

100 ton 100R4 Pressa a ritardo



100R4 100R4/HS Lag press



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		100R4	100R4/HS
Forza nominale - Nominal Force	kN	1000	1000
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	63	88
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	5400	3500
Potenza motore + inverter Motor power + inverter	kW	7,5	7,5
Velocità variabile - Variable speed	rpm	35÷88	40÷120
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	10÷140	10÷140
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	100	100
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	330	330
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	370	370
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	350	350
Dimensioni del piano e del sovrapiano Table and 2nd table dimensions	mm	950x660	
Spessore del piano e del sovrapiano Table and 2nd table thickness	mm	70/70	70/70
Foro di scarico del piano Table discharge hole	mm	165	165
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	570x390	
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	50	50
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	6030	6030

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

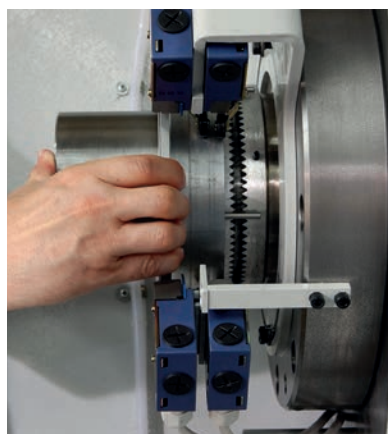
(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con quattro guide a V
Slide with four V enlarged shape guides



Particolare lato macchina
Machine side detail



Rifasamento camma (senza nessuna chiave)
Cam adjustment (without any key)

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour	
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks	
Motore + inverter - Motor + inverter	
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide	
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders	
Sblocco idraulico a ripristino pneumatico Hydraulic unlock system with pneumatic re-establishment	
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling	
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers	
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)	
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.	
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick	
Visualizzazione e regolazione velocità Speed display and adjustment	
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot	
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network	
Dimensioni - Dimensions	vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table		
Camme elettroniche - Electronic cams		
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug		
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit		
Cuscino idropneumatico appeso - Hanging hydro-pneumatic cushion	kN 200 corsa 80 mm	piattello di spinta Ø 145 mm
	kN 200 stroke 80 mm	thrust plate Ø 145 mm
Cuscino pneumatico appeso con colonne Hanging pneumatic cushion with columns	kN 100 corsa 80 mm	piattello di spinta Ø 320 mm
	kN 100 stroke 80 mm	thrust plate Ø 320 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws		
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains		
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump		
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets		
Quadro elettrico separato - Separate electric panel		
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block		



Centralina per sblocco idraulico e lubrificazione
Hydraulic unlock system and lubricant system