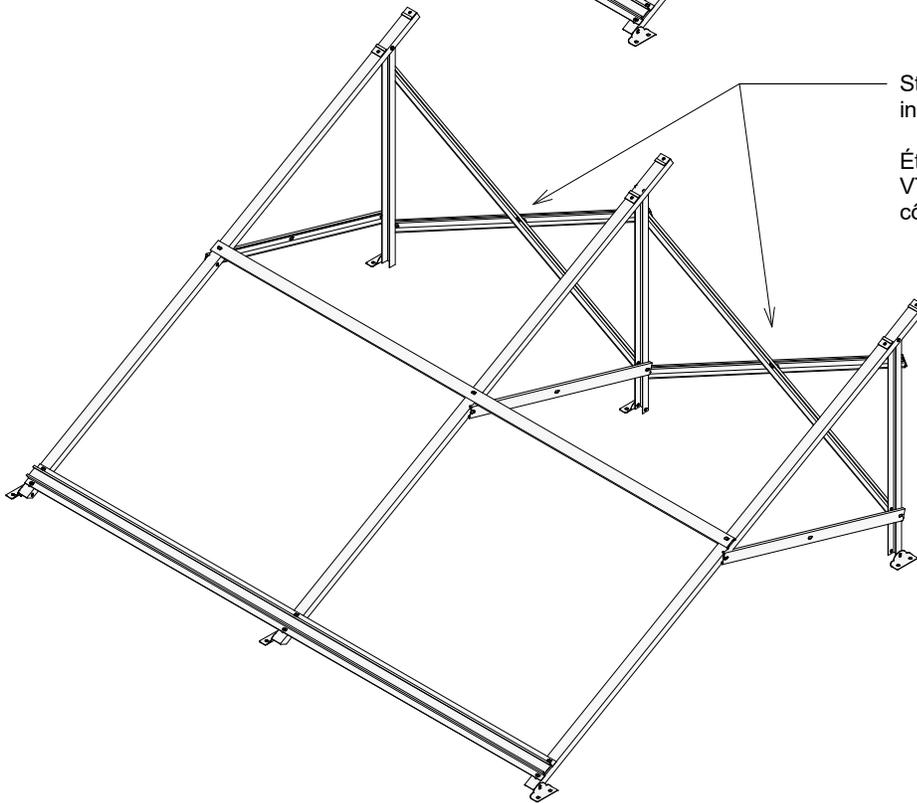
Step 5: Attach top and bottom bars (VT5825-03 and VT5825-05) on existing framing.

Étape 5: Fixez les barres supérieure et inférieure (VT5825-03 et VT5825-05) sur le cadre existant.



Step 6: Attach 2 parts VT5825-02 in a cross for each side.

Étape 6: Fixez 2 pièces de VT5825-02 en croix sur les deux côtés.



Step 7: Screw the manifold base on top of the frame.

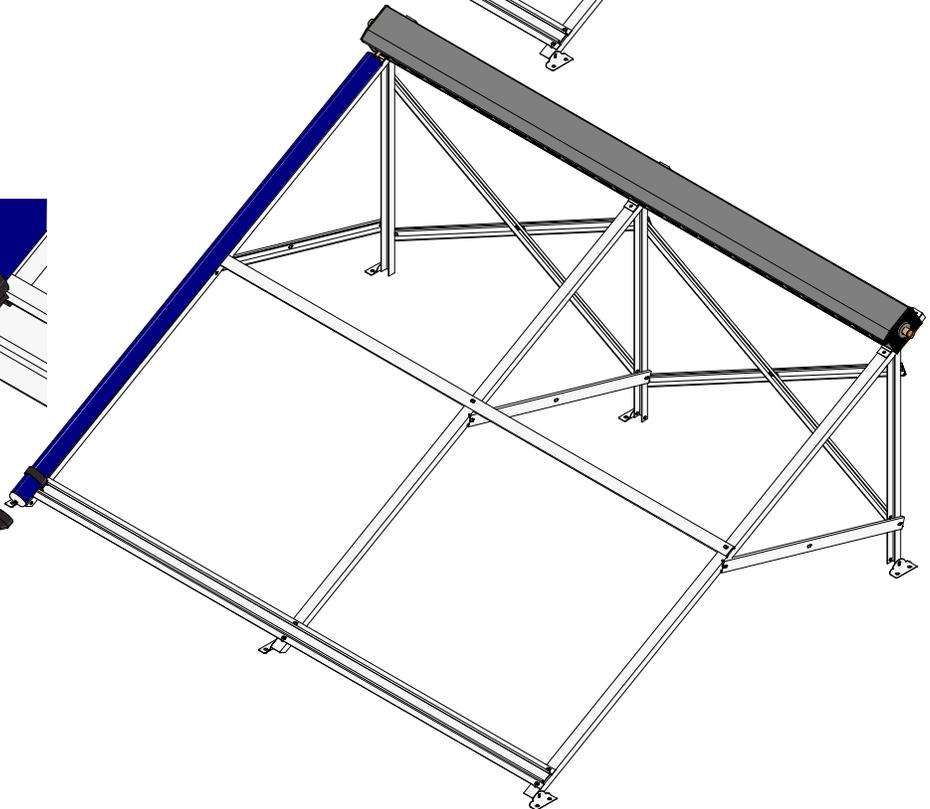
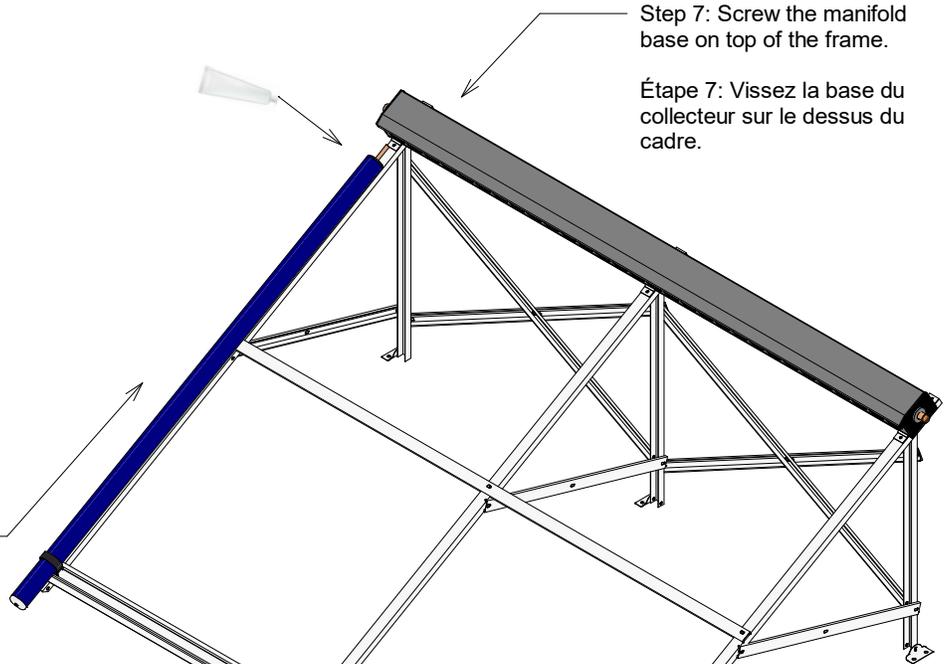
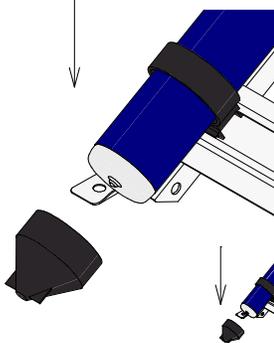
Étape 7: Vissez la base du collecteur sur le dessus du cadre.

Step 8: Slide vacuum tube with plastic ring into the lower frame and apply Thermal Conduction Glue on the copper heat pipe just before sliding it into the manifold.

Étape 8: Faites glisser le tube avec l'anneau en plastique dans le cadre inférieur et appliquez de la colle à conduction thermique sur le caloduc en cuivre juste avant de le glisser dans le collecteur.

Step 9: Attach the end base cap to the ring by rotating clockwise.

Étape 9: Fixez le capuchon de base à l'anneau en tournant en sens de l'horloge.



Step 10: Repeat steps 8 and 9 for the rest of the vacuum tubes.

Étape 10: Répétez étapes 8 et 9 pour le reste des tubes.

