

120 ton 120R4 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		120R4
Forza nominale - Nominal Force	kN	1200
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	60
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	9000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	11
Velocità variabile - Variable speed	rpm	36÷82
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	10÷140
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	100
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	330
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	390
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	380
Dimensioni del piano e del sovrapiano Table and 2nd table dimensions	mm	1020x660
Spessore del piano e del sovrapiano Table and 2nd table thickness	mm	80/80
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	165
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	660x470
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	50
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	7800

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

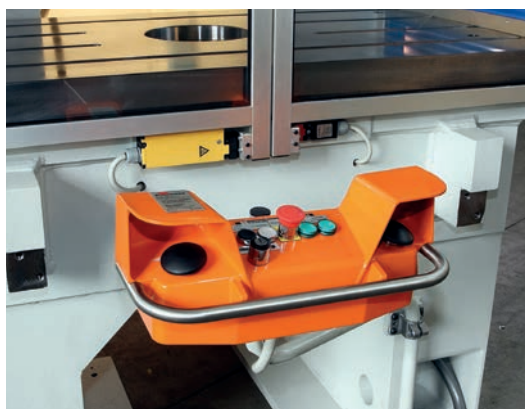
(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con quattro guide a V
Slide with four V enlarged shape guides



Particolare lato macchina
Machine side detail



Pulpito di comando a due pulsanti
Two-hand control station



Gruppo cambio corsa-slitta
Slide-stroke change unit

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sblocco idraulico a ripristino pneumatico Hydraulic unlock system with pneumatic re-establishment
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Dimensioni - Dimensions
vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Cuscino idropneumatico appeso - Hanging hydro-pneumatic cushion
kN 240 corsa 80 mm piattello di spinta Ø 145 mm
kN 240 stroke 80 mm thrust plate Ø 145 mm
Cuscino pneumatico appeso con colonne - Hanging pneumatic cushion with columns
kN 100 corsa 80 mm piattello di spinta Ø 320 mm
kN 100 stroke 80 mm thrust plate Ø 320 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block