



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01569

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: OK AristoRod 12.50

Классификация (тип): EN ISO 14341-A-G 38 2 C1 3Si1; EN ISO 14341-A-G 42 4
M21 3Si1; AWS A5.18:ER70S-6

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-016-55224353-2005; EN ISO 14341:2011; AWS
A5.18/A5.18M:2005

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП,
МПН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)
Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01719 от 08.02.2012 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 28.03.2012 г.

Свидетельство действительно до 28.03.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин