

# 250 ton 250R6 Pressa a ritardo



## SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

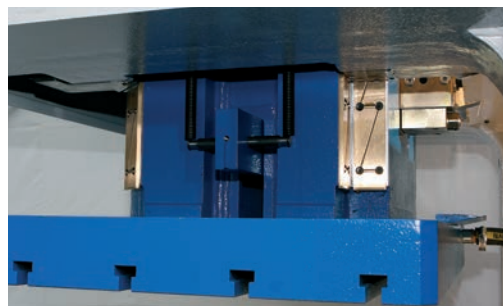
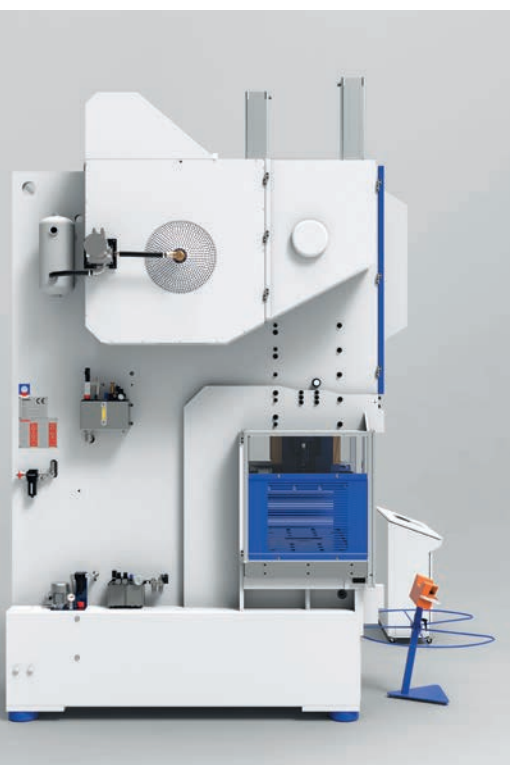
		250R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	2500
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	43
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	23000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	22
Velocità variabile - Variable speed	rpm	27÷60
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	18÷250
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	150
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	445
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	480
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	660
Dimensioni del piano e del sovrapiano Table and 2nd table dimensions	mm	1400x880
Spessore del piano e del sovrapiano Table and 2nd table thickness	mm	115/115
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	200
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	1100x720
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	65
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	23900

(\*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(\*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con sei guide a V  
Slide with six V enlarged shape guides



Particolare lato macchina  
Machine side detail

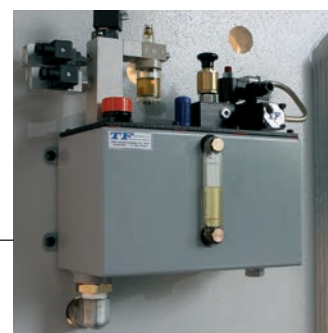
## DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour	
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks	
Motore + inverter - Motor + inverter	
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)	
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders	
Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile Hydraulic safety system with adjustable intervention force	
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling	
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers	
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)	
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.	
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick	
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment	
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot	
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display	
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network	
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control	
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit	
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block	
Dimensioni - Dimensions	vedere a pag. 22 - see page 22

## OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Sovrapiano con fori per cuscino - 2nd table with holes for cushion
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Cambio corsa automatico con PLC - Automatic stroke change with PLC
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne Sliding hydro-pneumatic cushion with columns kN 400 corsa 100 mm piattello di spinta Ø 600x540 mm kN 400 stroke 100 mm thrust plate Ø 600x540 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide

Particolare slitta con cave a "T"  
"T" slots slide detail



Centralina automatica per sicurezza idraulica  
Automatic station for hydraulic safety system